

CL125 - CL600 klasės vožtuvai „Fisher“[®] ED ir EAD „easy-e“[™]

Turinys

Įvadas	1
Instrukcijos aprėptis	1
Aprašas	2
Techniniai duomenys	2
Mokymo paslaugos	3
Įrengimas	3
Techninė priežiūra	4
Sandariklio tepimas	5
Sandariklio techninė priežiūra	5
Sandariklio keitimas	6
Lizdo ir uždorio mazgo techninė priežiūra	10
Išardymas	10
Metalo lizdų šlifavimas	11
Vožtuvo uždorio techninė priežiūra	12
Surinkimas	13
Modernizavimas: „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgo įrengimas	13
Įrengto „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgo keitimas	15
Lizdo ir uždorio mazgo išėmimas („C-seal“ konstrukcijos)	15
Metalo lizdų šlifavimas („C-seal“ konstrukcijos)	19
Metalo lizdų pakartotinis apdirbimas („C-seal“ konstrukcijos)	19
Lizdo ir uždorio mazgo („C-seal“ konstrukcijos) keitimas	19
Gaubtas su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ [™]	20
Paprasto arba prailginto gaubto keitimas gaubtu su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ (koto / silfono mazgas)	20
Įrengto gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ (koto / silfono mazgo) keitimas	23

1 pav. Vožtuvas „Fisher“ ED su pavaros
mechanizmu 667



W1916-2

Gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ valymas	24
Dalių užsakymas	24
Dalių rinkiniai	25
Dalių sąrašas	28

Įvadas

Instrukcijos aprėptis

Šioje naudojimo instrukcijoje pateikiama informacija apie vožtuvų „Fisher“ ED (NPS nuo 1 iki 8) ir vožtuvų EAD (NPS nuo 1 iki 6, iki CL600 klasės) įrengimą, techninę priežiūrą ir dalis. Pavaros mechanizmo ir priedų instrukcijas rasite atskiruose vadovuose.

Vožtuvus ED arba EAD įrengti, eksploatuoti ar prižiūrėti gali tik vožtuvų, pavaros mechanizmų ir priedų įrengimo, eksploatavimo ir techninės priežiūros specialistai arba asmenys, išmokyti tai daryti. **Kad nesusižalotumėte ar nesugadintumėte turto, svarbu atidžiai perskaityti ir suprasti visus šioje instrukcijoje pateikiamus nurodymus, įskaitant visus saugos įspėjimus ir perspėjimus, ir jų laikytis.** Jei kyla klausimų dėl šių instrukcijų, prieš pradėdami naudotis, kreipkitės į vietinį „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.



1 lentelė. Techniniai duomenys**Galų prijungimo būdai****Ketaus vožtuvai**

Flanšiniai: CL125 klasės jungės plokščiu sandarinančiu paviršiumi arba 250 klasės jungės su plokščia iškyša, atitinka ASME B16.1

Plieno arba nerūdijančio plieno vožtuvai

Flanšiniai: CL150, 300 ir 600 klasių jungės su plokščia iškyša arba apvalaus skerspjūvio sandarinimo žiedu, atitinka ASME B16.5

Srieginiai arba privirinami: Visi tiekiami prijungimai pagal ASME B16.11, atitinka CL600 klasę pagal ASME B16.34

Įvirinami: NPS nuo 1 iki 8

40 arba 80 dydžio, atitinka ASME B16.25

Didžiausias įleidimo slėgis⁽¹⁾**Ketaus vožtuvai**

Flanšiniai: Atitinka CL125B arba 250B klasės slėgio ir temperatūros vardines vertes pagal ASME B16.1

Plieno arba nerūdijančio plieno vožtuvai

Flanšiniai: Atitinka CL150, 300 ir 600⁽²⁾ klasių slėgio ir temperatūros vardines vertes pagal ASME B16.34

Srieginiai arba privirinami: Atitinka CL600 klasės slėgio ir temperatūros vardines vertes pagal ASME B16.34

Sandarumo klasifikavimas pagal ANSI/FCI 70-2 ir IEC 60534-4

Standartinis: II klasė

Papildomai: III klasė - vožtuvams su grafito stūmokliniu žiedu ir 3,4375 colio arba didesniu skersmeniu; IV klasė - vožtuvams su keletu grafito stūmoklinių žiedų ir 4,375 arba didesniu skersmeniu

„C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas: aukštai temperatūrai, V klasė. Žr. 2 lentelę

Srauto charakteristikos

Standartinės kameros: ■ tiesinės, ■ greito atidarymo arba ■ lygiaprocentinės

Kameros „Whisper Trim“[™] ir „WhisperFlo“[™]: tiesinės

Srauto kryptys

Tiesinės, greito atidarymo arba lygiaprocentinės charakteristikos kameros: paprastai žemyn

Kameros „Whisper Trim“ ir „WhisperFlo“: visada aukštyn

Apytikslis svoris

NPS 1 ir 1-1/4 vožtuvai: 14 kg (30 svar.)

NPS 1-1/2 vožtuvai: 20 kg (45 svar.)

NPS 2 vožtuvai: 30 kg (67 svar.)

NPS 2-1/2 vožtuvai: 45 kg (100 svar.)

NPS 3 vožtuvai: 57 kg (125 svar.)

NPS 4 vožtuvai: 77 kg (170 svar.)

NPS 6 vožtuvai: 159 kg (350 svar.)

NPS 8 vožtuvai: 408 kg (900 svar.)

1. Neviršykite šioje instrukcijoje arba kitose taikomose normose ir standartuose nurodytų ribinių vožtuvo slėgio ar temperatūros verčių.

2. Naudojant kartu su kai kuriomis pasirinktomis gaubto tvirtinimo detalėmis, gali prireikti sumažinti CL600 klasės vožtuvo „easy-e“ vardines slėgio ar temperatūros vertes. Kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Aprašas

Šiuose vieno lizdo vožtuvuose yra kameros kreipiklis, greitai keičiamas lizdo ir uždorio mazgas bei subalansuotas, uždariant žemyn spaudžiamas vožtuvo uždoris. Vožtuvų konfigūracijos:

ED--rutulinis vožtuvas (1 pav.) su metalo-metalu lizdu, skirtas visiems įprasto taikymo atvejams, įvairiam slėgio perkryčiui ir temperatūrai.

EAD--kampinis ED variantas, naudojamas palengvinant vamzdyno tiesimą arba taikymo srityse, kuriose reikia savaiminio nuleidimo vožtuvo.

„C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas tiekiamas vožtuvams ED, CL150, 300 ir 600 klasės, NPS 2-1/2, 3, 4, 6 ir 8. „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas tiekiamas vožtuvams EAD, CL150, 300 ir 600 klasės, NPS 3, 4 ir 6.

Naudojant „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgą, subalansuotas vožtuvas gali užtikrinti V klasės sandarumą, esant aukštai temperatūrai. „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgo uždorio sandariklis pagamintas iš metalo (N07718 nikelio lydiny), o ne iš elastomero, todėl vožtuvai, kuriuose yra „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas, gali būti naudojami procesuose, kur skysčio temperatūra siekia iki 593°C (1100°F), jei neviršijami kiti medžiagai taikomi apribojimai.

Techniniai duomenys

Tipiniai šių vožtuvų techniniai duomenys pateikiami 1 lentelėje.

Mokymo paslaugos

Norėdami gauti informacijos apie organizuojamus kursus apie vožtuvus „Fisher“ ED ir EAD bei kitus gaminius, kreipkitės:

Emerson Process Management
Educational Services - Registration
Tel.: 1-641-754-3771 arba 1-800-338-8158
El. paštas: education@emerson.com
<http://www.emersonprocess.com/education>

Įrengimas

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius įrengimo darbus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir būkite užsidėję apsauginius akinius.

Staigiai išleistas slėgis gali sužaloti žmogų arba sugadinti įrangą, jei vožtuvo mazgas įtaisytas ten, kur eksploatavimo sąlygos galėtų viršyti 1 lentelėje arba atitinkamose gamintojo lentelėse nurodytas ribas. Kad to išvengtumėte, pasirūpinkite apsauginiu vožtuvu, apsaugančiu nuo viršslėgio pagal valstybinių arba pripažintų pramonės kodeksų ir geros inžinerijos praktikos reikalavimus.

Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

Norėdami įrengti gaminį esamoje sistemoje, taip pat skaitykite šios naudojimo instrukcijos skyriaus „Techninė priežiūra“ pradžioje esantį ĮSPĖJIMĄ.

DĖMESIO

Užsakyto vožtuvo konfigūracija ir konstrukcijos medžiagos buvo parinktos taip, kad atitiktų konkrečias slėgio, temperatūros, slėgio perkryčio ir reguliuojamo skysčio sąlygas. Už technologinio proceso medžiagos saugą ir vožtuvo medžiagų suderinamumą su proceso medžiaga visiškai atsako pirkėjas ir galutinis naudotojas. Kai kurių korpuso / lizdo ir uždorio mazgo medžiagų derinių slėgio perkryčio ir temperatūros diapazonai riboti, todėl ketindami vožtuvą eksploatuoti bet kokiomis kitomis sąlygomis pirmiau būtina kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

1. Prieš įtaisydami vožtuvą, patikrinkite vožtuvą ir susijusią įrangą, kad nebūtų gedimų ir jokių pašalinių medžiagų.
2. Įsitikinkite, kad vožtuvo korpuso vidus švarus, vamzdžiuose nėra pašalinių medžiagų, o vožtuvo padėtis tokia, kad srautas vamzdžiais teka ant vožtuvo šono nurodytos rodyklės kryptimi.
3. Jei nėra apribojimų dėl seisminių kriterijų, reguliavimo vožtuvo mazgą galima įtaisyti bet kokia padėtimi. Tačiau įprastai pavaros mechanizmas montuojamas vertikaliai virš vožtuvo. Jei bus naudojamos kitos padėties, vožtuvo uždoris ir kamera gali dėvėtis netolygiai, veikimas gali būti netinkamas. Naudojant kai kuriuos vožtuvus, pavaros mechanizmas taip pat turi būti prilaikomas, kai nėra vertikalus. Jei reikia daugiau informacijos, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.
4. Įrengdami vožtuvą linijoje, taikykite pripažintas vamzdžių tiesimo ir virinimo praktikas. Flanšiniams vožtuvams naudokite tinkamą tarpiklį tarp korpuso ir vamzdžių jungių.

DĖMESIO

Atsižvelgiant į naudojamą vožtuvo korpuso medžiagas, gali prireikti po suvirinimo apdoroti karščiu. Tokiu atveju galima sugadinti vidines elastomeres ir plastikines dalis bei vidines metalines dalis. Be to, gali atsilaisvinti

suspaustos dalys ir srieginės jungtys. Apskritai, jei suvirinus apdorojama karščiu, pašalinkite visas lizdo ir uždorio mazgo dalis. Jei reikia daugiau informacijos, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

- Naudojant vožtuvo gaubto konstrukciją su nuotėkio atvadu, pašalinkite vamzdžio kamščius (14 ir 16 poz., 18 pav.), kad būtų prijungtas nuotėkio atvado vamzdynas. Jei tikrinant arba atliekant techninės priežiūros darbus būtinas nepertraukiamas veikimas, aplink reguliavimo vožtuvo mazgą įtaisykite trijų vožtuvų šuntą.
- Jei pavaros mechanizmas ir vožtuvas tiekiami atskirai, pavaros mechanizmo montavimo tvarką rasite atitinkamo pavaros mechanizmo naudojimo instrukcijoje.

2 lentelė. Papildoma sandarumo klasifikacija

Vožtuvo konstrukcija	Vožtuvo dydis, NPS	Angos skersmuo, coliais	Kameros tipas	Nuotėkio klasė
ED (CL150 - 600)	2-1/2	2,875	Lygiaprocentinė, tiesinė, „Whisper I“, „Cavitrol III“™, 1 pakopos	V (skirta angoms, kurių skersmuo nuo 2,875 iki 8 colių su pasirenkamu „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgu)
	3	3,4375		
	3	2,875	„Cavitrol III“, 2 pakopų	
	4	2,875		
	4	4,375	Lygiaprocentinė, tiesinė, „Whisper I“, „Cavitrol III“, 1 pakopos	
	6	5,375	„Whisper III“ (A3, B3, D3, D3), „Cavitrol III“, 2 pakopų	
		7	Lygiaprocentinė, tiesinė, „Whisper I“, „Cavitrol III“, 1 pakopos	
	8	7	„Cavitrol III“, 2 pakopų	
		8	Lygiaprocentinė, tiesinė, „Whisper I“, „Cavitrol III“, 1 pakopos	

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Dėl nuotėkio per sandariklį gali būti sužaloti žmonės. Gamykloje vožtuvo sandariklis buvo priveržtas, tačiau jį gali tekti papildomai pareguliuoti atsižvelgiant į konkrečias eksploataavimo sąlygas. Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

Vožtuvams, kuriuose yra sandariklis „ENVIRO-SEAL“ su kintama apkrova arba sandariklis „HIGH-SEAL“ su kintama apkrova, pradinis reguliavimas nereikalingas. Sandariklių instrukcijas rasite „Fisher“ naudojimo instrukcijose: „Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistema, skirta vožtuvams su slenkamojo judesio kotu“ arba „Sandariklių „HIGH-SEAL“ su kintama apkrova sistema“ (jei tinkama). Jei norite pakeisti dabartinį sandariklį į sandariklį „ENVIRO-SEAL“, žr. modernizavimo rinkinius, išvardytus dalių rinkinio poskyryje šios instrukcijos pabaigoje.

Techninė priežiūra

Vožtuvų dalys dėvisi, todėl turi būti tikrinamos ir prireikus pakeičiamos. Patikros ir techninės priežiūros dažnumas priklauso nuo eksploataavimo sąlygų sudėtingumo. Šiame skyriuje pateikiamos sandariklių tepimo, sandariklių techninės priežiūros, lizdo ir uždorio mazgo techninės priežiūros ir gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ keitimo instrukcijos. Visos techninės priežiūros operacijos gali būti atliekamos vožtuvui esant linijoje.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės, kad dėl staiga išsiveržusio technologinio proceso slėgio ar plyšusių dalių nebūtų sužeisti žmonės arba sugadinta įranga. Atlikdami bet kokius techninės priežiūros veiksmus paisykite toliau pateikiamų taisyklių.

- Kol vožtuve esama slėgio, nuo jo nenuimkite pavaros mechanizmo.
- Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius techninės priežiūros veiksmus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir naudokite apsauginius akinius.
- Atjunkite visas linijas, kuriomis į pavaros mechanizmą tiekiamas suspaustas oras, elektros įtampa arba valdymo signalas. Pasirūpinkite, kad pavaros mechanizmas negalėtų staiga atidaryti arba uždaryti vožtuvo.

- Kad atskirtumėte vožtuvą nuo technologinio proceso slėgio, naudokite šuntavimo vožtuvus arba visiškai išjunkite procesą. Slėgį pašalinkite abiejose vožtuvo pusėse. Abiejose vožtuvo pusėse išleiskite technologinio proceso medžiagą.
- Pašalinkite pneumatinio pavaros mechanizmo apkrovos slėgį ir atleiskite visas įtemptas pavaros mechanizmo spyruokles.
- Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kol dirbsite su įranga, tinkamai jas užfiksuokite arba užblokuokite.
- Netgi atjungus vožtuvą nuo vamzdyno vožtuvo sandariklio dėžutėje gali būti suspaustų technologinio proceso skysčių. Išimant sandariklio dalis ar žiedus arba pašalinant sandariklio dėžutės vamzdžio kamštį gali pradėti bėgti suspaustas technologinio proceso skystis.
- Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

Pastaba

Kai tarpiklio sandariklis suardomas šalinant arba keičiant užsandarintas dalis, permontuodami įtaisykite naują tarpiklį. Tai būtina norint užtikrinti gerą tarpiklio sandarumą, nes panaudotas tarpiklis negali tinkamai užsandarinti.

Sandariklio tepimas

Pastaba

Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ arba „HIGH-SEAL“ tepti nereikia.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte gaisro arba sprogimo ir nebūtų sužaloti žmonės arba sugadintas turtas, netepkite sandariklio, naudojamo tiekiant deguonį arba procesuose, kuriuose temperatūra aukštesnė nei 260°C (500°F).

Jei teptuvas arba teptuvas su atskyrimo vožtuvu (2 pav.) tiekiamas PTFE / sudėtinei medžiagai arba kitiems sandarikliams, kuriuos reikia sutepti, jis bus įtaisytas vietoj vamzdžio kamščio (14 poz., 18 pav.). Naudokite kokybišką silikoninį tepalą. Netepkite sandariklio, naudojamo deguonies tiekime arba procesuose, kuriuose temperatūra aukštesnė nei 260°C (500°F). Norėdami sutepti, tiesiog pasukite teptuvo varžtą pagal laikrodžio rodyklę, kad tepalas patektų į sandariklio dėžutę. Teptuvas su atskyrimo vožtuvu veikia tuo pačiu būdu, tik atskyrimo vožtuvas atidaromas prieš pasukant varžtą ir atskyrimo vožtuvas uždaromas, pabaigus tepti.

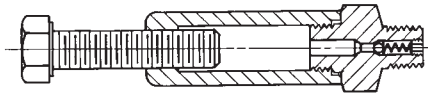
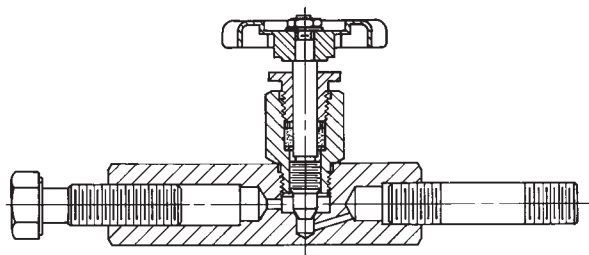
Sandariklio techninė priežiūra

Pastaba

Vožtuvų su sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ atveju sandariklių instrukcijas rasite „Fisher“ naudojimo instrukcijoje: „Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistemos, skirtos vožtuvams su slenkamojo judesio kotu“, D101642X012.

Apie vožtuvus su sandarikliu „HIGH-SEAL“ su kintama apkrova skaitykite „Fisher“ naudojimo instrukcijoje „Sandariklių „HIGH-SEAL“ su kintama apkrova sistemos“, D101453X012.

Pozicijų numeriai 3 pav. nurodo PTFE V formos žiedinį sandariklį, o 4 pav. - PTFE / sudėtinės medžiagos sandariklį, jei nenurodyta kitaip.

2 pav. Teptuvas ir teptuvo / atskyrimo vožtuvas (pasirenkama)**TEPTUVAS**

10A9421-A
AJ5428-D
A0832-2

TEPTUVAS SU ATSKYRIMO VOŽTUVU

Naudojant spyruokle prispaudžiamą atskirą PTFE V žiedinį sandariklį, spyruoklė (8 poz., 3 pav.) tarpiklį veikia sandarinimo jėga. Jei aplink sandariklio manžetą pastebimas nuotėkis (13 poz., 3 pav.), patikrinkite, ar sandariklio manžeto petys liečia gaubtą. Jei petys neliečia gaubto, priveržkite sandariklio jungės veržles (5 poz., 18 pav.), kol petys vėl lies gaubtą. Jei šiuo būdu nuotėkio nepavyksta sustabdyti, atlikite sandariklio keitimo procedūrą.

Jei nepageidaujamas sandariklio nuotėkis yra ne sandariklyje su apkrovos spyruokle, pirmiau pamėginkite apriboti nuotėkį ir užsandarinkite kotą, priverždami sandariklio jungės veržles.

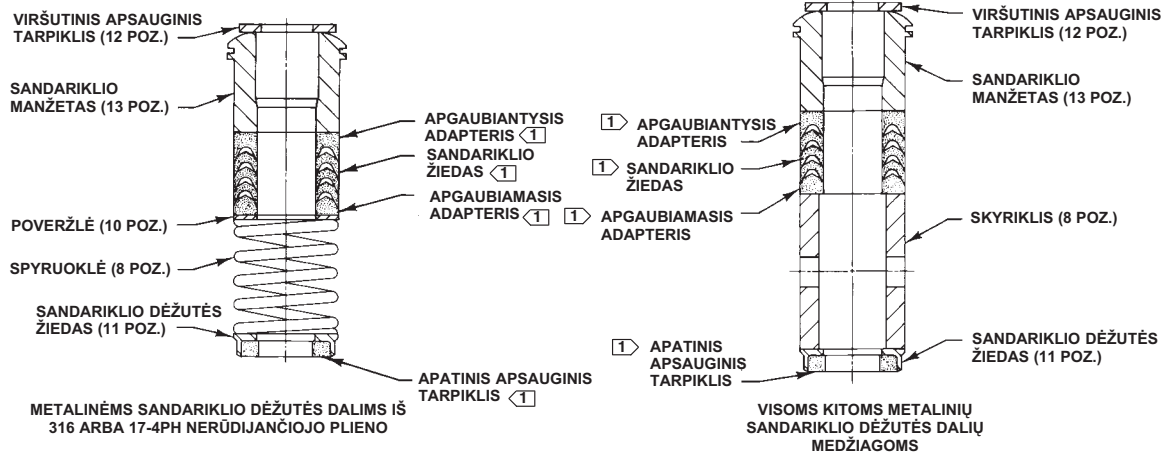
Jei sandariklis yra pakankamai naujas ir sandariai laikosi ant koto ir jei jungės veržlių priveržimas nesustabdo nuotėkio, vožtuvo kotas gali būti susidėvėjęs arba susiaurėjęs ir užsandarinti nepavyks. Naujo vožtuvo koto paviršiaus būklė labai svarbi geram sandariklio sandarumui. Jei nuotėkis atsiranda sandariklio išorėje, jį gali lemti išmušimai arba paviršiaus pažeidimai aplink sandariklio dėžutės sienelę. Atlikdami bet kurią iš pateiktų procedūrų patikrinkite, ar vožtuvo kote ir sandariklio dėžutės sienelėje nėra išmušimų ar paviršiaus pažeidimų.

Sandariklio keitimas**⚠ | SPĖJIMAS**

Perskaitykite **SPĖJIMĄ** šios naudojimo instrukcijos skyriaus „Techninė priežiūra“ pradžioje.

1. Atskirkite reguliavimo vožtuvą nuo linijos slėgio, abiejose vožtuvo pusėse pašalinkite slėgį ir abiejose vožtuvo pusėse išleiskite technologinio proceso medžiagą. Jei naudojate galios pavaros mechanizmą, taip pat atjunkite visas jo slėgio linijas ir iš pavaros mechanizmo išleiskite visą slėgį. Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kol dirbsite su įranga, tinkamai jas užfiksuokite arba užblokuokite.
2. Atjunkite visas linijas nuo pavaros mechanizmo, o visus nuotėkio vamzdžius atjunkite nuo gaubto. Atjunkite koto jungtį, tada išimkite pavaros mechanizmą iš vožtuvo, atsukdami apkabos veržlę (15 poz., 18 pav.) arba veržles (26 poz., 18 pav.).

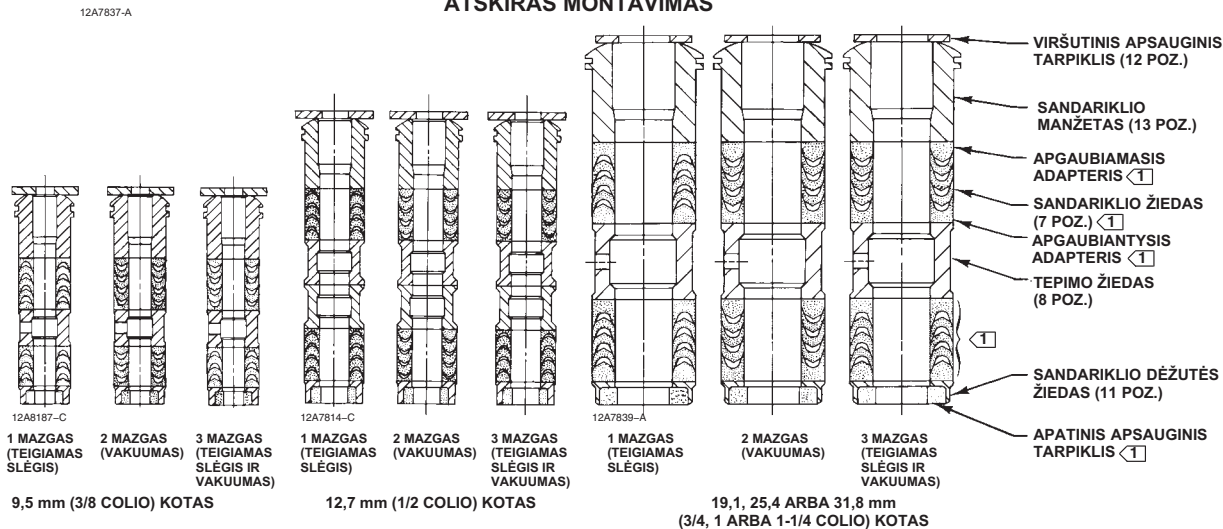
3 pav. PTFE V formos žiediniai sandarikliai paprastiesiems arba prailgintiems gaubtams



METALINĖMS SANDARIKLIO DĖŽUTĖS DALIMS IŠ 316 ARBA 17-4PH NERŪDIJANČIOJO PLIENO

VISOMS KITOMS METALINIŲ SANDARIKLIO DĖŽUTĖS DALIŲ MEDŽIAGOMS

ATSKIRAS MONTAVIMAS



PASTABOS:

1) APGAUBIAMASIS ADAPTERIS, SANDARIKLIO ŽIEDAS, APGAUBIANTYSIS ADAPTERIS IR APATINIS APSAUGINIS TARIKLIS YRA SANDARIKLIO RINKINIO DALIS (6 POZ.). DVIUBAM SANDARIKLIUI REIKIA 2 VNT., IŠSKYRUS APATINĮ APSAUGINĮ TARIKLĮ.

C0783

3 lentelė. Rekomenduojama korpuso ir gaubto varžtų užsukimo jėga

Vožtuvo dydis, NPS		Varžtų užsukimo jėga ^(1, 3)			
ED	EAD	SA193-B7		SA193-B8M ⁽²⁾	
		N•m	Svar. •pėd.	N•m	Svar. •pėd.
1-1/4 arba mažesnis	1	129	95	64	47
1-1/2, 1-1/2 x 1, 2 arba 2 x 1	2 arba 2 x 1	96	71	45	33
2-1/2 arba 2-2/2 x 1-1/2	3 arba 3 x 1-1/2	129	95	64	47
3, 3 x 2 arba 3 x 2-1/2	4 arba 4 x 2	169	125	88	65
4, 4 x 2-1/2 arba 4 x 3	6 arba 6 x 2-1/2	271	200	156	115
6	---	549	405	366	270
8	---	746	550	529	390

1. Nustatyta laboratoriniais bandymais.
 2. SA193-B8M, atkaitintas.
 3. Dėl kitų medžiagų užsukimo jėgos verčių kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

3. Atlaisvinkite sandariklio jungės veržles (5 poz., 18 pav.) taip, kad sandariklis nebūtų sandariai priglundęs prie vožtuvo koto. Iš vožtuvo koto sriegių pašalinkite visas eigos indikatorius dalis ir koto veržles.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kad gaubtas nepradėtų nevaldomai judėti ir nebūtų sužaloti žmonės arba sugadintas turtas, atlaisvinkite gaubtą pagal toliau pateiktas instrukcijas. Įstrigusį gaubtą draudžiama traukti įrangą, kurią galima ištempti arba kuria koku nors būdu galima kaupti energiją. Staiga atiduodant sukauptą energiją gaubtas gali nevaldomai judėti.

Pastaba

Toliau pateiktais veiksmais taip pat papildomai užtikrinama, kad vožtuvo korpuso skysčio slėgis yra išleistas.

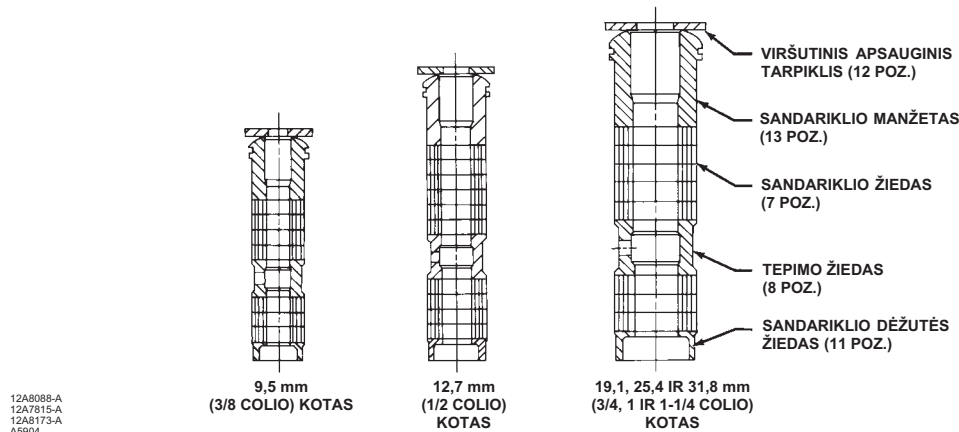
DĖMESIO

Nepažeiskite lizdo paviršiaus, vožtuvo uždoriui ir kotui iškritus iš gaubto (1 poz., 18 pav.), jį iš dalies pakėlus. Keldami gaubtą, ant vožtuvo koto laikinai užsukite vožtuvo koto veržlę. Ši veržlė neleidžia vožtuvo uždorio ir koto mazgui iškristi iš gaubto.

Jei kamera kyla kartu su gaubtu, ją būtina nuleisti žemyn į vožtuvą, suduodant plastiko plaktuku ar panašiu įrankiu.

4. Veržlėmis (16 poz., 19, 20 arba 21 pav.) arba varžtais (neparodyta) prisukite gaubtą (1 poz., 18 pav.) prie vožtuvo korpuso (1 poz., 19, 20 arba 21 pav.). Šias veržles arba varžtus atlaisvinkite maždaug 3 mm (1/8 colio). Siūbuodami gaubtą arba tarp gaubto ir vožtuvo įkišę laužtuvą ar pan. įrankį atlaisvinkite tarpikliu užsandarintą vožtuvo korpuso ir gaubto jungtį. Laužtuvu kelkite gaubtą išilgai perimetro, kol gaubtas atsilaisvins. Jei iš jungties nebėga skystis, visiškai išimkite veržles arba varžtus ir atsargiai iškelkite gaubtą iš vožtuvo.
5. Pašalinkite veržlę ir atskirkite vožtuvo uždorį ir kotą nuo gaubto. Padėkite dalis ant apsauginio paviršiaus, kad nuo sugadinimo apsaugotumėte tarpiklio arba lizdo paviršius.
6. Išimkite gaubto tarpiklį (10 poz., 19, 20 arba 21 pav.) ir uždenkite vožtuvo angą, kad apsaugotumėte tarpiklio paviršių ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.
7. Pašalinkite sandariklio jungės veržles, sandariklio jungę, viršutinį apsauginį tarpiklį ir sandariklio manžetą (5, 3, 12 ir 13 poz., 18 pav.). Atsargiai išstumkite visas likusias sandariklio dalis iš gaubto vožtuvo pusės, naudodami suapvalintą strypą arba kitą įrankį, kuris nesuraižytų sandariklio dėžutės sienelės. Nuvalykite sandariklio dėžutę ir metalines sandariklio dalis.
8. Patikrinkite vožtuvo koto sriegius ir sandariklio dėžutės paviršius, kad nebūtų aštrių kraštų, galinčių įpjauti sandariklį. Dėl įbrėžų arba atplaišų galimas nuotėkis iš sandariklio dėžutės, taip pat galima sugadinti naują sandariklį. Jei paviršiaus nepavyksta patobulinti nestipriai pašlifavus, pakeiskite sugadintas dalis, atlikdami lizdo ir uždorio mazgo techninės priežiūros procedūros veiksmus.
9. Nuimkite dangą, kuri saugo vožtuvo korpuso ertmę, ir įtaisykite naują gaubto tarpiklį (10 poz., 19 - 21 pav.) įsitikinę, kad tarpiklio sandarinantys paviršiai švarūs ir lygūs. Įstatykite vožtuvo uždorį ir kotą į vožtuvo korpusą įsitikinę, kad uždoris yra tinkamai centruotas ant lizdo žiedo. Tada užstumkite gaubtą ant koto ir srieginių smeigių (16 poz., 19, 20 arba 21 pav.) arba ant vožtuvo korpuso angos, jei vietoj smeigių bus naudojami varžtai (neparodyta).

4 pav. PTFE/ sudėtinės medžiagos žiediniai sandarikliai paprastiesiems arba prailgintiems gaubtams



12A8088-A
12A7815-A
12A8173-A
A5904

9,5 mm
(3/8 COLIO) KOTAS

12,7 mm
(1/2 COLIO)
KOTAS

19,1, 25,4 IR 31,8 mm
(3/4, 1 IR 1-1/4 COLIO)
KOTAS

TIPINIS (DVIGUBAS) MONTAVIMAS

Pastaba

Tinkamai priveržus, kaip nurodyta 10 veiksmė, pakankamai suspaudžiamas spiralinis tarpiklis (12 poz., 19 arba 20 pav.) arba apkrovos žiedas (26 poz., 21 pav.), siekiant apkrauti ir užsandarinti lizdo žiedo tarpiklį (13 poz., 19, 20 arba 21 pav.). Be to, išorinis gaubto tarpiklio kraštas suspaudžiamas pakankamai (10 poz., nuo 19 iki 21 pav.), kad būtų užsandarinta korpuso ir gaubto jungtis.

Tinkamomis 10 veiksmo priveržimo varžtais procedūromis, be kita ko, užtikrinama, kad sriegiai yra švarūs, o varžtai arba veržlės ant smeigių yra tolygiai priveržiami kryžminiū būdu. Priveržiant vieną varžtą ar veržlę gali atsipalaiduoti greta esantis varžtas ar veržlė. Kryžminį veržimo būdą pakartokite keletą kartų, kol bus priveržtas kiekvienas varžtas ar veržlė ir bus užsandarinta korpuso ir gaubto jungtis. Kai pasiekama darbinė temperatūra, pakartokite šią veržimo procedūrą dar kartą.

10. Įtaisykite varžtus, taikydami tinkamas veržimo procedūras, kad korpuso ir gaubto jungtis išlaikytų bandymo slėgį ir naudojimo sąlygas. Naudokite 3 lentelėje nurodytą varžtų užsukimo jėgą.
11. Įtaisykite naują sandariklį ir metalines sandariklio dėžutės dalis, atsižvelgdami į atitinkamą 3, 4 arba 5 pav. nurodytą montavimą. Užmaukite lygiakraštį vamzdį ant vožtuvo koto ir švelniai įstumkite kiekvieną minkštą sandariklio dalį į sandariklio dėžutę.
12. Įstumkite į vietą sandariklio manžetą, viršutinį apsauginį tarpiklį ir sandariklio jungę (13, 12 ir 3 poz., 18 pav.). Sutepkite sandariklio jungės smeiges (4 poz., 18 pav.) ir sandariklio jungės veržles (5 poz., 18 pav.). Įtaisykite sandariklio jungės veržles.
13. Jei naudojamas spyruoklinis PTFE V žiedinis sandariklis, veržkite sandariklio jungės veržles tol, kol sandariklio manžeto petys (13 poz., 18 pav.) palies gaubtą.

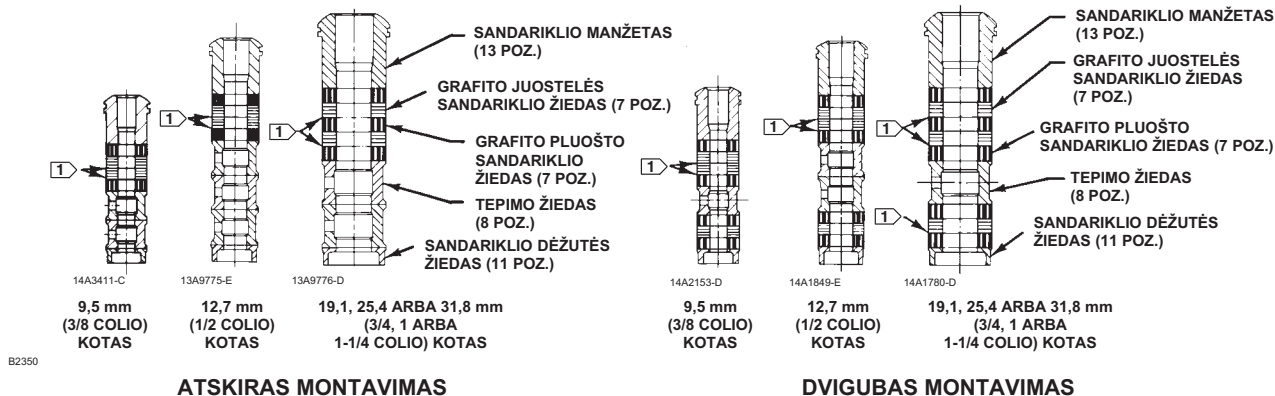
Jei naudojamas grafito sandariklis, priveržkite sandariklio jungės veržles iki didžiausios leidžiamos užsukimo jėgos, nurodytos 4 lentelėje. Tada atlaisvinkite sandariklio jungės veržles ir vėl priveržkite iki rekomenduojamos mažiausios užsukimo jėgos, nurodytos 4 lentelėje.

Kitų sandariklio tipų atvejais veržkite sandariklio jungės veržles mažais vienodais žingsniais, kol veržlės pasieks mažiausią 4 lentelėje nurodytą rekomenduojamą užsukimo jėgą. Tada veržkite likusias jungės veržles tol, kol sandariklio jungė bus lygi ir su vožtuvo kotu sudarys 90 laipsnių kampą.

Jei naudojamas sandariklis „ENVIRO-SEAL“ arba „HIGH-SEAL“ su kintama apkrova, perskaitykite pastabą, pateiktą skyriaus „Techninė priežiūra“ pradžioje.

14. Vožtuvo mazge sumontuokite pavaros mechanizmą ir sujunkite jį su vožtuvo kotu pagal atitinkamo pavaros mechanizmo naudojimo instrukcijoje nurodytą procedūrą.

5 pav. Grafito juostelės / pluošto sandarikliai paprastiesiems ir prailgintiems gaubtams



Lizdo ir uždorio mazgo techninė priežiūra

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Atkreipkite dėmesį į įspėjimą, pateiktą skyriaus „Techninė priežiūra“ pradžioje.

Jei naudojama „C-seal“ konstrukcija, skaitykite atitinkamus šios naudojimo instrukcijos skyrius, susijusius su „sandarikliu „C-seal““.

Jei nenurodyta kitaip, šiame skyriuje nurodyti pozicijų numeriai standartinėms NPS nuo 1 iki 6 konstrukcijoms parodyti 19 pav., kamerai „Whisper Trim III“ - 20 pav., NPS 8 vožtuvui ED - 21 pav., o „WhisperFlo“ lizdo ir uždorio mazgui - 22 ir 23 pav. Kai kurioms vožtuvo uždorio konstrukcijoms reikia trijų stūmoklinių žiedų (6 poz.).

Išardymas

1. Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atsižvelgdami į sandariklio keitimo procedūros 1 - 5 veiksmus skyriuje „Techninė priežiūra“.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės sužalojimo arba turto sugadinimo dėl vožtuvo arba sandariklio nuotėkio.

Grafito stūmokliniai žiedai vožtuve ED arba EAD yra trapūs ir sudaryti iš dviejų dalių. Nesugadinkite stūmoklinių žiedų numesdami arba šiurkščiai elgdamiesi.

Dėl bet kokio tarpiklio sandarinimo paviršių sugadinimo vožtuve gali atsirasti nuotėkis. Vožtuvo koto (7 poz.) paviršiaus būklė labai svarbi geram sandariklio sandarumui. Kameros arba kameros / pertvaros bloko vidinis paviršius (3 poz.) arba kameros laikiklis (31 poz.) yra ypač svarbūs sklandžiam vožtuvo koto veikimui ir stūmoklinių žiedų (6 poz.) sandarumui. Vožtuvo koto sandarinantys paviršiai (2 poz.) ir lizdo žiedas (9 poz.) yra ypač svarbūs sandarumui. Atitinkamai apsaugokite šias dalis ardydami lizdo ir uždorio mazgą.

- Pašalinkite sandariklio jungės veržles, sandariklio jungę, viršutinį apsauginį tarpiklį ir sandariklio manžetą (5, 3, 12 ir 13 poz., 18 pav.). Atsargiai išstumkite visas likusias sandariklio dalis iš gaubto vožtuvo pusės, naudodami suapvalintą strypą arba kitą įrankį, kuris nesuraizytų sandariklio dėžutės sienelės. Nuvalykite sandariklio dėžutę ir metalines sandariklio dalis.
- Patikrinkite vožtuvo koto sriegius ir sandariklio dėžutės paviršius, kad nebūtų aštrių kraštų, galinčių įpjauti sandariklį. Dėl įbrėžų arba atplaišų galimas nuotėkis iš sandariklio dėžutės, taip pat galima sugadinti naują sandariklį. Jei paviršiaus negalima patobulinti švelniai šlifuojant, pakeiskite sugadintas dalis.

4 lentelė. Rekomenduojama sandariklio jungės veržlių užsukimo jėga

VOŽTUVO KOTO SKERSMUO		VARDINIS SLĖGIS	GRAFITO SANDARIKLIS				PTFE SANDARIKLIS			
			Mažiausia užsukimo jėga		Didžiausia užsukimo jėga		Mažiausia užsukimo jėga		Didžiausia užsukimo jėga	
			N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.
mm	coliai									
9,5	3/8	CL125, 150	3	27	5	40	1	13	2	19
		CL250, 300	4	36	6	53	2	17	3	26
		CL600	6	49	8	73	3	23	4	35
12,7	1/2	CL125, 150	5	44	8	66	2	21	4	31
		CL250, 300	7	59	10	88	3	28	5	42
		CL600	9	81	14	122	4	39	7	58
19,1	3/4	CL125, 150	11	99	17	149	5	47	8	70
		CL250, 300	15	133	23	199	7	64	11	95
		CL600	21	182	31	274	10	87	15	131
25,4	1	CL300	26	226	38	339	12	108	18	162
		CL600	35	310	53	466	17	149	25	223
31,8	1-1/4	CL300	36	318	54	477	17	152	26	228
		CL600	49	437	74	655	24	209	36	314

- Išimkite apkrovos žiedą (26 poz.) iš NPS 8 vožtuvo ED arba kameros adapterį (4 poz.) iš bet kurio riboto pralaidumo vožtuvo iki NPS 4 ir suvyniokite, kad būtų apsaugotas.
- Nuo NPS 6 vožtuvo ED su kamera „Whisper Trim III“ arba lizdo ir uždorio mazgo „WhisperFlo“ nuimkite gaubto skyriklį (32 poz.) ir gaubto tarpiklį (10 poz.), esantį ant skyriklio viršaus. Tada iš bet kurios konstrukcijos su kameros laikikliu (31 poz.) išimkite kameros laikiklį ir su juo susijusius tarpiklius. „Whisper Trim III“ ir „WhisperFlo“ lizdo ir uždorio mazgo kameros laikiklyje yra du 3/8 colio 16 UNC vidiniai sriegiai, į kuriuos galima įsukti kėlimo varžtus.
- Išimkite kamerą arba kameros / pertvaros mazgą (3 poz.), susijusius tarpiklius (10, 11 ir 12 poz.) ir pleištą (51 poz. - vožtuvui ED, 27 poz. - vožtuvui EAD). Jei kamera įstringa vožtuve, guminiu plaktuku suduokite į kyšančią kameros dalį keliose vietose aplink jos perimetrą.
- Išimkite lizdo žiedą arba įdėklą (9 poz.), lizdo žiedinį tarpiklį (13 poz.), lizdo žiedo adapterį (5 poz.) ir adapterio tarpiklį (14 poz.), kai naudojamas riboto pralaidumo lizdo ir uždorio mazgas lizdo žiedo konstrukcijoje.
- Patikrinkite, ar dalys nesusidėvėjusios arba nesugadintos ir nekludys vožtuvui tinkamai veikti. Pakeiskite arba pataisykite lizdo ir uždorio mazgo dalis, atsižvelgdami į pateiktas metalo lizdų šlifavimo procedūras arba kitas tinkamas vožtuvų uždorių techninės priežiūros procedūras.

Metalo lizdų šlifavimas

DĖMESIO

Kad nesugadintumėte gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ mazgo, nemėginkite šlifuoti metalinių sandarinančių paviršių. Mazgo konstrukcija neleidžia kotui sukis ir bet koks priverstinis sukimas šlifuojant sugadins vidinius gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ komponentus.

Metalo lizdo konstrukcijose vožtuvo lizdo ir lizdo žiedo arba įdėklo (2 ir 9 poz., 19, 20 arba 21 pav.) sandarinantys paviršiai gali būti šlifuojami, kad būtų pagerintas sandarumas. (Gilūs išmušimai turėtų būti apdirbami staklėmis, o ne šlifuojant.) Naudokite kokybišką šlifavimo pastą, kurios grūdėtumas nuo 280 iki 600. Pastą naudokite vožtuvo uždorio apačioje.

Sumontuokite vožtuvą taip, kad kamera (ir kameros laikiklis bei gaubto skyriklis, jei naudojamas) būtų vietoje, o gaubtas priveržtas prie vožtuvo. Paprastą rankeną galima padaryti iš juostinio plieno gabalo, priveržus prie vožtuvo uždorio koto veržlėmis. Pakaitomis pasukite rankeną į kiekvieną pusę, kad lizdai šlifotųsi. Baigus šlifuoti, nuimkite gaubtą ir nuvalykite lizdo paviršius. Viską surinkite, kaip nurodyta lizdo ir uždorio mazgo techninės priežiūros procedūros surinkimo dalyje ir išbandykite vožtuvo uždarymo sandarumą. Jei nuotėkis vis dar per didelis, pakartokite šlifavimo procedūrą.

Vožtuvo uždorio techninė priežiūra

Jei nenurodyta kitaip, šiame skyriuje nurodyti pozicijų numeriai standartinėms NPS nuo 1 iki 6 konstrukcijoms parodyti 19 pav., „Whisper Trim III“ - 20 pav., NPS 8 vožtuvui ED - 21 pav., o „WhisperFlo“ lizdo ir uždorio mazgui - 22 ir 23 pav. Kai kurioms vožtuvo uždorio konstrukcijoms reikia trijų stūmoklinių žiedų (6 poz.).

DĖMESIO

Būkite atsargūs, kad nesuraižytumėte vožtuvo uždorio žiedo griovelio paviršių arba bet kokių pakaitinio žiedo paviršių, nes tada stūmoklinis žiedas (6 poz.) gali tapti nesandarus.

1. Ištraukę vožtuvo uždorį (2 poz.), atlikite lizdo ir uždorio mazgo techninės priežiūros procedūros išardymo dalies veiksmus.

Jeį naudojamas anglimi užpildytas PTFE stūmoklinis žiedas, žiedas yra perskirtas vienoje vietoje. Jei sugadinimas matomas, atsargiai išskleiskite žiedą ir išimkite iš vožtuvo uždorio griovelio.

Norėdami įtaisyti anglimi užpildytą PTFE stūmoklinį žiedą, atsargiai išskleiskite žiedą ties perskyra ir įtaisykite ant koto bei vožtuvo uždorio griovelyje. Atviroji pusė turi būti atsukta į kotą, atsižvelgiant į srauto kryptis, kaip parodyta 19 pav. rodinyje A.

Jeį naudojamas grafito stūmoklinis žiedas, žiedą galima lengvai išimti, nes jis sudarytas iš dviejų dalių. Naujas grafitinis stūmoklinis žiedas teikiamas kaip sukomplektuotas žiedas. Norėdami padalyti šį pakaitinį žiedą į dvi dalis, naudokite spaustuvus su lygiomis arba apvyniotomis žnyplėmis. Įdėkite naują žiedą į spaustuvus taip, kad žnyplės suspaustų žiedą į ovalą. Lėtai spauskite žiedą, kol jis trakstelės abiejose pusėse. Jeigu vienoje pusėje traksteli pirmiau, nemėginkite nuplėšti arba nupjauti kitoje pusėje. Žiedą spauskite tol, kol trakstelės ir kitoje pusėje. Būtinai atitaikykite sulaužytus galus, norėdami įtaisyti žiedą vožtuvo uždorio griovelyje.

DĖMESIO

Niekada pakartotinai nenaudokite seno koto arba adapterio su nauju vožtuvo uždoriu. Naudojant seną kotą arba adapterį su nauju uždoriu, kote reikia išgręžti naują kaiščio (arba adapterio, jei naudojamas gaubtas su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“) skylę. Toks gręžimas susilpnina kotą arba adapterį ir gali sutrikdyti veikimą. Vis dėlto panaudotas vožtuvo uždoris gali būti pakartotinai naudojamas su nauju kotu arba adapteriu.

Pastaba

Paprastiems gaubtams ir 1 tipo prailgintiems gaubtams vožtuvo uždoris (2 poz.), vožtuvo kotas (7 poz.) ir kaištis (8 poz.) tiekiami visiškai surinkti. Žr. 2, 7 ir 8 pozicijas rasite vožtuvo uždorio ir koto mazgo lentelėse dalių sąrašė.

2. Norėdami pakeisti vožtuvo kotą (7 poz.), ištraukite kaištį (8 poz.). Sukdami atskirkite vožtuvo uždorį nuo koto arba adapterio.
3. Norėdami pakeisti adapterį (24 poz., 18 pav.) gaubtuose su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“, įdėkite uždorio koto mazgą ir vožtuvo uždorį į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suimtų vožtuvo uždorio dalį, kuri nėra sandarinantis paviršius. Ištraukite kaištį (36 poz., 18 pav.). Apverskite uždorio koto mazgą ir vožtuvo uždorį spaustuose minkštomis žnyplėmis. Suspauskite vožtuvo koto plokščias sritis tiesiai po pavaros mechanizmo / koto jungties sriegiais. Sukdami atskirkite vožtuvo uždorio / adapterio mazgą (24 poz., 18 pav.) nuo vožtuvo koto mazgo (20 poz., 18 pav.).
4. Įsukite naują kotą arba adapterį į vožtuvo uždorį. Priveržkite iki 5 lentelėje nurodytos užsukimo jėgos vertės. Tinkamą gražto skersmenį pasirinkite naudodamiesi 5 lentele. Pragręžkite kotą arba adapterį, kaip kreipiklį naudodami vožtuvo uždorio skylę. Pašalinkite visas nuolaužas arba atplaišas ir įstumkite naują kaištį, kad būtų užfiksuotas mazgas.
5. Jei naudojami gaubtai su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“, suimkite uždorio plokštumas, kyšančias silfono gaubto viršuje, naudodami spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus. Sukdami pritaisykite vožtuvo uždorio /

adapterio mazgą prie vožtuvo koto. Priveržkite kiek reikia, kad kaiščio skylę kote sulygiuotumėte su viena iš adapterio skylių. Pritvirtinkite adapterį prie koto nauju kaiščiu.

Surinkimas

Jeigu nenurodyta kitaip, pozicijų numeriai standartinėms NPS nuo 1 iki 6 konstrukcijoms parodyti 19 pav., „Whisper Trim III“ - 20 pav., NPS 8 vožtuvui ED - 21 pav., o „WhisperFlo“ lizdo ir uždorio mazgui - 22 ir 23 pav.

5 lentelė. Vožtuvo koto jungties ir kaiščio keitimo užsukimo jėga

VOŽTUVO KOTO JUNGTIS		UŽSUKIMO JĖGA, NUO MAŽIAUSIOS IKI DIDŽIAUSIOS		GRAŽTO SKERSMUO, COLIAIS
mm	Colis	N•m	Svar.•pėd.	
9,5	3/8	40 - 47	25 - 35	3/32
12,7	1/2	81 - 115	60 - 85	1/8
19,1	3/4	237 - 339	175 - 250	3/16
25,4	1	420 - 481	310 - 355	1/4
31,8	1-1/4	827 - 908	610 - 670	1/4

1. Jei naudojama riboto pralaidumo lizdo žiedo konstrukcija, įtaisykite adapterio tarpiklį (14 poz.) ir lizdo žiedo adapterį (5 poz.).
2. Įtaisykite lizdo žiedo tarpiklį (13 poz.), lizdo žiedą arba įdėklą (9 poz.).
3. Įtaisykite kamerą arba kameros / pertvaros mazgą (3 poz.). Kamera arba mazgą vožtuvo atžvilgiu galima bet kaip pasukti. Kamera „Whisper Trim III“, apibrėžiama pagal A3, B3 arba C3 lygį, gali būti įtaisyta bet kuriuo galu į viršų. Vis dėlto D3 lygio kameros / pertvaros mazgas turi būti įtaisyti taip, kad angų išdėstymas baigtųsi prie lizdo žiedo. Jei turi būti naudojamas kameros laikiklis (31 poz.), uždėkite jį ant kameros.
4. Įstumkite vožtuvo uždorį (2 poz.) ir koto mazgą arba vožtuvo uždorį bei gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ mazgą į kamerą, kol stūmoklinis žiedas (-ai) susilygiuos su kameros (3 poz.) viršutine dalimi arba su kameros laikikliu (31 poz.).
5. Įstatykite stūmoklinius žiedus (6 poz.):
 - a. **Vožtuvo uždoriams su vienu stūmokliniu žiedu:** įsitikinkite, kad stūmoklinis žiedas lygiai įsistatė į griovelį viršutinėje kameros arba kameros laikiklio dalyje. Atsargiai įspauskite stūmoklinį žiedą į kamerą arba kameros laikiklio žiedą.
 - b. **Vožtuvo uždoriams su keletu stūmoklinių žiedų:** kiekvieną stūmoklinį žiedą įstatydami į kamerą įsitikinkite, kad žiedas lygiai įsistatė į griovelį viršutinėje kameros arba kameros laikiklio dalyje. Taip pat įsitikinkite, jog žiedų įpjovos pasuktos viena kitos atžvilgiu, kad būtų sumažintas nuotėkis. Atsargiai įspauskite stūmoklinį žiedą į kamerą arba kameros laikiklio žiedą.
6. Įstatykite tarpiklius (12, 11 arba 14 poz., jei naudojama, ir 10 poz.) ir pleištą (27 poz. arba 51 poz.), jei naudojamas, kameros viršuje arba kameros laikiklyje. Jei yra kameros adapteris (4 poz.) arba gaubto skyriklis (32 poz.), uždėkite jį ant kameros arba kameros laikiklio tarpiklių ir uždėkite kitą plokščią tarpiklį (10 poz.) ant adapterio arba skyriklio. Jei yra tik kameros laikiklis, ant laikiklio uždėkite kitą plokščią tarpiklį.
7. NPS 8 vožtuvo ED atveju įtaisykite apkrovos žiedą (26 poz.).
8. Pritaisykite ant vožtuvo gaubtą ir baikite surinkimą, atlikdami skyriaus „Sandariklio keitimas“ 10 - 14 veiksmus. Prieš atlikdami 10 veiksmą, atkreipkite dėmesį į pastabą.

Modernizavimo rinkinys: „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgo įrengimas

Pastaba

Vožtuvui su „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgu reikalinga papildoma pavaros mechanizmo atrama. Kai „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas montuojamas esamame vožtuve, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių, kad padėtų nustatyti naujus pavaros mechanizmo atramos reikalavimus.

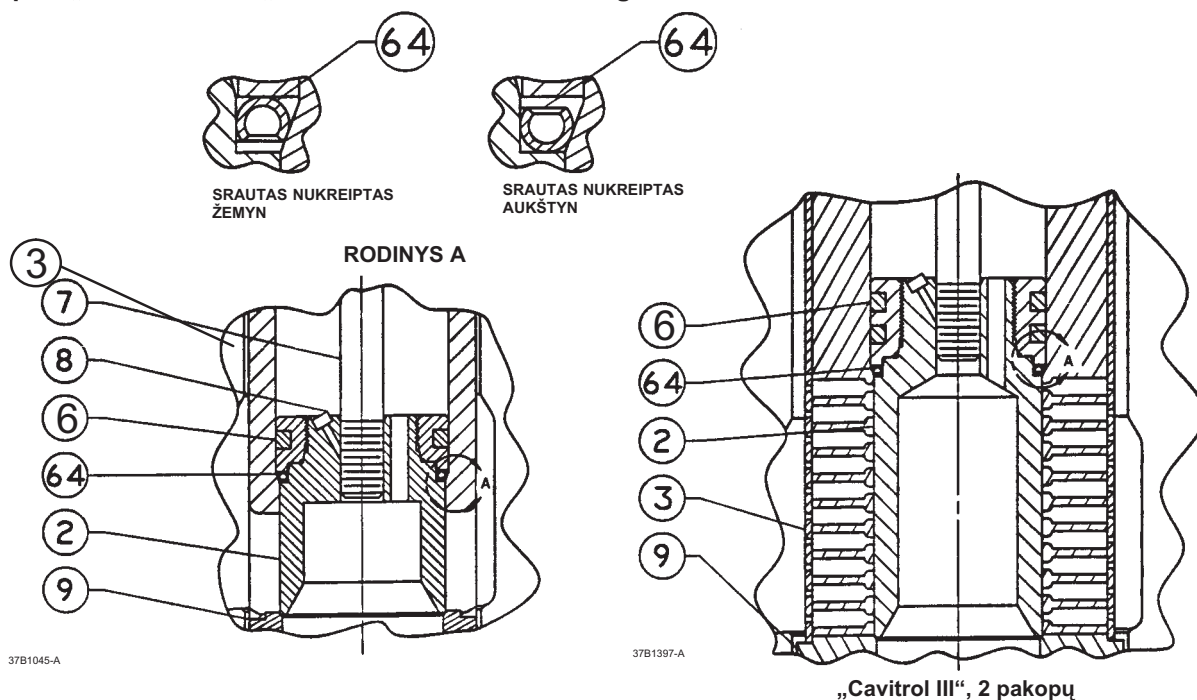
Surinkite naują vožtuvo koto / laikiklio mazgą („C-seal“ uždorio sandarikliu) pagal pateiktas instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta nuotėkio, kai vožtuvas grąžinamas eksploatuoti, naudokite tinkamus būdus ir medžiagas, siekdami apsaugoti visus naujų lizdo ir uždorio mazgo dalių sandarinimo paviršius, kai montuojate atskiras dalis ir atliekate darbus vožtuvo korpuse.

1. „C-seal“ uždorio sandariklio vidiniam skersmeniui sutepti naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Be to, sutepkite išorinį vožtuvo uždorio skersmenį, kur „C-seal“ uždorio sandariklis turi būti įspaustas į tinkamą sandarinimo padėtį (6 pav.).
2. „C-seal“ uždorio sandariklį nukreipkite technologinio proceso skysčio tekėjimo pro vožtuvą kryptimi, kad užtikrintumėte tinkamą sandarinimą.
 - „C-seal“ uždorio sandariklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta aukštyn, kai naudojama srauto aukštyn konstrukcija (6 pav.).
 - „C-seal“ uždorio sandariklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta žemyn, kai naudojama žemyn tekančio srauto konstrukcija (6 pav.).

6 pav. „Fisher“ ED su „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgu



Pastaba

Norint tinkamai įstatyti „C-seal“ uždorio sandariklį vožtuvo uždoryje, būtina naudoti montavimo įrankį. Įrankį galima įsigyti kaip atsarginę „Fisher“ dalį arba pasigaminti pagal 7 pav. pateiktus matmenis.

3. Uždėkite „C-seal“ uždorio sandariklį ant vožtuvo uždorio ir užspauskite „C-seal“ uždorio sandariklį ant uždorio, naudodami „C-seal“ montavimo įrankį. Atsargiai spauskite „C-seal“ uždorio sandariklį ant uždorio, kol montavimo įrankis pasieks horizontalų vožtuvo uždorio atskaitos paviršių (8 pav.).

- Uždorio sriegiams sutepti naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Tada uždėkite „C-seal“ uždorio sandariklį ant uždorio ir priveržkite laikiklį tinkamu įrankiu, pvz., juostiniu veržliarakčiu.
- Tinkamu įrankiu, pvz., skylmušiu, deformuokite sriegius uždorio viršuje vienoje vietoje (9 pav.), kad įtvirtintumėte „C-seal“ uždorio sandariklį.
- Įtaisykite naują uždorio / laikiklio mazgą su „C-seal“ uždorio sandarikliu ant naujo koto pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.
- Stūmoklinius žiedus įtaisykite pagal šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.
- Išimkite esamą vožtuvo pavaros mechanizmą ir gaubtą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sandariklio keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

Jeigu vožtuvo koto neketinate keisti, netraukite esamo vožtuvo koto iš vožtuvo uždorio.

Niekada pakartotinai nenaudokite seno vožtuvo koto su nauju uždoriu ir pakartotinai nemontuokite išimto vožtuvo koto. Keičiant vožtuvo kotą, jame reikia išgręžti naują uždorio skylę. Toks grėžimas susilpnina kotą ir gali sutrikdyti veikimą. Vis dėlto panaudotas vožtuvo uždoris gali būti pakartotinai naudojamas su nauju vožtuvo kotu.

- Išimkite esamą vožtuvo kotą, uždorį, kamerą ir lizdo žiedą iš vožtuvo korpuso pagal atitinkamas šio vadovo skyriuje „Lizdo ir uždorio mazgo išėmimas“ pateiktas instrukcijas.
- Pakeiskite visus tarpiklius pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.
- Įtaisykite naują lizdo žiedo, kameros, vožtuvo koto / laikiklio mazgą ir kotą vožtuvo korpuso ir permontuokite vožtuvo komplektą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta pernelyg didelio nuotėkio ir lizdo erozijos, vožtuvo uždoris iš pradžių turi būti įtaisytas su pakankama jėga, kad išlaikytų „C-seal“ uždorio sandariklio pasipriešinimą ir liestų lizdo žiedą. Tinkamai įtaisyti vožtuvo uždorį galite taikydami visą pavaros mechanizmo apkrovą. Ši jėga tinkamai įtaisys vožtuvo uždorį lizdo žiede ir „C-seal“ uždorio sandariklis bus įtaisytas kaip nustatyta. Tai atlikus, uždorio / laikiklio mazgas, kamera ir lizdo žiedas tampa suderintu rinkiniu.

Taikydami visą pavaros mechanizmo jėgą ir iki galo įstatę vožtuvo uždorį, sulygiuokite pavaros mechanizmo eigos indikatorius skalę, naudodami vožtuvo eigos apatinę ribą. Informaciją apie šią procedūrą rasite atitinkamame pavaros mechanizmo naudojimo instrukcijoje.

Įrengto „C-seal“ lizdo ir uždorio mazgo keitimas

Lizdo ir uždorio mazgo išėmimas („C-seal“ konstrukcijos)

- Išimkite esamą vožtuvo pavaros mechanizmą ir gaubtą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sandariklio keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

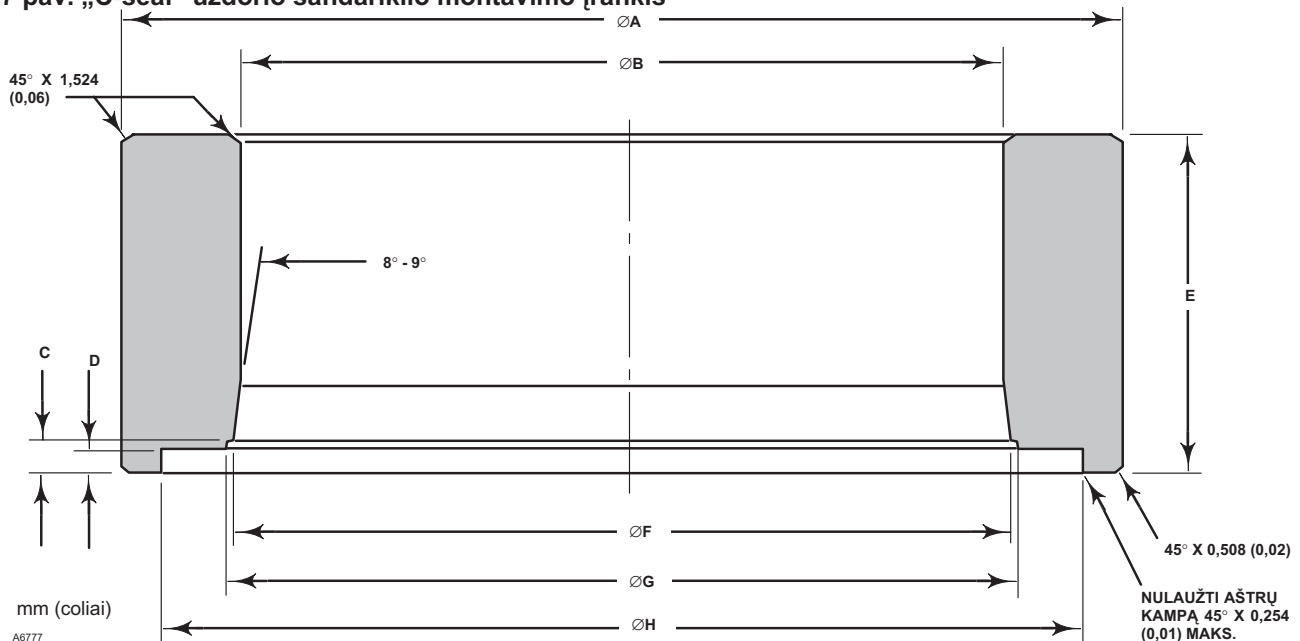
Kad būtų išvengta nuotėkio, kai vožtuvas grąžinamas eksploatuoti, naudokite tinkamus būdus ir medžiagas, siekdami apsaugoti visus lizdo ir uždorio mazgo dalių sandarinimo paviršius, kai atliekami techninės priežiūros darbai.

Išimdami stūmoklinį žiedą (-us) ir „C-seal“ uždorio sandariklį būkite atsargūs, kad nesuraižytumėte jokio sandarinimo paviršiaus.

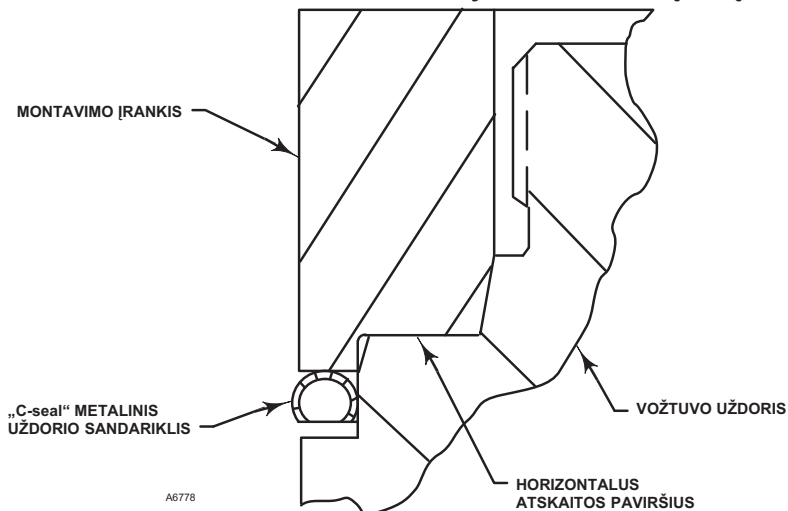
VOŽTUVŲ UŽDORIŲ MONTAVIMO ANGOS DYDŽIUI (coliais)	MATMENYS, mm (žr. toliau pateikiamą brėžinį)								Dalis numeris (įrankiui užsakyti)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
2,875	82,55	52,324 - 52,578	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	41,148	52,680 - 52,781	55,118 - 55,626	70,891 - 71,044	24B9816X012
3,4375	101,6	58,674 - 58,928	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	61,011 - 61,112	63,449 - 63,957	85,166 - 85,319	24B5612X012
3,625	104,394	65,024 - 65,278	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	68,936 - 69,037	71,374 - 71,882	89,941 - 90,094	24B3630X012
4,375	125,984	83,439 - 83,693	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	87,351 - 87,452	89,789 - 90,297	108,991 - 109,144	24B3635X012
5,375	142,748	100,076 - 100,33	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	45,974	103,835 - 103,937	106,274 - 106,782	128,219 - 128,372	23B9193X012
7	184,15	141,376 - 141,630	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	60,198	145,136 - 145,237	147,574 - 148,082	169,520 - 169,672	23B9180X012
8	209,55	166,776 - 167,030	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	55,88	170,536 - 170,637	172,974 - 173,482	194,920 - 195,072	24B9856X012

VOŽTUVŲ UŽDORIŲ MONTAVIMO ANGOS DYDŽIUI (coliais)	MATMENYS, COLIAIS (žr. toliau pateikiamą brėžinį)								Dalis numeris (įrankiui užsakyti)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
2,875	3,25	2,060 - 2,070	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	1,62	2,074 - 2,078	2,170 - 2,190	2,791 - 2,797	24B9816X012
3,4375	4,00	2,310 - 2,320	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	2,402 - 2,406	2,498 - 2,518	3,353 - 3,359	24B5612X012
3,625	4,11	2,560 - 2,570	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	2,714 - 2,718	2,810 - 2,830	3,541 - 3,547	24B3630X012
4,375	4,96	3,285 - 3,295	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	3,439 - 3,443	3,535 - 3,555	4,291 - 4,297	24B3635X012
5,375	5,62	3,940 - 3,950	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	1,81	4,088 - 4,092	4,184 - 4,204	5,048 - 5,054	23B9193X012
7	7,25	5,566 - 5,576	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,37	5,714 - 5,718	5,810 - 5,830	6,674 - 6,680	23B9180X012
8	8,25	6,566 - 6,576	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,20	6,714 - 6,718	6,810 - 6,830	7,674 - 7,680	24B9856X012

7 pav. „C-seal“ uždorio sandariklio montavimo įrankis



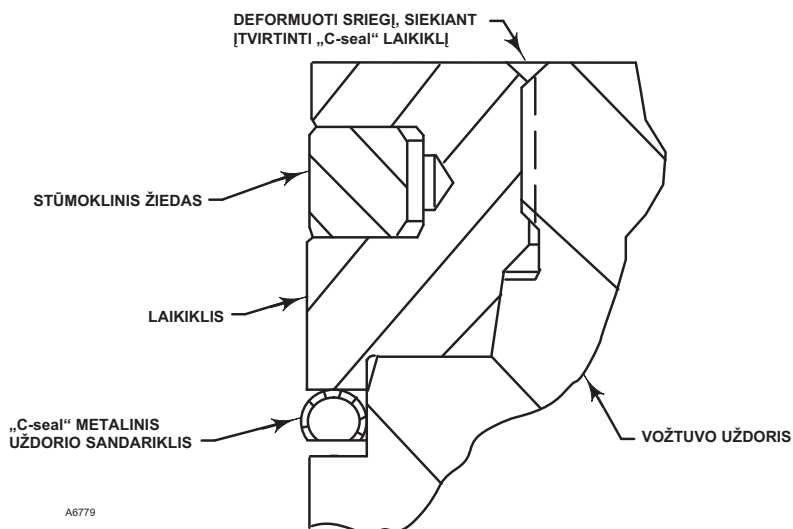
8 pav. „C-seal“ uždorio sandariklio montavimas naudojant montavimo įrankį



PASTABA
 SPAUSKITE MONTAVIMO ĮRANKIU VOŽTUVO UŽDORĮ
 TOL, KOL ĮRANKIS PASIEKS HORIZONTALŲ VOŽTUVO
 UŽDORIO ATSKAITOS PAVIRŠIŲ.

SRAUTAS NUKREIPTAS ŽEMYN

9 pav. „C-seal“ laikiklio sriegio deformavimas



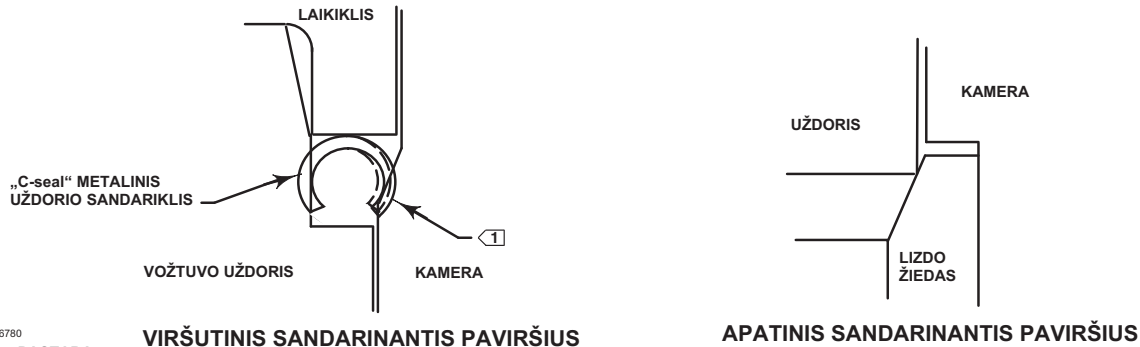
SRAUTAS NUKREIPTAS ŽEMYN

DĖMESIO

Jei neketinate keisti vožtuvo koto, netraukite vožtuvo koto iš uždorio / laikiklio mazgo.

Niekada pakartotinai nenaudokite seno vožtuvo koto su nauju uždoriu ir pakartotinai nemontuokite išimto vožtuvo koto. Keičiant vožtuvo kotą, jame reikia išgręžti naują uždorio skylę. Toks grėžimas susilpnina kotą ir gali sutrikdyti veikimą. Vis dėlto panaudotas vožtuvo uždoris gali būti pakartotinai naudojamas su nauju vožtuvo kotu.

10 pav. Apatinis (vožtuvo uždoris ir lizdo žiedas) ir viršutinis („C-seal“ uždorio sandariklis ir kamera) sandarinimo paviršiai



A6780

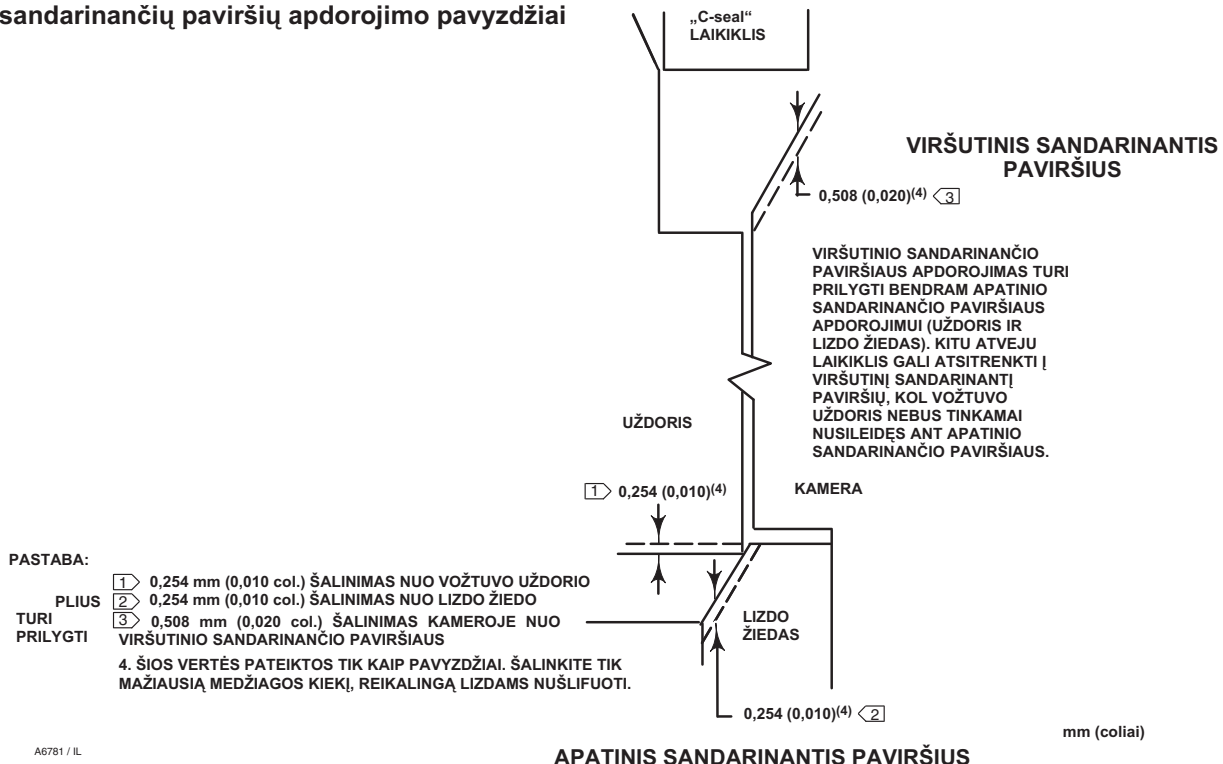
PASTABA:

1 VIRŠUTINIS SANDARINANTIS PAVIRŠIUS YRA „C-seal“ METALINIO UŽDORIO SANDARIKLIO IR KAMEROS LIETIMOSI SRITIS.

VIRŠUTINIS SANDARINANTIS PAVIRŠIUS

APATINIS SANDARINANTIS PAVIRŠIUS

11 pav. Apatinio (vožtuvo uždoris ir lizdo žiedas) ir viršutinio („C-seal“ uždorio sandariklis ir kamera) sandarinančių paviršių apdorojimo pavyzdžiai



PASTABA:

- PLIUS TURI PRILYGTI
- 1 0,254 mm (0,010 col.) ŠALINIMAS NUO VOŽTUVO UŽDORIO
 - 2 0,254 mm (0,010 col.) ŠALINIMAS NUO LIZDO ŽIEDO
 - 3 0,508 mm (0,020 col.) ŠALINIMAS KAMEROJE NUO VIRŠUTINIO SANDARINANČIO PAVIRŠIAUS
4. ŠIOS VERTĖS PATEIKTOS TIK KAIP PAVYZDŽIAI. ŠALINKITE TIK MAŽIAUSIĄ MEDŽIAGOS KIEKĮ, REIKALINGĄ LIZDAMS NUŠLIFUOTI.

A6781 / IL

APATINIS SANDARINANTIS PAVIRŠIUS

mm (coliai)

2. Ištraukite uždorio / laikiklio mazgą (su „C-seal“ uždorio sandarikliu), kamerą ir lizdo žiedą iš vožtuvo korpuso pagal atitinkamas šio vadovo skyriuje „Lizdo ir uždorio mazgo išėmimas“ pateiktas instrukcijas.
3. Raskite deformuotą sriegį vožtuvo uždorio viršuje (9 pav.). Deformuoti sriegiai įtvirtina laikiklį. Norėdami pragręžti deformuotą sriegio sritį, naudokite gręžtuvą su 1/8 col. grąžtu. Norėdami pašalinti deformaciją, metalą gręžkite maždaug iki 3 mm (1/8 col.).
4. Raskite tarpą tarp stūmoklinio žiedo (-ų) dalių. Tinkamu įrankiu, pvz., atsuktuvu plokščiu galu, atsargiai ištraukite stūmoklinį žiedą (-us) iš „C-seal“ laikiklio griovelio (-ių).

5. Išėmę stūmoklinį žiedą (-us), griovelyje raskite 1/4 col. skersmens angą. Laikiklyje su dviem stūmoklinio žiedo grioveliais anga bus viršutiniame griovelyje.
6. Pasirinkite atitinkamą įrankį, pvz., skylmušį, ir įrankio galą įkiškite į angą, o įrankio korpusą laikykite liesdami išorinį laikiklio skersmenį. Suduokite į įrankį plaktuku, norėdami pasukti laikiklį ir išlaisvinti jį iš vožtuvo uždorio. Išimkite laikiklį iš uždorio.
7. Atitinkamam įrankiui, pvz., atsuktuvu plokščiu galu, iš kaiščio išimkite „C-seal“ uždorio sandariklį. Būkite atsargūs, kad nesubraižytumėte arba kitaip nesugadintumėte sandarinimo paviršių, kur „C-seal“ uždorio sandariklis liečia vožtuvo uždorį (10 pav.).
8. Patikrinkite apatinį sandarinantį paviršių, kur vožtuvo uždoris liečia lizdo žiedą, ar nėra nusidėvėjimo arba sugadinimo, galinčio kliudyti vožtuvui tinkamai veikti. Be to, patikrinkite viršutinį sandarinantį paviršių kameroje, kur „C-seal“ uždorio sandariklis liečia kamerą, tada patikrinkite sandarinimo paviršių, kur „C-seal“ uždorio sandariklis liečia uždorį (10 pav.).
9. Pakeiskite arba pataisykite lizdo ir uždorio mazgo dalis, atsižvelgdami į pateiktas metalo lizdų šlifavimo ir metalo lizdų pakartotinio apdirbimo procedūras arba į kitas tinkamas vožtuvų uždorių techninės priežiūros procedūras.

Metalo lizdų šlifavimas („C-seal“ konstrukcijos)

Prieš įtaisydami naują „C-seal“ uždorio sandariklį, nušlifaukite sandarinantį paviršių (vožtuvo uždoris ir lizdo žiedas, 10 pav.) pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Metalų lizdų šlifavimas“ procedūras.

Metalo lizdų pakartotinis apdirbimas („C-seal“ konstrukcijos)

Žr. 11 pav. Vožtuvo uždoris su „C-seal“ metalo uždorio sandarikliu turi du sandarinančius paviršius. Vienas sandarinantis paviršius yra ten, kur vožtuvo uždoris liečia lizdo žiedą. Kitas - ten, kur „C-seal“ uždorio sandariklis kameroje liečia viršutinį sandarinantį paviršių. Jei apdorojate sandarinančius paviršius lizdo žiede ir (arba) uždoryje, turite apdoroti vienodą atstumą nuo kameros sandarinančios srities.

DĖMESIO

Jei iš lizdo žiedo ir uždorio pašalinama metalo, o atitinkamas kiekis nepašalinamas iš kameros sandarinimo srities, „C-seal“ uždorio sandariklis bus sutraiškytas užsidarant vožtuvui, o „C-seal“ laikiklis atsitrenks į kameros sandarinimo sritį ir nebus galima uždaryti vožtuvo.

Lizdo ir uždorio mazgo („C-seal“ konstrukcijos) keitimas

1. „C-seal“ uždorio sandariklio vidiniam skersmeniui sutepti naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Be to, sutepkite išorinį vožtuvo uždorio skersmenį, kur „C-seal“ uždorio sandariklis turi būti įspaustas į tinkamą sandarinimo padėtį (6 pav.).
 2. „C-seal“ uždorio sandariklį nukreipkite technologinio proceso skysčio tekėjimo pro vožtuvą kryptimi, kad užtikrintumėte tinkamą sandarinimą.
- „C-seal“ uždorio sandariklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta aukštyn, kai naudojama srauto aukštyn konstrukcija (6 pav.).
 - „C-seal“ uždorio sandariklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta žemyn, kai naudojama žemyn tekančio srauto konstrukcija (6 pav.).

Pastaba

Norint tinkamai įstatyti „C-seal“ uždorio sandariklį vožtuvo uždoryje, būtina naudoti montavimo įrankį. Įrankį galima įsigyti kaip atsarginę „Fisher“ dalį arba pasigaminti pagal 7 pav. pateiktus matmenis.

3. Uždėkite „C-seal“ uždorio sandariklį ant vožtuvo uždorio ir užspauskite ant uždorio, naudodami montavimo įrankį. Atsargiai spauskite „C-seal“ uždorio sandariklį ant uždorio, kol montavimo įrankis pasieks horizontalų vožtuvo uždorio atskaitos paviršių (8 pav.).

4. Uždorio sriegiams sutepti naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Tada uždėkite „C-seal“ uždorio sandariklį ant uždorio ir priveržkite laikiklį tinkamu įrankiu, pvz., juostiniu veržliarakčiu.
5. Tinkamu įrankiu, pvz., skylmušiu, deformuokite sriegius uždorio viršuje vienoje vietoje (9 pav.), kad įtvirtintumėte „C-seal“ uždorio sandariklį.
6. Stūmoklinį žiedą (-us) pakeiskite pagal šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.
7. Gražinkite lizdo žiedo, kameros, uždorio / laikiklio mazgą ir kotą į vožtuvo korpusą ir permontuokite vožtuvo komplektą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Lizdo ir uždorio mazgo keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta pernelyg didelio nuotėkio ir lizdo erozijos, vožtuvo uždoris iš pradžių turi būti įtaisytas su pakankama jėga, kad išlaikytų „C-seal“ uždorio sandariklio pasipriešinimą ir liestų lizdo žiedą. Tinkamai įtaisyti vožtuvo uždorį galite taikydami visą pavaros mechanizmo apkrovą. Ši jėga tinkamai įtaisyti vožtuvo uždorį lizdo žiede ir „C-seal“ uždorio sandariklis bus įtaisytas kaip nustatyta. Tai atlikus, uždorio / laikiklio mazgas, kamera ir lizdo žiedas tampa suderintu rinkiniu.

Taikydami visą pavaros mechanizmo jėgą ir iki galo įstatę vožtuvo uždorį, sulygiuokite pavaros mechanizmo eigos indikatorius skalę, naudodami vožtuvo eigos apatinę ribą. Informaciją apie šią procedūrą rasite atitinkamame pavaros mechanizmo naudojimo instrukcijoje.

Gaubtas su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“

Paprasto arba prailginto gaubto keitimas gaubtu su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ (koto / silfono mazgas)

1. Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atsižvelgdami į sandariklio keitimo procedūros 1 - 5 veiksmus skyriuje „Techninė priežiūra“.
2. Iškelkite kamerą.
3. Išimkite ir išmeskite esamą gaubto tarpiklį. Uždenkite vožtuvo korpuso angą, kad apsaugotumėte sandarinimo paviršius ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.

Pastaba

„ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazgas, skirtas „easy-e“ vožtuvams, tiekiamas tik su sriegine ir gręžtine uždorio / adapterio / koto jungtimi. Esamą vožtuvo uždorį galima naudoti pakartotinai su nauju koto / silfono mazgu arba galima įtaisyti naują uždorį.

4. Patikrinkite esamą vožtuvo uždorį. Jei uždorio būklė gera, jį galima naudoti pakartotinai su nauju „ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazgu. Norėdami atskirti esamą vožtuvo uždorį nuo koto, pirmiau įdėkite esamą uždorio koto mazgą į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suspaustų vožtuvo uždorio dalį, kuri nėra sandarinantis paviršius. Ištraukite arba išgręžkite kaištį (8 poz.).
5. Tada apverskite koto ir uždorio mazgą spaustuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuose. Suspauskite vožtuvo kotą atitinkamoje vietoje ir sukdami atskirkite esamą uždorį nuo vožtuvo koto.

DĖMESIO

Kai montuojate vožtuvo uždorį „ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazge, vožtuvo kotas neturi suktis. Galima sugadinti silfoną.

Nespauskite silfono gaubto ar kitų koto / silfono mazgo dalių. Suimkite tik plokščias koto dalis, išsikišusias virš silfono gaubto.

Pastaba

„ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazge yra iš vienos dalies sudarytas kotas.

6. Norint pritaisyti vožtuvo uždorį prie naujo „ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazgo, pirmiau būtina pritaisyti uždorį prie adapterio (24 poz.). Raskite adapterį. Atkreipkite dėmesį, kad skylė negręžiama sriegiuose, kur uždoris užsukamas ant adapterio. Įtvirtinkite vožtuvo uždorį spaustuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuose. Nespauskite uždorio už jokio sandarinančio paviršiaus. Kad būtų lengva sriegti adapterį, uždorį įtaisykite laikiklyje arba spaustuose. Sriegite adapterį į vožtuvo uždorį ir priveržkite iki atitinkamos užsukimo jėgos vertės.
7. Pasirinkite tinkamą gražto dydį ir pragręžkite adapterį, kaip kreipiklį naudodami vožtuvo uždorio skylę. Pašalinkite visas metalo nuolaužas arba atplaišas ir įstumkite naują kaištį (8 poz., 19, 20 ir 21 pav.), kad kartu būtų užfiksuotas uždorio / adapterio blokas.
8. Pritaisykite uždorio / adapterio mazgą prie „ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazgo, pirmiau įtvirtindami koto / silfono mazgą spaustuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuose taip, kad spaustuvių žnyplės suspaustų plokščias koto dalis, kyšančias silfono gaubto viršuje. Sukdami pritaisykite vožtuvo uždorio / adapterio mazgą prie vožtuvo koto. Veržkite uždorio / adapterio bloką, kol gerai priglus. Tada nukreipkite uždorio / adapterio bloką į kitą kaiščio skylę vožtuvo kote. Įstumkite naują kaištį (36 poz., 18 pav.), kad užfiksuotumėte mazgą.
9. Patikrinkite lizdo žiedą (9 poz.). Jei būtina, pakeiskite.

6 lentelė. Rekomenduojama užsukimo jėga gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ sandariklio jungės veržlėms

VOŽTUVO DYDIS, NPS	VOŽTUVO KOTO SKERSMUO TIES SANDARIKLIU	MAŽIAUSIA UŽSUKIMO JĖGA		DIDŽIAUSIA UŽSUKIMO JĖGA	
		N•m	Svar. • col.	N•m	Svar. • col.
1/2 - 2	1/2	2	22	4	33
3 - 8	1	5	44	8	67

10. Įdėkite naują tarpiklį (10 poz.) į vožtuvo korpusą vietoj gaubto tarpiklio. Įtaisykite naują koto / silfono mazgą su vožtuvo uždoriu / adapteriu, jį įdėdami į vožtuvo korpusą ant naujo silfono tarpiklio.
11. Uždėkite naują tarpiklį (22 poz.) ant koto / silfono mazgo. Uždėkite naują „ENVIRO-SEAL“ gaubtą ant koto / silfono mazgo.

Pastaba

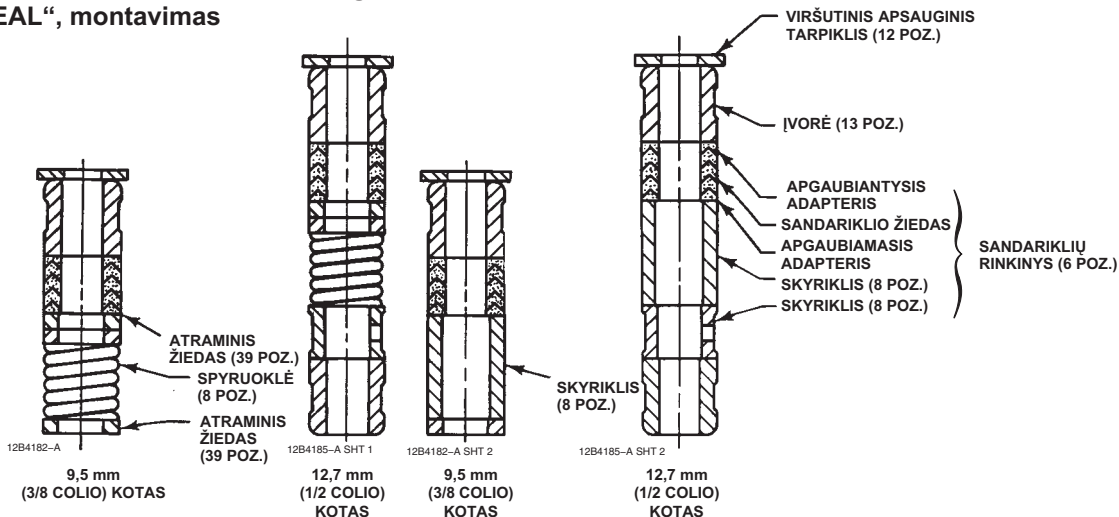
Smeigė (-ės) ir veržlė (-ės) turi būti įrengiamos taip, kad būtų matomas gamintojo prekės ženklas ir medžiagos klasės žymėjimas, taip užtikrinant galimybę medžiagą palyginti su pasirinktomis ir „Emerson“ / „Fisher“ serijos lentelėje, pateiktoje su šiuo gaminiu, nurodytomis medžiagomis.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Jei naudojamos netinkamos smeigių ir veržlių medžiagos ar dalys, gali būti sužaloti asmenys ar sugadinta įranga. Neekspluatuokite šio gaminio su įrengta smeige (-ėmis) ir veržle (-ėmis) ir nenaudokite tokių dalių jį surinkdami, jei šios dalys nėra sertifikuotos „Emerson“ / „Fisher engineering“ ir (arba) nėra nurodytos su šiuo gaminiu pateiktoje serijos lentelėje. Naudojant nesertifikuotas medžiagas ir dalis gali atsirasti apkrovos, viršijančios šiam konkrečiam taikymui numatytas projektines arba standartuose nustatytas ribines vertes. Smeigės įrenkite taip, kad būtų matoma medžiagos klasė ir gamintojo identifikacinė žymė. Kilus įtarimų, kad turimos dalys skiriasi nuo sertifikuotų dalių, nedelsdami kreipkitės į „Emerson Process Management“ atstovą.

12. Tinkamai sutepinkite gaubto smeiges. Uždėkite ir priveržkite gaubto veržles naudodami tinkamą užsukimo jėgą.
13. Įtaisykite naują sandariklį ir metalines sandariklio dėžutės dalis, atsižvelgdami į atitinkamą 12 arba 13 pav. nurodytą montavimą.

12 pav. PTFE sandariklio, skirto naudoti gaubtuose su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“, montavimas

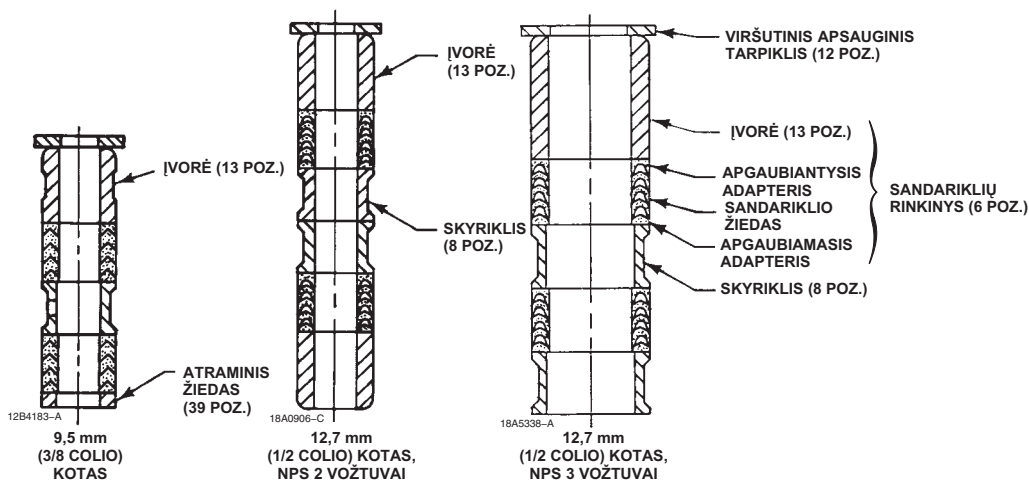


S31600 (316 SST) SANDARIKLIO DĖŽUTĖS DALIMS

VISOMS SANDARIKLIO DĖŽUTĖS MEDŽIAGOMS, IŠSKYRUS S31600

ATSKIRAS MONTAVIMAS

A5886 / IL



A5886 / IL

DVIGUBAS MONTAVIMAS

14. Įtaisykite sandariklio jungę. Tinkamai sutepkite sandariklio jungės smeiges ir sandariklio jungės veržlių paviršius.

Jei naudojamas grafito sandariklis, priveržkite sandariklio jungės veržles iki didžiausios leidžiamos užsukimo jėgos, nurodytos 6 lentelėje. Tada atlaisvinkite sandariklio jungės veržles ir vėl priveržkite iki rekomenduojamos mažiausios užsukimo jėgos, nurodytos 6 lentelėje.

Kitų sandariklio tipų atveju veržkite sandariklio jungės veržles mažais vienodais žingsniais, kol veržlės pasieks mažiausią 6 lentelėje nurodytą rekomenduojamą užsukimo jėgą. Tada veržkite likusias jungės veržles tol, kol sandariklio jungė bus lygi ir su vožtuvo kotu sudarys 90 laipsnių kampą.

15. Įtaisykite eigos indikatorius ir koto antveržles; sumontuokite pavaros mechanizmą vožtuvo korpuse pagal atitinkamo pavaros mechanizmo naudojimo instrukcijoje pateiktą procedūrą.

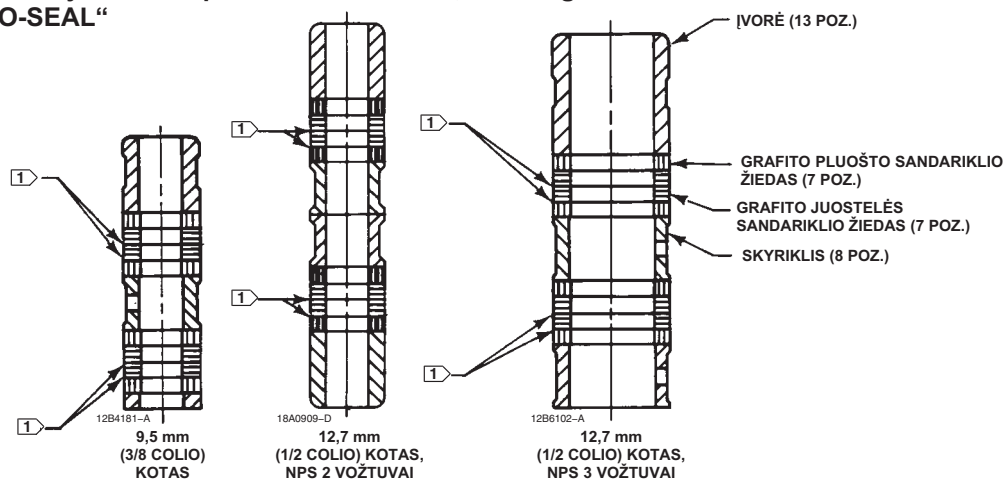
Įrengto gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ (koto / silfono mazgo) keitimas

1. Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atsižvelgdami į sandariklio keitimo procedūros 1 - 5 veiksmus skyriuje „Techninė priežiūra“.
2. Iškelkite kamerą. Išimkite ir išmeskite esamą gaubto tarpiklį bei silfono tarpiklį. Uždenkite vožtuvo korpuso angą, kad apsaugotumėte sandarinimo paviršius ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.

Pastaba

ENVIRO-SEAL koto / silfono mazgas, skirtas „easy-e“ vožtuvams, galimas tik su sriegine ir įtvirtinta uždorio / adapterio / koto jungtimi. Esamą vožtuvo uždorį galima naudoti pakartotinai su nauju koto / silfono mazgu arba galima įtaisyti naują uždorį. Jei esamas vožtuvo uždoris naudojamas pakartotinai, o adapterio būklė gera, jį taip pat galima naudoti pakartotinai. Vis dėlto niekada pakartotinai nenaudokite seno adapterio su nauju vožtuvo uždoriu. Norint naudoti seną adapterį su nauju vožtuvo uždoriu, adapteryje reikia išgręžti naują kaiščio skylę. Toks gręžimas susilpnina adapterį ir gali sutrikdyti veikimą. Tačiau panaudotas vožtuvo uždoris gali būti pakartotinai naudojamas su nauju adapteriu.

13 pav. Dvigubas grafito juostelės / pluošto montavimas, skirtas gaubtams su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“



A5887

PASTABOS:
 1 0,102 mm (0,004 COLIO) STORIO CINKUOTOS POVERŽLĖS;
 NAUDOKITE TIK VIENĄ PO KIEKVIENU GRAFITO JUOSTELĖS ŽIEDU.

3. Patikrinkite esamą vožtuvo uždorį ir adapterį. Jeigu jų būklė gera, galima naudoti pakartotinai su nauju koto / silfono mazgu ir jų nereikia atskirti.

DĖMESIO

Kai šalinatė / montuojatė vožtuvo uždorį „ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazge, vožtuvo kotas neturi suktis. Galima sugadinti silfoną.

Nespauskite silfono gaubto ar kitų koto / silfono mazgo dalių. Suimkite tik plokščias koto dalis, išsikišusias virš silfono gaubto.

Pastaba

„ENVIRO-SEAL“ koto / silfono mazge yra iš vienos dalies sudarytas kotas.

4. Jei vožtuvo uždorio ir adapterio būklė nėra gera ir juos reikia keisti, pirmiau reikia išimti vožtuvo uždorio / adapterio mazgą iš koto / silfono mazgo ir tik tada vožtuvo uždorį ištraukti iš adapterio. Pirmiau įdėkite koto / silfono mazgą ir vožtuvo uždorį į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suspaustų vožtuvo uždorio dalį, kuri nėra sandarinantis paviršius. Ištraukite arba išgręžkite kaištį (8 poz., 19, 20 arba 21 pav.). Ištraukite kaištį (36 poz., 18 pav.).
5. Tada apverskite koto / silfono ir uždorio / adapterio mazgą spaustuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuose. Suspauskite vožtuvo koto plokščias sritis tiesiai po pavaros mechanizmo / koto jungties sriegiais. Sukdami atskirkite uždorio / adapterio mazgą nuo koto / silfono mazgo. Sukdami atskirkite vožtuvo uždorį nuo adapterio.
6. Norėdami pritaisyti esamą arba naują vožtuvo uždorį prie naujo ENVIRO-SEAL koto / silfono mazgo, pirmiau pritaisykite uždorį prie adapterio (jei vožtuvo uždoris buvo atskirtas nuo adapterio), kaip nurodyta toliau.
 - Raskite adapterį. Atkreipkite dėmesį, kad skylė neišgręžta naujo adapterio sriegiuose, kur uždoris užsukamas ant adapterio.
 - Įtvirtinkite vožtuvo uždorį spaustuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuose. Nespauskite uždorio už jokio sandarinančio paviršiaus. Kad būtų lengva sriegtį adapterį, uždorį įtaisykite laikiklyje arba spaustuose.
 - Sriegite adapterį į vožtuvo uždorį ir priveržkite iki atitinkamos užsukimo jėgos vertės.
7. Baikite montuoti atlikdami pirmiau pateiktą gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ montavimo instrukcijų 7 - 15 veiksmus.

Gaubto su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ valymas

Gaubtas su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ sukurtas taip, kad būtų galima išvalyti arba patikrinti nuotėkį. Gaubtas su silfoniniu sandarikliu „ENVIRO-SEAL“ pavaizduotas 18 pav. Norėdami išvalyti arba patikrinti, ar nėra nuotėkio, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Išimkite du diametraliai priešingus vamzdžio kaiščius (16 poz.).
2. Prijunkite valymo skystį prie vienos iš vamzdžio kaiščio jungčių.
3. Įtaisykite tinkamus vamzdžius ar vamzdelius kitoje vamzdžio kaiščio jungtyje, kad būtų išleistas valymo skystis arba prijungtas analizatorius, siekiant patikrinti, ar nėra nuotėkio.
4. Išvalę arba patikrinę, ar nėra nuotėkio, pašalinkite vamzdžius arba vamzdelius ir iš naujo įtaisykite vamzdžio kaiščius (16 poz.).

Dalių užsakymas

Kiekvienam vožtuvo korpuso ir gaubto mazgui priskiriamas serijos numeris, kurį galima rasti ant vožtuvo. Tas pats numeris taip pat yra pavaros mechanizmo gamintojo lentelėje, kai vožtuvas tiekiamas iš gamyklos kaip reguliavimo vožtuvo mazgas. Kreipdamiesi į „Emerson Process Management“ atstovybę dėl techninės pagalbos, nurodykite serijos numerį. Norėdami užsakyti pakaitinių dalių, susiraskite kiekvienos reikalingos dalies serijos numerį ir vienuolikos simbolių dalies numerį, nurodytus dalių rinkinių arba dalių sąrašo informacijoje.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Naudokite tik originalias „Fisher“ atsargines dalis. „Fisher“ vožtuvuose jokių būdu negalima naudoti ne „Emerson Process Management“ sudedamųjų dalių, nes dėl to gali nustoti galioti garantija, pablogėti gaminio veikimas, galima susižaloti ar sugadinti turtą.

Dalių rinkiniai

Pastaba

Rinkiniai netaikomi N10276, N08020 ir N04400 lizdo ir uždorio mazgams.

Sandariklių rinkiniai

Gasket Kits (includes keys 10, 12, 13, and 51; plus 11, 14, and 20 on some restricted capacity valves)

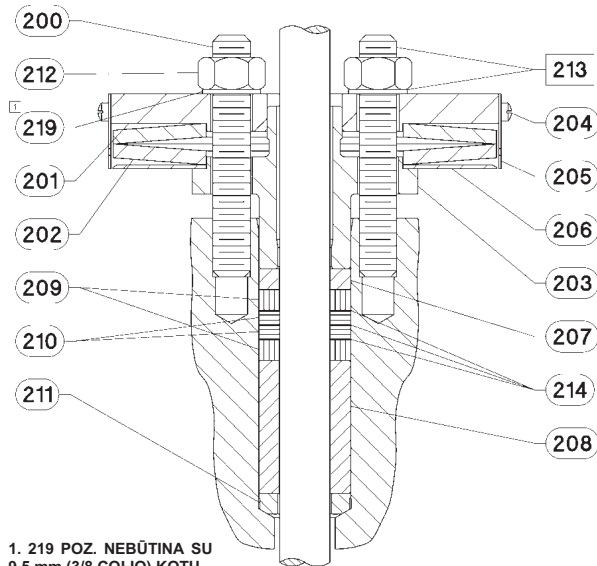
DESCRIPTION	Standard Trim Cage Whisper Trim I Cage Cavitrol III - 1 Stage Cage	Cavitrol III - 2 Stage Cage Whisper Trim III Cage WhisperFlo Cage
	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)
Full Capacity Valves	Part Number	Part Number
NPS 1 & 1-1/4 (NPS 1 EAD)	RGASKETX162	RGASKETX422
NPS 1-1/2 (NPS 2 EAD)	RGASKETX172	RGASKETX432
NPS 2	RGASKETX182	RGASKETX442
NPS 2-1/2 (NPS 3 EAD)	RGASKETX192	RGASKETX452
NPS 3 (NPS 4 EAD)	RGASKETX202	RGASKETX462
NPS 4 (NPS 6 EAD)	RGASKETX212	RGASKETX472
NPS 6	RGASKETX222	RGASKETX482
NPS 8	RGASKETX232	10A3265X152
Restricted Capacity Valves		
NPS 1-1/2 x 1 (NPS 2 x 1 EAD)	RGASKETX242	---
NPS 2 x 1	RGASKETX252	---
NPS 2-1/2 x 1-1/2 (NPS 3 x 1-1/2 EAD)	RGASKETX262	---
NPS 3 x 2 (NPS 4 x 2 EAD)	RGASKETX272	---
NPS 4 x 2-1/2 (NPS 6 x 2-1/2 EAD)	RGASKETX282	---

Sandariklių rinkiniai

Standard Packing Repair Kits (Non Live-Loaded)

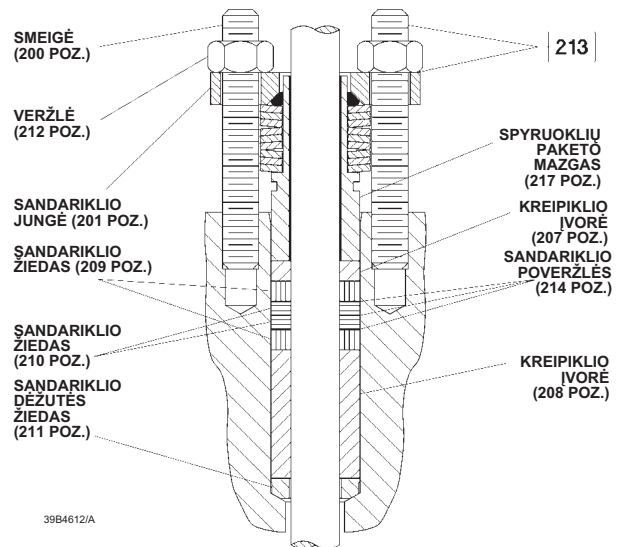
Stem Diameter, mm (Inches) Yoke Boss Diameter, mm (Inches)	9.5 (3/8) 54 (2-1/8)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
PTFE (Contains keys 6, 8, 10, 11, and 12)	RPACKX00012	RPACKX00022	RPACKX00032	RPACKX00342	RPACKX00352
Double PTFE (Contains keys 6, 8, 11, and 12)	RPACKX00042	RPACKX00052	RPACKX00062	RPACKX00362	RPACKX00372
PTFE/Composition (Contains keys 7, 8, 11, and 12)	RPACKX00072	RPACKX00082	RPACKX00092	---	---
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], 8, and 11)	RPACKX00102	RPACKX00112	RPACKX00122	---	---
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], and 11)	---	---	---	RPACKX00532	RPACKX00542
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring])	RPACKX00132	RPACKX00142	RPACKX00152	---	---
Double Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], 8, and 11)	RPACKX00162	RPACKX00172	RPACKX00182	---	---

14 pav. Tipinė sandariklių „HIGH-SEAL“ sistema su grafito ULF sandarikliu



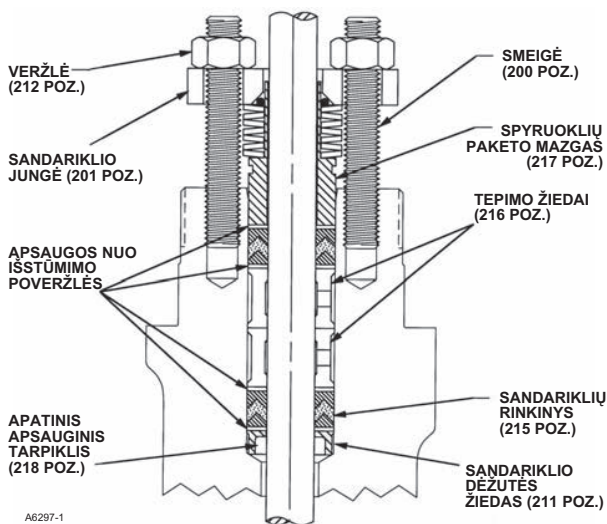
39B4153-A

16 pav. Tipinė sandariklių „Fisher“ „ENVIRO-SEAL“ sistema su grafito ULF sandarikliu



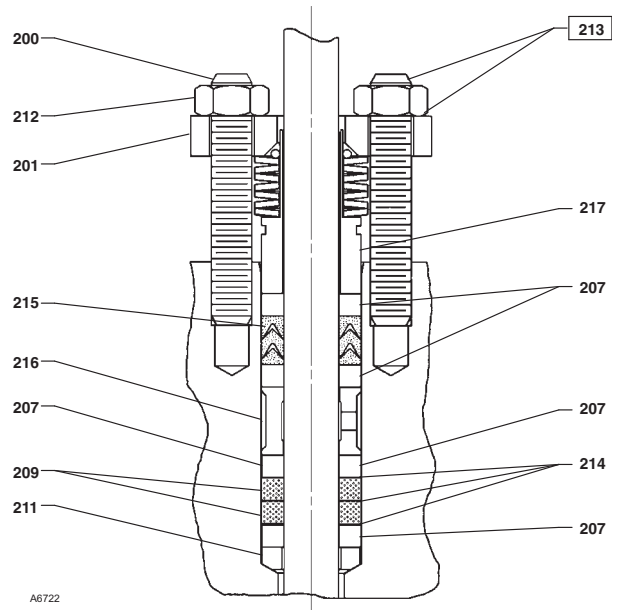
39B4612/A

15 pav. Tipinė sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistema su PTFE sandarikliu



A6297-1

17 pav. Tipinė sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistema su dvigubu sandarikliu



A6722

Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ modernizavimo rinkiniai

Modernizavimui skirtų dalių rinkiniuose yra dalių, vožtuvus su esamais standartiniais gaubtais paverčiančių sandariklių „ENVIRO-SEAL“ dėžutės konstrukcijos vožtuvais. PTFE tarpiklių dalių numerius rasite 15 pav., grafito ULF tarpiklių dalių numerius rasite 16 pav., o dvigubų tarpiklių - 17 pav. Į PTFE rinkinius įeina 200, 201, 211, 212, 214, 215, 217, 218 pozicijos, etiketė ir kabelių dirželis. Į grafito ULF rinkinius įeina 200, 201, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 214, 216, 217 pozicijos, etiketė ir kabelių dirželis. Į dvigubų sandariklių rinkinius įeina 200, 201, 207, 209, 211, 212, 214, 215, 216, 217 pozicijos, etiketė ir kabelių dirželis.

Kotų ir sandariklio dėžutės konstrukcijos, kurios neatitinka „Fisher“ kotų paviršių kokybės specifikacijų, matmenų leistinųjų nuokrypių ir konstrukcijos techninių duomenų, gali neigiamai paveikti šio sandariklių rinkinio veiksmingumą.

Atskirų sandariklių „ENVIRO-SEAL“ rinkinių komponentų dalių numerius rasite naudojimo instrukcijoje: „Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistemos, skirtos vožtuvams su slenkamojo judesio kotu“, D101642X012.

ENVIRO-SEAL Packing Retrofit Kits

PACKING MATERIAL	STEM DIAMETER AND YOKE BOSS DIAMETER, mm (INCH)				
	9.5 (3/8) 54 (2-1/8)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
Double PTFE	RPACKXRT012	RPACKXRT022	RPACKXRT032	RPACKXRT042	RPACKXRT052
Graphite ULF	RPACKXRT262	RPACKXRT272	RPACKXRT282	RPACKXRT292	RPACKXRT302
Duplex	RPACKXRT212	RPACKXRT222	RPACKXRT232	RPACKXRT242	RPACKXRT252

Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ remonto rinkiniai

Remonto rinkiniuose yra dalių, pakeičiančių „minkštas“ vožtuvų, kuriuose jau įtaisyti sandarikliai „ENVIRO-SEAL“, arba vožtuvų, kurie atnaujinti naudojant „ENVIRO-SEAL“ modernizavimo rinkinius, sandariklių medžiagas. PTFE tarpiklių dalių numerius rasite 15 pav., grafito ULF tarpiklių dalių numerius rasite 16 pav., o dvigubų tarpiklių - 17 pav. Į PTFE remonto rinkinius įeina 214, 215 ir 218 pozicijos. Į grafito ULF remonto rinkinius įeina 207, 208, 209, 210 ir 214 pozicijos. Į dvigubų sandariklių remonto rinkinius įeina 207, 209, 214 ir 215 pozicijos.

Kotų ir sandariklio dėžutės konstrukcijos, kurios neatitinka „Fisher“ kotų paviršių kokybės specifikacijų, matmenų leistinųjų nuokrypių ir konstrukcijos techninių duomenų, gali neigiamai paveikti šio sandariklių rinkinio veiksmingumą.

Atskirų „ENVIRO-SEAL“ sandariklių rinkinių komponentų dalių numerius rasite naudojimo instrukcijoje: „Sandariklių „ENVIRO-SEAL“ sistemos, skirtos vožtuvams su slenkamojo judesio kotu“, D101642X012.

ENVIRO-SEAL Packing Repair Kits

PACKING MATERIAL	STEM DIAMETER AND YOKE BOSS DIAMETER, mm (INCH)				
	9.5 (3/8) 54 (2-1/8)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
Double PTFE (contains keys 214, 215, & 218)	RPACKX00192	RPACKX00202	RPACKX00212	RPACKX00222	RPACKX00232
Graphite ULF (contains keys 207, 208, 209, 210, and 214)	RPACKX00592	RPACKX00602	RPACKX00612	RPACKX00622	RPACKX00632
Duplex (contains keys 207, 209, 214, and 215)	RPACKX00292	RPACKX00302	RPACKX00312	RPACKX00322	RPACKX00332

Dalių sąrašas

Pastaba

Nurodyti tik rekomenduojamų atsarginių dalių numeriai. Jei dalių numeriai nenurodyti, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Gaubtas (18 pav.)

Pozicija	Aprašas	Dalies numeris
1	Bonnet If you need a bonnet and/or an ENVIRO-SEAL bellows seal bonnet as a replacement part, order by valve size and stem diameter, serial number, and desired material.	
2	Extension Bonnet Baffle	
3	Packing Flange	
3	ENVIRO-SEAL bellows seal packing flange	
4	Packing Flange Stud	
4	ENVIRO-SEAL bellows seal stud bolt	
5	Packing Flange Nut	
5	ENVIRO-SEAL bellows seal packing flange nut	
6*	Packing set, PTFE	See following table
6*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing set PTFE (1 req'd for single, 2 req'd for double)	
	9.5 mm (3/8-inch) stem	12A9016X012
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	12A9016X012
	NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem (For double PTFE only)(2 req'd)	12A8832X012
7*	Packing Ring, PTFE	See following table
7*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing ring Double packing graphite filament (4 req'd)	
	9.5 mm (3/8-inch) stem	1P3905X0172
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	1P3905X0172
	NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	14A0915X042
7*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing ring Double packing graphite ribbon (4 req'd)	
	9.5 mm (3/8-inch) stem	18A0908X012
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	18A0908X012
	NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	18A0918X012
8	Spring	
8	Lantern Ring	
8	ENVIRO-SEAL bellows seal spring	
8	ENVIRO-SEAL bellows seal spacer	
10	Special Washer	
11*	Packing Box Ring	
	9.5 mm (3/8-inch) stem, 316 stainless steel	1J873135072
	12.7 mm (1/2-inch) stem, 316 stainless steel	1J873235072
	19.1 mm (3/4-inch) stem, 316 stainless steel	1J873335072
	25.4 mm (1-inch) stem, 316 stainless steel	1J873435072
	31.8 mm (1-1/4 inch) stem,	

Pozicija	Aprašas	Dalies numeris
	316 stainless steel	1J873535072
12*	Upper Wiper, felt 9.5 mm (3/8-inch) stem	1J872606332
	12.7 mm (1/2-inch) stem	1J872706332
	19.1 mm (3/4-inch) stem	1J872806332
	25.4 mm (1-inch) stem	1J872906332
	31.8 mm (1-1/4 inch) stem	1J873006332
12*	ENVIRO-SEAL bellows seal upper wiper, felt 9.5 mm (3/8-inch) stem	18A0868X012
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	18A0868X012
	NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	18A0870X012
13	Packing Follower	
13*	ENVIRO-SEAL bellows seal bushing For 9.5 mm (3/8-inch) stem (1 req'd), NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem (2 req'd)	
	S31600 (316 SST)	18A0820X012
	R30006	18A0819X012
	S31600 chrome coated	11B1155X012
	For NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem (1 req'd)	
	S31600 (316 SST)	18A0824X012
	R30006	18A0823X012
	S31600 chrome coated	11B1157X012
13*	ENVIRO-SEAL bellows seal bushing/liner For 9.5 mm (3/8-inch) stem (1 req'd), NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem (2 req'd)	
	N10276 bushing, PTFE/glass liner	12B2713X012
	N10276 bushing, PTFE/carbon liner	12B2713X042
	For NPS 3 & 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem (1 req'd)	
	N10276 bushing, PTFE/glass liner	12B2715X012
	N10276 bushing, PTFE/carbon liner	12B2715X042
14	Pipe Plug, for 1/4 NPT tapping in packing box	
14	Lubricator	
14	Lubricator/Isolating Valve	
15	Yoke Locknut	
15	ENVIRO-SEAL bellows seal yoke locknut	
16	Pipe Plug for 1/2 NPT tapped extension bonnets	
16	ENVIRO-SEAL bellows seal pipe plug	
20*	ENVIRO-SEAL bellows seal stem/bellows assembly	
	1 ply bellows	
	S31600 (316 SST) trim, N06625 bellows NPS 1 or 1-1/4 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4224X012
	NPS 1-1/2 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4225X012
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4226X012
	NPS 3 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4227X012
	NPS 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4228X012
	N06022 trim, N06022 bellows	
	NPS 1 or 1-1/4 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4224X022
	NPS 1-1/2 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4225X022
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4226X022
	NPS 3 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4227X022
	NPS 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4228X022
	2 ply bellows	
	S31600 (316 SST) trim, N06625 bellows NPS 1 or 1-1/4 valve w/ 9.5 mm	

Pozicija	Aprašas	Dalies numeris	Pozicija	Aprašas	Dalies numeris
	(3/8-inch) stem	32B4224X032		19.1 mm (3/4-inch) stem	1V326035072
	NPS 1-1/2 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4225X032		25.4 mm (1-inch) or 31.8 mm (1-1/4 inch) stem	1V334035072
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4226X032	9*	Seat Ring	See following table
	NPS 3 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4227X032	9*	EAD liner	See following table
	NPS 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4228X032	10*	Bonnet Gasket	See following table
	N06022 trim, N06022 bellows		11*	Cage Gasket	See following table
	NPS 1 or 1-1/4 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4224X042	12*	Spiral Wound Gasket	See following table
	NPS 1-1/2 valve w/ 9.5 mm (3/8-inch) stem	32B4225X042	13*	Seat Ring Gasket	See following table
	NPS 2 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4226X042	14*	Adaptor Gasket	See following table
	NPS 3 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4227X042	15	Cap Screw	
	NPS 4 w/ 12.7 mm (1/2-inch) stem	32B4228X042	15	Stud Bolt	
22*	ENVIRO-SEAL bellows seal bonnet gasket, graphite/laminate		16	Hex Nut	
	NPS 1 or 1-1/4 valve	12B6316X022	17	Pipe Plug, for use in valves with drain tapping only	
	NPS 1-1/2 valve	12B6317X022	18	Flow Direction Arrow	
	NPS 2 valve	12B6318X022	19	Drive Screw	
	NPS 3 valve	12B6319X022	20*	Adaptor Gasket	See following table
	NPS 4 valve	12B6320X022	26	Load Ring	
24	ENVIRO-SEAL bellows seal adaptor		27*	Shim	See following table
25	Cap Screw		31*	Whisper Trim III Cage Retainer for Levels A3, B3 & C3 (NPS 6 ED only)	
26	Hex Nut			410 stainless steel	22A3255X012
27	Pipe Nipple for lubricator/isolating valve			WCC steel (ENC)	22A3256X012
28	Warning Nameplate for ENVIRO-SEAL bellows			316 stainless steel (ENC)	22A3256X022
29	Drive Screw for ENVIRO-SEAL bellows			316 stainless steel w/CoCr-A bore	22A3257X012
34	Lubricant, anti-seize (not furnished with valve)			316 stainless steel (Cr Cr)	31A9792X012
36*	ENVIRO-SEAL bellows seal pin, N06022	12B3951X012	31*	Whisper Trim III Cage Retainer & Baffle Ass'y for Level D3 (NPS 6 ED only)	
37	Warning Tag for ENVIRO-SEAL bellows			410 stainless steel retainer & steel baffle	22A3258X012
38	Tie for ENVIRO-SEAL bellows			WCC steel (ENC) retainer & steel baffle	22A3258X022
39	ENVIRO-SEAL bellows seal thrust ring			316 stainless steel (ENC) retainer & steel baffle	22A3258X052
				316 stainless steel w/CoCr-A retainer & steel baffle	22A3258X032
				316 stainless steel (ENC) retainer & 316 stainless steel baffle	22A3258X042
				316 stainless steel (Cr Cr) retainer & 316 stainless steel baffle	22A3258X062
			32	Whisper Trim III Bonnet Spacer	
			51*	Shim	See following table
			54	Wire	

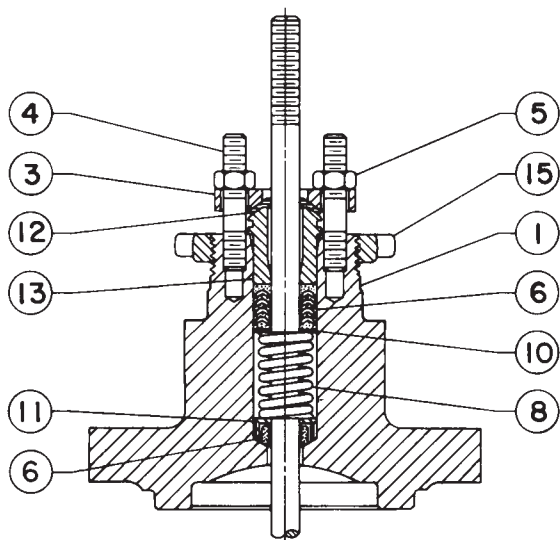
Vožtuvo korpusas (19 - 24 pav.)

1	Valve Body	
	If you need a valve body as a replacement part, order by valve size, serial number, and desired material.	
2*	Valve Plug	See following tables
3*	Cage	See following tables
4	Cage Adaptor	
5	Seat Ring Adaptor	
6*	Piston Ring(s)	See following table
7*	Valve Plug Stem	See following tables
8*	Pin, 316 stainless steel	
	9.5 mm (3/8-inch) stem	1V322635072
	12.7 mm (1/2-inch) stem	1V322735072

„C-seal“ lizdo ir uždorio mazgas (6 pav.)

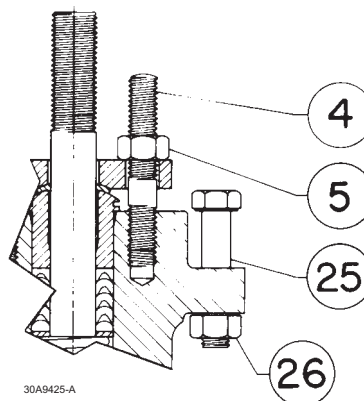
2*	Valve Plug/Retainer	see following table
3*	Cage	see following table
6*	Piston Ring, graphite	see following table
7*	Valve Plug Stem, S20910	see following table
9*	Seat Ring	see following table
64*	C-seal, N07718	see following table

18 pav. Tipiniai gaubtai



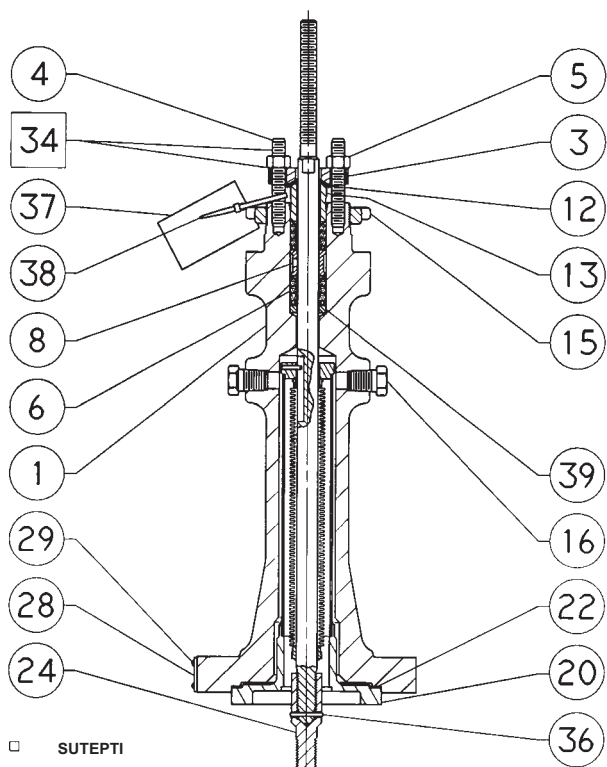
E0201

PAPRASTAS GAUBTAS



30A9425-A

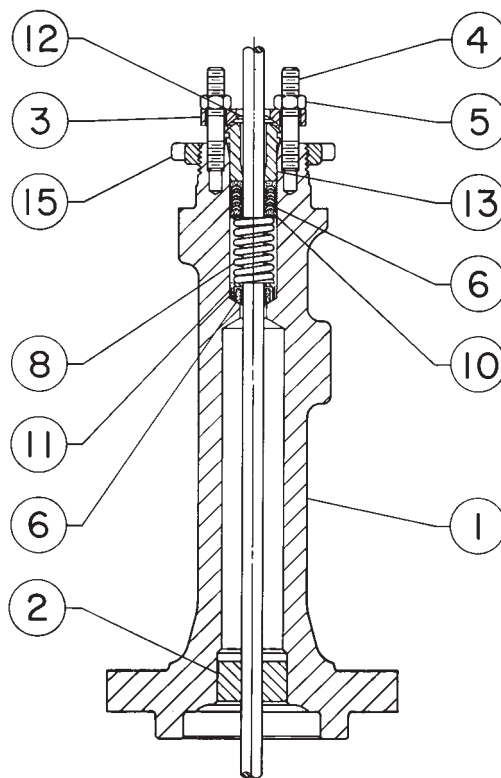
PAVAROS MECHANIZMO
TVIRTINIMAS PRIE 127 mm
(5 COLIŲ) APKABOS



□ SUTEPTI

42B3947-A

GAUBTAS SU SILFONINIŲ
SANDARIKLIŲ „ENVIRO-SEAL“



CU3911-C

1 ARBA 2 MODELIO
PRAILGINTAS GAUBTAS

Keys 6*, 7*, 8, and 10 Packing Box Parts

DESCRIPTION		KEY NO.	STEM DIAMETER, mm (INCHES)					
			9.5 (3/8)	12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)	
PTFE V-Ring Packing	Packing Set, PTFE (1 req'd for single, 2 req'd for double) ⁽¹⁾	6	1R290001012	1R290201012	1R290401012	1R290601012	1R290801012	
	Spring, Stainless Steel (for single only)	8	1F125437012	1F125537012	1F125637012	1D582937012	1D387437012	
	Lantern Ring, Stainless Steel (for double only)	8	1F364135072	1J962335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
	Quantity required	Double	---	1	2	1	1	1
	Special Washer, Stainless Steel (for single only)	10	1F125236042	1F125136042	1F125036042	1H982236042	1H995936042	
PTFE/Composition Packing	Packing Ring, PTFE composition	7	1F3370X0012	1E319001042	1E319101042	1D7518X0012	1D7520X0012	
	Quantity required	Double	---	7	10	8	8	8
	Lantern Ring, Stainless Steel (1 required)	8	1F364135072	1J962335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
Graphite Ribbon/Filament	Graphite Ribbon Ring	7	1V3160X0022	1V3802X0022	1V2396X0022	1U6768X0022	1V5666X0022	
	Quantity Required	Single	---	2	2	2	2	2
		Double	---	3	3	3	3	3
	Graphite Filament Ring	7	1F3370X0322	1E3190X0222	1E3191X0282	1D7518X0132	1D7520X0162	
	Quantity Required	Single	---	2	2	3	3	3
		Double	---	4	4	5	5	5
	Lantern Ring	8	1F364135072	1J962335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
	Quantity Required	Single	---	2	3	2	2	2
		Double	---	1	2	1	1	1

1. Key 6 for double construction contains one extra packing ring for the 9.5 mm (3/8-inch) stem and one extra lower wiper for all sizes. Discard upon assembly.

Keys 2*, 7*, and 8* Valve Plug and Stem Assembly for Plain Bonnet

VALVE SIZE, NPS		STEM DIAMETER & VSC SIZE		416 STAINLESS STEEL HARDENED (STD)	316 STAINLESS STEEL ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE HIGH TEMPERATURE ⁽²⁾
ED	EAD	mm	Inches					
1 or 1-1/4	1	9.5	3/8	1V6571X0032	1V6571X0052	11A5315X032	11A5317X042	11A5319X022
		12.7	1/2	1V6572X0022	1V6572X0062	11A5316X022	11A5318X042	11A5320X022
1-1/2	2	9.5	3/8	1V6573X0042	1V6573X0052	11A5321X022	10A4438X022	11A5322X022
		12.7	1/2	1V6574X0012	1V6574X0032	---	10A4611X042	11A5323X022
1-1/2 x 1	2 x 1	9.5	3/8	1V6571X0042	1V6571X0092	---	11A5317X072	---
		12.7	1/2	1V6572X0042	---	---	11A5318X032	---
2 or 3 x 2	4 x 2	12.7	1/2	1V6575X0052	1V6575X0062	11A5324X022	11A5326X022	11A5328X022
		19.1	3/4	1V6576X0012	---	---	11A5327X032	---
2 x 1	---	12.7	1/2	1V6572X0022	1V6572X0062	11A5316X022	11A5318X042	11A5320X022
2-1/2 or 4 x 2-1/2	3 or 6 x 2-1/2	12.7	1/2	1V6577X0042	1V6577X0062	11A5330X022	11A5332X022	11A5334X042
		19.1	3/4	1V6578X0012	1V6578X0022	11A5331X022	---	11A5335X022
2-1/2 x 1-1/2	3 x 1-1/2	12.7	1/2	1V6574X0012	1V6574X0032	---	10A4611X042	11A5323X022
3	4	12.7	1/2	1V6579X0092	1V6579X0112	11A5336X032	11A5337X082	11A5339X022
4	6	12.7	1/2	1V6581X0042	1V6581X0052	11A5341X032	11A5344X022	11A5347X022
		19.1	3/4	1V6582X0022	1V6582X0072	---	11A5345X042	11A5348X092
6	---	19.1	3/4	1V6584X0042	1V6584X0062	11A5350X032	21A5351X062	21A5353X042
8	---	19.1	3/4	21A5356X052	21A5356X132	---	21A5362X062	21A5365X052

1. Not for use with 17-4PH stainless steel cages above 210°C (410°F) or CoCr-A cages above 427°C (800°F); use high temperature valve plugs for these applications.
 2. For use with 17-4PH stainless steel cages between 210°C (410°F) and 427°C (800°F) and with CoCr-A cages over 427°C (800°F) (the letter "H" is stamped on top for identification).

Keys 2*, 7*, and 8* Valve Plug and Stem Assembly for Style 1 Extension Bonnet

VALVE SIZE, NPS		STEM DIAMETER & VSC SIZE		416 STAINLESS STEEL HARDENED (STD)	316 STAINLESS STEEL ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE HIGH TEMPERATURE ⁽²⁾
ED	EAD	mm	Inches					
1 or 1-1/4	1	9.5 12.7	3/8 1/2	1V6571X0072 1V6572X0032	1V6571X0062 ---	--- 11A5316X032	11A5317X082 ---	--- 11A5320X032
1-1/2	2	9.5 12.7	3/8 1/2	1V6573X0072 1V6574X0052	--- ---	11A5321X042 ---	10A4438X032 10A4611X112	11A5322X032 ---
1-1/2 x 1	2 x 1	9.5 12.7	3/8 1/2	1V6571X0102 1V6572X0152	--- ---	--- ---	11A5317X052 ---	11A5319X072 ---
2 or 3 x 2	4 x 2	12.7	1/2	1V6575X0182	1V6575X0122	11A5324X042	11A5326X062	11A5328X032
2 x 1	---	12.7	1/2	1V6572X0032	---	11A5316X032	---	11A5320X032
2-1/2 or 4 x 2-1/2	3 or 6 x 2-1/2	12.7	1/2	1V6577X0052	---	---	11A5332X202	11A5334X062
2-1/2 x 1-1/2	3 x 1-1/2	12.7	1/2	1V6574X0052	---	---	10A4611X112	---
3	4	12.7	1/2	1V6579X0082	1V6579X0072	---	11A5337X062	11A5339X032
4	6	12.7	1/2	1V6581X0072	1V6581X0062	---	11A5344X052	11A5347X032
6	---	19.1	3/4	1V6584X0052	1V6584X0112	---	21A5351X052	21A5353X032
8	---	19.1	3/4	21A5356X082	21A5356X262	---	---	21A5365X022

1. Not for use with 17-4PH stainless steel cages above 210°C (410°F) or CoCr-A cages above 427°C (800°F); use high temperature valve plugs for these applications.
2. For use with 17-4PH stainless steel cages between 210°C (410°F) and 427°C (800°F) and with CoCr-A cages over 427°C (800°F) (the letter "H" is stamped on top for identification).

Key 2* Standard Valve Plug

VALVE SIZE, NPS		STEM DIAMETER & VSC SIZE		416 STAINLESS STEEL HARDENED (STD)	316 STAINLESS STEEL ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE ⁽¹⁾	316 STAINLESS STEEL w/CoCr-A ON SEAT & GUIDE HIGH TEMPERATURE ⁽²⁾
ED	EAD	mm	Inches					
1 or 1-1/4 or 1-1/2 x 1	1 or 2 x 1	9.5 12.7	3/8 1/2	1V657146172 1V657246172	1V657135072 1V657235072	11A5315X012 11A5316X012	11A5317X012 11A5318X012	11A5319X012 11A5320X012
1-1/2	2	9.5 12.7	3/8 1/2	1V657346172 1V657446172	1V637335072 1V657435072	11A5321X012 10A4439X012	10A4438X012 10A4611X012	11A5322X012 11A5323X012
2 or 3 x 2	4 x 2	12.7 19.1	1/2 3/4	1V657546172 1V657646172	1V657535072 1V657635072	11A5324X012 11A5325X012	11A5326X012 11A5327X012	11A5328X012 11A5329X012
2 x 1	---	12.7	1/2	1V657246172	1V657235072	11A5316X012	11A5318X012	11A5320X012
2-1/2 or 4 x 2-1/2	3 or 6 x 2-1/2	12.7 19.1	1/2 3/4	1V657746172 1V657846172	1V657735072 1V657835072	11A5330X012 11A5331X012	11A5332X012 11A5333X012	11A5334X012 11A5335X012
2-1/2 x 1-1/2	3 x 1-1/2	12.7	1/2	1V657446172	1V657435072	10A4439X012	10A4611X012	11A5323X012
3	4	12.7 19.1	1/2 3/4	1V657946172 1V658046172	1V657935072 1V658035072	11A5336X012 10A5104X012	11A5337X012 11A5338X012	11A5339X012 11A5340X012
4	6	12.7 19.1 25.4	1/2 3/4 1	1V658146172 1V658246172 1V658346172	1V658135072 1V658235072 1V658335072	11A5341X012 11A5342X012 11A5343X012	11A5344X012 11A5345X012 11A5346X012	11A5347X012 11A5348X012 11A5349X012
6	---	19.1 25.4 31.8	3/4 1 1-1/4	1V658446172 1V658546172 1V658646172	1V658435072 1V658535072 1V658635072	11A5350X012 10A5107X012 10A5108X012	21A5351X012 20A0103X012 20A4608X012	21A5353X012 21A5354X012 21A5355X012
8	---	19.1 25.4 31.8	3/4 1 1-1/4	21A5356X012 21A5357X012 21A5358X012	21A5356X022 21A5357X022 21A5358X022	21A5359X012 21A5360X012 21A5361X012	21A5362X012 21A5363X012 21A5364X012	21A5365X012 21A5366X012 21A5367X012

1. Not for use with 17-4PH stainless steel cages above 210°C (410°F) or CoCr-A cages above 427°C (800°F); use high temperature valve plugs for these applications.
2. For use with 17-4PH stainless steel cages between 210°C (410°F) and 427°C (800°F) and with CoCr-A cages over 427°C (800°F) (the letter "H" is stamped on top for identification).

Key 2* Valve Plug (Multiple Piston Rings) for Class IV Shutoff (Fisher ED Only)

VALVE SIZE, NPS	STEM DIAMETER & VSC SIZE		416 STAINLESS STEEL HARDENED (STD)	316 STAINLESS STEEL W/CoCr-A ON SEAT & GUIDE HIGH TEMPERATURE ⁽²⁾
	mm	Inches		
4	12.7	1/2	27A3932X012	27A3941X012
	19.1	3/4	27A3933X012	27A3942X012
6	19.1	3/4	27A3944X012	27A3953X012
	25.4	1	27A3945X012	27A3954X012
8	19.1	3/4	27A3956X012	27A3965X012
	25.4	1	27A3957X012	27A3966X012

1. Not for use with 17-4PH stainless steel cages above 210°C (410°F) or CoCr-A cages above 427°C (800°F); use high temperature valve plugs for these applications.
2. For use with 17-4PH stainless steel cages between 210°C (410°F) and 427°C (800°F) and with CoCr-A cages over 427°C (800°F) (the letter "H" is stamped on top for identification).

Key 2* Whisper Trim III Valve Plug (NPS 6 Fisher ED Only)

STEM DIAMETER & VSC SIZE		17-4PH STAINLESS STEEL (H900)	316 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL w/ CoCr-A ON SEAT	316 STAINLESS STEEL w/ CoCr-A ON SEAT & GUIDE	316 STAINLESS STEEL w/ CoCr-A ON SEAT & GUIDE ⁽¹⁾
mm	Inches					
19.1	3/4	22A3259X012	22A3259X022	22A3260X012	22A3261X012	22A3267X012
25.4	1	22A3262X012	22A3262X022	22A3263X012	22A3264X012	22A3268X012

1. High temperature.

Key 3* Quick Opening Cage

VALVE SIZE, NPS		17-4PH STAINLESS STEEL (H900)	316 STAINLESS STEEL		Alloy 6
ED	EAD		Chrome Plated	ENC	
1, 1-1/4, 1-1/2 x 1, or 2 x 1	1 or 2 x 1	2U215033272	2U691146102	2U740348932	2U215039102
	2 or 3 x 1-1/2	2U219233272	2U691846102	2U725448932	2U219239102
1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2	4 x 2	2U223433272	2U692146102	2U740448932	2U223439102
	3 or 6 x 2-1/2	2U227633272	2U692446102	2U740548932	2U227639102
2-1/2 or 4 x 2-1/2	4	2U231833272	2U692746102	2U740648932	2U231839102
	6	2U236033272	2U693046102	2U740748932	2U236039102
3	---	2U506333272	2U693546102	2U806948932	2U506339102
	---	20A3249X012	20A4350X012	20A5469X012	20A3249X092

Key 3* Linear Cage

VALVE SIZE, NPS		17-4PH STAINLESS STEEL (H900)	316 STAINLESS STEEL		Alloy 6
ED	EAD		Chrome Plated	ENC	
1, 1-1/4, 1-1/2 x 1, or 2 x 1	1 or 2 x 1	2U215633272	2U691746102	2U741448932	2U215639102
	2 or 3 x 1-1/2	2U219833272	2U692046102	2U741548932	2U219839102
1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2	4 x 2	2U224033272	2U692346102	2U741648932	2U224039102
	3 or 6 x 2-1/2	2U228233272	2U692646102	2U741748932	2U228239102
2-1/2 or 4 x 2-1/2	4	2U232433272	2U692946102	2U741848932	2U232439102
	6	2U236633272	2U693346102	2U741948932	2U236639102
3	---	2U506133272	2U693846102	2U806848932	2U506139102
	---	20A3247X012	20A4349X012	20A5468X012	20A3247X092

Key 3* Equal Percentage Cage

VALVE SIZE, NPS		17-4PH STAINLESS STEEL (H900)	316 STAINLESS STEEL		Alloy 6
ED	EAD		Chrome Plated	ENC	
1, 1-1/4, 1-1/2 x 1, or 2 x 1	1 or 2 x 1	2U215333272	2U691346102	2U740848932	2U215339102
	2 or 3 x 1-1/2	2U219533272	2U691946102	2U740948932	2U219539102
1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2	4 x 2	2U223733272	2U692246102	2U741048932	2U223739102
	3 or 6 x 2-1/2	2U227933272	2U692546102	2U741148932	2U227939102
2-1/2 or 4 x 2-1/2	4	2U232133272	2U692846102	2U741248932	2U232139102
	6	2U236333272	2U693146102	2U741348932	2U236339102
3	---	2U505933272	2U693746102	2U806748932	2U505939102
	---	20A3245X012	20A4348X012	20A5467X012	20A3245X092

Key 3* Whisper Trim III Cage (NPS 6 Fisher ED only)

LEVEL	416 STAINLESS STEEL	316 STAINLESS STEEL (ENC)	316 STAINLESS STEEL (Cr Cr)
A3	32A3248X012	32A3251X012	32A3336X012
B3	32A3249X012	32A3252X012	32A3337X012
C3	32A3250X012	32A3253X012	32A3338X012
D3	32A6217X012	32A6220X012	32A6741X012

Key 3* Whisper Trim I Cage, 17-4PH stainless steel (H900)

VALVE SIZE, NPS		PART NUMBER
ED	EAD	
1, 1-1/4, 1-1/2 x 1, or 2 x 1 1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2 2 or 3 x 2 2-1/2 or 4 x 2-1/2	1 or 2 x 1 2 or 3 x 1-1/2 4 x 2 3 or 6 x 2-1/2	2V502333272 2V502433272 2V502533272 2V502633272 2V502733272 23A8915X032 23A8913X032
3 4 6	4 6 ---	

Key 6* Standard Piston Ring

VALVE SIZE, NPS		TO 427°C (800°F) (OXIDIZING) TO 482°C (900°F) (NON-OXIDIZING) GRAPHITE	482 TO 593°C (901 TO 1100°F) GRAPHITE
ED	EAD		
1, 1-1/4, 1-1/2 x 1, or 2 x 1	1 or 2 x 1	1U2174X0012	1U2174X0022
1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2	2 or 3 x 1-1/2	1U2216X0012	1U2216X0022
2 or 3 x 2 2-1/2 or 4 x 2-1/2	4 x 2 3 or 6 x 2-1/2	1U2258X0012 1U2300X0012 1U2342X0012 1U2392X0012 1U5069X0012 10A3262X022	1U2258X0022 1U2300X0022 1U2342X0022 1U2392X0022 1U5069X0022 10A3262X032
3 4 6 8	4 6 --- ---		

Key 6* Multiple Piston Rings for Class IV Shutoff (Fisher ED Only)

VALVE SIZE, NPS	NUMBER REQUIRED	TO 427°C (800°F) (OXIDIZING) TO 482°C (900°F) (NON-OXIDIZING) GRAPHITE	482 TO 593°C (901 TO 1100°F) GRAPHITE
4	3	17A3988X012	17A3988X022
6	3	17A3990X012	17A3990X022
8	2	17A3991X012	17A3991X022

Key 6* Whisper Trim III Piston Ring (NPS 6 Fisher ED only)

GRAPHITE	
TO 427°C (800°F) (OXIDIZING), TO 482°C (900°F) (NON-OXIDIZING)	482 TO 593°C (901 TO 1100°F)
11A9727X022	11A9727X032

Key 7* Fisher ED Valve Plug Stem for Class IV Shutoff (ED only)

VALVE SIZE, NPS	STEM DIAMETER & VSC SIZE		PLAIN BONNET			EXTENSION BONNET		
			Stem Length		Part Number	Style 1		Part Number
			mm	Inches		mm	Inches	
4	12.7	1/2	318	12.5	1U230535162	421	16.5625	1U230635162
	19.1	3/4	394	15.5	1K587735162	502	19.75	1U444635162
6	19.1	3/4	394	15.5	1K587735162	502	19.75	1U444635162
	25.4 ⁽¹⁾	1 ⁽¹⁾	260	10.25	1N704735162	---	---	---

1. Fisher 667 actuator only.

Key 7* Whisper Trim III Valve Stem, 316 Stainless Steel (NPS 6 Fisher ED Only)

STEM DIAMETER & VSC SIZE		PLAIN BONNET			EXTENSION BONNET					
		Stem Length		Part Number	Style 1			Style 2		
		mm	Inches		mm	Inches	Part Number	mm	Inches	Part Number
19.1	3/4	443	17.4375	1U294135162	533	21	1U928235162	616	24.25	1U6276X0012
25.4	1	505	19.875	1P847635162	---	---	---	---	---	---

Key 7* Fisher ED Valve Plug Stem, 316 Stainless Steel (not for Whisper Trim III cage)

VALVE SIZE, NPS	STEM DIAMETER & VSC SIZE	PLAIN BONNET ⁽³⁾				EXTENSION BONNET						
		Stem Length		Part Number	Style 1 ⁽⁴⁾			Style 2				
		mm	Inches		Stem Length		Part Number	Stem Length		Part Number		
					mm	Inches		mm	Inches			
Full Capacity	1, 1-1/4, or 1-1/2	9.5 12.7	3/8 1/2	225 300	8.875 11.8125	1U388835162 1U389035162	311 402	12.25 15.8125	1U217735162 1U217935162	405 473	15.9375 18.625	10A8823X022 1U218035162
	2	12.7 19.1	1/2 3/4	311 372	12.25 14.625	1K586935162 1U226535162	413 483	16.25 19	1U226335162 1L400135162	614 ---	24.1875 ---	1U226435162 ---
	2-1/2	12.7 19.1	1/2 3/4	321 381	12.625 15	1U230535162 1U230835162	421 502	16.5625 19.75	1U230635162 1U444635162	624 ---	24.5625 ---	1U230735162 ---
	3	12.7 19.1	1/2 3/4	321 381	12.625 15	1U230535162 1U230835162	421 502	16.5625 19.75	1U230635162 1K588035162	624 ---	24.5625 ---	1U230735162 ---
	4	12.7 19.1 25.4 ⁽¹⁾ 25.4 ⁽²⁾	1/2 3/4 1 ⁽¹⁾ 1 ⁽²⁾	321 394 464 489	12.625 15.5 18.25 19.25	1U230535162 1K587735162 1K759035162 1U217535162	421 502 ---	16.5625 19.75 ---	1U230635162 1U444635162 ---	624 694 ---	24.5625 27.3125 ---	1U230735162 1U240035162 ---
	6	19.1 25.4 31.8	3/4 1 1-1/4	403 499 508	15.875 19.625 20	1L996435162 1N704735162 1K415435162	511 630 656	20.125 24.8125 25.8125	1U507135162 1K785135162 1R562435162	699 ---	27.5 ---	1U524435162 ---
	8	19.1 25.4 31.8	3/4 1 1-1/4	492 614 705	19.375 24.1875 27.4375	1K588035162 1K7891X0012 1L2298X0012	533 614 705	21 24.1875 29.4375	1U928235162 1K7891X0012 1L2298X0012	---	---	---
Restricted Capacity	1-1/2 x 1	9.5 12.7	3/8 1/2	241 311	9.375 12.25	1U223635162 1K586935162	324 413	12.75 16.25	1U227035162 1U226335162	418 ---	16.4375 ---	1U227235162 ---
	2 x 1 or 2-1/2 x 1-1/2	12.7	1/2	300	11.8125	1U389035162	402	15.8125	1U217935162	605	23.8125	1U389335162
	3 x 2	12.7 19.1	1/2 3/4	311 372	12.25 14.625	1K586935162 1U226535162	413 483	16.25 19	1U226335162 1L400135162	614 ---	24.1875 ---	1U226435162 ---
	4 x 2-1/2	12.7 19.1	1/2 3/4	321 381	12.625 15	1U230535162 1U230835162	421 502	16.5625 19.75	1U230635162 1U444635162	624 681	24.5625 26.8125	1U230735162 1U232335162

1. Fisher 667 actuator.
 2. Fisher 657 or 585C size 60-130 actuator.
 3. Plain bonnet is standard for NPS 8 cast iron and WCC valve bodies.
 4. Style 1 is standard for NPS 8 316 SST valve bodies.

Key 7* Fisher EAD Valve Plug Stem for Plain and Extension Bonnets

VALVE SIZE, NPS	STEM DIAMETER & VSC SIZE	PLAIN BONNET				EXTENSION BONNET						
		Stem Length		Part Number	Style 1			Style 2				
		mm	Inches		Stem Length		Part Number	Stem Length		Part Number		
					mm	Inches		mm	Inches			
Full Capacity	1 or 2	9.5 12.7	3/8 1/2	225 300	8.875 11.8125	1U388835162 1U389035162	311 402	12.25 15.8125	1U217735162 1U217935162	405 ---	16 ---	1U217835162 ---
	3 or 4	12.7 19.1	1/2 3/4	321 381	12.625 15	1U230535162 1U230835162	421 502	16.5625 19.75	1U230635162 1U444635162	624 ---	24.5625 ---	1U230735162 ⁽³⁾ ---
	6	12.7 19.1 25.4 ⁽¹⁾ 25.4 ⁽²⁾	1/2 3/4 1 ⁽¹⁾ 1 ⁽²⁾	321 394 464 489	12.625 15.5 18.25 19.25	1U230535162 1K587735162 1K759035162 1U217535162	421 502 ---	16.5625 19.75 ---	1U230635162 1U444635162 ---	624 694 ---	24.5625 27.3125 ---	1U240035162 ---
Restricted Capacity	2 x 1	9.5 12.7	3/8 1/2	241 311	9.375 12.25	1U223635162 1K586935162	324 413	12.75 16.25	1U227035162 1U226335162	---	---	---
	3 x 1-1/2	12.7	1/2	300	11.8125	1U389035162	402	15.8125	1U217935162	---	---	---
	4 x 2	12.7 19.1	1/2 3/4	311 372	12.25 14.5	1K586935162 1U226535162	413 483	16.25 19	1U226335162 1L400135162	---	---	---
	6 x 2-1/2	12.7 19.1	1/2 3/4	321 381	12.625 15	1U230535162 1U230835162	421 ---	16.5625 ---	1U230635162 ---	---	---	---

1. Fisher 667 actuator.
 2. Fisher 657 or 585C size 60-130 actuator.
 3. For NPS 4 valve size only.

Key 9* Seat Ring (not for Whisper Trim III cage)

VALVE SIZE, NPS		416 STAINLESS STEEL (HARDENED)	316 STAINLESS STEEL	R30006
ED	EAD			
1, 1-1/4, or 2 x 1	1	1U222546172	1U222535072	1U222539102
1-1/2 x 1	2 x 1	1U222046172	1U222035072	1U222039102
1-1/2 or 2-1/2 x 1-1/2	2 or 3 x 1-1/2	1U221946172	1U221935072	1U221939102
2 or 3 x 2	4 x 2	1U222646172	1U222635072	1U222639102
2-1/2 or 4 x 2-1/2	3 or 6 x 2-1/2	1U222746172	1U222735072	1U222739102
3	4	1U222846172	1U222835072	1U222839102
4	6	1U222946172	1U222933092	1U222939102
6	---	1U508046172	1U508033092	1U508039102
8	---	20A3260X012	20A3260X022	20A3260X152

Key 9* Fisher EAD Liner

LINER MATERIAL	VALVE SIZE, NPS	CL150 RF VALVE	CL300 RF VALVE	CL600 RF VALVE	SOCKET WELD VALVE	SCHEDULE 40 OR 80 BUTT WELD VALVE
416 stainless steel (hardened)	1	1V560146172	1U384246172	1V560246172	1V560146172	1V560146172
	2	1V560346172	1U384346172	1V560546172	1V560346172	1V560346172
	2 x 1	1V560646172	1U385146172	1V387646172	1V560646172	1V560646172
	3	2V561346172	2U384546172	2V561646172	---	2V561346172
	3 x 1-1/2	2V560946172	2U385346172	2V545946172	---	2V560946172
	4	2V562246172	2U384746172	2V561946172	---	2V562246172
	4 x 2	2V561846172	2U385546172	2V561246172	---	2V561846172
	6	2V563146172	2U384946172	2V562846172	---	2U384946172
6 x 2-1/2	2V562646172	2U385746172	2V562346172	---	2U385746172	
316 stainless steel	1	1V560135072	1U384235072	1V560235072	1V560135072	1V560135072
	2	1V560335072	1U384335072	1V560535072	1V560335072	1V560335072
	2 x 1	1V560635072	1U385135072	1V387635072	1V560635072	1V560635072
	3	2V561335072	2U384535072	2V561635072	---	2V561335072
	3 x 1-1/2	2V560935072	2U385335072	2V545935072	---	2V560935072
	4	2V562235072	2U384735072	2V561935072	---	2V562235072
	4 x 2	2V561835072	2U385535072	2V561235072	---	2V561835072
	6	2V563135072	2U384935072	2V562835072	---	2U384935072
6 x 2-1/2	2V562635072	2U385735072	2V562335072	---	2U385735072	

Key 9* Whisper Trim III Seat Ring (NPS 6 Fisher ED only)

410 SST	316 SST	316 SST w/ CoCr-A
21A9794X012	21A9794X022	21A9795X012

Gasket Descriptions

KEY NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL
		FGM -198° to 593°C (-325° to 1100°F)
10	Bonnet Gasket	Graphite/S31600
11	Cage Gasket	
13	Seat Ring or Liner Gasket	
14 or 20	Adapter Gasket	
12	Spiral-Wound Gasket	N06600/Graphite
27 or 51	Shim	S31600 (316 SST)

C-seal Parts for Fisher ED Valve (Keys 3*, 2*, 9*, 64*, 6*, and 7*)

VALVE SIZE	PORT DIA	TRAVEL	TRIM	STEM DIA mm (Inch)	CHARACTER- ISTIC	CAGE	PLUG/ RETAINER	SEAT RING	C-seal	PISTON RING	STEM					
						Key 3	Key 2	Key 9	Key 64	Key 6	Key 7					
2-1/2 (ED) and 3 (EAD)	2.875	1.5	1	12.7 (1/2)	Linear	37B9140X012	27B2795X012	21B3687X012	24B3621X012	14B3620X012	1U3891X0102 ⁽³⁾ 10A8840XU22 ⁽⁴⁾					
					Equal %	37B3920X012										
					Whisper I	37B2792X012										
			37H	19.1 (3/4)	Linear	37B9140X012	27B4524X022	21B3687X012	24B3621X012	14B3620X012	1U3894X0022 ⁽³⁾ 1K5880X0262 ⁽⁴⁾					
					Equal %	37B3920X012										
					Whisper I	37B2792X012										
3 (ED) and 4 (EAD)	3.4375	1.5	1	12.7 (1/2)	Linear	34B5616X012	34B9832X012	23B6127X012	23B9196X012	13B9199X012	1K5869X0102 ⁽³⁾ 1U2306X0192 ⁽⁴⁾					
					Equal %	34B9857X012										
					Whisper I	37B2277X012										
				37H	19.1 (3/4)	Linear	34B5616X012	34B9832X032	23B6127X012	23B9196X012	13B9199X012	1U3894X0022 ⁽³⁾ 1K5880X0262 ⁽⁴⁾				
						Equal %	34B9857X012									
						Whisper I	37B2277X012									
			37H	12.7 (1/2)	Linear	34B5616X012	34B5615X022	23B6127X022	23B9196X012	13B9199X012	1K5869X0102 ⁽³⁾ 1U2306X0192 ⁽⁴⁾					
					Equal %	34B9857X012										
					Whisper I	37B2277X012										
				37H	19.1 (3/4)	Linear	34B5616X012	34B5615X012	23B6127X022	23B9196X012	13B9199X012	1U3894X0022 ⁽³⁾ 1K5880X0262 ⁽⁴⁾				
						Equal %	34B9857X012									
						Whisper I	37B2277X012									
4 (ED) and 6 (EAD)	4.375	2	1	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	37B2279X012	23B6128X012	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽³⁾ 1U2306X0192 ⁽⁴⁾					
					Equal %	37B3194X012										
					Whisper I	34B9852X012										
				37H	19.1 (3/4)	Linear	34B5346X022	37B2279X022	23B6128X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽³⁾ 1U4446X0102 ⁽⁴⁾				
						Equal %	37B3194X012									
						Whisper I	34B9852X012									
				37H	25.4 (1)	Linear	34B5346X022	37B2279X032	23B6128X012	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽³⁾ 1K7891X0242 ⁽⁴⁾				
						Equal %	37B3194X012									
						Whisper I	34B9852X012									
					37H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X012	34B5345X032	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽³⁾ 1U2306X0192 ⁽⁴⁾			
							Equal %	37B3194X022								
							Whisper I	---								
			37H	19.1 (3/4)	Linear	34B5346X012	34B5345X012	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽³⁾ 1U4446X0102 ⁽⁴⁾					
					Equal %	37B3194X022										
					Whisper I	---										
				37H	25.4 (1)	Linear	34B5346X012	34B5345X022	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽³⁾ 1K7891X0242 ⁽⁴⁾				
						Equal %	37B3194X022									
						Whisper I	---									
			37H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	34B5345X032	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽³⁾ 1U2306X0192 ⁽⁴⁾					
					Equal %	37B3194X012										
					Whisper I	34B9852X012										
					Linear	34B5346X022						34B5345X012	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽³⁾ 1U4446X0102 ⁽⁴⁾
					Equal %	37B3194X012										
					Whisper I	34B9852X012										
Linear	34B5346X022	34B5345X022		23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽³⁾ 1K7891X0242 ⁽⁴⁾									
Equal %	37B3194X012															
Whisper I	34B9852X012															
Linear	34B5346X022							34B5345X022	23B6128X022	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽³⁾ 1K7891X0242 ⁽⁴⁾				
Equal %	37B3194X012															
Whisper I	34B9852X012															
Linear	34B5346X022	34B8993X012	24B8994X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽³⁾										
Equal %	37B3194X012															
Whisper I	34B9852X012															
Linear	34B5346X022						34B8990X012	24B8998X032	24B8995X012	24B3621X012	(1)(3)					
Equal %	37B3194X012															
Whisper I	34B9852X012															

1. Plug/retainer/stem assembly used.
 2. Requires bonnet spacer 34B9846X012.
 3. For Standard Bonnet.
 4. For Style 1 Extension Bonnet.
 5. Requires bonnet spacer 34B1369X012.

-continued-

C-seal Parts for Fisher ED Valve (Keys 3*, 2*, 9*, 64*, 6*, and 7*) (continued)

VALVE SIZE	PORT DIA	TRAVEL	TRIM	STEM DIA	CHARACTERISTIC	CAGE	PLUG/RETAINER	SEAT RING	C-seal	PISTON RING	STEM		
NPS	Inch	Inch		mm (Inch)		Key 3	Key 2	Key 9	Key 64	Key 6	Key 7		
6 (ED)	7	2	1	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X012	33B9195X012	29A9703X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽³⁾ 1U4446X0102 ⁽⁴⁾		
					Equal %	34B3628X012							
					Whisper I	34B9828X022							
			3H	25.4 (1)	Linear	33B9178X012	33B9195X022	29A9703X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽³⁾ 1L8776X0032 ⁽⁴⁾		
					Equal %	34B3628X012							
					Whisper I	34B9828X022							
		37H	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X022	34B7699X022	29A9703X022	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽³⁾ 1U4446X0102 ⁽⁴⁾			
				Equal %	34B3628X022								
				Whisper I	34B9828X012								
		76	25.4 (1)	Linear	33B9178X022	34B7699X012	29A9703X022	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽³⁾ 1L8776X0032 ⁽⁴⁾			
				Equal %	34B3628X022								
				Whisper I	34B9828X012								
8 (ED)	8	3	1	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X022	37B6392X022	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽³⁾		
					Equal %	37B5635X022							
					Whisper I	47B6378X012							
			3H	25.4 (1)	Linear	37B1663X022	37B6392X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾		
					Equal %	37B5635X022							
					Whisper I	47B6378X012							
		37H	31.8 (1-1/4)	Linear	37B1663X022	---	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1L2298X0202 ⁽⁴⁾			
				Equal %	37B5635X022								
				Whisper I	47B6378X012								
		8	3	3H	1	25.4 (1)	Whisper I	47B6378X012	37B6389X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾
							Whisper I	47B5214X012					
							Whisper I	47B6378X012					
37H	31.8 (1-1/4)			Linear	37B1663X012	37B6379X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A6073X072 ⁽⁴⁾			
				Equal %	37B5635X012								
				Whisper I	47B5214X012								
8	3	3H	1	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X012	37B1665X032	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽³⁾		
					Equal %	37B5635X012							
					Whisper I	47B6378X012							
		37H	25.4 (1)	Linear	37B1663X012	37B1665X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾			
				Equal %	37B5635X012								
				Whisper I	47B6378X012								
37H	31.8 (1-1/4)	Linear	37B1663X022	37B1665X022	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1L2298X0202 ⁽⁴⁾					
		Equal %	37B5635X022										
		Whisper I	47B6378X012										
8	3	3H	1	25.4 (1)	Whisper I	---	34B9848X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾		
					Whisper I	---							
					Whisper I	---							
		37H	31.8 (1-1/4)	Whisper I	---	---	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A6073X072 ⁽⁴⁾			
				Whisper I	---								
				Whisper I	---								
8	3	37H	1	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X022	37B1665X032	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽³⁾		
					Equal %	37B5635X022							
					Whisper I	47B6378X012							
		37H	25.4 (1)	Linear	37B1663X022	37B1665X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾			
				Equal %	37B5635X022								
				Whisper I	47B6378X012								
37H	31.8 (1-1/4)	Linear	37B1663X022	37B1665X022	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1L2298X0202 ⁽⁴⁾					
		Equal %	37B5635X022										
		Whisper I	47B6378X012										
8 (ED)	8	4 ⁽²⁾	318	25.4 (1)	Whisper III-A1	44B9847X012	34B9848X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽⁴⁾		

1. Plug/retainer/stem assembly used.
 2. Requires bonnet spacer 34B9846X012.
 3. For Standard Bonnet.
 4. For Style 1 Extension Bonnet.
 5. Requires bonnet spacer 34B1369X012.

Keys 10*, 11*, 12*, 13*, 14*, 20*, 27*, and 51* Gaskets and Shims

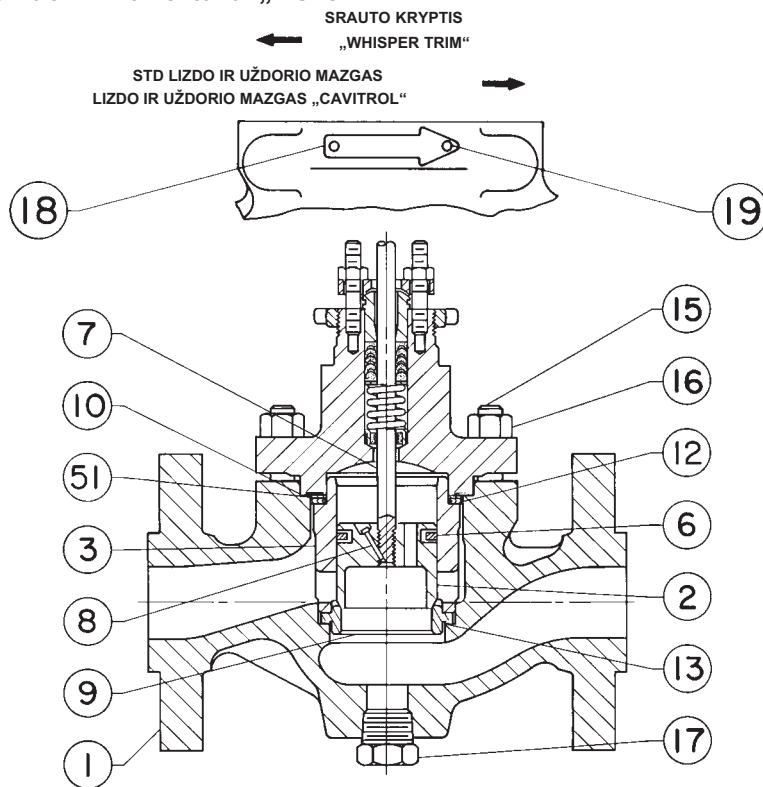
Valve Size, NPS		Standard Trim Cage Whisper Trim I Cage Cavitrol III - 1 Stage Cage		Cavitrol III - 2 Stage Cage Whisper Trim III Cage WhisperFlo Cage		VALVE SIZE, NPS		Standard Trim Cage Whisper Trim I Cage Cavitrol III - 1 Stage Cage		Cavitrol III - 2 Stage Cage Whisper Trim III Cage WhisperFlo Cage	
ED	EAD	Key Number	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	Key Number	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	ED	EAD	Key Number	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	Key Number	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)
1 or 1-1/4	1	Set ⁽¹⁾ 10 12 13 27 or 51	RGASKETX162 1R2859X0042 1R286099442 1R2862X0062 16A1936X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX422 1R2859X0042(qty 2) 1R286099442 1R2862X0062 16A1936X012	3	4	Set ⁽¹⁾ 10 12 13 27 or 51	RGASKETX202 1R3484X0042 1R348299442 1R3481X0052 16A1940X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX462 1R3484X0042(qty 2) 1R348299442 1R3481X0052 16A1940X012
1-1/2	2	Set ⁽¹⁾ 10 12 13 27 or 51	RGASKETX172 1R3101X0032 1R309999442 1R3098X0052 16A1937X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX432 1R3101X0032(qty 2) 1R309999442 1R3098X0052 16A1937X012	3 x 2	4 x 2	Set ⁽¹⁾ 10 11 12 13 14 27 or 51	RGASKETX272 1R3484X0042 1R3298X0032 1R329799442 1R3296X0042 1R3481X0052 16A1938X012	---	---
1-1/2 x 1	2 x 1	Set ⁽¹⁾ 10 11 12 13 20 27 or 51	RGASKETX242 1R3101X0032 1R2861X0042 1R286099442 1R3098X0052 1U2152X0042 16A1936X012	---	---	4	6	Set ⁽¹⁾ 10 12 13 27 or 51	RGASKETX212 1R3724X0042 1R372299442 1J5047X0062 16A1941X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX472 1R3724X0042(qty 2) 1R372299442 1J5047X0062 16A1941X012
2	---	Set 10 12 13 51	RGASKETX182 1R3299X0042 1R329799442 1R3296X0042 16A1938X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX442 1R3299X0042(qty 2) 1R329799442 1R3296X0042 16A1938X012	4 x 2-1/2	6 x 2-1/2	Set ⁽¹⁾ 10 11 12 13 14 27 or 51	RGASKETX282 1R3724X0042 1R3846X0042 1R384599442 1R3844X0052 1J5047X0062 16A1939X012	---	---
2 x 1	---	Set 10 11 12 13 14 51	RGASKETX252 1R3299X0042 1R2861X0042 1R286099442 1R2862X0062 1R3296X0042 16A1936X012	---	---	6	---	Set 10 12 13 51	RGASKETX222 1U5081X0052 1U508599442 1U5086X0032 16A1942X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX482 1U5081X0052(qty 2) 1U508599442 1U5086X0032 16A1942X012
2-1/2	3	Set ⁽¹⁾ 10 12 13 27 or 51	RGASKETX192 1R3847X0032 1R384599442 1R3844X0052 16A1939X012	Set 10 12 13 51	RGASKETX452 1R3847X0032(qty 2) 1R384599442 1R3844X0052 16A1939X012	8	---	Set 10 13	RGASKETX232 10A3265X112 10A3266X082	Set 10 13	10A3265X152 10A3265X112(qty 2) 10A3266X082
2-1/2 x 1-1/2	3 x 1-1/2	Set ⁽¹⁾ 10 11 12 13 14 27 or 51	RGASKETX262 1R3847X0032 1R3100X0032 1R309999442 1R3098X0052 1R3844X0052 16A1937X012	---	---						

1. Set number good for both ED and EAD valve.

Actuator Groups (by Type Number)

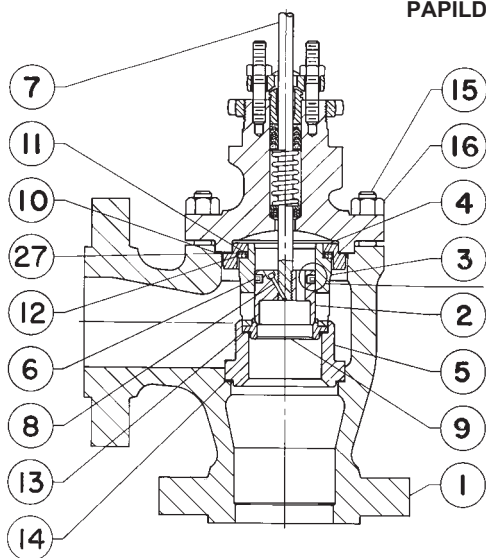
Group 1 54 mm (2-1/8 inches), 71 mm (2-13/16 inches) or 90 mm (3-9/16 inches) Yoke Boss	Group 100 127 mm (5 inches) Yoke Boss	Group 403 90.5 mm (3-9/16 inches) Yoke Boss
585C	585C	585C
1B	657	1008
644 & 645	1008	
655		
657 & 667—76.2 mm (3 inches) travel	Group 101 127 mm (5 inches) Yoke Boss	
1008—71.4 mm (2-13/16 inches) yoke boss	667	

19 pav. Standartiniai NPS nuo 1 iki 6 vožtuvai „Fisher“ ED ir EAD

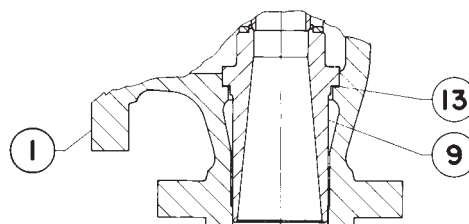


30A9542-F

**VISO PRALAIIDUMO ED SU
PAPILDOMU NULEIDIMO KAMŠČIU**



RODINYS A



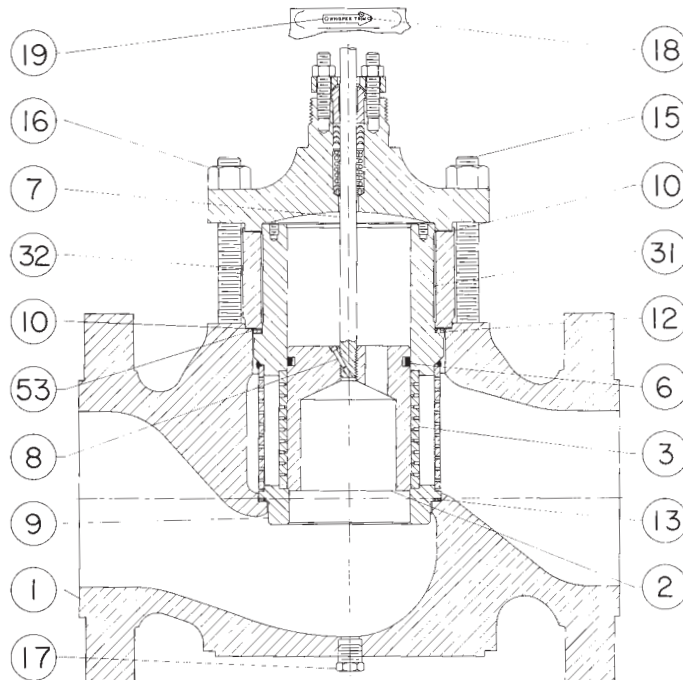
40A9083-F

EAD SU ĮDĖKLU

**RIBOTO PRALAIIDUMO
EAD SU LIZDO ŽIEDU**

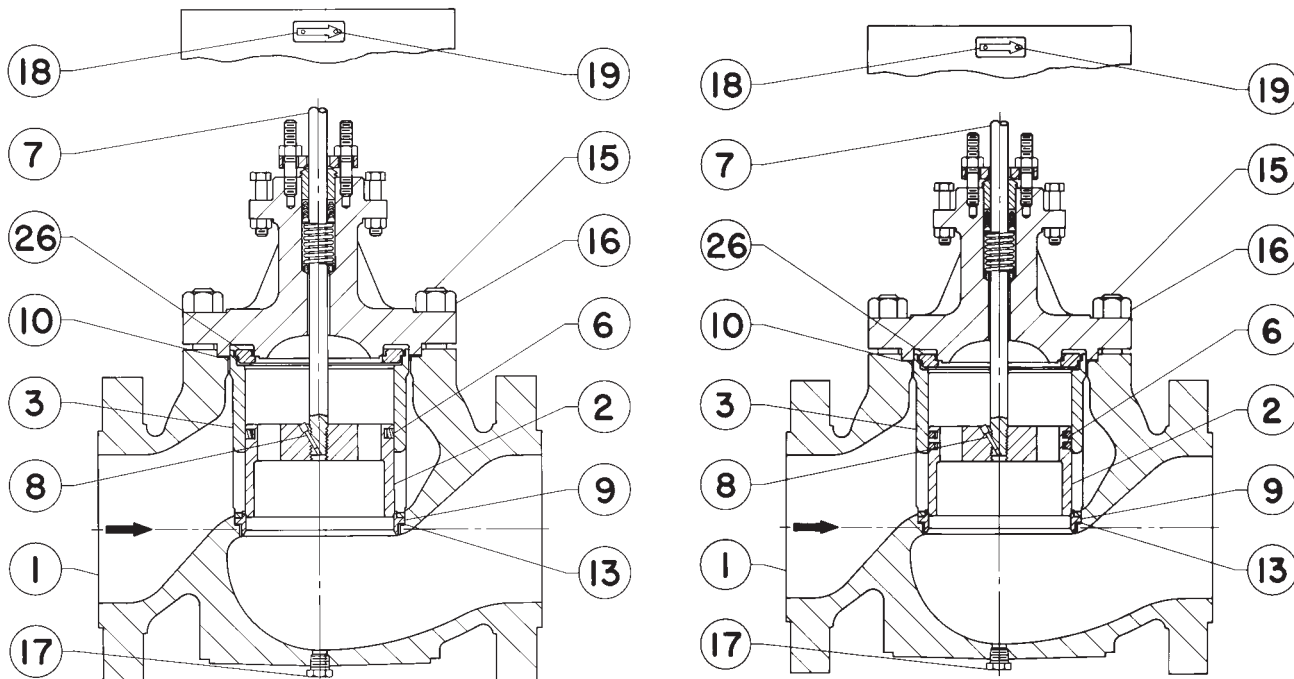
PASTABA: 40A9082-E
54 POZ. NEPARODYTA

20 pav. „Whisper Trim III“ su papildomu nuleidimo kaiščiu



E1124

21 pav. NPS 8 vožtuvas „Fisher“ ED su grafito stūmokliniu žiedu ir papildomu nuleidimo kamščiu



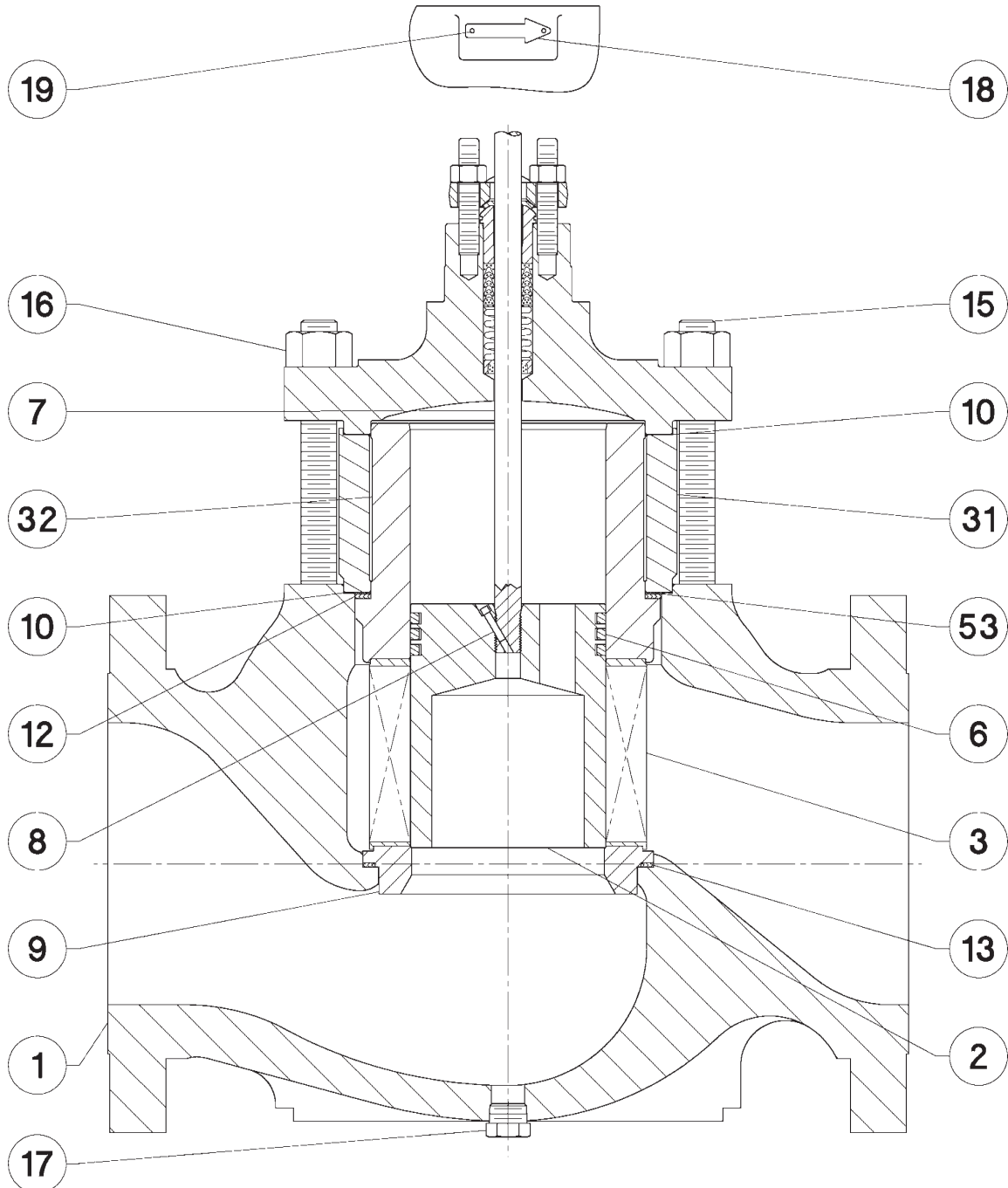
40A3290-D

47A3995-A

KONSTRUKCIJA SU VIENU STŪMOKLINIU ŽIEDU

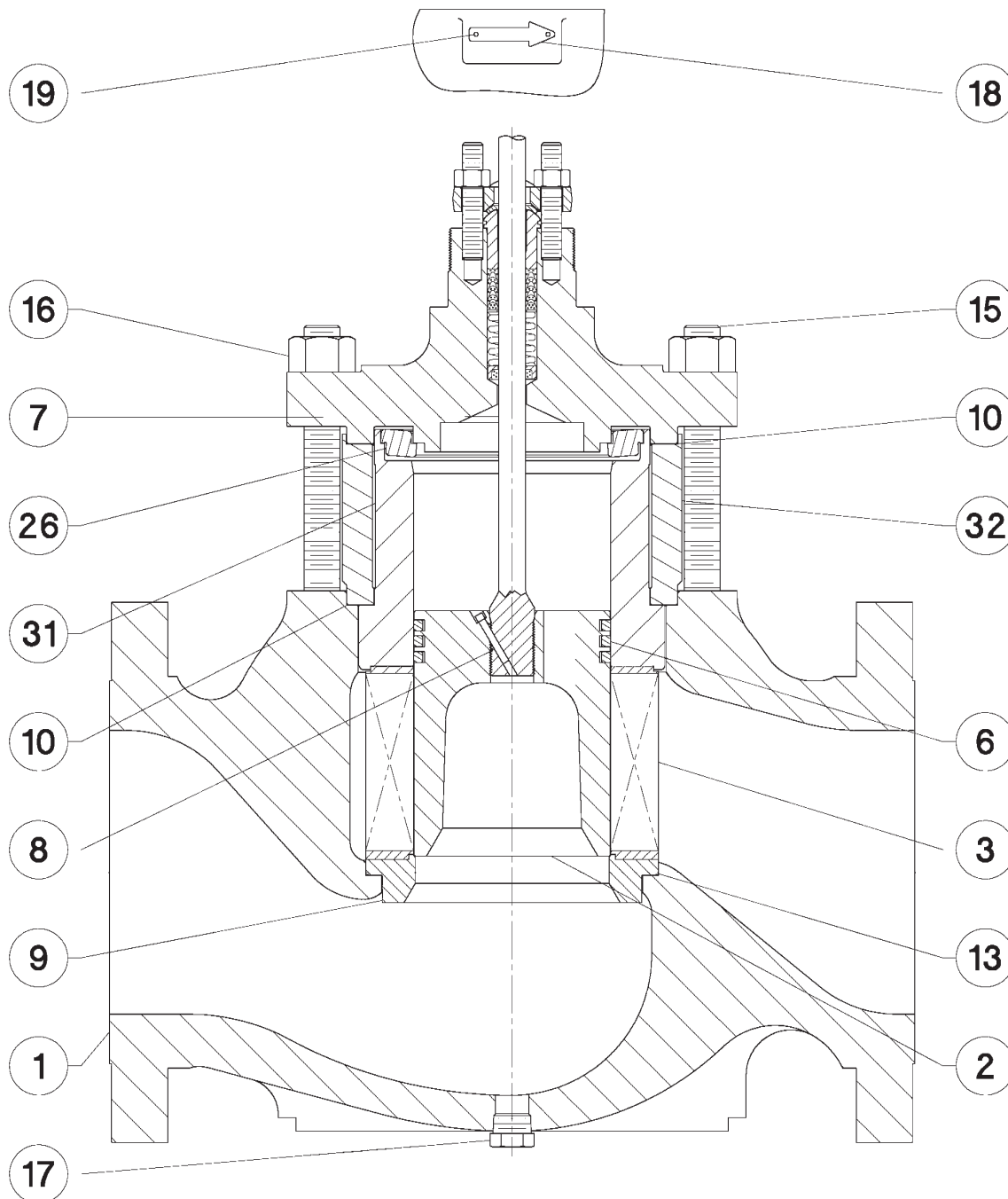
TIPINĖ KONSTRUKCIJA SU KELIAIS STŪMOKLINIAIS ŽIEDAIS

22 pav. Vožtuvo „Fisher“ ED mazgas su kamera „WhisperFlo“ ir papildomu nuleidimo kaiščiu



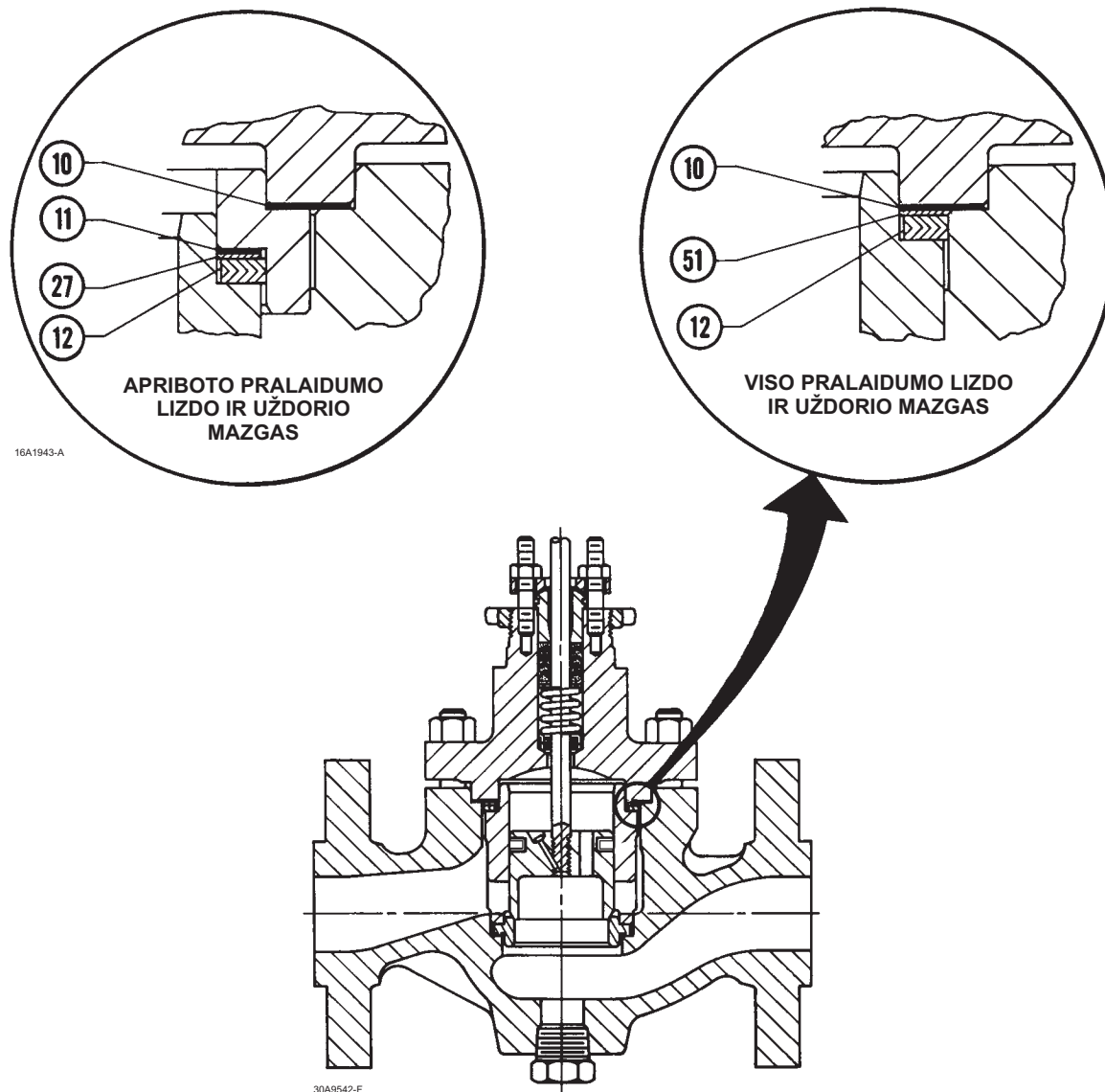
E1125

23 pav. NPS 8 vožtuvo „Fisher“ ED mazgas su kamera „WhisperFlo“ ir papildomu nuleidimo kaiščiu



E1123

24 pav. Tarpiklių rinkinys su papildomu nuleidimo kaiščiu



Nei „Emerson“, nei „Emerson Process Management“, nei kiti su jais susiję asmenys ar įmonės neprisiima atsakomybės už jokie gaminio pasirinkimą, naudojimą ir techninę priežiūrą. Už bet kokio gaminio tinkamą pasirinkimą, naudojimą ir techninę priežiūrą atsako tik pirkėjas ir galutinis naudotojas.

„Fisher“, „ENVIRO-SEAL“, „Cavitrol“, „easy-e“, „WhisperFlo“ ir „Whisper Trim“ yra ženklai, priklausantys vienai iš „Emerson Electric Co“, „Emerson Process Management“ verslo padalinių įmonių. „Emerson Process Management“, „Emerson“ ir „Emerson“ logotipas yra „Emerson Electric Co“ prekių ir paslaugų ženklai. Visi kiti ženklai yra atitinkamų savininkų nuosavybė.

Šis leidinys tik informacinis ir, nepaisant to, jog siekiama, kad jis būtų kuo tikslesnis, jis nėra čia aprašytų gaminių ar paslaugų, jų naudojimo ir pritaikomumo garantija – nei išreikšta, nei numanoma. Parduodant visada taikomos mūsų sąlygos ir nuostatos, kurias galite gauti atskiru prašymu. Mes pasilieiname teisę iš anksto neįspėti bet kada keisti arba tobulinti šių gaminių konstrukciją arba techninius duomenis.

Emerson Process Management

Marshalltown, Iowa 50158 USA

Sorocaba, 18087 Brazil

Chatham, Kent ME4 4QZ UK

Dubai, United Arab Emirates

Singapore 128461 Singapore

www.Fisher.com