

艾默生的智能无线技术帮助Sun Chemical改善产品质量，并达到废气排污要求

成效

- 智能无线解决方案助您轻松达到环境法规要求
- 罗斯蒙特® DP无线变送器的稳健网络可减少不合格产品
- 智能无线解决方案可以轻松地安装并与公司PLC集成

挑战

Sun Chemical 是世界上最大的印刷墨生产商，位于美国伊利诺伊州坎卡基县的工厂需要改善墨汁质量并收集额外数据，以符合其废气排污许可类别要求。

解决方案

Sun Chemical 正使用艾默生的罗斯蒙特® 无线 DP 变送器和智能无线网关，将来自两个应用的可靠、连续的过程数据传输至其 PLC。

在第一个应用中，设备测量墨汁生产中使用的过滤器外壳上的差压。如果过滤器被微粒堵塞，压力将发生变化。系统会在需要更换过滤器时向操作员发出报警。因此，操作员再也无需通过定期巡视来检查过滤器外壳上的仪表和手动记录数据。

第二个应用帮助 Sun Chemical 快速建立了经济高效的监测网络，在整个设施内容器顶部的多个位置测量来自溶剂通风凝结器的蒸汽，使之符合修订后的废气排污许可类别要求。为有线网络铺设导管线不仅存在实际困难，成本也更高昂。



“在测量点分布于整个生产场所、顶部高度不一且电气分类特殊的情况下，有线解决方案将难以实施。艾默生无线仪表之间的网状网络通信为我们提供了稳健的解决方案。”

John Dwyer
Sun Chemical过程工程师

成效

智能无线解决方案帮助 Sun Chemicals 防止过滤器外壳过度增压，使之能够生产更高质量的墨汁，并通过消除材料不合格现象节约了数千美元成本。

在测量点分布于整个生产场所、顶部高度不一且电气分类特殊的情况下，有线解决方案将难以实施。然而，艾默生无线仪表之间的网状网络通信为 Sun Chemical 提供了稳健的解决方案，而且网络可以随着更多仪表的加入变得更加安全和可靠。

Sun Chemical 轻松地完成了智能无线技术的安装，并在艾默生的帮助下完成网络与公司 PLC 的集成。该自组织网络自调试之后，一直正常地工作至今。现在，该网络已经建成并提供了更多监测点，工厂可以轻松地实现收集更多过程监测数据的目标。

本出版物的内容仅供参考，尽管我们已经尽一切努力确保其准确性，但我们不提供关于所述产品或服务、其应用或适用性的任何明示或者暗示保证。所有销售活动均依照我们的条款进行，这些条款资料可在 www.rosemount.com/terms_of_sale 找到。我们保留随时修改或者改进此类产品的设计与规格的权利，恕不另行通知。

艾默生标识是艾默生电气公司的商标和服务标志。

罗斯蒙特和罗斯蒙特标识是罗斯蒙特公司的注册商标。

PlantWeb 是艾默生过程管理业务单元的注册商标。

其他所有标志是其各自所有者的财产。

艾默生过程管理服务中心热线 400-820-1996

艾默生过程控制有限公司
艾默生过程控制系统（上海）有限公司
上海浦东新区
金桥出口加工区
新金桥路 1277 号
电话：86-21-2892 9000
传真：86-21-2892 9001

北京远东罗斯蒙特仪表有限公司 &
艾默生仪表有限公司
北京市东城区和平里北街 6 号
电话：86-10-6428 2233
传真：86-10-6422 8586