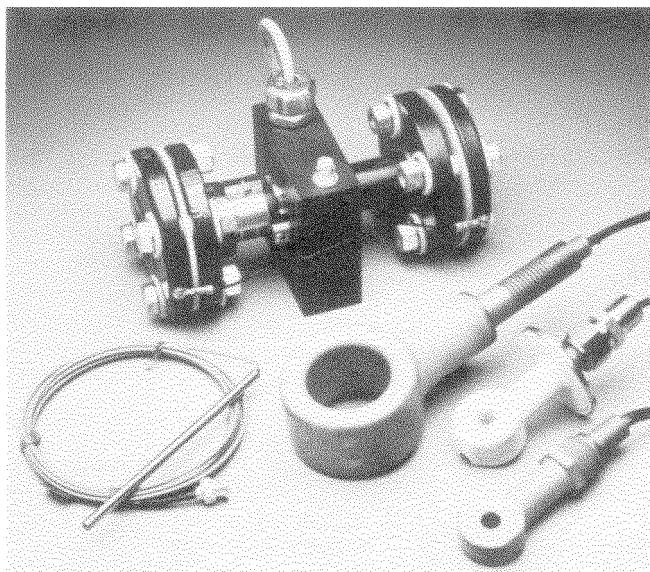


ТОРОИДАЛЬНЫЕ СЕНСОРЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ

- БЕСКОНТАКТНЫЙ (ИНДУКТИВНЫЙ) ПРИНЦИП ИЗМЕРЕНИЯ И ОРИГИНАЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ позволяет избежать проблем, связанных с засорением сенсора.
- ХИМИЧЕСКИ УСТОЙЧИВЫЕ МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ позволяют использовать сенсор в высокочерозионных растворах.
- ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ СЕНСОР, ВЫПОЛНЕННЫЙ ИЗ ПОЛИЭФИРЭФИРКЕТОНА работает при температурах до 200°C.
- ПРОТОЧНЫЙ СЕНСОР, ПОКРЫТЫЙ ТЕФЛОНОМ, позволяет проводить измерения при высокой температуре и повышенном давлении.
- СЕНСОР МОДЕЛИ 225, ОЧИСТКА КОТОРОГО ПРОВОДИТСЯ БЕЗ ЕГО УДАЛЕНИЯ, соответствует санитарным нормам 3-А.



ОСОБЕННОСТИ И ПРИМЕНЕНИЯ

Тороидальный сенсор электропроводности фирмы Rosemount Analytical модели 222 может использоваться в различных производственных процессах, когда общепринятые сенсоры, имеющие в своей конструкции электроды, не эффективны. Электроды таких сенсоров подвергаются действию измеряемого раствора, что может привести со временем к их деградации за счет химических и физических характеристик среды.

Процедура измерения электропроводности осуществляется путем использования пары проводов, намотанных на металлические тороиды, которые не соприкасаются с исследуемой средой, т.е. изолированы от нее. Одна тороидальная катушка используется в качестве передатчика, а другая выступает в роли приемника. Когда передающая катушка находится под напряжением, ток поступает в проводящий раствор. Приемная катушка измеряет ток, величина которого прямо

пропорциональна электропроводности системы. Полный диапазон измеряемых значений электропроводности составляет от 0-50 мкСм/см до 0-2000000 мкСм/см. Тороидальный сенсор электропроводности нечувствителен к величине расхода и направлению потока.

Сенсоры серий 200 могут использоваться либо с анализатором модели 54С и микропроцессорными анализаторами серий 1054А/2054, либо анализатором модели 2081С и двухпроводным датчиком 1181Т. Все сенсоры имеют интегральный датчик с термосопротивлением RTD, предназначенный для выполнения процедуры термокомпенсации измерений электропроводности.

Для сенсора модели 228 допустим механический и ручной способ вставки в клапан. Пожалуйста, обратитесь к описанию вставного узла клапана изделия 71-228.

ROSEMOUNT® ANALYTICAL

FISHER-ROSEMOUNT™ Managing The Process Better™

ТОРОИДАЛЬНЫЕ СЕНСОРЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ СЕРИИ 200

ПРОТОЧНЫЙ СЕНСОР МОДЕЛИ 222

В сенсоре модели 222 используется труба из углеродистой стали, покрытая материалом Teflon¹. Данный сенсор выпускается для труб размером 1 дюйм и 2 дюйма (25 мм и 50 мм) с фланцами ANSI 150 или 300.

Сенсор модели 222 используется при высоких температурах и повышенных давлениях исследуемой жидкости, которая может иметь волокнистую структуру и быть коррозионной.

ПОГРУЖНОЙ И ВРЕЗНОЙ СЕНСОРЫ МОДЕЛИ 226

Модель 226 представляет собой сенсор с большим отверстием, выполненный из PEEK. Конструктивно данная модель сенсора похожа на модель 228 и выполнена в прочном литом корпусе. Сенсор модели 226 может быть использован в таких сложных условиях, где требуется проводить измерения жидкостей, содержащих большое количество солей, при низких значениях электропроводности или же если исследуемая среда является коррозионной.

ВРЕЗНОЙ И ПОГРУЖНОЙ СЕНСОРЫ МОДЕЛИ 228

Сенсор модели 228 выпускается в трех вариантах в зависимости от требований коррозионной стойкости и рабочей температуры. Для большинства применений при температурах до 110°C применим полипропилен. Применение PEEK дает возможность получить изделие, устойчивое к коррозии, которое может эксплуатироваться при стандартной температуре 120°C, а в случае его высокотемпературной модификации - при температурах до 200°C. Применение PEEK и полипропилена не рекомендуется для проведения измерений в высококонцентрированных кислотах (H₂SO₄, HNO₃, H₃PO₄). Применение PEEK не рекомендуется для использования в среде HF.

Сенсор модели 228 имеет жесткую конструкцию и допускает использование при сильных вибрациях, например при бурении нефтяных скважин или в лотке вибратора. Кусок трубы из нержавеющей стали 316 поддерживает тороидальную катушку и усиливает резьбовой монтажный стержень. Этот узел вмонтирован в химически устойчивый пластик. В данной конструкции не используются уплотнители и сварные соединения, которые могут лопнуть и вызвать утечки и в конечном итоге привести к повреждению прибора.

СЕНСОР ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ С ОЧИСТКОЙ НА МЕСТЕ МОДЕЛИ 225

Сенсор модели 225 CIP с очисткой на месте специально разработан для использования в фармацевтической и пищевой отраслях промышленности, где процедура очистки проводится достаточно часто. Данный сенсор может монтироваться при помощи 2-дюймового патрубка Tri-Clamp² или 2-дюймового патрубка Perlick³.

В конструкции сенсора применены химически устойчивый полипропилен и нержавеющая сталь 316.

Тем не менее, использование его для проведения измерений в непрерывных щелочных процессах не рекомендуется. Использование Tri-Clamp соответствует санитарным нормам 3-A, сформулированным Международной Ассоциацией санитарных инспекторов по молочной, пищевой промышленности и защите окружающей среды, Службой Здоровья Соединенных Штатов и Промышленным советом.

Модель 225 может изготавливаться из PEEK для применений, требующих проведения очистки на месте, если исследуемое вещество содержит более 2% щелочи. Применение PEEK не разрешено санитарными нормами 3-A.

¹TEFLON является зарегистрированной торговой маркой E. I. du Pont de Nemours & Company

²Tri-Clamp является зарегистрированной торговой маркой Tri-Clamp Inc. Alfa-Laval Group.

³Perlick является зарегистрированной торговой маркой Perlick Company, Inc.

ПРИМЕНЕНИЕ ТОРОИДАЛЬНОГО СЕНСОРА ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ В РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЯХ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ХИМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Серная кислота и олеум
Заводы по выпуску хлора и щелочей
Поваренная соль и едкий натр
Соляная кислота
Суперфосфат
Фосфорная кислота
Азотная кислота
Глицерин
Минеральные удобрения
Моющие средства
Сточные воды
Определение содержания влаги в HF
Скрубберы

ПРОИЗВОДСТВО ПАРА

Продувка котлов
Скрубберы дымовых газов

ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Рассолы - концентрация
Сахар: первая карбонизация

Производства, требующие очистки на месте
Управление насыщением
Управление работой печи
Обессоливание пищевых продуктов
Заквашивание при производстве сыра
Управление процессом выпаривания, например, высушивание молока и т. п.
Глюкоза
Щелочные отходы от фруктов и овощей
Промывочная вода
Сточные воды
Приготовление маринадов

ОБРАБОТКА УГЛЕВОДОРОДОВ

Бурение нефтяных скважин (буровой раствор и отложения)
Интерфейс для мониторинга и контроля
Определение мест утечек
Алкилирование в HF
Скрубберы

МЕТАЛЛУРГИЯ И ГОРНОДОБЫВАЮЩАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Непрерывное декапирование стали
Мониторинг и управление концентрацией раствора при металлизации
Процесс очистки металла щелочью или каустиком
Флотация меди
Восстановление тяжелых металлов

ПРОТОЧНЫЕ ВОДЫ И ВОДЫ ОЗЕР

Загрязнение воды
Интрузия соли

МОРСКАЯ ВОДА

Соленость

ТЕКСТИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

Качество воды
Очищающий раствор
Промывочная вода
Ванны для карбонизации
Ванны для мерсеризации
Система водяных котлов
Промывка кислотой

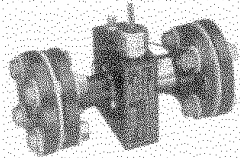
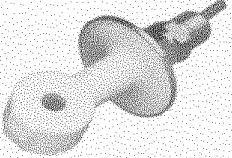
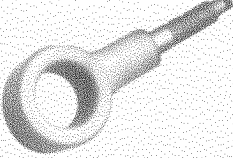
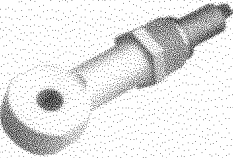
ПРОИЗВОДСТВО БУМАЖНОЙ МАССЫ И БУМАГИ

Белый щелок
Варочный раствор
Черный щелок
Зеленый раствор
Промывочный раствор
Промывка коричневой массы
Производство пара
Теплообменники
Сточные воды
Скрубберы CL_2/ClO_2

ОЧИСТКА ВОДЫ

Ионообменник
Регистратор регенерации
Обратный осмос
Башни скрубберов (присутствие HCl в воде)
Регенерация пластификатора

РУКОВОДСТВО ПО ВЫБОРУ ТИПА СЕНСОРА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	 МОДЕЛЬ 222	 МОДЕЛЬ 225	 МОДЕЛЬ 226	 МОДЕЛЬ 228
Минимальный диапазон и точность контура при использовании с моделью 1181Т*	0-500 мкСм/см ± 20 мкСм/см	0-250 мкСм/см ± 10 мкСм/см	80 мкСм/см ± 1% от полной шкалы (Код 50) 200 мкСм/см ± 1% от полной шкалы (Код 51)	0-250 мкСм/см ± 10 мкСм/см
Максимальный диапазон и точность контура при использовании с моделью 1181Т*	0-1000 мСм ± 1% от полной шкалы	0-1000 мСм ± 1% от полной шкалы	160 мСм/см ± 1% от полной шкалы (Код 50) 1000 мСм/см ± 1% от полной шкалы (Код 51)	0-1000 мкСм/см ± 1% от полной шкалы
Минимальный диапазон и точность контура при использовании с моделями 54С/1054А/2054/2081С*	0-500 мкСм/см ± 20 мкСм/см	0-250 мкСм/см ± 10 мкСм/см	0-50 мкСм/см ± 3 мкСм/см	0-250 мкСм/см ± 10 мкСм/см
Максимальный диапазон и точность контура при использовании с моделями 54С/1054А/2054/2081С	0-2000 мСм/см ± 0.5% от полной шкалы	0-2000 мСм/см ± 0.5% от полной шкалы	0-2000 мСм/см ± 0.5% от полной шкалы	0-2000 мСм/см ± 0.5% от полной шкалы
Тип установки	Проточный	Врезной	Погружной/Врезной	Врезной/Погружной
Максимальная температура	182°C	Полипропилен: 110°C РЕЕК: 120°C	РЕЕК: 120°C	Полипропилен: 110°C РЕЕК: 120°C РЕЕК: 200°C
Максимальное давление	Для фланцев 150#: 863 кПа Для фланцев 300#: 1725 кПа	1380 кПа	2035 кПа	Полипропилен: 2035 кПа РЕЕК: 2035 кПа
Материалы конструкции	Teflon ¹ и углеродистая сталь	Полипропилен РЕЕК	РЕЕК	Полипропилен РЕЕК
Кабель	6.1 м	6.1 м	6.1 м	6.1 м
Максимальная длина кабеля при использовании с моделью 1181Т и удлиненный кабель (деталь №**)	30.5 м	30.5 м (При измерениях менее 500 мкСм/см проконсультируйтесь с заводом-изготовителем**)	30.5 м	30.5 м
Максимальная длина кабеля при использовании с моделями 54С/2081С/1054А/2054 и удлиненный кабель (деталь №**)	61.0 м	61.0 м (При измерениях менее 500 мкСм/см проконсультируйтесь с заводом-изготовителем**)	61.0 м	61.0 м
Технологические соединения	1" 150# или 300# ANSI фланец 2" 150# или 300# ANSI фланец	2" Tri-Clamp® 2" Perlick®	1" MNPT 7/8" - 9 UNC (крупная резьба) для монтажа с помощью фланцев	3/4" MNPT 5/8" - 11 UNC (крупная резьба)
Вес/Вес при поставке	1", 150# 5.0 кг/6.3 кг 1", 300# 7.6 кг/6.3 кг 2.0", 150# 14.6 кг/16.6 кг 2.0", 300#	0.9 кг/1.4 кг	0.9 кг/1.4 кг	Сенсор: 0.9 кг/1.4 кг Деталь № 23311-00 5.4 кг/6.8 кг Деталь № 23311-01 4.05 кг/5.4 кг

* Увеличение значения минимальной точности в самых нижних диапазонах, приведенной выше, основывается на масштабировании и нормировке контура при значениях электропроводности и температуры процесса, которые следует измерить, при полной длине любого соединительного кабеля. Точность в максимальных диапазонах, приведенная выше, может быть улучшена путем выполнения той же самой процедуры.

** См. таблицу 1.

¹ Teflon является зарегистрированным торговым знаком E.I. duPont de Nemours and Company.

ТОРОИДАЛЬНЫЕ СЕНСОРЫ ПРОВОДИМОСТИ СЕРИИ 200

Тороидальный проточный сенсор модели 222 состоит из трубопровода с покрытием из тефлона, тороидального кожуха и элемента температурного компенсатора. Также имеются фланцы, выполненные из углеродистой стали и кабель длиной 6.1 м. Сенсор модели 222 измеряет электропроводность в диапазоне от 0-500 мкСм/см до 0-1000 мСм/см в сочетании с анализатором модели 1181Т или от 0-500 мкСм/см до 0-2000 мСм/см в сочетании с анализаторами моделей 54С/1054А/2054 и 2081.

МОДЕЛЬ 222 ТОРОИДАЛЬНЫЙ ПРОТОЧНЫЙ СЕНСОР ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ

КОД	РАЗМЕРЫ (Требуется выбор)
01	1-дюймовый, фланец 150 фунтов
02	2-дюймовый, фланец 150 фунтов
05	1-дюймовый, фланец 300 фунтов
06	2-дюймовый, фланец 300 фунтов
21	1-дюймовый, фланец 150 фунтов, наружный фланец из нерж. стали 316

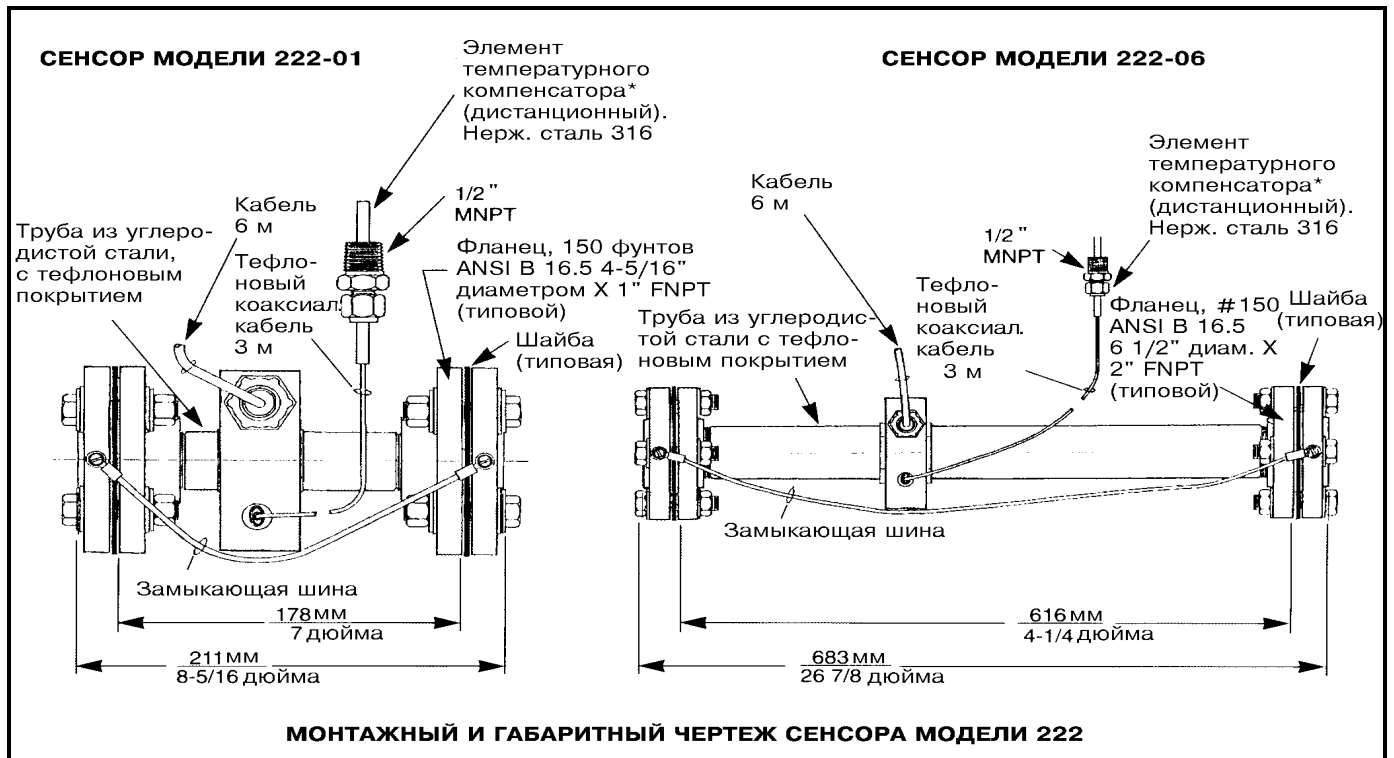
КОД	ВАРИАНТЫ
11	Шильдик из нержавеющей стали (определяет маркировку)
54	Для использования с анализаторами моделей 54С/1054А/2054 и 2081С

222

01

11

ПРИМЕР



Тороидальный сенсор электропроводности с очисткой на месте модели 225: Корпус отлит из химически стойкого полипропилена в соответствии с санитарными нормами 3-A. Некоторые части отлиты из PEEK. К сенсору прилагается интегральный датчик с термосопротивлением (RTD) и кабель длиной 6.0 м. См. таблицу дополнительных принадлежностей.

МОДЕЛЬ 225 ТОРОИДАЛЬНЫЙ СЕНСОР ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ С ОЧИСТКОЙ НА МЕСТЕ (1 кг)

КОД	МАТЕРИАЛ КОРПУСА И ТИП МОНТАЖА (Требуется выбор)
01	Полипропилен с Tri-Clamp® (Примечание 1) (Примечание 2)
03	PEEK с Tri-Clamp® (Примечание 2)
05	Полипропилен с Perlick®

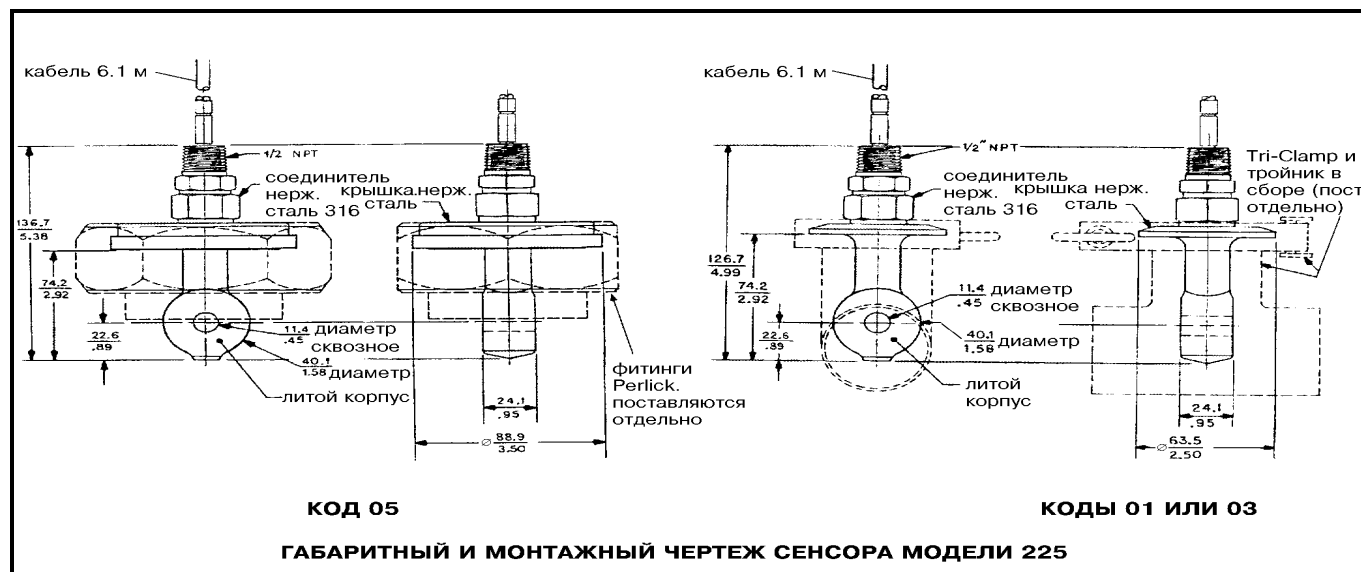
КОД	СОВМЕСТИМОСТЬ С ДАТЧИКОМ/АНАЛИЗАТОРОМ (Требуется выбор)
50	Для использования с анализатором модели 1181T
54	Для использования с анализаторами моделей 1054A/2054
55	Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 1054A/2054 (требуется удлиненный кабель - деталь № 23294-00 - см. таблицу 1)
56	Для использования с анализаторами моделей 54C и 2081C. Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 54C/2081C (требуется удлиненный кабель - деталь № 92400245 - см. таблицу 1) (Примечание 3)

КОД	ВАРИАНТЫ (Не требуются для замены сенсоров)
11	Табличка из нержавеющей стали (определяет маркировку)

225 01 54 11 ПРИМЕР

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Только вариант 01 отвечает санитарным нормам 3-A.
 2. Рекомендуется покрывать полипропилен материалом PEEK при использовании в применениях, содержащих каустик.
 3. Код 56 обеспечивает улучшенную защиту от электромагнитных и радиопомех.
- Tri-Clamp® является зарегистрированным торговым знаком Tri-Clover, Inc. группы Alfa-Laval
Perlick® является зарегистрированным торговым знаком Perlick Co., Inc.



ТОРОИДАЛЬНЫЕ СЕНСОРЫ ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ СЕРИИ 200

Сенсор с широким проходным отверстием погружного/врезного типа модели 226 с корпусом, отлитым из химически стойкого материала PEEK, заполненным стеклом. К сенсору прилагается интегральный датчик с термосопротивлением (RTD) для термокомпенсации и кабель длиной 6.1 м. См. таблицу 1 дополнительных принадлежностей.

МОДЕЛЬ 226 ТОРОИДАЛЬНЫЙ СЕНСОР ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТИ С ШИРОКИМ ПРОХОДНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

КОД	КОНСТРУКЦИЯ СЕНСОРА (Требуется выбор)
02	PEEK, стандартная температура до 120°C

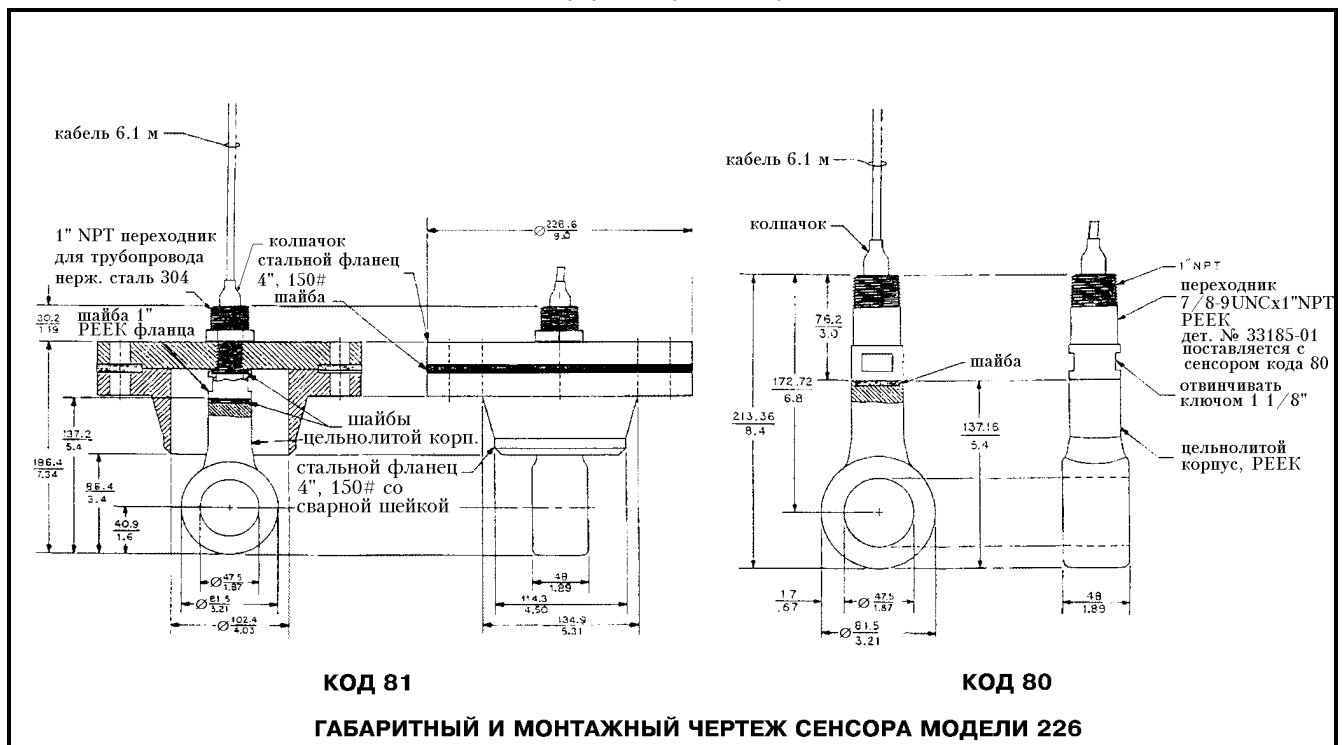
КОД	СОВМЕСТИМОСТЬ С ДАТЧИКОМ/АНАЛИЗАТОРОМ (Требуется выбор)
50	Сенсор нижнего диапазона для использования с анализатором модели 1181T*
51	Сенсор среднего диапазона для использования с анализатором модели 1181T*
54	Для использования с анализаторами моделей 1054A/2054
55	Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 1054A/2054 (требуется удлиненный кабель - деталь № 23294-00 - см. таблицу 1)
56	Для использования с анализаторами моделей 54С и 2081С. Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 54С/2081С (требуется удлиненный кабель - деталь № 92400245 - см. таблицу 1) (Примечание 2)

КОД	ВАРИАНТЫ МОНТАЖНЫХ КОМПЛЕКТОВ (Требуется выбор)
80	Погружной (прилагается 1" MNPT PEEK переходник)
81	Врезной, через устанавливаемый пользователем фланец (прилагаются шайба и гайка)
82	Комплект не требуется (только для заменяемого сенсора)

226	02	50	80	ПРИМЕР
-----	----	----	----	---------------

*** ПРИМЕЧАНИЯ:**

- Сенсор оснащен EPDM шайбой. Допускается шайба из Витона - деталь № 33151-00.
- Код 56 обеспечивает улучшенную защиту от электрических и радиопомех.



Тороидальный сенсор врезного/погружного типа модели 228 имеет литой химически стойкий корпус из полипропилена или заполненного стеклом ПEEK. К сенсору прилагается интегральный датчик с термосопротивлением (RTD) для автоматической термокомпенсации и кабель длиной 6.1 м. См. таблицу 1 дополнительных принадлежностей. См. описание изделия I71-228 по поводу информации по врезному клапану. О дополнительных принадлежностях смотрите таблицу 1.

МОДЕЛЬ 228 ТОРОИДАЛЬНЫЙ СЕНСОР ВРЕЗНОГО/ПОГРУЖНОГО ТИПА

КОД	МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ (Требуется выбор)
01	Полипропилен, до 110°C
02	ПEEK, стандартная температура до 120°C
03	ПEEK, высокая температура до 200°C

КОД	ТИП ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО СОЕДИНЕНИЯ (Требуется выбор)
20	Резьбовое 5/8"-11 UNC (стандартная *EPDM шайба), требуется монтажный переходник
21	Резьбовые 3/4" MNPT (неприменимы с кодами 01 или 62)

КОД	СОВМЕСТИМОСТЬ С ДАТЧИКОМ/АНАЛИЗАТОРОМ (Требуется выбор)
50	Для использования с анализатором модели 1181T
54	Для использования с анализаторами моделей 1054A/2054
55	Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 1054A/2054 (требуется удлиненный кабель - деталь № 23294-00)
56	Для использования с анализаторами моделей 54C/2081C. Для использования с дистанционно устанавливаемой клеммной коробкой и анализаторами моделей 54C/2081C (требуется удлиненный кабель - деталь № 92400245)**

КОД	ДЛИНА КАБЕЛЯ (Требуется выбор)
61	Кабель длиной 6.1 м
62	Кабель для дополнительных принадлежностей к врезному клапану (требуется удлиненный кабель - деталь № 23294-02, 23294-03 или 92400245 - см. таблицу 1)

228	02	20	54	61	ПРИМЕР
------------	-----------	-----------	-----------	-----------	---------------

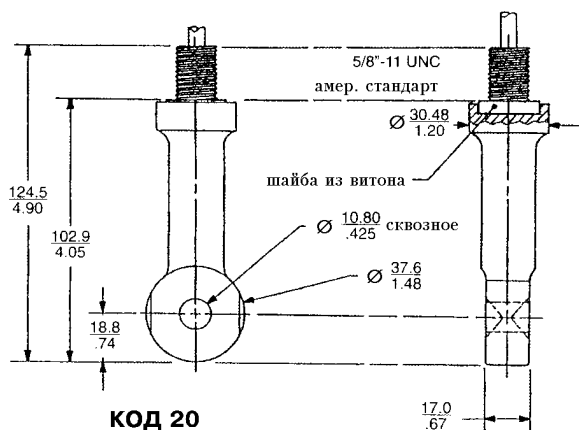
* EPDM шайба является стандартной (Код 20). Допустима шайба из Витона - деталь № 33075-00.

** Код 56 обеспечивает улучшенную защиту от электрических и радиопомех.

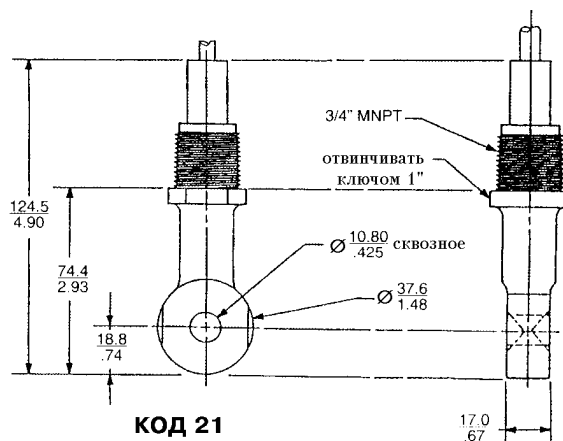
ТАБЛИЦА 1. Дополнительные принадлежности к сенсорам моделей 225/226/228

№ ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ
2001990	Монтажный переходник врезного типа, CPVC, только для модели 228-21
23242-02	Монтажный переходник врезного типа, только для модели 228-21
23242-03	Монтажный переходник врезного типа, только для модели 228-20
23277-01	Монтажный переходник Foxboro ^{®1} , PEEK, только модель 228-20 (UNC 5/8-11)
23293-00	Клеммная коробка, дистанционно устанавливаемая, для использования с сенсорами моделей 225/226/228 (анализаторы моделей 1181Т и 1054/2054)
23294-00	Кабель, удлиненный, 9/7 выводов оснащены плоскими клеммными наконечниками (225/226/228-55 и 1054А/2054 с клеммной коробкой)
23294-01	Кабель, удлиненный, 9/5 выводов оснащены плоскими клеммными наконечниками (225/226/228-50 и 1181Т с клеммной коробкой)
23294-02	Кабель, удлиненный, 9/7 выводов луженые/оснащены плоскими клеммными наконечниками (228-62 и 54С/2081С и 1054А/2054)
23294-03	Кабель, удлиненный, 9/5 выводов луженые/оснащены плоскими клеммными наконечниками (228-62/1181Т)
23311-00	Вставной узел клапана, с механическим приводом, только для модели 228-20-62
23311-01	Вставной узел клапана, с ручным приводом, только для модели 228-20-62
23550-00	Клеммная коробка, дистанционно устанавливаемая
33075-00	Шайба, Viton (дополнительная), только для модели 228-20-62
33075-01	Шайба, EPDM (стандартная), только для модели 228-20-62
33104-01	Монтажный переходник погружного типа, PEEK, только для модели 228-20
33151-00	Шайба, EPDM (стандартная), для модели 226-20
33151-01	Шайба, Viton (дополнительная), для модели 226-20
9200245	Кабель, удлиненный, неподготовленный (225/226/228-56 и 54С/2081С с клеммной коробкой)
9340067	Шаровой клапан, с полным отверстием, 1-1/2" FNPT (до 120°C) для использования с врезным клапаном

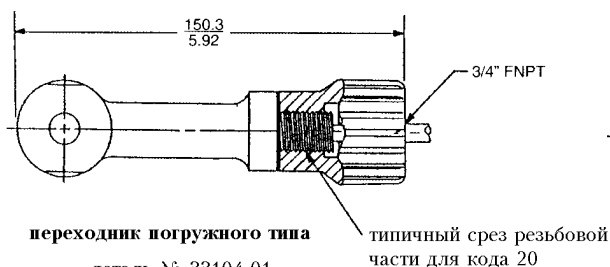
¹ Foxboro является зарегистрированным торговым знаком Siebe Company.



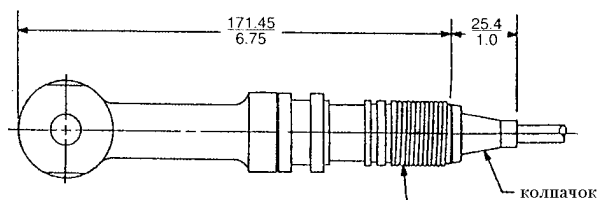
КОД 20



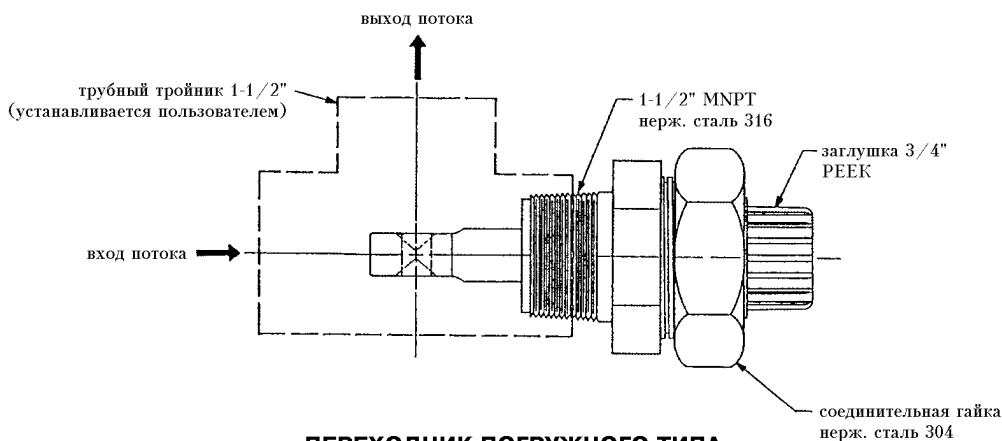
КОД 21



переходник погружного типа
деталь № 33104-01
(для использования с сенсором
кода 20)



переходник PEEK FOXBORO®
деталь № 23277-01
(для использования с
сенсором кода 20)



ПЕРЕХОДНИК ПОГРУЖНОГО ТИПА

(ДЛЯ ПРОТОЧНОГО МОНТАЖА)
ДЕТАЛЬ № 23242-03 (ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С КОДОМ 20); ДЕТАЛЬ № 23242-02
(ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ С КОДОМ 21)
ДЕТАЛИ, ИМЕЮЩИЕ КОНТАКТ С ИЗМЕРЯЕМЫМ ВЕЩЕСТВОМ:
НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ 316, ПОЛИПРОПИЛЕН, PEEK И EPDM

ГАБАРИТНЫЙ И МОНТАЖНЫЙ ЧЕРТЕЖ СЕНСОРА МОДЕЛИ 228

¹ Foxboro является зарегистрированным торговым знаком Siebe Company.

Fisher-Rosemount
Россия, 119881, Москва
ул. Малая Трубецкая, 8
Тел. (095) 232 69 68
Факс (095) 232 69 70

ROSEMOUNT® ANALYTICAL

FISHER-ROSEMOUNT™ Managing The Process Better™