

# ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ "ПОВЕРКА СИД"

Программное-обеспечение "Поверка СИД" входит в комплект поставки калибратора Метран-520 и по заказу поставляется в составе калибраторов давления (Метран-502-ПКД-10П, Метран-501-ПКД-Р, Метран-517), модулей давления (Метран-518) и метрологических стендов (СПД и СПУ).

Программное обеспечение "Поверка СИД" является автономным ПО, аттестованным на соответствие требованиям ГОСТ Р 8.654-2009 (далее программа) предназначено для частичной автоматизации процесса поверки (калибровки) средств измерений давления, формирования протокола поверки и сохранения полученной информации в базе данных.

Программа производит дистанционное управление подключенными приборами, считывание измеряемой физической величины (мониторинг), настройку параметров прибора.

На метрологических стендах для поверки и калибровки датчиков давления и манометров возможна одновременная автоматическая поверка нескольких технических или образцовых манометров, а также датчиков давления одинаковых диапазонов.

#### Рекомендуемое аппаратное обеспечение

- процессор с тактовой частотой свыше 1000 МГц, ОЗУ 512 МБ;
- видеоадаптер VGA 1280x1024 (цветовое разрешение - 32 бит);
- наличие свободного коммуникационного порта (COM-порта) или USB интерфейса;
- 80 МБ свободного пространства на жестком диске;
- клавиатура и манипулятор типа мышь;
- привод чтения/записи компакт-дисков CD-ROM;
- принтер.

#### Необходимое программное обеспечение

- операционная система Microsoft Windows XP, Windows Vista, Windows 7;
- Acrobat Reader (для просмотра отчетов в формате pdf);
- Microsoft.NET Framework 2.0 (только для Windows XP);
- драйвер для подключения калибратора через адаптер USB (входит в комплект поставки ПО "Поверка СИД").

#### Основные функциональные возможности

- проверка реле давления;
- выполнение поверки и калибровки датчиков давления, образцовых, технических и электроконтактных манометров, датчиков уровня в соответствии с требованиями методик поверки и ГОСТов;
- автоматизированный процесс поверки (калибровки);
- считывание данных из архива калибратора в ПК;
- одновременная поверка нескольких датчиков давления, образцовых и технических манометров (на стенде);
- формирование и печать протокола, свидетельства с результатами поверки на основе готовых шаблонов (форматы ODT, PDF, XML, RTF, HTML);
- ведение базы данных поверок и поверяемых приборов;
- дистанционное управление калибраторами давления серии Метран (Метран-502-ПКД-10П, Метран-501-ПКД-Р, Метран-515, Метран-520, Метран-517 и Метран-518);

- дистанционное управление контроллерами давления (на стенде) (Метран-530, DHI PPC3, PPC4, PACE5000 и PACE6000);
- выполнение мониторинга и контроля измеряемой физической величины (давления, тока, напряжения).
- проведение пользовательской корректировки показаний модулей давления с применением эталонов давления;
- возможность проведения поверки датчиков давления с цифровым выходным сигналом по HART-протоколу (с применением USB-HART модема Метран-682-Ex).



Рис. 1. Главное окно программы.

#### Режим удаленного управления калибратором

В этом режиме обеспечиваются функции измерения давления, тока, напряжения (мониторинг измеряемой величины), воспроизведения тока и напряжения, считывание состояния контактов реле и электроконтактных манометров, вывод информации о калибраторе и подключенном модуле давления, настройка (корректировка показаний) модуля давления с применением эталонов давления.

Для калибратора Метран-520 в этом режиме также доступны работа с заготовками и удаленное управление-дублирование в окне программы изображения с дисплея калибратора Метран-520.

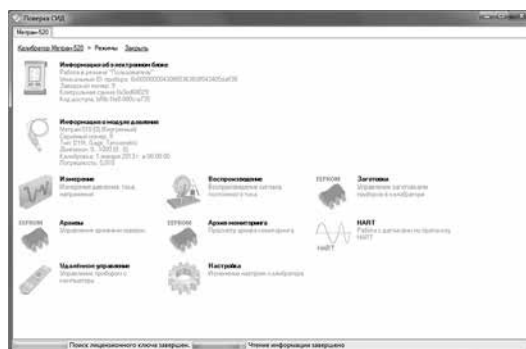


Рис. 2. Режим удаленного управления калибратором Метран-520.

### Режим "Проверка"

Данный режим программы предназначен для проведения процесса поверки средств измерений давления и уровня. В зависимости от типа поверяемого устройства (датчик давления, уровня, образцовый или технический манометр), программа производит поверку согласно соответствующей методике: МИ 4212.012-2001, МИ 4212.012-2006 и МИ1997-89 (датчики давления Метран и аналогичные), МИ 2145-91 (манометры, вакуумметры деформационные образцовые с условными шкалами), МИ 2124-90 (манометры, вакуумметры, мановакуумметры, напоромеры, тягонапоромеры показывающие и самопишущие). Программа запрашивает информацию о поверителе, затем выводит на экран список сохраненных в базе данных приборов с архивом поверок (сохраняется каждая проведенная поверка для каждого прибора). В базе данных хранится информация о зафиксированных измерениях поверяемого прибора, показания эталона, рассчитанная погрешность, графики погрешности в зависимости от задаваемого давления, а также заключение о пригодности данного прибора к дальнейшей эксплуатации.

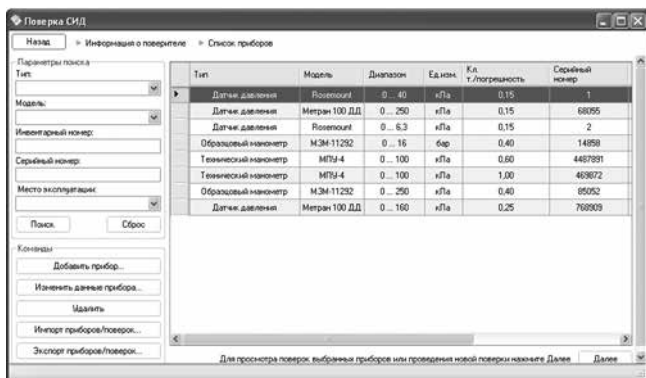


Рис.3. Выбор приборов для поверки, просмотр информации.

После ввода или считывания из базы данных информации о поверяемых приборах проводится настройка списка применяемого эталонного оборудования для входных и выходных сигналов поверяемых приборов, а также их портов подключения к ПК. При одновременной поверке нескольких датчиков с выходными сигналами HART-протокола, также настраиваются параметры подключения к HART-модему и каналов опроса датчика. В окне программы при поверке датчика давления отображаются текущие значения давления и тока, информация о поверяемом датчике и таблица с результатами поверки (фиксируется: давление, ток, рассчитанные значения погрешности и вариации поверяемого датчика).

В процессе поверки программа обеспечивает контроль метрологических характеристик. В случае возникновения ошибки при фиксации измерений (обрыв на линии связи, несоответствие выходного сигнала поверяемого датчика подаваемому давлению, большое расхождение метрологических характеристик от установленных пределов основной погрешности и вариации) программа выдает сообщение об ошибке. Это позволяет поверителю после устранения причин ошибки провести повторное измерение в данной точке и продолжить измерения в следующей точке.

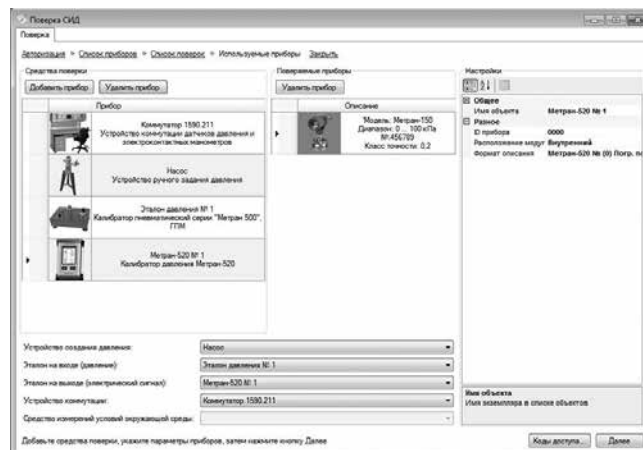


Рис. 4. Настройка подключений и выбор эталонов для поверки.

После проверки подключений к ПК и ввода условий поверки (автоматический ввод параметров при использовании измерителя параметров окружающей среды или заполнение параметров окружающей среды вручную) программа переходит в режим определения метрологических характеристик поверяемого оборудования.

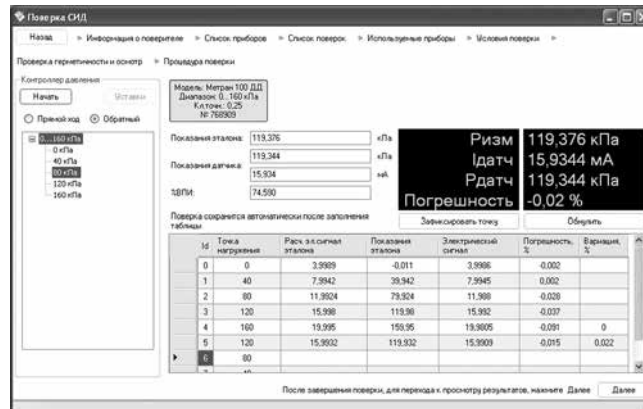


Рис.5. Определение метрологических характеристик датчика давления.

При поверке образцового или технического манометра, помимо таблицы с результатами поверки, используется виртуальная шкала манометра, на которой вручную устанавливаются текущие показания поверяемых манометров.

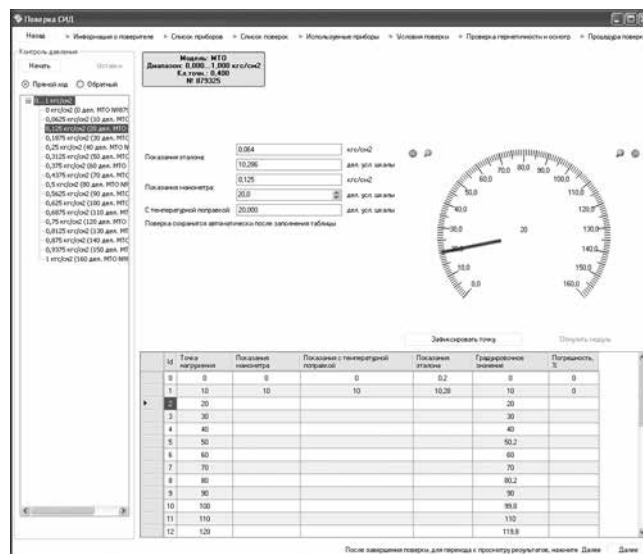


Рис.6. Определение метрологических характеристик образцового манометра.

После окончания процесса поверки (калибровки), программа формирует пакет документов (протокол поверки, свидетельство о поверке или заключение о непригодности), в выбранном поверителем формате (RTF, XML, HTM, PDF, ODT) и сохраняет текущую поверку в базу данных.

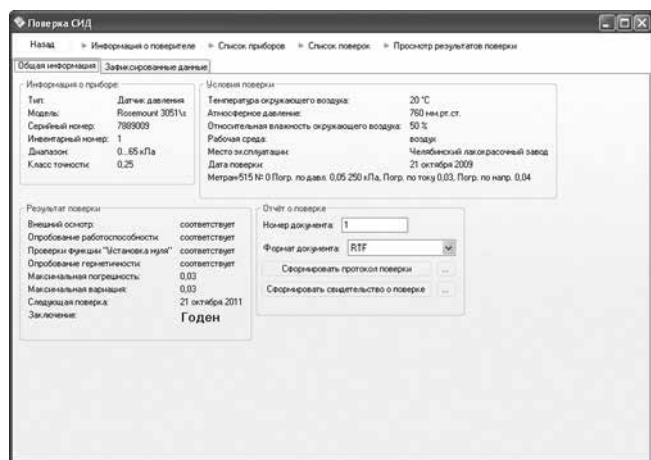


Рис. 7. Формирование отчета о поверке.

Просмотр сформированных документов возможен непосредственно после окончания поверки или в дальнейшем из базы данных. В базе данных для каждого поверяемого прибора формируется список ранее осуществлённых поверок, в котором указаны дата и результаты поверки (годен/не годен, максимальное значение погрешности и вариации).

#### Режим заготовок при работе с калибратором Метран-520

Данный режим позволяет автоматизировать совместную работу калибратора Метран-520 с базой данных приборов и результатов поверок программы, хранящейся на ПК.

Для автоматической обработки результатов измерений и формирования протоколов в калибраторе Метран-520 имеется предустановленный режим «Поверка», в котором перед началом процесса поверки можно ввести или изменить параметры поверяемого прибора. Параметры необходимые для автоматического заполнения протоколов поверки: тип прибора, диапазон, модель, инвентарный номер, место эксплуатации, рабочая среда, погрешность, интервал между поверками, тип и диапазон выходного сигнала, ряд поверочных точек.

Для ускорения процесса поверки датчиков в полевых условиях возможна предварительная загрузка заготовок поверяемых приборов из базы данных программы.



Рис. 8. Загрузка параметров поверяемых приборов.

Программное-обеспечение "Поверка СИД" входит в комплект поставки калибратора Метран-520. Для заказа программного обеспечения "Поверка СИД" для другого оборудования необходимо указать опцию Аппаратно-программный интерфейс" в строке заказа калибраторов давления Метран или указать Автоматизированную обработку результатов поверки в опросном листе на Метрологический стенд для поверки и калибровки приборов давления (см. соответствующие разделы каталога).

Для ознакомления с возможностями Программного обеспечения «Поверка СИД» возможно использование Демонстрационной версии (демо-версию программы вы можете скачать на сайте компании <http://www2.emersonprocess.com/ru-RU/brands/Metran/products/mo/Pages/Poverka-SID.aspx> или получить отправив запрос в техническую поддержку по метрологическому оборудованию [ruche-metrology@emerson.com](mailto:ruche-metrology@emerson.com)).

**Протокол поверки датчика давления  
№56481**

**Общие технические сведения**

Модель	Метран-150CG2(РА)
Серийный номер	2475
Инвентарный номер	1
Межповерочный интервал, лет	2
Место эксплуатации	ЗАО "ПГ "Метран"
Дата ввода в эксплуатацию	19 октября 2007 г.

**Условия поверки**

Температура окружающего воздуха, °С	20
Относительная влажность, %	50
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	760
Рабочая среда	воздух
Напряжение питания, В	24
Сопротивление нагрузки, Ом	270

**Технические характеристики**

Верхний предел измерений, кПа	60
Нижний предел измерений, кПа	0
Предел допустимого значения основной погрешности, %	0,2
Предел допустимого значения вариации, %	0,2
Выходной электрический сигнал, мА	4...20

**Средства поверки**

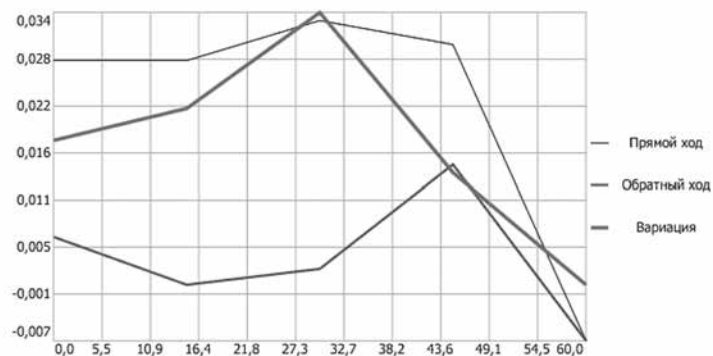
Метран-517 №235 Погр. по давл. 0,04, 0...60 кПа, У/1 код погр. 2

**Результаты проверки**

Внешний осмотр	соответствует
Работоспособность	соответствует
Функционирование установки нуля	соответствует
Герметичность	соответствует

**Определение основной погрешности и вариации**

Точки нагружения, кПа	Показания эталона, кПа	Расч. сигнал, мА	Изм. вых. сигнал, мА	Погрешность, %	Вариация, %
0	0,004	4,0010	4,0009	-0,002	
15	15,006	7,8110	7,8125	0,018	
30	29,998	11,6185	11,6230	0,038	
45	45,001	15,4288	15,4373	0,055	
60	59,996	19,2371	19,2507	0,071	0
45	45	15,4286	15,4352	0,043	0,013
30	29,997	11,6183	11,6217	0,029	0,009
15	14,999	7,8093	7,8104	0,015	0,013
0	-0,001	3,9997	3,9999	0,004	0,002



### Критерии и параметры поверки

Отношение суммарной погрешности эталона к допускаемой погрешности датчика, $a_p$	0,25
Отношение контрольного допуска к пределу допускаемой основной погрешности датчика, $u_k$	0,93
Контрольный допуск, $u_{ky}$	0,186
Предел допускаемого значения вариации	0,2

### Оценка результатов поверки

Максимальное значение основной погрешности, $u_{r(max)}$	0,071
Максимальное значение вариации, $u_r$	0,013

### Заключение

Годен

Дата поверки: 21 октября 2010 г.

Свидетельство о поверке датчика давления

№1359 от 21 октября 2010 г.

Поверку провел:

Петров А.В.

(подпись)

(расшифровка подписи)

**Протокол поверки технического манометра  
№102**

**Общие технические сведения**

Модель	МТ-4У
Тип	Манометр технический
Серийный номер	9876431
Инвентарный номер	12
Межповерочный интервал, лет	2
Место эксплуатации	ЗАО "ПГ "Метран"
Дата ввода в эксплуатацию	16 октября 2007 г.

**Условия поверки**

Температура окружающего воздуха, °С	20
Относительная влажность, %	50
Атмосферное давление, мм.рт.ст.	760
Рабочая среда	воздух

**Технические характеристики**

Верхний предел измерений, кПа	100
Нижний предел измерений, кПа	0
Предел допустимого значения основной погрешности, %	1,5
Предел допустимого значения вариации, %	1,5

**Средства поверки**

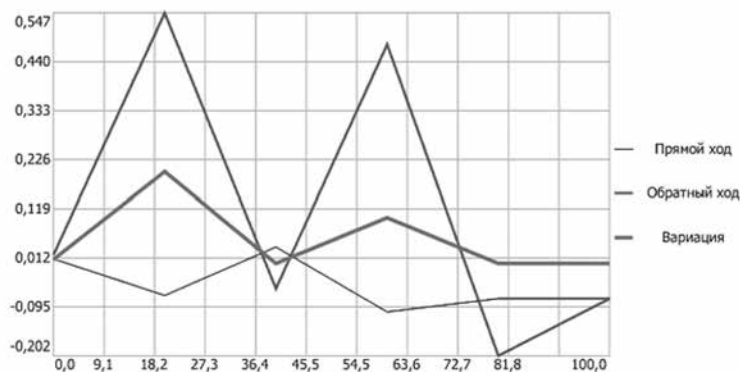
Метран-502 №371, Погр. по давл. 0,15

**Результаты проверки**

Внешний осмотр	соответствует
Работоспособность	соответствует
Функционирование установки нуля	соответствует
Герметичность	соответствует

**Определение основной погрешности и вариации**

Точки нагружения, кПа	Показания манометра, кПа	Показания эталона, кПа	Погрешность, %	Вариация, %
0	0	-0,01	0,01	
20	20	20,07	-0,07	
40	40	39,964	0,036	
60	60	60,106	-0,106	
80	80	80,077	-0,077	
100	100	100,077	-0,077	0
80	80	80,202	-0,202	0
60	60.1	59,622	0,478	0,1
40	40	40,055	-0,055	0
20	20.2	19,653	0,547	0,2
0	0	-0,019	0,019	0,009



**Критерии и параметры поверки**

Отношение суммарной погрешности эталона к допускаемой погрешности датчика, $a_p$	0,1
Отношение контрольного допуска к классу точности манометра, $y_k$	1
Контрольный допуск, $y_k y_y$	1,5
Предел допускаемого значения вариации	1,5

**Оценка результатов поверки**

Максимальное значение основной погрешности, $y_{f(max)}$	0,547
Максимальное значение вариации, $y_v$	0,2

**Заключение**

Годен

Дата поверки: 21 октября 2010 г.

Свидетельство о поверке датчика давления

№1359 от 21 октября 2010 г.

Поверку провел:  
(подпись)

Петров А.В.  
(расшифровка подписи)