

Руководство по монтажу вентиляционного штуцера (R4300XFVK12 или R4300XPVK12)

Дополнение к Руководству по эксплуатации беспроводного монитора положения Fisher™ 4320 с функцией управления включением/выключением

Данное дополнение содержит информацию о монтаже комплекта вентиляции со степенью защиты IP66, номер детали R4300XFVK12 или R4300XPVK12, на корпусе монитора положения модели 4320 с функцией управления включением/выключением.

Примечание.

Всю другую информацию относительно беспроводных мониторов положения модели 4320 можно найти в руководстве по эксплуатации ([D103621X012](#)), доступном в ближайшем [торговом представительстве компании Emerson Automation Solutions](#), а также на сайте www.Fisher.com.



Настоящее дополнение также относится к беспроводным мониторам положения TopWorx™ 4310 с функцией управления включением/выключением (поддерживаемое состояние). Для получения информации относительно беспроводных мониторов положения 4310 см. руководство ([D103622X012](#)), доступное на сайте www.Fisher.com.

Инструменты, включенные в комплект

Примечание. Инструменты входят в комплект только в набор с номером R4300XFVK12.

- Сверло 5/8 дюйма
- Сверло 23/32 дюйма
- Метчик 1/2 дюйма, резьба NPT — шаг 14

Детали, входящие в комплект

Примечание. Детали входят в комплект наборов с номерами R4300XFVK12 и R4300XPVK12.

- Вентиляционный штуцер, диаметр 1/2 дюйма, резьба NPT



- Угловой фитинг 90°, диаметр 1/2 дюйма, резьба NPT



- Обратный клапан, диаметр 1/2 дюйма, резьба NPT



- Трубный герметик

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Во избежание получения травмы или повреждения оборудования всегда надевайте защитную одежду, защитные перчатки и средства защиты глаз при выполнении любой процедуры технического обслуживания.

Не снимайте привод с клапана, пока клапан находится под давлением.

Отсоедините все линии, по которым на привод подаются сжатый воздух, электроэнергия и управляющие сигналы. Убедитесь в том, что привод не может неожиданно открыть или закрыть клапан.

Используйте байпасные клапаны или полностью остановите технологический процесс, чтобы изолировать клапан от давления в рабочей линии. Сбросьте рабочее давление с обеих сторон клапана.

Используйте предусмотренные процедуры блокировки, чтобы вышеуказанные меры действовали во время выполнения работ на оборудовании.

Вместе с инженером-технологом или инженером по ТБ рассмотрите дополнительные меры, которые необходимо предусмотреть для защиты от технологической среды.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При использовании в качестве рабочей среды природного газа необходимо также соблюдать следующие требования:

При отсоединении пневматических соединений или любых находящихся под давлением деталей природный газ будет попадать из устройства и подсоединенного оборудования в окружающую атмосферу. При использовании природного газа в качестве рабочей среды невыполнение соответствующих мер предосторожности может привести к пожару или взрыву, что, в свою очередь, может повлечь за собой травмы персонала или повреждение имущества. Меры предосторожности могут включать в себя один или несколько следующих вариантов (не ограничиваясь перечисленным): обеспечение соответствующей вентиляции и удаление расположенных вблизи источников воспламенения.

Для того чтобы установить штуцер продувки, необходимо наличие отверстия диаметром 1/2 дюйма с резьбой NPT на корпусе устройства. Новые устройства поставляются с предварительно проделанным отверстием. Если отверстие 1/2 дюйма с резьбой NPT отсутствует, просверлите его, следуя приведенным ниже инструкциям. Если в корпусе уже есть просверленное отверстие, приступайте к установке вентиляционного штуцера, следуя инструкциям, приведенным в разделе «Монтаж вентиляционного штуцера».

Инструкции по сверлению и нарезке резьбы в отверстии для установки вентиляционного штуцера

1. Полностью откройте крышку устройства; это действие удалит блок питания из области, над которой будет производиться следующее действие.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Убедитесь в том, что блок питания удален с места производства работ перед началом сверления. При необходимости снимите блок питания вручную. Попадание по неосторожности сверлом в блок питания может привести к порче имущества, нанесению телесных повреждений, а также к смерти.

2. Просверлите первичное отверстие, используя сверло диаметром 5/8 дюйма, по центру выступа на нижней кромке корпуса. Далее пройдите то же отверстие повторно, используя сверло размером 23/32 дюйма, после чего нарежьте резьбу метчиком размером 1/2 дюйма-14, тип резьбы NPT (не используйте метчик M20). Удалите все алюминиевые крошки изнутри корпуса. Подробное разъяснение процедуры см. на рис. 1.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

При сверлении следите за тем, чтобы всегда твердо стоять на ногах и крепко держать в руках инструмент. Несоблюдение данного условия может привести к травмам.

Рис. 1. Расположение отверстия

ПРОСВЕРЛИТЕ КОРПУС
В ЭТОМ МЕСТЕ



Для того чтобы сохранить степень защищенности корпуса IP66 после установки вентиляционного штуцера, штуцер должен быть установлен повернутым вниз. Для блоков, смонтированных в положении, отличающемся от вертикального, предусмотрена установка углового фитинга с углом 90°. Положение, отличающееся от вертикального, — это любое монтажное положение устройства, при котором заводская табличка не параллельна земле.

Далее продолжайте следовать Инструкциям по монтажу вентиляционного штуцера, соответствующим вашим условиям монтажа.

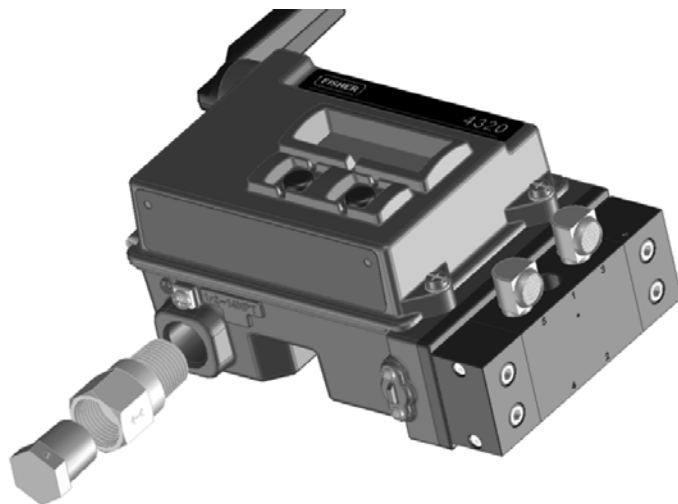
Монтаж вентиляционного штуцера

Монтаж вентиляционного штуцера — только для вертикально смонтированных устройств (заводская табличка находится в нижней части и параллельна земле)

Изображение штуцера в разобранном виде приведено на рис. 2.

1. Нанесите трубный герметик на внешнюю резьбу обратного клапана.
2. Ввинтите обратный клапан в отверстие с нарезанной резьбой, просверленное в корпусе беспроводного монитора положения. Убедитесь в том, что обратный клапан плотно завинчен в отверстие.
3. Нанесите трубный герметик на внешнюю резьбу вентиляционного штуцера.
4. Ввинтите вентиляционный штуцер в обратный клапан. Убедитесь в том, что вентиляционный штуцер плотно завинчен в обратный клапан.
5. Убедитесь в том, что все соединения вентиляционного штуцера плотно завинчены.

Рис. 2. Монтаж вентиляционного штуцера на устройствах, смонтированных вертикально

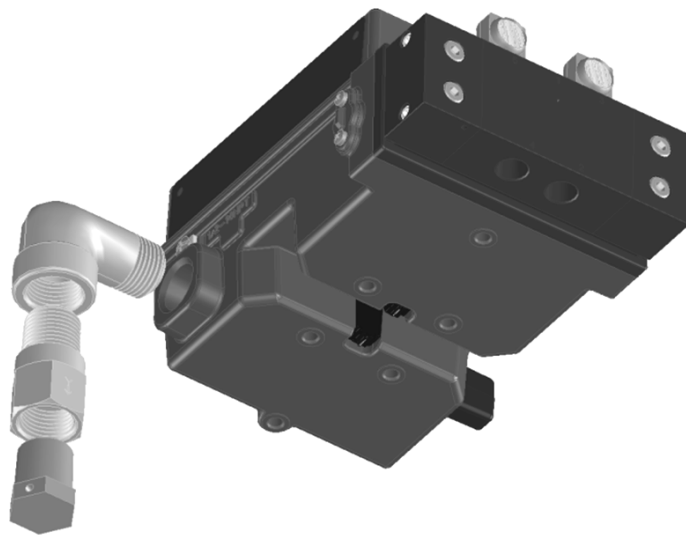


Монтаж вентиляционного штуцера на устройствах, смонтированных в положении, отличном от вертикального (заводская табличка не параллельна земле)

Изображение штуцера в разобранном виде приведено на рис. 3.

1. Нанесите трубный герметик на внешнюю резьбу углового фитинга 90°.
2. Ввинтите угловой фитинг 90° в отверстие с нарезанной резьбой, просверленное в корпусе беспроводного монитора положения. Для того чтобы сохранить степень защищенности устройства на уровне IP66, установленный угловой фитинг 90° должен быть ориентирован свободным концом перпендикулярно земле. Убедитесь в том, что фитинг плотно завинчен в корпус устройства.
3. Нанесите трубный герметик на внешнюю резьбу обратного клапана.
4. Ввинтите обратный клапан в угловой фитинг. Убедитесь в том, что обратный клапан плотно завинчен в угловой фитинг.
5. Нанесите трубный герметик на внешнюю резьбу вентиляционного штуцера.
6. Ввинтите вентиляционный штуцер в обратный клапан. Убедитесь в том, что вентиляционный штуцер плотно завинчен в обратный клапан.
7. Убедитесь в том, что все соединения вентиляционного штуцера плотно завинчены.

Рис. 3. Монтаж вентиляционного штуцера на устройствах, смонтированных в положении, отличающемся от вертикального



Ни Emerson, ни Emerson Automation Solutions, а также ни одна из их дочерних компаний не несут ответственности за правильность выбора, использования и технического обслуживания любого изделия. Ответственность за правильность выбора, использования и технического обслуживания любого изделия возлагается исключительно на покупателя и конечного пользователя.

Fisher и TopWorx являются товарными знаками, принадлежащими одной из компаний в составе Emerson Automation Solutions, подразделения Emerson Electric Co. Emerson Automation Solutions, Emerson и логотип Emerson являются товарными знаками и сервисными знаками Emerson Electric Co. Все другие знаки являются собственностью соответствующих владельцев.

Содержимое данного документа носит исключительно ознакомительный характер, и, хотя были приложены максимальные усилия, чтобы обеспечить точность представленной здесь информации, ее нельзя рассматривать как обязательства или гарантии, выраженные явно или подразумеваемые, в отношении описываемых здесь изделий или услуг, либо их назначения или области применения. Любая продажа изделий осуществляется в соответствии с установленными сроками и условиями, ознакомиться с которыми можно по запросу. Компания оставляет за собой право изменять или совершенствовать конструкцию и технические характеристики этих изделий в любое время без предварительного уведомления.

Emerson Process Management

Россия, 115054, г. Москва,
ул. Дубининская, 53, стр. 5
Тел.: +7 (495) 995-95-59
Факс: +7 (495) 424-88-50
Info.Ru@Emerson.com
www.emersonprocess.ru

