

Поворотный дисковый затвор Fisher™ 8580

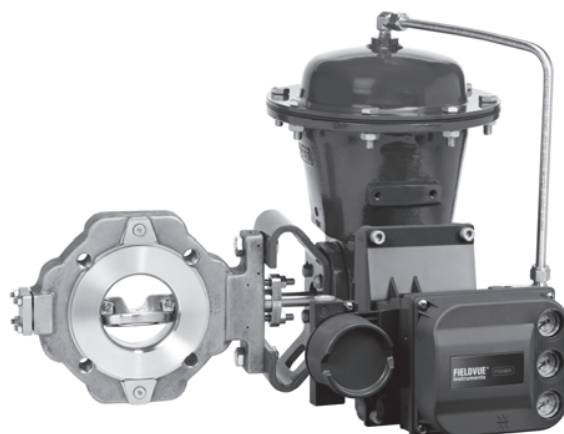
Поворотный дисковый затвор 8580 имеет превосходные дроссельные характеристики, возможность автоматизированного включения-выключения и полный ход диска за четверть оборота. Приблизительно линейная регулировочная характеристика обеспечивает прецизионное управление дросселированием. Затвор 8580 обеспечивает высокую долговечность и надежность при циклическом нагружении.

Корпус затвора соответствует номинальным характеристикам от PN 10 до PN 40, CL150 и CL300. Размеры соединительных фланцев соответствуют стандартам EN 558, API 609 и MSS-SP68. Зажимы для центрирования в линии обеспечивают универсальность установки и выверки корпуса затвора дискового типа в различных конфигурациях трубопроводов (классы давления по ASME и EN).

Поворотный дисковый затвор 8580 имеет эксцентрически установленный диск с мягким или металлическим уплотнением, что обеспечивает возможность улучшенной отсечки. Технология взаимозаменяемых уплотнений позволяет устанавливать на одном и том же корпусе затвора мягкие и металлические уплотнения.

Свойства затвора 8580

- **Приблизительно линейная регулировочная характеристика** - Приблизительно линейная регулировочная характеристика обеспечивает прецизионное управление дросселированием.
- **Международные стандарты** - Затвор соответствует стандартам API, ASME и EN, что делает его пригодным к использованию во всех регионах мира. Предлагаемый в качестве опции монтажный кронштейн предоставляет возможность установки привода в соответствии со стандартом ISO 5211.
- **Подшипник из ПЭЭК/ПТФЭ в качестве стандартного** - Запатентованный подшипник из ПЭЭК с покрытием из ПТФЭ отличается низким коэффициентом трения и низким износом. Он позволяет затвору работать при высоких перепадах давления и с большой долговечностью при циклическом нагружении, обеспечивая при этом малый крутящий момент. Конструкция со вкладываемым подшипником обеспечивает быстрое и легкое техническое обслуживание.
- **Вал со шлицевым концом** - Шлицевый вал с зажатым рычагом и передача с единственным сочленением сокращает холостой ход между приводом и валом затвора.
- **Четвертьоборотная характеристика** - Затвор имеет соединение вал-привод квадратного сечения и автоматическое включение/выключение и работу на четверть оборота с приводами с реечной передачей, с возвратной пружиной и поршневыми приводами двойного действия.



W9498-2

ОДНОФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
(с NPS 3 по NPS 12)



WR9479

БЕЗФЛАНЦЕВОЕ ИСПОЛНЕНИЕ
(ограничения на размеры и классы давления)

- **Улучшенное штифтовое соединение вал-диск** - Улучшенная система с разжимным штифтом обеспечивает безотказное, надежное соединение между диском и валом. Это соединение сокращает люфт и износ в системе привода, обеспечивая длительный срок эксплуатации. При этом демонтаж для проведения техобслуживания становится быстрым и простым и не требует специальных инструментов.

- **Новый подпружиненный вал** - Пружина в наружном вале обеспечивает поддержку трансмиссии и диска, что позволяет устанавливать привод как с горизонтальным, так и с вертикальным положением вала без какого-либо ущерба для рабочих характеристик или долговечности при циклическом нагружении. Это дополняет возможность монтажа привода с лево- и правосторонним расположением, что обеспечивает доступ при любой установке.
- **Превосходные показатели по выбросам** - Дополнительные системы уплотнений ENVIRO-SEAL™ разработаны с очень гладкими поверхностями валов и вероятностной нагрузкой, чтобы обеспечить улучшенное уплотнение, управление и передачу усилия нагрузки. Использование уплотнения системы ENVIRO-SEAL может контролировать выбросы до значений ниже 100 частиц на миллион.
- **Возможность применения в кислотозащитном исполнении** - Возможно исполнение тримов и болтовых соединений из материалов, стойких к кислотосодержащим жидкостям и газам. Эти конструкции соответствуют стандартам NACE (Национальная ассоциация инженеров-коррозионистов, США) MR0175-2002, MR0103 и MR0175 / ISO 15156.
- **Обратимое в рабочих условиях действие затвора** - Действие узла привод/затвор можно переводить из режима открытия при нажатии в режим закрытия при нажатии или наоборот без использования дополнительных частей.
- **Легкая установка** - Зажимы для центрирования в линии входят в зацепление с болтами фланца трубопроводной линии, чтобы упростить установку и обеспечить центрирование дискового затвора в трубопроводе. Концевые соединения соответствуют стандартам EN и ASME.
- **Превосходная отсечка** - Как металлические, так и мягкие уплотнительные кольца оказывают уплотняющее действие с эффектом усиления давления, которое обеспечивает плотную герметизацию, не зависящую от падения давления.
- **Длительный ресурс уплотнения** - Контур открывания и закрывания эксцентрикового диска минимизирует контакт диска с уплотнительным кольцом, тем самым уменьшая износ уплотнения, чрезмерное трение и требования к посадочному крутящему моменту. См. рис. 2.
- **Надежная уплотнительная поверхность фланца** - Винты фиксатора уплотнения и удерживающие зажимы расположены с внешней стороны прилегания прокладки фиксатора уплотнения. Спиральнонавитые или плоские прокладки могут быть установлены между сплошным торцом фиксатора уплотнения и фланцем трубопровода.
- **Целостная связь вал-корпус затвора** - Стандартная конструкция затвора включает токопроводящую набивку для обеспечения электрической связи в целях использования в опасных зонах.
- **Порошковая краска в качестве стандартной** - Применяемая в Emerson Process Management™ отделка порошковой краской позволяет осуществлять превосходную коррозионностойкую чистовую обработку всех стальных деталей.
- **Способность выдерживать высокие температуры** - Затвор работает при повышенных температурах с соответствующими составляющими трима.
- **Крепление вала** - Резервное крепление вала обеспечивает дополнительную защиту. Грундбукса, противовыбросовое кольцо и паз вала находятся во взаимодействии для надежной фиксации вала в корпусе затвора (см. рис. 1).
- **Индикация хода** - За счет использования линии индикации на валу можно получить дополнительное указание хода вместе с отметками положения диска на грундбуксе (см. рис. 4).

Оглавление

Свойства затвора 8580 1

Технические характеристики и материалы
конструкции затвора 8580 3

Технические характеристики и материалы конструкции затвора 8580

Таблица 1. Технические характеристики затвора Fisher 8580

Технические характеристики		EN	ASME
Размер корпуса затвора		DN 50, 80, 100, 150, 200, 250 и 300	NPS 2, 3, 4, 6, 8, 10 и 12
Номинальное давление		PN от 10 до 40 согласно EN 12516-1	CL150 / 300 по ASME B16.34, CL150-600 для NPS 2
Материалы корпуса затвора		Сталь EN 1.0619	Сталь WCC
		Нержавеющая сталь EN 1.4409	Нержавеющая сталь CF3M (316L)
		LCC	LCC
		CW2M ⁽¹⁾	CW2M ⁽¹⁾
Материалы дисков		М35-2 ⁽²⁾	M35-2
		Нержавеющая сталь EN 1.4409	Нержавеющая сталь CF3M
		CW2M	CW2M
Уплотнение из ПТФЭ или УПТФЭ ⁽⁴⁾		М35-2	M35-2
Металлическое уплотнение или уплотнение из СВМПЭ ⁽³⁾ (сверхвысокомолекулярный полиэтилен)		Хромированная нержавеющая сталь EN 1.4409	Хромированная нержавеющая сталь CF3M
Торцевые соединения		Соединяются с фланцами с соединительным выступом согласно EN 1092-1	Подходит для фланцев с соединительным выступом по ASME B16.5
Тип корпуса затвора		Бесфланцевый и с выступами с резьбовыми или гладкими отверстиями	
Строительные размеры		Соответствуют стандартам MSS SP68, API 609 и EN 558	
Отсечка		Уплотнительное кольцо из ПТФЭ, УПТФЭ или полиэтилена СВМПЭ — класс VI по ANSI/FCI 70-2 и IEC 60534-4	
Коэффициенты расхода		Уплотнительное кольцо S31600 (316 SST) — пропускной способности класса IV по ANSI/FCI 70-2 и IEC 60534-4	
Направление потока		См. каталог Fisher № 12	
Регулировочная характеристика потока		Стандартное (прямоток) с фиксатором уплотнения, обращенным вверх по потоку, противоток допустим только для мягких уплотнений	
Поворот диска		Приблизительно линейная	
Диаметр вала и приблизительный вес		Против часовой стрелки для открытия (если смотреть с приводной стороны корпуса затвора) до 90 градусов поворота диска	
		См. таблицу 7	
<p>1. Данный материал не входит в перечни EN 12516-1 или ASME B16.34. Номиналы температуры/давления см. на рис. 6. 2. Данный материал не входит в перечень EN 12516-1. Номиналы температуры/давления см. на рис. 6. 3. Аббревиатура СВМПЭ расшифровывается как сверхвысокомолекулярный полиэтилен. 4. Аббревиатура УПТФЭ обозначает уплотнение из усиленного политетрафторэтилена.</p>			

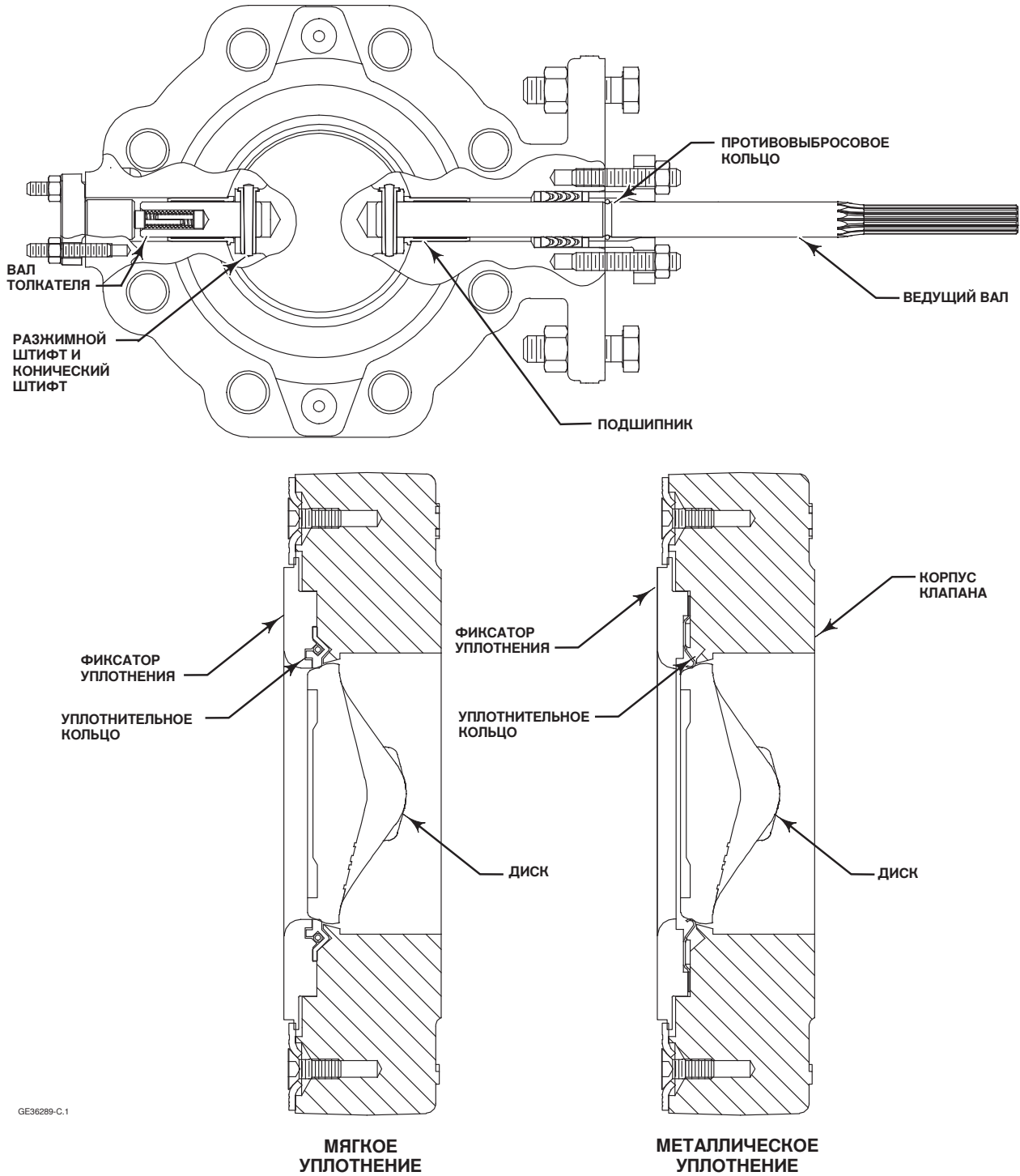
Таблица 2. Материалы (прочие компоненты затвора)

Компонент	Материал
Валы и штифты	Нержавеющая сталь S17400 (17-4PH), нержавеющая сталь S20910 (XM-19), N10276, N05500
Противовибросовое кольцо	N07718
Уплотнение	ПТФЭ, УПТФЭ или СВМПЭ с пружиной из S31600 (нержавеющая сталь 316) или R30003. Металлическое уплотнение выполнено из нержавеющей стали 316 с графитовыми прокладками
Подшипники	ПЭЭК/ПТФЭ, R30006 (сплав 6), S31600 нитрид
Набивка	ПТФЭ/углеродонаполненный ПТФЭ (стандартно), прессованная лента из графита, уплотнение из ПТФЭ ENVIRO-SEAL, графитная набивка ENVIRO-SEAL
Пружина толкателя	Опоры пружины из N07718 с углеродонаполненным ПЭЭК или S31600
Болтовые соединения	B8M класс 2, B7M, N05500, N07718
Гайки	8M, 2HM, N04400, N10276

Таблица 3. Комбинации трима со стандартными конструкционными материалами

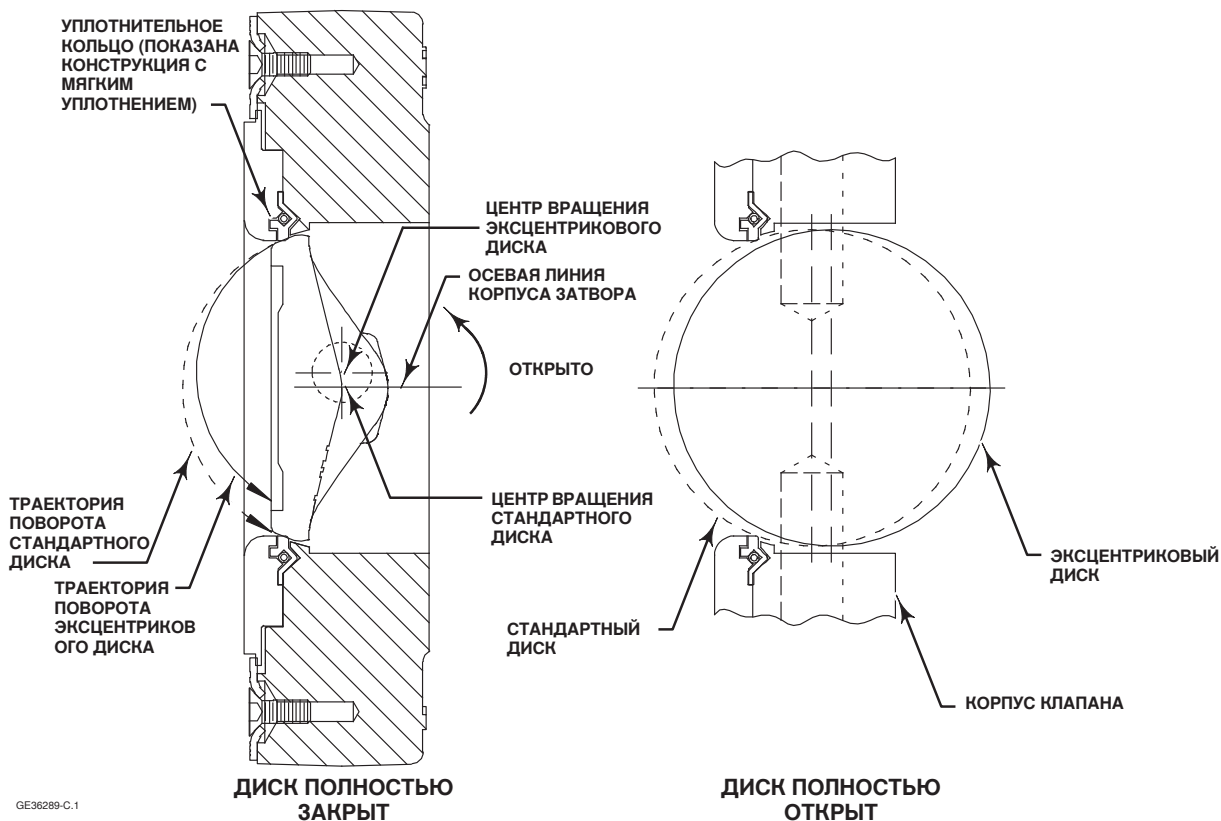
Материал корпуса затвора	Материал вала	Материал диска	Подшипники	Материал уплотнения
1.0619 и WCC	S17400 H1075	1.4409 и CF3M	ПЭЭК/ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ
		1.4409 и хромированная сталь CF3M	ПЭЭК/ПТФЭ	СВМПЭ или металл
LCC	S17400 H1075	1.4409 и CF3M	Сплав 6 или S31600 нитрид	Металл
		1.4409 и CF3M	ПЭЭК/ПТФЭ	ПТФЭ
1.4409 и CF3M	S20910	1.4409 и CF3M	ПЭЭК/ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ
		1.4409 и хромированная сталь CF3M	ПЭЭК/ПТФЭ	СВМПЭ или металл
CW2M	N10276	1.4409 и CF3M	Сплав 6 или S31600 нитрид	Металл
		CW2M	ПЭЭК/ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ
M35-2	N05500	M35-2	ПЭЭК/ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ

Рис. 1. Деталировочный чертеж конструкции типового затвора Fisher 8580



Примечание. Показана конструкция с независимым валом

Рис. 2. Сравнение действия диска



Примечание. Показана конструкция с независимым валом.

Рис. 3. Возможные конфигурации уплотнения

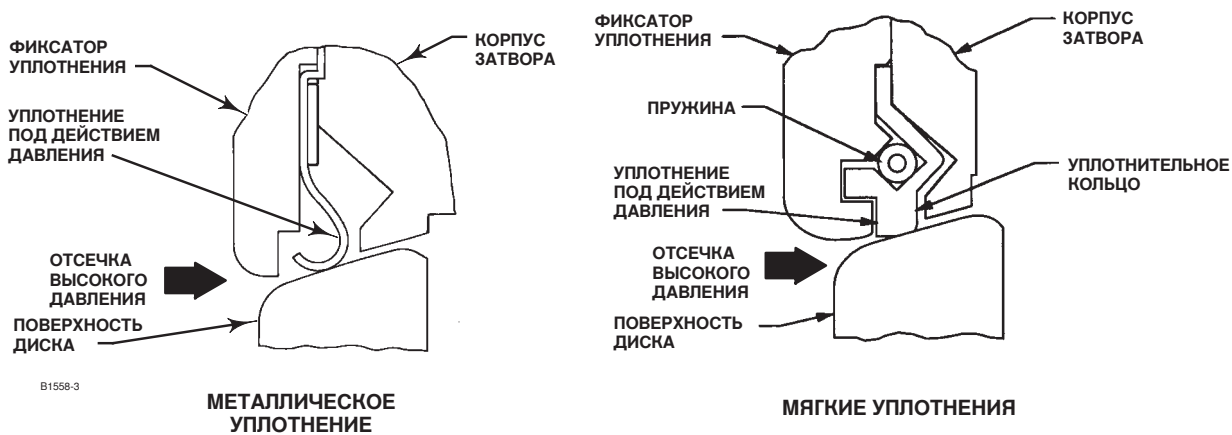
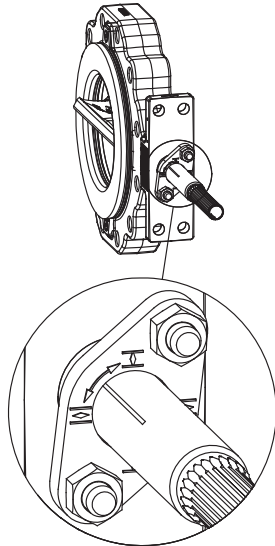


Рис. 4. Индикация хода



GE36289-C.2

Таблица 4. Температурные возможности материалов

МАТЕРИАЛ					ПРЕДЕЛЬНЫЕ ЗНАЧЕНИЯ ТЕМПЕРАТУРЫ	
РН-ФЛАНЦЫ						
Корпус затвора	Фиксатор	Вкладыш подшипника и кожух	Уплотнение	Прокладка	°C	°F
Сталь 1.0619	S17400 или S20910	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ или графит	от -10 до 232	от 14 до 450
			СВМПЭ	ПТФЭ или графит	от -10 до 93	от 14 до 200
			Металл	ПТФЭ	от -10 до 232	от 14 до 450
				Графит	от -10 до 260	от 14 до 500
LCC	S17400 или S20910	R30006 (сплав 6) или нитрид S31600	Металл	Графит	от -10 до 400	от 14 до 752
Нержавеющая сталь 1.4409	S20910	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ или графит	от -46 до 232	от -50 до 450
			СВМПЭ	ПТФЭ или графит	от -18 до 93	от 0 до 200
			Металл	ПТФЭ	от -46 до 232	от -50 до 450
				Графит	от -46 до 260	от -50 до 500
		R30006 (сплав 6) или нитрид S31600	Металл	Графит	от -10 до 500 ⁽¹⁾	от 14 до 932 ⁽¹⁾
CW2M	N10276	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ	от -10 до 232	от 14 до 450
M35-2	N05500	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ	от -10 до 232	от 14 до 450
ФЛАНЦЫ ASME						
Корпус затвора	Фиксатор	Вкладыш подшипника и кожух	Уплотнение	Прокладка	°C	°F
Сталь WCC	S17400 или S20910	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ или графит	от -29 до 232	от -20 до 450
			СВМПЭ	ПТФЭ или графит	от -18 до 93	от 0 до 200
			Металл	ПТФЭ	от -29 до 232	от -20 до 450
				Графит	от -29 до 260	от -20 до 500
LCC	S17400 или S20910	R30006 (сплав 6) или нитрид S31600	Металл	Графит	от -29 до 427	от -20 до 800
Нержавеющая сталь CF3M	S20910	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ или графит	от -46 до 232	от -50 до 450
			СВМПЭ	ПТФЭ или графит	от -18 до 93	от 0 до 200
			Металл	ПТФЭ	от -46 до 232	от -50 до 450
				Графит	от -46 до 260	от -50 до 500
		R30006 (сплав 6) или нитрид S31600	Металл	Графит	от -46 до 454 ⁽¹⁾	от -50 до 850 ⁽¹⁾
CW2M	N10276	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ	от -46 до 232	от -50 до 450
M35-2	N05500	ПЭЭК / ПТФЭ	ПТФЭ или УПТФЭ	ПТФЭ	от -46 до 232	от -50 до 450

1. По вопросам соответствующего выбора материала диска для использования при температурах свыше 427 °C (800 °F) обращайтесь в [коммерческое представительство Emerson Process Management](#).



Рис. 5. Кривые зависимости давления от температуры

График зависимости давления от температуры для WCC/1.0619

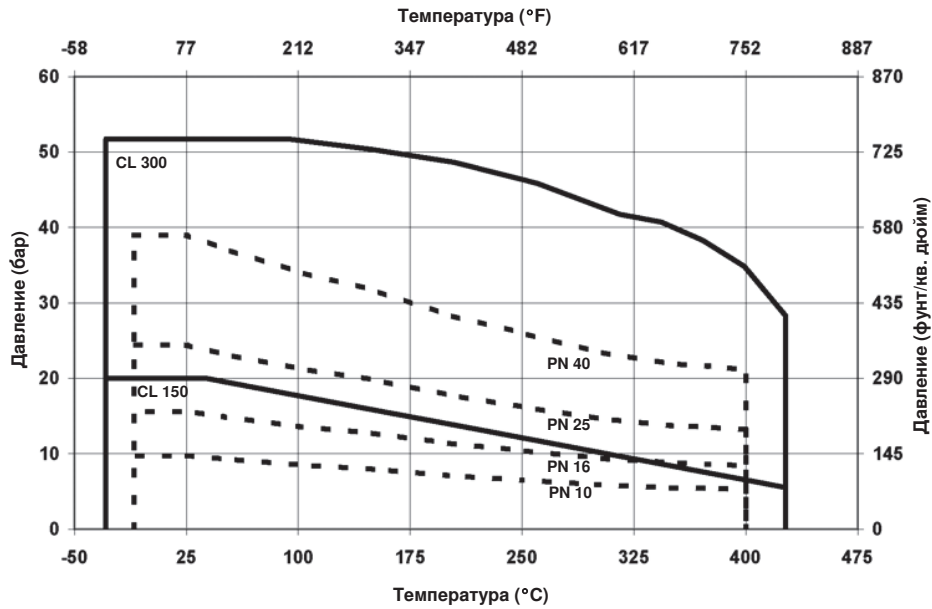


График зависимости давления от температуры для CF3M/1.4409

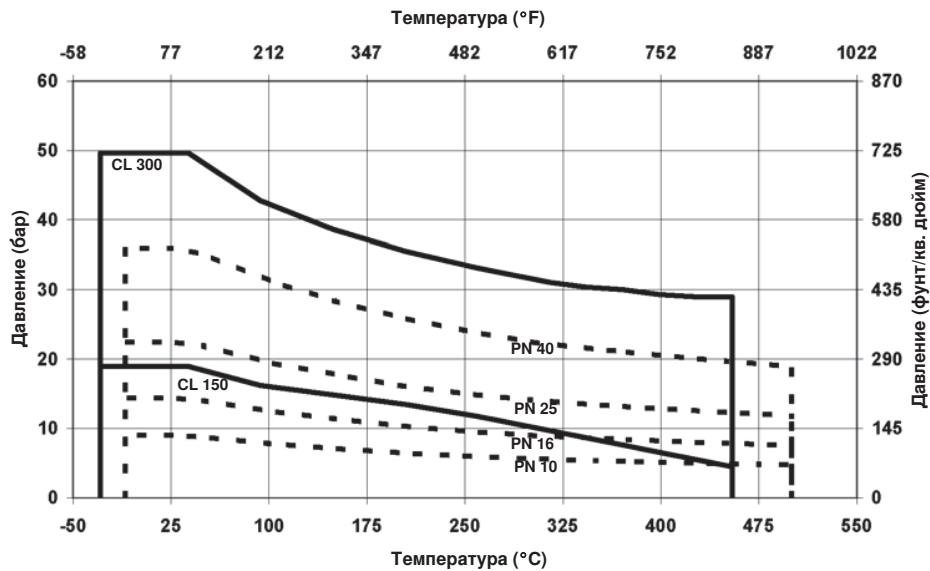


Рис. 6. Кривые зависимости давления от температуры

График зависимости давления от температуры для CW2M ◀ 1

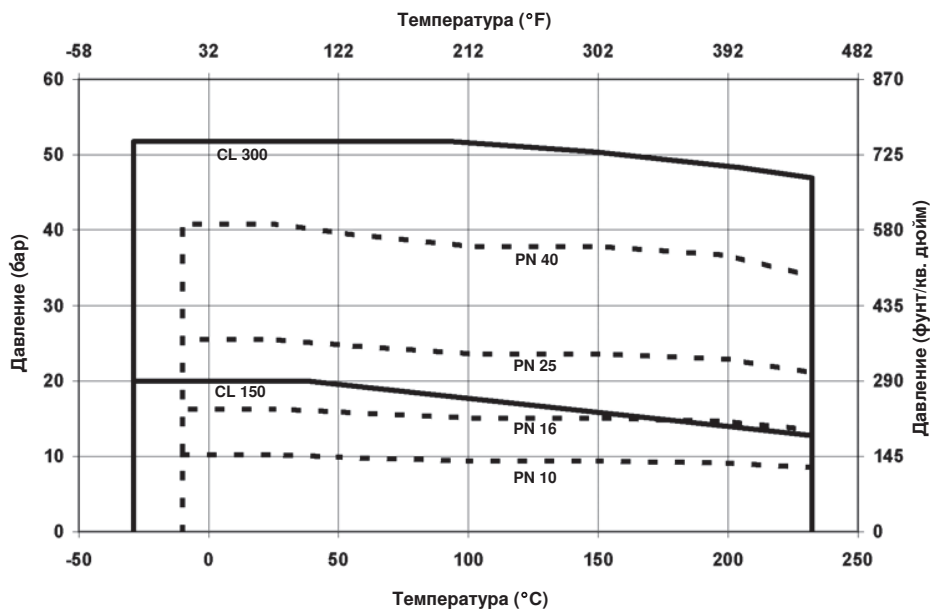
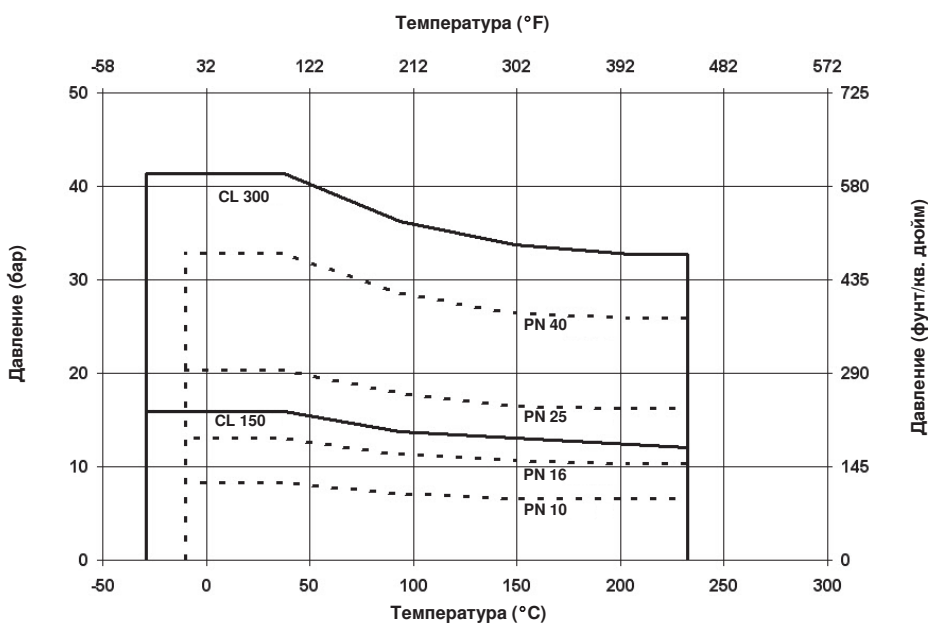


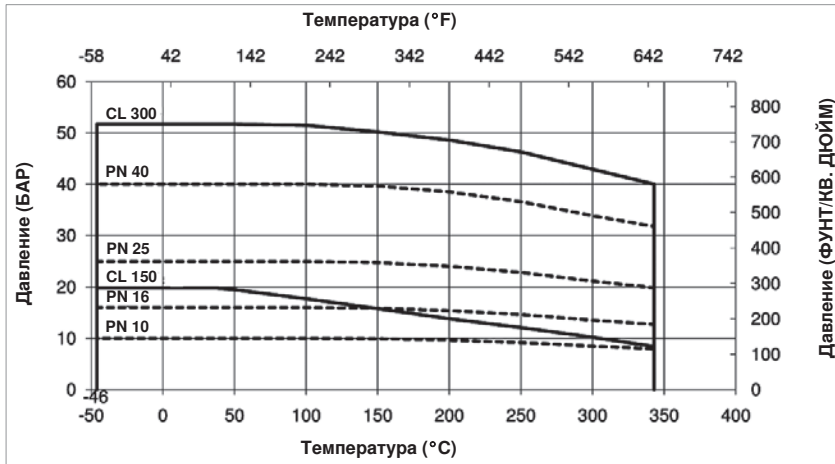
График зависимости давления от температуры для M35-2 ◀ 2



1. CW2M не входит в перечень EN 12516-1 или ASME B16.34. Варианты конструкции PN и CL могут применяться только в целях отображения относительных возможностей по поддержанию давления.
2. M35-2 не входит в перечень EN 12516-1. Варианты конструкции PN могут применяться только в целях отображения относительных возможностей по поддержанию давления.

Рис. 7. Кривые зависимости давления от температуры

График зависимости давления от температуры для LCC



E1140

Таблица 5. Максимально допустимые перепады давления при отсечке в зависимости от трима (уплотнение, вал и подшипники), бар

Примечание. Не превышать номинальных значений давления/температуры по EN или ASME для затвора или контрфланцев.

ТРИМ	ТЕМПЕРАТУРА, °C	DN						
		50	80	100	150	200	250	300
бар								
Уплотнение из ПТФЭ или УПТФЭ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	от -46 до 65	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7
	93	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	46,8
	121	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6
	149	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7	28,7
	191	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8	13,8
	204	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3	10,3
Уплотнение из СВМПЭ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	от -17 до 37	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7	51,7
	66	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6	38,6
	93	25,9	25,9	25,9	25,9	25,9	25,9	25,9
	от -46 до 37	18,5	16,5	13,9	12,8	11,0	6,8	7,0
	93	17,0	15,1	12,8	11,7	10,1	6,3	6,5
	149	16,0	14,2	12,0	11,0	9,4	5,9	6,1
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ Подшипники из сплава 6	204	15,1	13,4	11,4	10,4	9,0	5,6	5,7
	260	14,3	12,8	10,8	9,9	8,5	5,3	5,4
	316	13,8	12,3	10,3	9,5	8,2	5,1	5,2
	371	13,2	11,9	10,0	9,2	7,9	5,0	5,0
	427	12,5	11,6	9,8	9,0	7,7	4,8	5,0
	454	12,1	11,5	9,7	8,9	7,7	4,8	4,9
	от -46 до 37	19,5	28,2	26,1	20,8	31,0	15,5	8,0
	93	19,3	28,0	26,0	20,6	31,0	15,4	7,9
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ S31600/нитридные подшипники, шлицевый вал	149	17,0	25,4	23,7	18,7	28,8	14,0	7,1
	204	15,9	24,3	22,7	17,8	26,3	13,3	6,8
	260	14,5	22,9	21,4	16,8	24,6	12,5	6,3
	316	13,8	22,1	20,8	16,2	23,2	12,1	6,1
	371	13,2	21,5	20,2	15,7	22,4	11,8	5,9
	427	12,5	20,7	19,5	15,2	21,8	11,4	5,6
	454	12,1	20,3	19,2	14,9	21,6	11,2	5,4
	от -46 до 37	19,5	22,4	26,1	20,8	27,6	12,8	8,0
93	19,3	22,4	26,0	20,6	27,6	12,8	7,9	
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ S31600/нитридные подшипники, квадратный вал	149	17,0	22,4	23,7	18,7	27,6	12,8	7,1
	204	15,9	22,4	22,7	17,8	26,3	12,8	6,8
	260	14,5	22,4	21,4	16,8	24,6	12,5	6,3
	316	13,8	22,1	20,8	16,2	23,2	12,1	6,1
	371	13,2	21,5	20,2	15,7	22,4	11,8	5,9
	427	12,5	20,7	19,5	15,2	21,8	11,4	5,6
	454	12,1	20,3	19,2	14,9	21,6	11,2	5,4
	от -46 до 37	51,7	51,7	51,7	51,7	31,0	17,2	17,2
93	51,7	51,7	51,7	51,7	31,0	17,2	17,2	
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	149	50,3	50,3	50,3	50,3	31,0	17,2	17,2
	204	48,6	48,6	48,6	48,2	31,0	17,2	17,2
	232	47,2	47,2	46,3	42,6	31,0	17,2	17,2
	260	24,7	21,9	18,5	17,0	14,6	9,1	9,4

1. Перепады давления для металлических уплотнений даны только для прямотока.

Таблица 6. Максимально допустимые перепады давления при отсечке в зависимости от трима (уплотнение, вал и подшипники), фунт/кв. дюйм

Примечание. Не превышать номинальных значений давления/температуры по EN или ASME для затвора или контрфланцев.

ТРИМ	ТЕМПЕРАТУРА, °F	NPS						
		2	3	4	6	8	10	12
		фунт/кв. дюйм						
Уплотнение из ПТФЭ или УПТФЭ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	от -50 до 150	750	750	750	750	750	750	750
	200	704	704	704	704	704	662	679
	250	560	560	560	560	560	560	560
	300	416	416	416	416	416	416	416
	375	200	200	200	200	200	200	200
	400	150	150	150	150	150	150	150
Уплотнение из СВМПЭ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	от 0 до 100	750	750	750	750	750	750	750
	150	560	560	560	560	560	560	560
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ Подшипники из сплава 6	от -50 до 100	268	239	202	185	159	99	102
	200	246	219	185	170	146	91	94
	300	232	206	174	160	137	86	88
	400	219	195	165	151	130	81	83
	500	208	186	157	144	124	77	79
	600	200	178	150	138	119	74	76
	700	192	172	145	134	115	72	73
	800	181	168	142	130	112	70	72
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ S31600/нитридные подшипники, шлицевый вал	от -50 до 100	283	409	379	301	450	225	116
	200	280	406	377	299	450	223	115
	300	246	369	344	271	417	203	103
	400	230	352	329	258	382	193	98
	500	211	332	311	243	357	182	91
	600	200	321	301	235	337	176	88
	700	192	312	293	228	325	171	85
	800	181	300	283	220	316	165	81
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ S31600/нитридные подшипники, квадратный вал	от -50 до 100	283	325	379	301	400	185	116
	200	280	325	377	299	400	185	115
	300	246	325	344	271	400	185	103
	400	230	325	329	258	382	185	98
	500	211	325	311	243	357	182	91
	600	200	321	301	235	337	176	88
	700	192	312	293	228	325	171	85
	800	181	300	283	220	316	165	81
Металлическое уплотнение ⁽¹⁾ Подшипники из ПЭЭК/ПТФЭ	от -50 до 100	750	750	750	750	450	250	250
	200	750	750	750	750	450	250	250
	300	730	730	730	730	450	250	250
	400	705	705	705	699	450	250	250
	450	685	685	672	618	450	250	250
	500	358	318	269	247	212	132	136

1. Перепады давления для металлических уплотнений даны только для прямотока.

Таблица 7. Размеры и вес

ТИПОРАЗМЕР ЗАТВОРА, НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		A	E		F		G		K	R ⁽⁴⁾	S ⁽¹⁾	T	U	W	ПРИБЛИЗИТЕЛЬНЫЙ ВЕС ⁽²⁾	
			Шлицевой	Квадратный вал	Бесфлан- цевый	С высту- пами	Бесфлан- цевый	С высту- пами							Бесфлан- цевый	С высту- пами
			мм													
DN50/ NPS 2	PN10-40/ CL150- 300	43	187,5	74	150	---	109	---	125	102	12,7	117	---	14	4,7	6,7
DN80/ NPS 3	PN10-40/ CL150- 300	47/48 (3)	187,5	76	---	196	---	133	130	144	15,9	117	---	14	---	11,2
DN100/ NPS 4	PN10-40/ CL150- 300	53	214,4	103	---	226	---	147	172	162	19,1	152	32	14	---	17,6
DN150/ NPS 6	PN10-40/ CL150- 300	57	214,4	108	270	300	147	182	205	218	25,4	152	32	14	15,7	26,5
DN200/ NPS 8	PN10-16/ CL150	61	208	107	---	342	---	225	258	278	31,8	235	46	18	---	40,9
	PN25-40	61	208	107	358	364	225	225	258	291	31,8	235	46	18	34,6	46,7
	Класс CL300	73														
DN250/ NPS 10	PN10-16/ CL150	69	208	109	---	395	---	250	270	331	31,8	235	46	18	---	50,7
	PN25-40	69	208	109	400	450	265	265	270	352	31,8	235	46	18	52,0	79,4
	Класс CL300	83														
DN300/ NPS 12	PN10-16/ CL150	78	208	114	---	467	---	309	304	381	38,1	235	46	18	---	98,6
	PN25-40	78	208	114	---	512	---	309	304	410	38,1	235	46	18	---	104,9
	Класс CL300	92														
дюймы																
DN50/ NPS 2	PN10-40/ CL150- 300	1,69	7,38	2,91	5,91	---	4,29	---	4,92	4,02	0,50	4,62	---	0,55	10	15
DN80/ NPS 3	PN10-40/ CL150- 300	1,85/ 1,89 (3)	7,38	2,99	---	7,72	---	5,24	5,12	5,67	0,63	4,62	---	0,55	---	25
DN100/ NPS 4	PN10-40/ CL150- 300	2,09	8,44	4,06	---	8,90	---	5,79	6,77	6,38	0,75	6,00	1,25	0,55	---	39
DN150/ NPS 6	PN10-40/ CL150- 300	2,24	8,44	4,25	10,63	11,81	5,79	7,17	8,07	8,58	1,00	6,00	1,25	0,55	35	58
DN200/ NPS 8	PN10-16/ CL150	2,40	8,19	4,21	---	13,46	---	8,86	10,16	10,96	1,25	9,25	1,81	0,71	---	90
	PN25-40	2,40	8,19	4,21	14,09	14,33	8,86	8,86	10,16	11,46	1,25	9,25	1,81	0,71	76	103
	Класс CL300	2,87														
DN250/ NPS 10	PN10-16/ CL150	2,72	8,19	4,29	---	15,55	---	9,84	10,63	13,03	1,25	9,25	1,81	0,71	---	112
	PN25-40	2,72	8,19	4,29	15,75	17,72	10,43	10,43	10,63	13,86	1,25	9,25	1,81	0,71	115	175
	Класс CL300	3,27														
DN300/ NPS 12	PN10-16/ CL150	3,07	8,19	4,49	---	18,39	---	12,17	11,97	15,00	1,50	9,25	1,81	0,71	---	217
	PN25-40	3,07	8,19	4,49	---	20,16	---	12,17	11,97	16,14	1,50	9,25	1,81	0,71	---	231
	Класс CL300	3,62														

1. Этот номинальный диаметр штока затвора является диаметром штока, проходящего через сальниковую коробку. Используйте этот диаметр при выборе приводов Fisher.
2. Только для затвора в сборе.
3. 48 мм только для однофланцевых CL150 и CL300.
4. Показаны размеры для внешнего диаметра опорной шайбы масляного уплотнения. Диаметр прокладки с насечкой может быть меньше.

Таблица 8. Размеры болтовых соединений к линии

ТИПОРАЗМЕР ЗАТВОРА	Y					
	Номинальное давление					
	CL 150	CL 300	PN 10	PN 16	PN 25	PN 40
DN 80 / NPS 3	4 X 5/8-11	8 X 3/4-10	8 X M16 X 2			
DN 100 / NPS 4	8 X 5/8-11	8 X 3/4-10	8 X M16 X 2			
DN 150 / NPS 6	8 X 3/4-10	12 X 3/4-10	8 X M20 X 2,5			
DN 200 / NPS 8	8 X 3/4-10	12 X 7/8-9	8 X M20 X 2,5	12 X M20 X 2,5	12 X M24 X 3	12 X M27 X 3 ⁽¹⁾
DN 250 / NPS 10	12 X 7/8-9	16 X 1-8	12 X M20 X 2,5	12 X M24 X 3	12 X M27 X 3	12 X M30 X 3,5 ⁽¹⁾
DN 300 / NPS 12	12 X 7/8-9	16 X 1-1/8-8	12 X M20 X 2,5	12 X M24 X 3	16 X M27 X 3	16 X M30 X 3,5

1. Не применяется в выступах с резьбовыми отверстиями.

Рис. 8. Размеры Fisher 8580 затвор с выступами

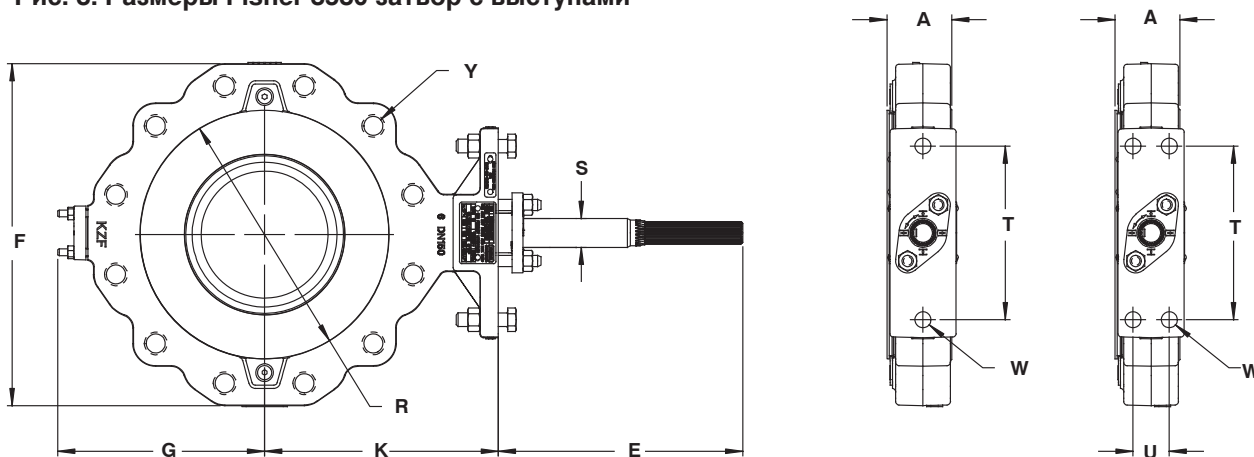


Рис. 9. Размеры Fisher 8580, затворы дискового типа (ограничения по размерам)

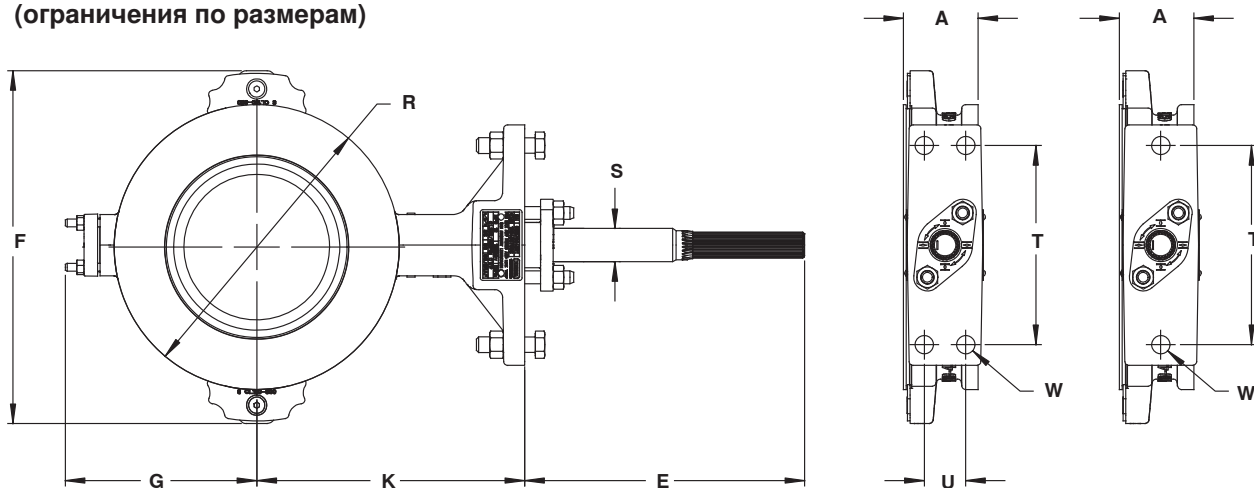
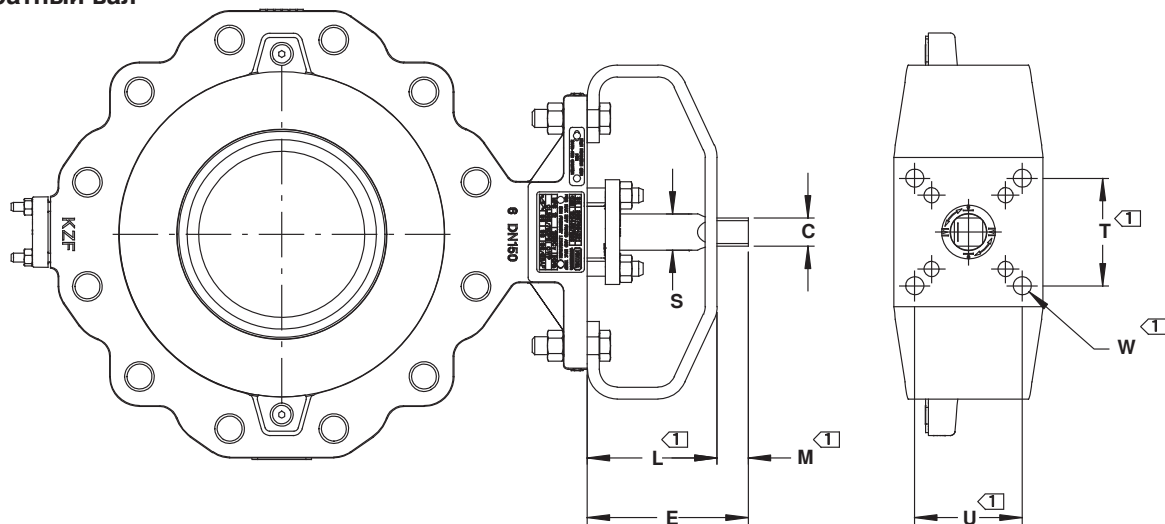


Таблица 9. Размеры и вес, дополнительный монтажный кронштейн под квадратный вал

ТИПОРАЗМЕР ЗАТВОРА, НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ		S(1)		C		E		L		M		T		U		W		ISO 5211
		мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	мм	дюймы	
DN 50/ NPS 2	PN 10-40/ CL150-300	12,7	0,50	9	0,35	74	2,91	64	2,52	10	0,39	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07
		72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07				
DN 80/ NPS 3	PN 10-40/ CL150-300	15,9	0,63	11	0,43	76	2,99	64	2,52	12	0,47	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07
		72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07				
DN 100/ NPS 4	PN 10-40/ CL150-300	19,1	0,75	14	0,55	103	4,06	87	3,43	16	0,63	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07
		72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07				
DN 150/ NPS 6	PN 10-40/ CL150-300	19,1	0,75	14	0,55	103	4,06	87	3,43	16	0,63	88,39	3,48	88,39	3,48	14	0,55	F12
		49,50	1,95	49,50	1,95	10	0,39	F07										
		72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	F10										
		116,67	4,59	116,67	4,59	22	0,87	F16										
DN 200/ NPS 8	PN 10-16/ CL150	31,8	1,25	22	0,87	107	4,21	85	3,35	22	0,87	72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	F10
		88,39	3,48	88,39	3,48	14	0,55	F12										
	PN 25-40/ CL300	31,8	1,25	22	0,87	107	4,21	85	3,35	22	0,87	99,00	3,90	99,00	3,90	18	0,71	F14
		116,67	4,59	116,67	4,59	22	0,87	F16										
DN 250/ NPS 10	PN 10-16/ CL150	31,8	1,25	22	0,87	109	4,29	85	3,35	24	0,94	72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	F10
		88,39	3,48	88,39	3,48	14	0,55	F12										
	PN 25-40/ CL300	31,8	1,25	22	0,87	109	4,29	85	3,35	24	0,94	99,00	3,90	99,00	3,90	18	0,71	F14
DN 300/ NPS 12	PN 10-16/ CL150	38,1	1,50	27	1,06	114	4,49	85	3,35	29	1,14	72,12	2,84	72,12	2,84	12	0,47	F10
		88,39	3,48	88,39	3,48	14	0,55	F12										
	PN 25-40/ CL300	38,1	1,50	27	1,06	114	4,49	85	3,35	29	1,14	99,00	3,90	99,00	3,90	18	0,71	F14
		116,67	4,59	116,67	4,59	22	0,87	F16										

1. Этот номинальный диаметр штока затвора является диаметром штока, проходящего через сальниковую коробку. Используйте этот диаметр при выборе приводов Fisher.

Рис. 10. Габаритные размеры затвора Fisher 8580 с дополнительным монтажным кронштейном под квадратный вал



GE42533_3

1) Дополнительная монтажная скоба.

Ни Emerson, ни Emerson Process Management, а также ни одна из их дочерних компаний не несут ответственности за правильность выбора, использования и технического обслуживания любого изделия. Ответственность за выбор, использование и техническое обслуживание любой продукции возлагается исключительно на покупателя и конечного пользователя.

Fisher и ENVIRO-SEAL являются знаками, принадлежащими одной из компаний коммерческого подразделения Emerson Process Management компании Emerson Electric Co. Emerson Process Management, Emerson и логотип Emerson являются товарными и сервисными знаками компании Emerson Electric Co. Все другие знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

Информация, представленная в данном документе, приводится только в качестве справочной, и, хотя были приложены все усилия для обеспечения точности этой информации, ее нельзя истолковывать как поручительство или гарантию, прямые или косвенные, касающиеся данной продукции и услуг или их применения. Все продажи осуществляются в соответствии с нашими положениями и условиями, с которыми можно ознакомиться по запросу. Мы оставляем за собой право вносить изменения или улучшения в конструкцию или технические характеристики этих изделий в любое время без уведомления.

Emerson Process Management

Россия, 115054, г. Москва,
ул. Дубининская, 53, стр. 5
Тел.: +7 (495) 995-95-59
Факс: +7 (495) 424-88-50
Info.Ru@Emerson.com
www.emersonprocess.ru

