

## 化学品生产商使用智能无线解决方案 提高安全性并降低成本

### 成效

- 减少了15,000美元的运营和维护成本
- 提高了工厂安全性
- 可提前检测温度偏离

### 应用

轨道车化学品储存温度

### 用户

Croda Inc. - 美国宾夕法尼亚州 Mill Hall

### 挑战

Croda Inc. 是 Croda International Plc（位于英国的人造奶油和化学品生产商及国际供应商）的全资拥有子公司。位于 Mill Hall 的工厂当时面临的问题是监测包含化学品的轨道车中的温度上升。通常有三台轨道车位于远处的生产现场。由于轨道车频繁移动，温度传感器无法使用硬接线方式。为此，员工必须每天爬上每台轨道车的顶部，以便检查温度并记录每个读数。这是一个极为耗时的过程，在潮湿或低温条件下还可能发生跌落事故。

### 解决方案

艾默生过程管理成功地应用智能无线解决方案解决了客户的问题。无论轨道车处于 Mill Hall 工厂的什么位置，每台车上的无线温度变送器都能每分钟向中央主机发送一次温度读数。Croda 可以使用此信息提高其设施的性能和安全性。通过这种方式，艾默生无线系统提高了工厂的整体安全，使操作员能够发现所有意外升温，同时还为公司节约了每年约 15,000 美元的维护成本。

当轨道车到达现场时，可将无线温度变送器快速且轻松地安装在其顶部，并在轨道车即将离开之前一直保留在车顶。无线通信数据通过智能无线网关（接收器）传输到工厂的 DeltaV™ 控制系统。

在操作员监测升温时，艾默生的 AMS® 套件 -Intelligent Device Manager 可同时检查变送器的性能和诊断功能。



“由于工厂工作人员无需再每天监测这些轨道车，艾默生的无线解决方案不仅帮我们节约了时间和金钱，还极大地强化了工厂和工作人员的整体安全。”

Denny Fetters  
仪表和电气设计师

**ROSEMOUNT**

如需了解更多信息，请访问下列网站：  
[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)

© 2008 罗斯蒙特公司保留所有权利。

  
**EMERSON**  
Process Management

Croda 的仪表和电气设计师 Denny Fetters 表示：“由于工厂工作人员无需再每天监测这些轨道车，艾默生的无线解决方案不仅帮我们节约了时间和金钱，还极大地强化了工厂和工作人员的整体安全。我们对罗斯蒙特变送器和艾默生自组织网状网络的性能非常满意。无论现场是否有轨道车，都不会影响传输质量，信号始终能无缝集成到我们的控制系统中。”

“我们对罗斯蒙特变送器和艾默生自组织网状网络的性能非常满意。无论现场是否有轨道车，都不会影响传输质量，信号总是能无缝集成到我们的控制系统中。”

本出版物的内容仅供参考，尽管我们已经尽一切努力确保其准确性，但我们不提供关于所述产品或服务、其应用或适用性的任何明示或者暗示保证。所有销售活动均依照我们的条款进行，这些条款资料可在 [www.rosemount.com/terms\\_of\\_sale](http://www.rosemount.com/terms_of_sale) 找到。我们保留随时修改或者改进此类产品的设计与规格的权利，恕不另行通知。

艾默生标识是艾默生电气公司的商标和服务标志。  
罗斯蒙特和罗斯蒙特标识是罗斯蒙特公司的注册商标。  
PlantWeb 是艾默生过程管理业务单元的注册商标。  
其他所有标志是其各自所有者的财产。

### 艾默生过程管理服务中心热线 400-820-1996

艾默生过程控制有限公司  
艾默生过程控制系统（上海）有限公司  
上海浦东新区  
金桥出口加工区  
新金桥路 1277 号  
电话：86-21-2892 9000  
传真：86-21-2892 9001

北京远东罗斯蒙特仪表有限公司 &  
艾默生仪表有限公司  
北京市东城区和平里北街 6 号  
电话：86-10-6428 2233  
传真：86-10-6422 8586

**ROSEMOUNT**<sup>®</sup>

如需了解更多信息，请访问下列网站：  
[www.rosemount.com](http://www.rosemount.com)

00830-0406-4180, Rev AA

  
**EMERSON**<sup>™</sup>  
Process Management