

Kit de venteo (R4300XFVK12 ou R4300XPVK12) Instruções de instalação

Suplemento do Manual de Instruções do Fisher™ 4320 Monitor de posição wireless com opção de controle liga/desliga

Este suplemento contém informações para a instalação de um kit de venteo IP66, número da peça R4300XFVK12 ou R4300XPVK12, no invólucro de um 4320 com opção de controle liga/desliga.

Nota

Consulte o manual de instruções 4320 ([D103621X012](#)), disponível no escritório de vendas da [Emerson Automation Solutions](#) ou em [www.Fisher.com](#), para todas as outras informações sobre o monitor de posição wireless 4320.



Este suplemento também diz respeito ao Monitor de Posição Wireless TopWorx™ 4310 com opção de controle liga/desliga (status suportado), consulte o manual de instruções ([D103622X012](#)), disponível em [www.Fisher.com](#), para obter informações sobre o monitor de posição wireless 4310.

Ferramentas incluídas

Observação: Ferramentas estão incluídas somente com o R4300XFVK12

- Broca 5/8 pol.
- Broca 23/32 pol.
- Rosca de tubulação 1/2 pol.-14 NPT

Peças incluídas

Observação: As peças estão incluídas no R4300XFVK12 e no R4300XPVK12

- Venteo 1/2 NPT



- Cotovelo de tubulação 1/2 NPT 90°



- Válvula de retenção 1/2 NPT



- Vedação de tubulação

⚠ ADVERTÊNCIA

Sempre use roupas, luvas e óculos de proteção ao realizar quaisquer procedimentos de manutenção, para evitar ferimentos ou danos materiais.

Não remova o atuador da válvula enquanto a válvula ainda estiver pressurizada.

Desconecte todas as linhas de operação que estejam fornecendo pressão de ar, energia elétrica ou um sinal de controle ao atuador. Certifique-se de que o atuador não possa abrir ou fechar repentinamente a válvula.

Use as válvulas de bypass ou desligue completamente o processo para isolar a válvula da pressão do processo. Libere a pressão do processo em ambos os lados da válvula.

Use os procedimentos de segurança para se certificar de que as medidas acima permaneçam vigentes enquanto você trabalha no equipamento.

Verifique com o seu engenheiro de processo ou de segurança quaisquer medidas adicionais que devam ser tomadas para proteção contra o meio do processo.

⚠ ADVERTÊNCIA

Ao usar gás natural como meio de alimentação, as seguintes advertências também se aplicam:

Ao desconectar qualquer uma das conexões pneumáticas ou qualquer peça que retenha pressão, o gás natural vazará da unidade e de qualquer equipamento conectado para a atmosfera adjacente. Podem ocorrer ferimentos ou danos materiais se o gás natural for usado como meio de alimentação e medidas preventivas adequadas não forem tomadas. As medidas de prevenção podem incluir, mas não se limitam às seguintes: assegurar uma ventilação adequada e remoção de toda fonte de ignição.

Para instalar o venteo, um furo de 1/2 NPT precisa estar presente no invólucro do instrumento. Novos instrumentos são fornecidos com este orifício disponível. Se um orifício de 1/2 NPT não estiver disponível, siga as instruções abaixo para a perfuração. Se o orifício já estiver perfurado, proceda à seção de instruções de instalação do venteo.

Instruções para perfurar e montar a entrada do conduíte para a montagem do venteo

1. Abra totalmente a tampa do instrumento; esta ação irá mover o módulo de alimentação para fora do caminho para a próxima operação.

⚠ ADVERTÊNCIA

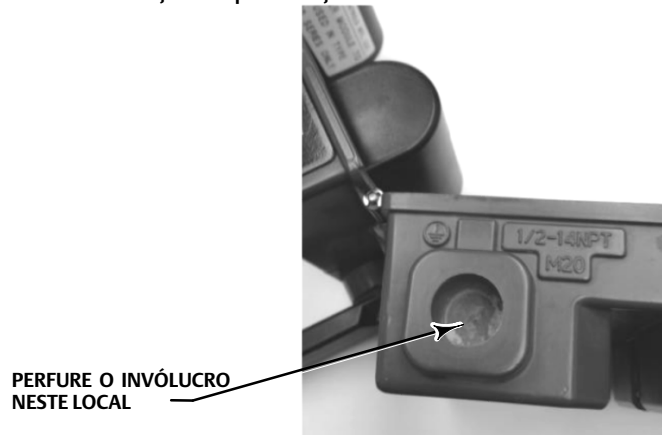
Verifique se o módulo de alimentação está desimpedido antes da operação de perfuração. Remova o módulo de alimentação, se necessário. Perfurar acidentalmente o módulo de alimentação pode resultar em danos materiais, danos pessoais ou morte.

2. Perfure um furo inicial usando broca de 5/8 pol. centrada na parte inferior do invólucro. Usando uma broca de 23/32 pol., siga perfurando através da parte inferior do instrumento e puncione para rosqueamento de 1/2 pol.-14 NPT (não use M20), conforme necessário. Remova quaisquer partículas de alumínio do interior do invólucro. Figura de referência 1 para maior clareza.

⚠ ADVERTÊNCIA

Sempre mantenha um posicionamento firme e controle da ferramenta durante a operação de perfuração. Não fazer isso pode resultar em danos pessoais.

Figura 1. Localização da perfuração



Para manter a classificação IP66 com o conjunto de ventilação, o venteeo deve ser instalado virado para baixo. Um cotovelo de 90° é fornecido para as unidades montadas em orientações não verticais. Uma orientação não vertical é qualquer orientação onde a placa de identificação não está virada para baixo, quando montada.

Continue com o procedimento de instalação apropriado do venteeo abaixo com base em seus requisitos de instalação.

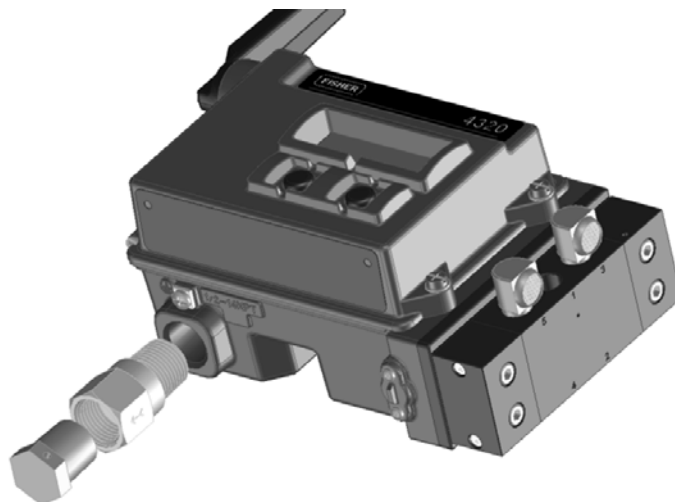
Instalação do venteeo

Instalação do venteeo somente para unidades montadas na vertical (placa de identificação voltada para baixo)

Uma visualização explodida do presente conjunto é mostrada na figura 2.

1. Aplique vedação de tubulação para roscas macho sobre a válvula de retenção 1/2 NPT.
2. Rosqueie a válvula de retenção para dentro da conexão do monitor de posição wireless recém-roscada de 1/2 NPT. Certifique-se de que a conexão está apertada.
3. Aplique vedação de tubulação nas roscas macho do venteeo de 1/2 NPT.
4. Rosqueie o venteeo de 1/2 NPT na válvula de retenção. Certifique-se de que a conexão está apertada.
5. Certifique-se de que todas as conexões do conjunto do venteeo estão apertadas.

Figura 2. Instalação de venteeo para unidades montadas verticalmente

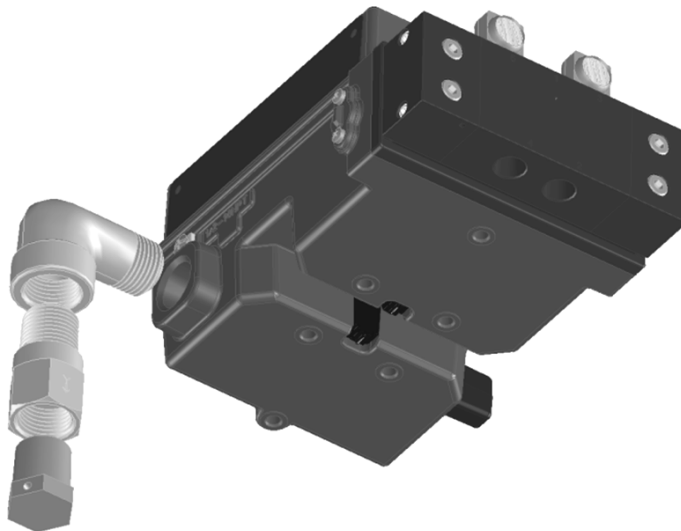


Instalação de venteo para unidades não montadas verticalmente (placa de identificação não voltada para baixo)

Uma visualização ampliada do presente conjunto é mostrada na figura 3.

1. Aplique vedação de tubulação nas roscas macho do cotovelo de tubulação de 1/2 NPT e 90°.
2. Rosqueie o cotovelo de tubulação de 1/2 NPT e 90° para dentro da conexão do monitor de posição wireless recém-roscada de 1/2 NPT. O tubo de 90° deve estar virado para baixo para manter uma classificação IP66. Certifique-se de que a conexão está apertada.
3. Aplique vedação de tubulação para roscas macho sobre a válvula de retenção 1/2 NPT.
4. Rosqueie a válvula de retenção no cotovelo de tubulação de 1/2 NPT e 90°. Certifique-se de que a conexão está apertada.
5. Aplique vedação de tubulação nas roscas macho do venteo de 1/2 NPT.
6. Rosqueie o venteo de 1/2 NPT na válvula de retenção. Certifique-se de que a conexão está apertada.
7. Certifique-se de que todas as conexões do conjunto do venteo estão apertadas.

Figura 3. Instalação de venteo para unidades não montadas verticalmente



Nem a Emerson, nem a Emerson Automation Solutions, nem qualquer das suas entidades afiliadas assumem qualquer responsabilidade pela seleção, utilização e manutenção de quaisquer produtos. A responsabilidade pela seleção, utilização e manutenção adequadas de qualquer produto é exclusiva do comprador e usuário final do produto.

A Fisher e a TopWorx são marcas de propriedade de uma das empresas na unidade de negócios da Emerson Electric Co., da Emerson Automation Solutions. A Emerson Automation Solutions, a Emerson e a logomarca da Emerson são marcas comerciais e de serviço da Emerson Electric Co. Todas as demais marcas pertencem a seus respectivos proprietários.

O conteúdo desta publicação é apresentado somente para fins de informação e, apesar de todos os esforços terem sido feitos para a sua precisão, não deve ser interpretado como confirmação ou garantia, expressa ou implícita, quanto aos produtos ou serviços descritos nele ou seu uso ou aplicabilidade. Todas as vendas são regulamentadas pelos nossos termos e condições, que se encontram disponíveis mediante solicitação. Reservamo-nos o direito de modificar ou melhorar os projetos ou as especificações desses produtos a qualquer momento, sem aviso prévio.

Emerson Automation Solutions
Marshalltown, Iowa 50158 USA
Sorocaba, 18087 Brazil
Cernay, 68700 France
Dubai, United Arab Emirates
Singapore 128461 Singapore

www.Fisher.com

