

„Fisher“[®] EWD, EWS ir EWT vožtuvai iki NPS 12 x 8

Turinys

Įvadas	1
Instrukcijos aprėptis	1
Aprašas	3
Techniniai duomenys	3
Mokymo paslaugos	4
Įrengimas	4
Aperstų apskrito pavidalo vožtuvų pritaikymas (pavaros mechanizmas po vožtuvu)	6
Priežiūra	7
Tarpiklio tepimas	8
Tarpiklio priežiūra	10
Tarpiklio keitimas	10
Sklendės priežiūra	14
Sklendės šalinimas	15
Lizdai su metalo užlaida	16
Vožtuvo kaiščio priežiūra	17
Sklendės keitimas	19
Atsarginių dalių rinkinys: C formos sandariklio sklendės įtaisymas	20
Įtaisyto C formos sandariklio sklendės keitimas	24
Sklendės šalinimas (C formos sandariklio konstrukcijos)	24
Lizdai su metalo užlaida (C formos sandariklio konstrukcijos)	25
Metalu lizdų pakartotinis apdirbimas (C formos sandariklio konstrukcijos)	25
Sklendės keitimas (C formos sandariklio konstrukcijos)	26
ENVIRO-SEAL™ dumplių sandariklio gaubtas	27
Dalių užsakymas	32
Dalių rinkiniai	33
Dalių sąrašas	36

Įvadas

Instrukcijos aprėptis

Šiame instrukcijų vadove pateikiama informacija apie įrengimą, priežiūrą ir dalis, skirtas „Fisher“ NPS nuo 4 x 2 iki 12 x 8 EWD, EWS ir EWT vožtuvams (1 pav.). Pavaros mechanizmo ir priedų instrukcijas rasite atskiruose vadovuose.

EW vožtuvą įrengti, naudoti ar prižiūrėti gali tik vožtuvų, pavaros mechanizmų ir priedų įrengimo, eksploataavimo bei priežiūros specialistai arba asmenys, išmokyti tai daryti. **Kad nesusižalotumėte ar nesugadintumėte turto, svarbu atidžiai perskaityti ir suprasti visus šioje instrukcijoje pateikiamus nurodymus, įskaitant visus saugos įspėjimus ir perspėjimus, ir jų laikytis.** Jei kyla klausimų dėl šių instrukcijų, prieš pradėdami naudotis, kreipkitės į vietinį „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

1 pav. „Fisher“ NPS 12 x 6 EW serijos vožtuvas su 667 pavaros mechanizmu



W2777-2"



1 lentelė. Techniniai duomenys

Galų prijungimo būdai

Galai su flanšu CL300, CL600 arba CL900 su plokščia iškyša arba žiedinėmis jungėmis pagal ASME B16.5

Ivirinami galai Pagal ASME B16.25 aprašus, suderinami su ASME B16.34: aprašai ■ 40 arba ■ 80, skirti visiems CL300 ir CL600 vožtuvams, aprašas ■ 80 arba ■ XXS, skirtas NPS 8 x 6 CL900 vožtuvams, arba aprašas ■ 80, ■ 100 arba ■ 120, skirtas NPS 12 x 8 CL900 vožtuvams.

Didžiausias įleidimo slėgis, temperatūra ir slėgio perkritis⁽¹⁾

Suderinama su taikomomis ■ CL300, ■ CL600⁽²⁾ arba ■ CL900⁽³⁾ slėgio / temperatūros reikšmėmis pagal ASME B16.34, bet neviršija slėgio, temperatūros ir slėgio perkričio sąlygų, nustatytų užsakant vožtuvą. Be to, skaitykite skyrių „Įrengimas“.

Taip pat skaitykite biuletinį 80.3:010 „WhisperFlo™“ aerodinaminio slopinimo sklendės, D102362X012

Uždarymo klasifikacijos

Žr. 2 lentelę

C formos sandariklio sklendė Aukšta temperatūra, V klasė pagal ANSI/FCI 70-2 ir IEC 60534-4

Žr. 3 lentelę

„WhisperFlo“ sklendė

- IV klasė pagal ANSI/FCI 70-2 ir IEC 60534-4
- Kitos atsižvelgiant į taikymą

Srauto charakteristikos

Standartinės kameros ■ Tiesinė, ■ greitai atidaroma arba ■ vienodo santykio

„Whisper Trim™“ ir „Cavitrol™“ kameros Tiesinė „WhisperFlo Trim“ Tiesinė (galima gauti apribotų tiesinių kamerų ir specialių būdingų kamerų - kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių)

Srauto kryptys

EWS ir standartinė kamera Paprastai aukštyn

EWD arba EWT su standartine kamera Paprastai žemyn

„Whisper Trim“ kameros Visada aukštyn
 „Cavitrol“ kameros Visada žemyn
 „WhisperFlo Trim“ Srautas aukštyn (standartinis) - pro lizdo žiedo ir pro kameros angas

Apytikslis svoris

Žr. 4 lentelę

„WhisperFlo Trim“ medžiaga ir pasirinkimas

- 410 nerūdijantis plienas
 - Kita atsižvelgiant į taikymą
- Skaitykite atitinkamo vožtuvo korpuso biuletinį

„WhisperFlo“ slėgio / temperatūros charakteristikos

- nuo -29 iki 427 °C (nuo -20 iki 800 °F)
 - Kita atsižvelgiant į taikymą
- Papildomos informacijos rasite atitinkamo vožtuvo korpuso biuletinyje

„WhisperFlo“ aerodinaminės sklendės vardinis slėgis^(1,2)

Iki 1 500 psi kritimas

„WhisperFlo“ greičio ribos

„WhisperFlo“ sklendė skirta 0,3 MACH, tai būdinga išleidimo greičio riba. Specialaus taikymo atvejais gali būti mažesnė ar didesnė

„WhisperFlo“ diapazonas

100:1

„WhisperFlo“ triukšmo slopinimas

Daugiausia apytiksliai sumažinama 40 dBA, atsižvelgiant į $\Delta P/P_1$ santykį pagal IEC 534-8-3 skaičiavimo procedūrą Žr. „Fisher“ Specification Manager

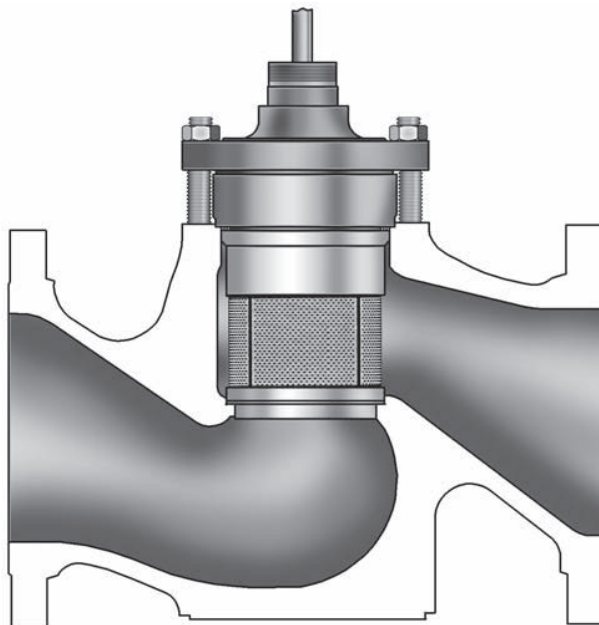
Papildomi techniniai duomenys

Medžiagų, angų skersmens, vožtuvo kaiščio eigos, apkabos tvirtinimo vietos skersmens ir traukės skersmens techninius duomenis rasite dalių sąrašė

1. Neturi būti viršyti šiame vadove nurodyti slėgio arba temperatūros apribojimai ir visi taikomi standartiniai apribojimai.

2. Naudojant tam tikras gaubto tvirtinimo medžiagas, gali reikėti pakeisti „CL600 easy-e“ vožtuvo bloko sąlygas. Kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

3. Yra du skirtingi CL900 NPS 8 x 6 vožtuvo korpusai; vienas naudotinas tik su „Cavitrol III“ kameromis, kitas - su visomis kitomis konstrukcijomis. CL900 vožtuvas su „Cavitrol III“ kamera gali atlaikyti visą CL900 slėgio perkritį. Dėl informacijos apie kitas NPS 8 x 6 konstrukcijas, kurios gali atlaikyti visą CL900 slėgio perkritį, kreipkitės į savo „Emerson Process Management“ prekybos skyrių. Visos kitos sklendžių konstrukcijos apribotos iki CL600 slėgio / temperatūros ribų, net ir jei įtaisomos CL900 vožtuve.

2 pav. „Fisher WhisperFlo Trim“, tipinio vožtuvo korpuso skerspjūvis

Aprašas

Šiuose vienaangiuose apskritimo tipo vožtuvuose yra kameros kreipiklis, suspausti lizdo žiedai ir spaudžiamasis vožtuvo uždarymo kaištis. Vožtuvų konfigūracijos:

EWD Subalansuotas vožtuvo kaištis su metalo sąlyčio lizdu, skirtas visiems įprasto taikymo atvejams, plačiu slėgio perkričio ir temperatūros diapazonu.

C formos sandariklio sklendė galima EWD vožtuvams, CL300 ir CL600, kurių dydžiai NPS 6 x 4 x 2-1/2, 6 x 4, 8 x 4, 8 x 6, 12 x 6, 10 x 8 ir 12 x 8.

Naudojant C formos sandariklio sklendę subalansuotas vožtuvas gali pasiekti aukštą temperatūrą, V klasė uždarama. C formos sandariklio kaiščio tarpiklis pagamintas iš metalo (N07718 nikelio lydinys), o ne iš elastomero; vožtuvai, kuriuose yra C formos sandariklio sklendė, gali būti naudojami procesuose, kur skysčio temperatūra siekia iki 593°C (1 100°F), jeigu neviršijami kiti medžiagai taikomi apribojimai.

EWS Nesubalansuotas vožtuvo kaištis su metalo sąlyčio lizdu arba pasirinktiniu metalo ir PTFE sąlyčio lizdu, skirtas visiems įprasto taikymo atvejams, kur reikalingas geresnis uždarymas nei naudojant EWD vožtuvą.

EWT Subalansuotas vožtuvo kaištis su metalo ir PTFE sąlyčio lizdu (standartinis visoms kameroms, išskyrus „Cavitrol III“), atitinkantis griežtus uždarymo reikalavimus, arba su metalo sąlyčio lizdu (standartinis „Cavitrol III“ kameroms, pasirinktinis visoms kitoms kameroms), skirtas aukštesnei temperatūrai.

Reguliavimo vožtuvai su „WhisperFlo“ kameromis (2 pav.) papildomai slopina aerodinaminį triukšmą labai sudėtingomis garų arba dujų sąlygomis, esant dideliame slėgio perkričiui. „WhisperFlo“ kamera su tinkamo dydžio vožtuvo korpusu, sumažinanti triukšmą lygi 40 dBA. Specialaus taikymo atvejais galima sumažinti ir iki 50 dBA.

Techniniai duomenys

Tipiniai šių vožtuvų techniniai duomenys pateikiami 1 lentelėje.

2 lentelė. Uždarymo klasifikavimas pagal ANSI/FCI 70-2 ir IEC 60534-4

Vožtuvas	Lizdas	Uždarymo klasė
EWD	Metalo	II (standartinė)
		III (pasirinktinė vožtuvams, kurių NPS nuo 6 x 4 iki 12 x 6 su pasirenkamu grafito stūmoklio žiedu arba vožtuvams, kurių NPS nuo 10 x 8 iki 12 x 8 su pasirenkamais dvigubais stūmoklių žiedais)
		IV (pasirinktinė vožtuvams, kurių NPS nuo 6 x 4 iki 12 x 8 su keletu pasirenkamų grafito stūmoklio žiedų)
EWS	Metalo	IV (standartinė)
		V (pasirinktinė, pasitarkite su „Emerson Process Management“ prekybos skyriumi)
EWS	PTFE	VI
EWT su visomis kameromis, išskyrus „Cavitrol III“	PTFE	Standartinis oro bandymas (didžiausias nuotėkis yra 0,05 mL/min./psid/col. angos skersmuo)
		V (pasirinktinė)
	Metalo	IV (standartinė)
	Metalo	V (pasirinktinė) ⁽¹⁾
EWT su 1 pakopos „Cavitrol III“ kamera	Metalo	IV (standartinė)
		V (pasirinktinė)
EWT su 2 pakopų „Cavitrol III“ kamera	Metalo	V

1. V klasės EWT uždarymui būtinas spyruoklinis sandarinimo žiedas, apskrito lizdo kaištis, nuožulnus lizdo žiedas ir lizdo užlaida. Negalima su 8 colių anga, sparčiai atidaroma kamera. Negalima su S31600 (316 SST) vožtuvo kaiščiu ir lizdo žiedu.

3 lentelė. Papildoma išjungimo klasifikacija, skirta C formos sandariklio sklendei pagal ANSI/FCI 70-2 ir IEC 60534-4

Vožtuvas	Vožtuvo dydis, NPS	Angos skersmuo, coliais	Kameros modelis	Nuotėkio klasė
EWD (CL300, CL600)	6 x 4 x 2-1/2	2,875	Vienodo santykio, tiesinis, „Whisper I“, „Cavitrol III“ (2 pakopų)	V (skirta angoms, kurių skersmuo nuo 2,875 iki 8 colių su pasirenkama C formos sandariklio sklende)
	6 x 4 8 x 4	4,375	Vienodo santykio, tiesinis, „Whisper I“, „Cavitrol III“ (1 pakopos)	
	8 x 6 ir 12 x 6	5,375	„Whisper III“ (A3, B3, D3, D3), „Cavitrol III“ (2 pakopų)	
	8 x 6 12 x 6	7	Vienodo santykio, tiesinis, „Whisper I“, „Cavitrol III“ (1 pakopos)	
	10 x 8 12 x 8	8	Vienodo santykio, tiesinis, „Whisper I“, „Cavitrol III“ (1 pakopos)	

Mokymo paslaugos

Dėl informacijos apie rengiamus kursus apie vožtuvą „Fisher“ EW ir daugelį kitų produktų, susisiekite su:

Emerson Process Management
Educational Services - Registration
Tel.: 1-641-754-3771 arba 1-800-338-8158
El. paštas: education@emerson.com
<http://www.emersonprocess.com/education>

Įrengimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius įrengimo darbus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir būkite užsidėję apsauginius akinius.

Staigiai išleistas slėgis arba prasiveržusios dalelės gali sužaloti žmogų arba sugadinti įrangą, jei vožtuvo blokas įtaisytas ten, kur eksploataavimo sąlygos galėtų viršyti 1 lentelėje arba atitinkamose gamintojo lentelėse nurodytas ribas. Kad to išvengtumėte, pasirūpinkite apsauginiu vožtuvu, apsaugančiu nuo viršslėgio pagal valstybinių arba pripažintų pramonės kodeksų ir gerosios inžinerijos praktikos reikalavimus.

Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

Norėdami įrengti gaminį esamoje valdymo sistemoje, taip pat skaitykite šios naudojimo instrukcijos skyriaus „Priežiūra“ pradžioje esantį ĮSPĖJIMĄ.

DĖMESIO

Užsakyto vožtuvo konfigūracija ir konstrukcijos medžiagos buvo parinktos taip, kad atitiktų konkrečias slėgio, temperatūros, slėgio perkričio ir reguliuojamo skysčio sąlygas. Už technologinio proceso medžiagos saugą ir vožtuvo medžiagų suderinamumą su proceso medžiaga visiškai atsako pirkėjas ir galutinis naudotojas. Kai kurių korpuso / sklendės medžiagų derinių slėgio perkričio ir temperatūros diapazonai riboti, todėl ketindami vožtuvą eksploatuoti bet kokiomis kitomis sąlygomis pirmiau būtina kreiptis į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Prieš įtaisydami vožtuvą patikrinkite, ar jis ir vamzdžiai nesugadinti, ar nėra pašalinių medžiagų, galinčių sugadinti gaminį.

4 lentelė. Apytikslis svoris

GALO JUNGTIS	VOŽTUVO DYDIS, NPS														
	4 x 2		6 x 4		8 x 4		8 x 6		10 x 8		12 x 6		12 x 8		
	Kg	Svar.	Kg	Svar.	Kg	Svar.	Kg	Svar.	Kg	Svar.	Kg	Svar.	Kg	Svar.	
CL300 (tik su flanšu)	84	185	150	330	234	515	284	625	567	1 250	500	1 102	653	1 440	
CL600	Su flanšu	100	220	195	430	272	600	308	680	744	1 640	721	1 590	857	1 890
	Galų įvirinimas	61	135	122	270	177	390	272	600	512	1 130	526	1 160	658	1 450
CL900	Su flanšu	---	---	---	---	---	---	612	1 350	---	---	---	---	1 361	3 000
	Galų įvirinimas	---	---	---	---	---	---	454	1 000	---	---	---	---	1 293	2 850

DĖMESIO

Kad apsaugotumėte keliamo vožtuvo paviršius, naudokite nailoninį diržą. Kad nesugadintumėte pavaros mechanizmo vamzdelių ir priedų, atidžiai parinkite diržui vietą. Be to, pasirūpinkite, kad netikėtai nuslydus keltuvui ar diržams nebūtų sužaloti žmonės. Vožtuvo blokų svoriai nurodyti 4 lentelėje. Vožtuvą kelkite tik tinkamos keliamosios galios keltuvais ir grandinėmis arba diržais.

- Prieš įtaisydami vožtuvą, patikrinkite vožtuvo korpuso ertmę ir susijusią įrangą, kad nebūtų gedimų ir jokių pašalinių medžiagų.
- Įsitikinkite, kad vožtuvo korpuso vidus švarus, vamzdžiuose nėra pašalinių medžiagų, o vožtuvo padėtis tokia, kad srautas vamzdžiais teka ant vožtuvo šono nurodytos rodyklės kryptimi.
- Jei nėra apribojimų dėl seisminių kriterijų, reguliavimo vožtuvo bloką galite įtaisyti bet kokia padėtimi. Tačiau įprastai pavaros mechanizmas montuojamas vertikaliai virš vožtuvo. Jei bus naudojamos kitos padėties, vožtuvo kaištis ir kamera gali dėvėtis netolygiai, veikimas gali būti netinkamas. Naudojant kai kuriuos vožtuvus, pavaros mechanizmas taip pat turi būti prilaikomas, kai nėra vertikalus. Jei reikia daugiau informacijos, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Pastaba

Jei įtaisomas vožtuvas, kuriame mažas vidinis srautas, pvz., „WhisperFlo“, „Whisper Trim“ arba „Cavitrol“ kameros, apsvarstykite galimybę įtaisyti filtrą prieš srovę, kad šiuose pratauose nesikauptų dalelės. Tai ypač svarbu, jei vamzdžių negalima kruopščiai išvalyti arba jei tekanti medžiaga nėra švari.

- Įrengdami vožtuvą linijoje, taikykite pripažintas vamzdžių tiesimo ir virinimo praktikas. Kai vožtuvų flanšai, naudokite tinkamą tarpiklį tarp vožtuvo korpuso ir vamzdžių kraštų.

DĖMESIO

Atsižvelgiant į naudojamas vožtuvo korpuso medžiagas, gali reikėti po suvirinimo apdoroti karščiu. Tokiu atveju galima sugadinti vidines elastomeres ir plastikines dalis bei vidines metalines dalis. Be to, gali atsilaisvinti suspaustos dalys ir srieginės jungtys. Apskritai, jei suvirinimas apdorojama karščiu, pašalinkite visas apdailos dalis. Jei reikia daugiau informacijos, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

- Esant nuotėkio gaubto konstrukcijai, ištraukite vamzdžio kaiščius (14 ir 16 dalys, 21 pav.) iš gaubto, kad būtų prijungtas nuotėkio vamzdynas. Jei tikrinant arba atliekant priežiūros darbus būtinas nepertraukiamas veikimas, aplink reguliavimo vožtuvo bloką įtaisykite trijų vožtuvų aplanką.
- Jei pavaros mechanizmas ir vožtuvas pristatomi atskirai, pavaros mechanizmo montavimo tvarką rasite atitinkamo pavaros mechanizmo instrukcijų vadove.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Dėl nuotėkio per tarpiklį gali būti sužaloti žmonės. Gamykloje vožtuvo tarpiklis priveržiamas, tačiau jį gali tekti papildomai pareguliuoti atsižvelgiant į konkrečias eksploatacines sąlygas. Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

Vožtuvams, kuriuose yra ENVIRO-SEAL tarpiklis su kintamąja apkrova arba HIGH-SEAL tarpiklis su kintamąja apkrova, pradinis reguliavimas nereikalingas. Skaitykite „Fisher“ instrukcijų vadovus ir ENVIRO-SEAL tarpiklių sistemos, skirtos vožtuvams su slankiąja trauke, D101642X012, arba HIGH-SEAL tarpiklių sistemos su kintamąja apkrova, D101453X012, (kas tinkama) instrukcijas. Jei norite pakeisti dabartinį tarpiklį į ENVIRO-SEAL tarpiklį, žr. atsarginių dalių rinkinius, išvardytus dalių rinkinio papildomame skyriuje šio vadovo pabaigoje.

Apverstų apskrito pavidalo vožtuvų pritaikymas (pavaros mechanizmas po vožtuvu)

Dėl ribotos naudojimo vietos vožtuvo / pavaros mechanizmo bloką gali reikėti sumontuoti atvirkščiai - pavaros mechanizmas bus po vožtuvu. Tokiu atveju nurodytais veiksmais galėsite išardyti ir vėl surinkti.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės, kad krisdamas komponentas nesužalotų arba nesugadintų turto.

Kai vožtuvas / pavaros mechanizmas apverstas, ardant arba montuojant komponentai gali iškristi. Saugokitės ir nestovėkite po vožtuvu toje vietoje, kur gali iškristi dalis.

Kai gaubtas / kaištis / kamera leidžiami iš vožtuvo korpuso, sunkio centras yra virš kėlimo vietų. Pasirūpinkite, kad leidžiamas blokas neapsiverstų. Arba palikite pavaros mechanizmą pritaisytą prie kaiščio ir gaubto, pritaisykite diržus prie traukės arba neleiskite apsiversti kitomis priemonėmis.

Ardymas

- Traukdami pavaros mechanizmą iš gaubto, tinkamai prilaikykite.

2. Atsukdami gaubto veržles, tinkamai jį prilaikykite.
3. Žinokite, kad gaubtas / kaištis / kamera, leidžiami iš vožtuvo korpuso, gali apsiversti. Pasirūpinkite, kad neapsiverstų.
4. Žinokite, kad kamera ir lizdo žiedas gali pasirodyti ne kartu su gaubtu ir kaiščio / traukės bloku. Tokiu atveju prilaikykite tas dalis, nes jos gali netikėtai iškristi.

Montavimas

1. Pradėkite montuoti, kai kaiščio / traukės blokas jau įtaisytas gaubte.
2. Uždėkite tarpiklius ir kamerą ant gaubto ir kaiščio.
3. Lizdo žiedą su lizdo žiedo tarpikliu padėkite ant kameros, jei tai tinka atsižvelgiant į vožtuvo konstrukciją.
4. Įkelkite šį gaubto / kaiščio / kameros bloką į vožtuvo korpusą. Pasirūpinkite, kad keliamos į vožtuvo korpusą šios dalys neapsiverstų.
5. Prisukite gaubto veržles.
6. Įtaisykite pavaros mechanizmą.

Priežiūra

Vožtuvų dalys dėvėsi, todėl turi būti tikrinamos ir prireikus keičiamos. Patikros ir priežiūros dažnumas priklauso nuo eksploataavimo sąlygų sudėtingumo. Šiame skyriuje pateikiamos tarpiklio tepimo, tarpiklio priežiūros, sklendės priežiūros, lizdų su metalo užlaida ir ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto keitimo instrukcijos. Visi priežiūros darbai gali būti atliekami vožtuvui esant linijoje.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės sužalojimo arba turto sugadinimo dėl staigiai išleisto technologinio proceso slėgio. Atlikdami bet kokius priežiūros veiksmus paisykite toliau pateikiamų taisyklių.

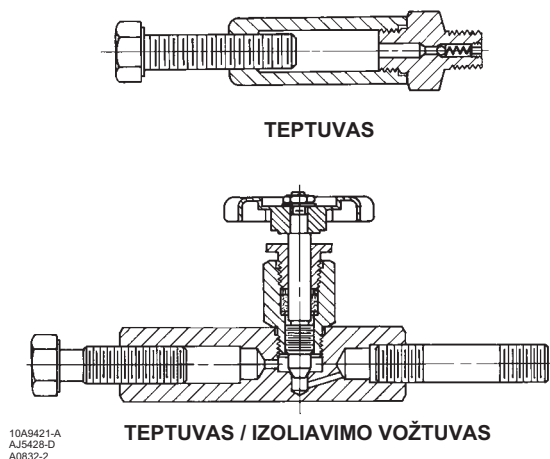
- Kol vožtuve esama slėgio neatjunkite pavaros mechanizmo.
- Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius priežiūros darbus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir būkite užsidėję apsauginius akinius.
- Atjunkite visas linijas, kuriomis į pavaros mechanizmą tiekiamas suspaustas oras, elektros įtampa arba valdymo signalas. Pasirūpinkite, kad pavaros mechanizmas negalėtų staiga atidaryti arba uždaryti vožtuvo.
- Kad atskirtumėte vožtuvą nuo technologinio proceso slėgio, naudokite apvados vožtuvus arba visiškai išjunkite procesą. Technologinio proceso slėgį išleiskite abiejose vožtuvo pusėse. Iš abiejų vožtuvo pusių išleiskite technologinio proceso medžiagą.
- Išleiskite pneumatinio pavaros mechanizmo apkrovos slėgį ir atlaisvinkite visas įtemptas pavaros mechanizmo spyruokles.
- Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kai dirbsite su įranga, tinkamai užrakinkite arba užblokuokite.
- *Netgi atjungus vožtuvą nuo vamzdyno* vožtuvo tarpiklio dėžėje gali būti suspaustų technologinio proceso skysčių. Išimant tarpiklio dalis ar žiedus arba atlaisvinant tarpiklio dėžės vamzdžio kaištį, gali išsiveržti suspaustas technologinio proceso skystis.
- Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

DĖMESIO

Atidžiai laikykitės instrukcijų, kad nesugadintumėte gaminio paviršių - dėl to gali sugesti ir pats gaminys.

Pastaba

Kai tarpiklio sandariklis suardomas šalinant arba keičiant užsandarintas dalis, permontuodami įtaisykite naują tarpiklį. Tai būtina norint užtikrinti gerą tarpiklio sandarumą, nes panaudotas tarpiklis negali tinkamai užsandarinti.

3 pav. Teptuvas ir teptuvo / izoliavimo vožtuvas (pasirenkama)**Tarpiklio tepimas****DĖMESIO**

Netepti grafito tarpiklių. Grafito tarpikliai yra savaime susitepantys. Papildomai sutepus, vožtuvas gali judėti trūkčiodamas.

Pastaba

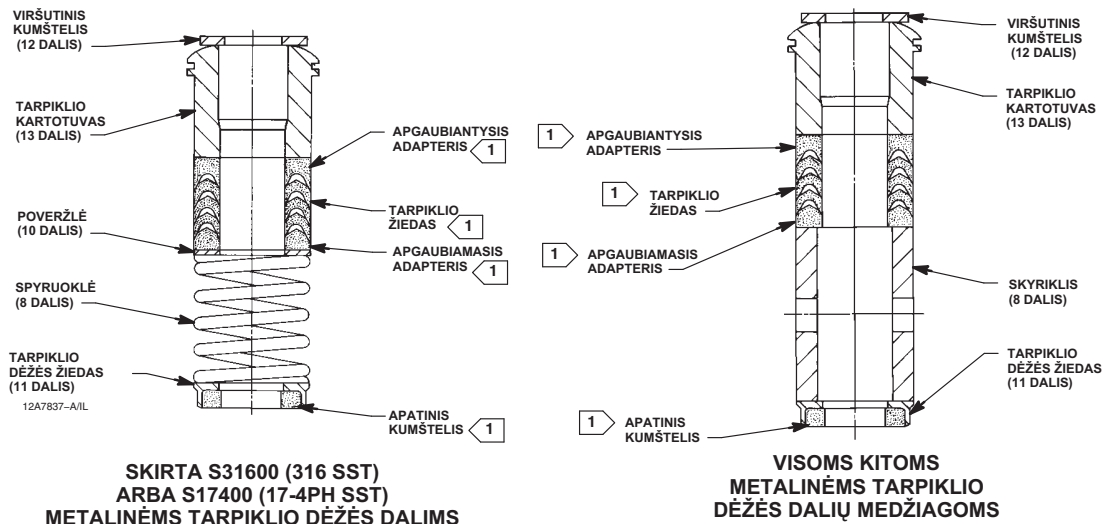
ENVIRO-SEAL arba HIGH-SEAL tarpiklių nereikia tepti.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Kad išvengtumėte gaisro arba sprogo ir nebūtų sužaloti žmonės arba sugadintas turtas, netepkite tarpiklio, naudojamo tiekiant deguonį arba procesuose, kuriuose temperatūra aukštesnė kaip 260°C (500°F).

Jei teptuvas arba teptuvo / izoliavimo vožtuvas (3 pav.) teikiamas PTFE / sudėtinei medžiagai arba kitiems tarpikliams, kuriuos reikia sutepti, jis bus įtaisytas vietoj vamzdžio kaiščio (14 dalis, 21 pav.). Naudokite kokybišką silikoninį tepalą. Netepkite tarpiklio, naudojamo deguonies tiekime arba procesuose, kuriuose temperatūra aukštesnė kaip 260°C (500°F). Norėdami sutepti, tiesiog pasukite teptuvo gaubtelio varžtą pagal laikrodžio rodyklę, kad tepalas patektų į tarpiklio dėžę. Teptuvo / izoliavimo vožtuvas veikia tuo pačiu būdu, tik izoliavimo vožtuvas atidaromas prieš pasukant gaubtelio varžtą ir izoliavimo vožtuvas uždaromas, pabaigus tepti.

4 pav. PTFE V žiedo tarpiklio montavimas

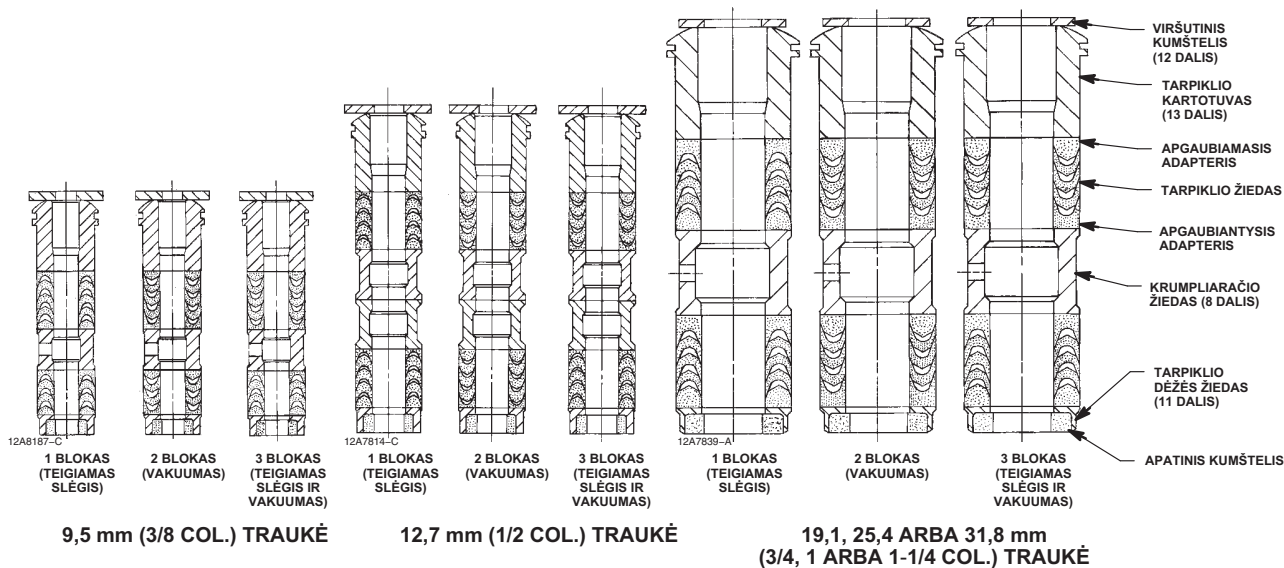


ATSKIRAS MONTAVIMAS

PASTABA

1 TARPIKLIŲ RINKINYS (6 DALIS) (2 „REQ'D“, SKIRTI DVIGUBAM MONTAVIMUI).

B2398



B1428-2

DVIGUBAS MONTAVIMAS

Tarpiklio priežiūra

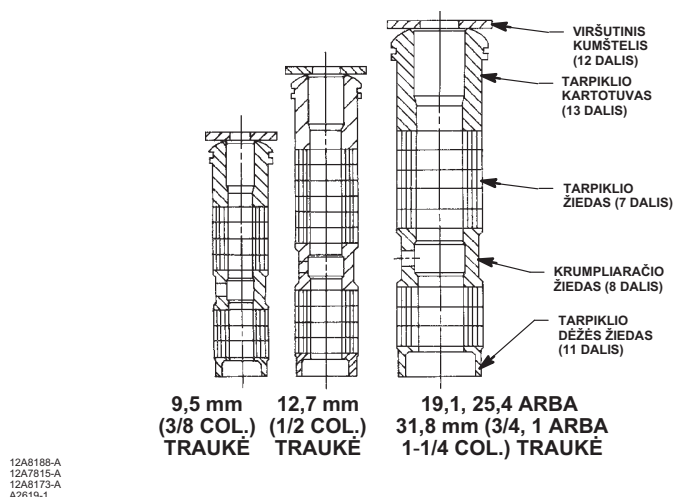
Pastaba

Apie vožtuvus su ENVIRO-SEAL tarpikliu su kintamąja apkrova skaitykite „Fisher“ instrukcijų vadove, skaitykite ENVIRO-SEAL tarpiklių sistemos, skirtos vožtuvams su slankiąja trauke, D101642X012, instrukcijas. Apie vožtuvus su HIGH-SEAL tarpikliu su kintamąja apkrova skaitykite „Fisher“ instrukcijų vadove, skaitykite HIGH-SEAL tarpiklių sistemos su kintamąja apkrova, D101453X012, instrukcijas.

Dalių numeriai 4 pav. nurodo PTFE V žiedo tarpiklį, o 5 pav. - PTFE / sudėtinės medžiagos tarpiklį, jei nenurodyta kitaip.

Naudojant spyruoklinį atskirą PTFE V žiedo tarpiklį, spyruoklė (8 dalis, 4 pav.) tarpiklį veikia sandarinimo jėga. Jei aplink tarpiklio kartotuvą pastebimas nuotėkis (13 dalis, 4 pav.), patikrinkite, ar tarpiklio kartotuvo petys liečia gaubtą. Jei petys neličia gaubto, priveržkite tarpiklio jungės veržles (5 dalis, 21 pav.), kol petys vėl lies gaubtą. Jei šiuo būdu nuotėkio nepavyksta sustabdyti, skaitykite apie tarpiklio keitimą.

5 pav. PTFE / sudėtinės medžiagos tarpiklio montavimas



TIPINIS (DVIGUBAS) MONTAVIMAS

Jei nepageidaujamas tarpiklio nuotėkis yra ne spyruokliniame tarpiklyje, pirmiau pamėginkite apriboti nuotėkį ir įtaisykite traukės sandariklį priverždami tarpiklio jungės veržles.

Jei tarpiklis yra gana naujas ir sandariai laikosi ant traukės, jei jungės veržlių priveržimas nesustabdo nuotėkio, vožtuvo traukė gali būti susidėvėjusi arba įpjauta ir užsandarinti nepavyks. Naujos vožtuvo traukės paviršiaus apdaila labai svarbi geram tarpiklio sandarumui. Jei nuotėkis atsiranda tarpiklio išorėje, jį gali lemti įpjovos arba įbrėžimai aplink tarpiklio dėžės sienelę. Atlikdami bet kurią iš pateiktų procedūrų patikrinkite, ar vožtuvo traukėje ir tarpiklio dėžės sienelėje nėra įpjovų ir įbrėžimų.

Tarpiklio keitimas

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės sužalojimo arba turto sugadinimo dėl staigiai išleisto technologinio proceso slėgio. Atlikdami bet kokius priežiūros veiksmus paisykite toliau pateikiamų taisyklių.

- Kol vožtuve esama slėgio neatjunkite pavaros mechanizmo.
- Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius priežiūros darbus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir būkite užsidėję apsauginius akinius.
- Atjunkite visas linijas, kuriomis į pavaros mechanizmą tiekiamas suspaustas oras, elektros įtampa arba valdymo signalas. Pasirūpinkite, kad pavaros mechanizmas negalėtų staiga atidaryti arba uždaryti vožtuvo.
- Kad atskirtumėte vožtuvą nuo technologinio proceso slėgio, naudokite apvados vožtuvus arba visiškai išjunkite procesą. Technologinio proceso slėgį išleiskite abiejose vožtuvo pusėse. Iš abiejų vožtuvo pusių išleiskite technologinio proceso medžiagą.
- Išleiskite pneumatinio pavaros mechanizmo apkrovos slėgį ir atlaisvinkite visas įtemptas pavaros mechanizmo spyruokles.
- Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kai dirbsite su įranga, tinkamai užrakinkite arba užblokuokite.
- *Netgi atjungus vožtuvą nuo vamzdyno* vožtuvo tarpiklio dėžėje gali būti suspaustų technologinio proceso skysčių. Išimant tarpiklio dalis ar žiedus arba atlaisvinant tarpiklio dėžės vamzdžio kaištį, gali išsiveržti suspaustas technologinio proceso skystis.
- Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

1. Izoliuokite reguliavimo vožtuvą nuo linijos slėgio, išleiskite slėgį abiejose vožtuvo pusėse ir išleiskite technologiniame procese naudojamą medžiagą abiejose vožtuvo pusėse. Jei naudojate galios pavaros mechanizmą, taip pat atjunkite visas jo slėgio linijas ir iš pavaros mechanizmo išleiskite visą slėgį. Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kai dirbsite su įranga, tinkamai užrakinkite arba užblokuokite.
2. Atjunkite visas linijas nuo pavaros mechanizmo, o visus nuotėkio vamzdžius atjunkite nuo gaubto. Atjunkite traukės jungtį, tada išimkite pavaros mechanizmą iš vožtuvo atsukdami apkabos veržlę (15 dalis, 21 pav.) arba veržles (26 dalis, 21 pav.).
3. Atlaisvinkite tarpiklio jungės veržles (5 dalis, 21 pav.) taip, kad tarpiklis nebūtų sandariai prigludęs prie vožtuvo traukės. Iš vožtuvo traukės sriegių pašalinkite visas judesio indikatorius dalis ir traukės veržles.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kad gaubtas nepradėtų nevaldomai judėti ir nebūtų sužaloti žmonės arba sugadintas turtas, atlaisvinkite gaubtą pagal toliau pateiktas instrukcijas. Įstrigusį gaubtą draudžiama traukti įranga, kurią galima ištempti arba kuria kokiu nors būdu galima kaupti energiją. Staiga atiduodant sukauptą energiją gaubtas gali nevaldomai judėti.

Pastaba

Toliau nurodytais veiksmais taip pat papildomai užtikrinama, kad vožtuvo korpuso skysčio slėgis išleistas.

4. Veržlėmis (16 dalis, 22, 23 arba 24 pav.) pritaisykite gaubtą (1 dalis, 21 pav.) prie vožtuvo korpuso (1 dalis, 22, 23 arba 24 pav.). Šias veržles atlaisvinkite maždaug per 3 mm (1/8 col.). Siūbuodami gaubtą arba tarp gaubto ir vožtuvo korpuso kišdami laužtuvą ar pan. įrankį atlaisvinkite tarpikliu užsandarintą vožtuvo korpuso ir gaubto jungtį. Laužtuvu kelkite gaubtą išilgai perimetro, kol gaubtas atsilaisvins. Jei pro jungtį neteka joks skystis, tęskite gaubto nuėmimą kaip aprašyta toliau.

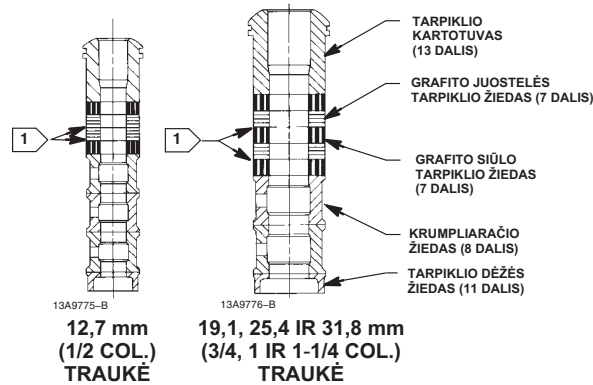
DĖMESIO

Kad nebūtų sugadintas lizdo paviršius iš gaubto iškritus vožtuvo kaiščio ir traukės blokui, kai dalis iš šiek tiek pakelta, keldami gaubtą laikinai prisukite vožtuvo traukės veržlę. Veržlė neleidžia vožtuvo kaiščio ir traukės blokui iškristi iš gaubto.

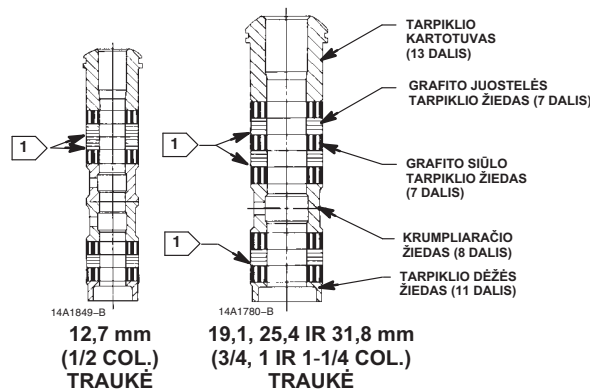
5. Visiškai atsukite veržles (16 dalis) ir atsargiai pakelkite gaubtą nuo vožtuvo korpuso.

6. Pašalinkite veržlę ir atskirkite vožtuvo kaištį ir traukę nuo gaubto. Padėkite dalis ant apsauginio paviršiaus, kad nuo sugadinimo apsaugotumėte tarpiklio arba lizdo paviršius.
7. Išimkite gaubto tarpiklį (10 dalis, nuo 22 iki 24 pav.) ir uždenkite vožtuvo korpuso angą, kad apsaugotumėte tarpiklio paviršių ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.
8. Pašalinkite tarpiklio jungės veržles, tarpiklio jungę, viršutinį kumštelį ir tarpiklio kartotuvą (5, 3, 12 ir 13 dalys, 21 pav.). Atsargiai išstumkite visas likusias tarpiklio dalis iš gaubto vožtuvo pusės, naudodami suapvalintą strypą arba kitą įrankį, kuris nesubraižys tarpiklio dėžės sienelės. Nuvalykite tarpiklio dėžę ir metalines tarpiklio dalis.
9. Patikrinkite vožtuvo traukės sriegius ir tarpiklio dėžės paviršius, kad nebūtų aštrių kraštų, galinčių įpjauti tarpiklį. Dėl įbrėžimų arba atplaišių galimas tarpiklio dėžės nuotėkis, galima sugadinti naują tarpiklį. Jei paviršiaus nepavyksta patobulinti nestipriai pašlifavus, pakeiskite sugadintas dalis atlikdami sklendės priežiūros procedūros veiksmus.
10. Nuimkite dangą, kuri saugo vožtuvo ertmę, ir įtaisykite naują gaubto tarpiklį (10 dalis, nuo 22 iki 24 pav.) įsitikinę, kad tarpiklio lizdo paviršiai švarūs ir lygūs. Įdėkite traukę ir vožtuvo kaištį į vožtuvo korpusą ir stumkite gaubtą trauke ant dvipusių varžtų (15 dalis, 22, 23 arba 24 pav.).

6 pav. Grafito juostelės / siūlo tarpiklio duomenys



ATSKIRAS MONTAVIMAS



DVIGUBAS MONTAVIMAS

A6067

PASTABOS

☐ 0,102 mm (0,004 COL.) STORIO ELEKTRIŠKAI TEIGIAMO CINKO
POVERŽLĖS; NAUDOKITE TIK VIENĄ PO KIEKVIENU GRAFITO JUOSTELĖS ŽIEDU.

Pastaba

Tinkamai priveržus, kaip nurodyta 11 veiksmė, pakankamai suspaudžiamas spiralinis tarpiklis (12 dalis, nuo 22 iki 23 pav.) arba apkrovos žiedas (26 dalis, 24 pav.), siekiant apkrauti ir užsandarinti lizdo žiedo tarpiklį (13 dalis, 22, 23 arba 24 pav.). Be to, išorinis gaubto tarpiklio kraštas suspaudžiamas pakankamai (10 dalis, nuo 22 iki 24 pav.), kad būtų užsandarinta korpuso ir gaubto jungtis.

Tinkamomis 11 veiksmo priveržimo varžtais procedūromis, be kita ko, užtikrinama, kad varžtų sriegiai švarūs, o kaiščių veržlės tolygiai priveržtos kryžiniu būdu. Dėl spiralinių tarpiklių priveržimo charakteristikų priveržus vieną veržlę gali atsilaisvinti gretima veržlė. Kryžminį veržimo būdą pakartokite keletą kartų, kol kiekviena veržlė bus priveržta ir užsandarintas korpusas bei gaubtas. Kai pasiekama darbinė temperatūra, pakartokite šią veržimo procedūrą dar kartą.

Pastaba

Smeigė (-ės) ir veržlė (-ės) turi būti įrengiamos taip, kad būtų matomas gamintojo prekės ženklas ir medžiagos klasės žymėjimas, taip užtikrinant galimybę medžiagą palyginti su pasirinktomis ir „Emerson“ / „Fisher“ serijos lentelėje, pateiktoje su šiuo gaminiu, nurodytomis medžiagomis.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Jeigu naudojamos netinkamos smeigių ir veržlių medžiagos ar dalys, gali būti sužaloti asmenys ar sugadinta įranga. Neeksploatuokite šio gaminio su įrengta smeige (-ėmis) ir veržle (-ėmis) ir nenaudokite tokių dalių jį surinkdami, jei šios dalys nėra sertifikuotos „Emerson“ / „Fisher engineering“ ir (arba) nėra nurodytos su šiuo gaminiu pateiktoje serijos lentelėje. Naudojant nesertifikuotas medžiagas ir dalis gali atsirasti apkrovos, viršijančios šiam konkrečiam taikymui numatytas projektines arba standartuose nustatytas ribines vertes. Smeigę įrenkite taip, kad būtų matoma medžiagos klasė ir gamintojo identifikacinė žymė. Kilus įtarimų, kad turimos dalys skiriasi nuo sertifikuotų dalių, nedelsdami kreipkitės į „Emerson Process Management“ atstovą.

11. Sutepkite varžtus (tai nebūtina, jei naudojamos gamykloje suteptos dvipusių varžtų veržlės) ir įtaisykite, taikydami tinkamas veržimo procedūras, kad korpuso ir gaubto jungtis išlaikytų bandymo slėgį ir naudojimo sąlygas. Naudokite 5 lentelėje nurodytas varžtų užsikimo jėgas.
12. Įtaisykite naują tarpiklį ir metalines tarpiklio dėžės dalis, atsižvelgdami į atitinkamą 4, 5 arba 6 pav. nurodytą montavimą. Užmaukite lygiakraštį vamzdį ant vožtuvo traukės ir švelniai įstumkite kiekvieną minkštą tarpiklio dalį į tarpiklio dėžę.
13. Įstumkite į vietą tarpiklio kartotuvą, viršutinį kumštelį ir tarpiklio jungę (13, 12 ir 3 dalys, 21 pav.). Sutepkite tarpiklio jungės kaiščius (4 dalis, 21 pav.) ir tarpiklio jungės veržles (5 dalis, 21 pav.). Įtaisykite tarpiklio jungės veržles.
14. **Jeigu naudojamas spyruoklinis PTFE V žiedo tarpiklis**, veržkite tarpiklio jungės veržles tol, kol tarpiklio kartotuvo petys (13 dalis, 21 pav.) palies gaubtą.

Jeigu naudojamas grafito tarpiklis, priveržkite tarpiklio jungės veržles iki didžiausios leidžiamos užsikimo jėgos, parodytos 6 lentelėje. Tada atlaisvinkite tarpiklio jungės veržles ir vėl priveržkite iki rekomenduojamos mažiausios užsikimo jėgos, parodytos 6 lentelėje.

Jeigu naudojamas ENVIRO-SEAL arba HIGH-SEAL tarpiklis su kintamąja apkrova, perskaitykite pastabą, pateiktą skyriaus „Tarpiklio priežiūra“ pradžioje.

Jeigu naudojami kitų tipų tarpikliai, priveržkite tarpiklio jungės veržles mažais vienodais žingsniais, kol viena iš veržlių pasiekia mažiausią lentelėje pateiktą rekomenduojamą sąsūkos momentą. Tada veržkite likusias jungės veržles tol, kol tarpiklio jungė bus lygi ir su vožtuvo trauke sudarys 90 laipsnių kampą.

15. Vožtuvo bloke sumontuokite pavaros mechanizmą ir sujunkite jį su vožtuvo trauke pagal atitinkamo pavaros mechanizmo instrukcijų vadove nurodytą procedūrą.

Sklendės priežiūra

▲ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės sužalojimo arba turto sugadinimo dėl staigiai išleisto technologinio proceso slėgio. Atlikdami bet kokius priežiūros veiksmus paisykite toliau pateikiamų taisyklių.

- Kol vožtuve esama slėgio neatjunkite pavaros mechanizmo.
- Kad nesusižalotumėte, atlikdami bet kokius priežiūros darbus būtinai mūvėkite apsaugines pirštines, vilkėkite apsauginę aprangą ir būkite užsidėję apsauginius akinius.
- Atjunkite visas linijas, kuriomis į pavaros mechanizmą tiekiamas suspaustas oras, elektros įtampa arba valdymo signalas. Pasirūpinkite, kad pavaros mechanizmas negalėtų staiga atidaryti arba uždaryti vožtuvo.
- Kad atskirtumėte vožtuvą nuo technologinio proceso slėgio, naudokite apvados vožtuvus arba visiškai išjunkite procesą. Technologinio proceso slėgį išleiskite abiejose vožtuvo pusėse. Iš abiejų vožtuvo pusių išleiskite technologinio proceso medžiagą.
- Išleiskite pneumatinio pavaros mechanizmo apkrovos slėgį ir atlaisvinkite visas įtemptas pavaros mechanizmo spyruokles.
- Kad šios priemonės būtų taikomos visą laiką, kai dirbsite su įranga, tinkamai užrakinkite arba užblokuokite.
- *Netgi atjungus vožtuvą nuo vamzdyno vožtuvo tarpiklio dėžėje gali būti suspaustu technologinio proceso skysčių. Išimant tarpiklio dalis ar žiedus arba atlaisvinant tarpiklio dėžės vamzdžio kaištį, gali išsiveržti suspaustas technologinio proceso skystis.*
- Dėl bet kokių privalomų papildomų apsaugos nuo technologinio proceso medžiagos priemonių tarkitės su technologinio proceso arba saugos inžinieriumi.

5 lentelė. Korpuso ir gaubto varžtų užsikimo jėgos rekomendacijos

VOŽTUVO DYDIS, NPS		VARŽTŲ UŽSUKIMO JĖGOS ^(1,2)	
		N•m	Svar.•pėd.
4 x 2		102	75
6 x 4 arba 8 x 4		259	191
8 x 6	CL300 arba CL600	548	404
	CL900	1 315	970
10 x 8		745	550
12 x 6		548	404
12 x 8	CL300 arba CL600	732	540
	CL900	2 712	2 000

1. Nustatyta laboratoriniais bandymais.
2. Dėl kitų medžiagų užsikimo jėgos verčių kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

6 lentelė. Rekomenduojamas tarpiklio jungės veržlių užsikimo jėga

VOŽTUVO TRAUKĖS SKERSMUO		VARDINIS SLĖGIS	GRAFITINIS TARPIKLIS				PTFE TIPO TARPIKLIS			
			Mažiausia užsikimo jėga		Didžiausia užsikimo jėga		Mažiausia užsikimo jėga		Didžiausia užsikimo jėga	
			N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.
12,7	1/2	CL300	7	59	10	88	3	28	5	42
12,7		CL600	9	81	14	122	4	39	7	58
19,1	3/4	CL300	15	133	23	199	7	64	11	95
19,1		CL600	21	182	31	274	10	87	15	131
25,4	1	CL300	26	226	38	339	12	108	18	162
25,4		CL600	35	310	53	466	17	149	25	223
31,8	1-1/4	CL300	36	318	54	477	17	152	26	228
31,8		CL600	49	437	74	655	24	209	36	314

DĖMESIO

Laikydami taikomų procedūrų, kad nesugadintumėte dalių, nesuspauskite dumplių gaubto arba kitų traukės / dumplių bloko dalių. Suimkite tik lygias traukės dalis, išsikišusias virš dumplių gaubto.

Jei naudojama C formos sandariklio konstrukcija, skaitykite atitinkamus šio instrukcijų vadovo skyrius, susijusius su C formos sandarikliu.

Išskyrus atvejus, kai nurodyta kitaip, šio skyriaus dalių numeriai nurodyti 22 pav., skirtame EWD konstrukcijoms, 22 pav., skirtame apribotai sklendei, 23 pav., skirtame EWS konstrukcijoms, ir 24 pav., skirtame EWT konstrukcijoms. Žr. 26 ir 27 pav., skirtus „Cavitrol III“, 27 pav., skirtą „Whisper Trim III“, ir 29 pav., skirtą „WhisperFlo“ konstrukcijai.

Sklendės šalinimas

1. Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atlikdami į tarpiklio keitimo procedūros 1-5 veiksmus.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Saugokitės sužalojimo arba turto sugadinimo dėl vožtuvo arba tarpiklio nuotėkio.

Kai vožtuvo kaiščio traukė (7 dalis) ir pritaisytas vožtuvo kaištis (2 dalis) keliami iš vožtuvo, įsitinkite, kad kamera (3 dalis) išlieka vožtuve (1 dalis). Tai apsaugos nuo kameros sugadinimo, kuris galimas kamerai nukritus atgal į vožtuvą, nebaigus kelti.

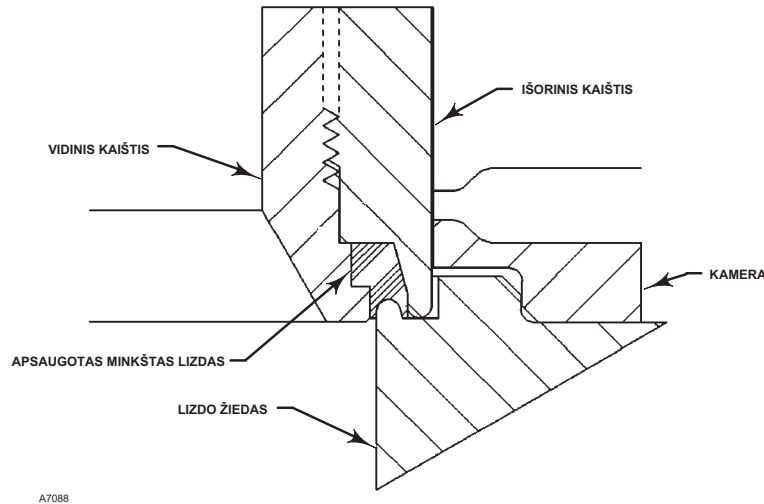
Nesugadinkite tarpiklio sandarinimo paviršių.

Kiekvienas EWD vožtuvo grafitinis stūmoklio žiedas (6 dalis) yra trapus ir sudarytas iš dviejų dalių. Nesugadinkite stūmoklio žiedo (-ų) numesdami arba šiurkščiai elgdamiesi.

Dėl bet kokio tarpiklio sandarinimo paviršių sugadinimo vožtuve gali atsirasti nuotėkis. Vožtuvo traukės paviršiaus apdaila (7 dalis) labai svarbi geram tarpiklio sandarumui. Kameros arba kameros / pertvaros bloko vidinis paviršius (3 dalis) arba kameros laikiklis (31 dalis) yra ypač svarbūs sklandžiam vožtuvo kaiščio veikimui ir stūmoklio žiedo (6 dalis) ar sandariklio žiedo (28 dalis) sandarumui. Vožtuvo kaiščio lizdo paviršiai (2 dalis) ir lizdo žiedas (9 dalis) metalo lizdo konstrukcijoje yra ypač svarbūs sandarumui uždarymui. Atitinkamai apsaugokite šias dalis ardydami sklendę.

- Pašalinkite tarpiklio jungės veržles, tarpiklio jungę, viršutinį kumštelį ir tarpiklio kartotuvą (5, 3 dalys, 24 ir 25, 21 pav.). Atsargiai išstumkite visas likusias tarpiklio dalis iš gaubto vožtuvo pusės, naudodami suapvalintą strypą arba kitą įrankį, kuris nesubraižys tarpiklio dėžės sienelės. Nuvalykite tarpiklio dėžę ir metalines tarpiklio dalis.
- Patikrinkite vožtuvo traukės sriegius ir tarpiklio dėžės paviršius, kad nebūtų aštrių kraštų, galinčių įpjauti tarpiklį. Dėl įbrėžimų arba atplaišų galimas tarpiklio dėžės nuotėkis, galima sugadinti naują tarpiklį. Jei paviršiaus negalima patobulinti švelniai šlifuojant, pakeiskite sugadintas dalis.
- Išimkite apkrovos žiedą (26 dalis) iš NPS 10 x 8 arba 12 x 8 vožtuvo arba kameros adapterį (4 dalis) iš bet kurio apribotos sklendės vožtuvo iki NPS 8 x 4 ir suvyniokite, kad būtų apsaugotas.
- Iš 102 mm (4 col.) eigos vožtuvo su „Whisper Trim I“ kamera arba iš bet kurio NPS 8 x 6 arba 12 x 6 vožtuvo su „Whisper Trim III“ kamera išimkite gaubto skyriklį (32 dalis) ir gaubto tarpiklį (10 dalis) skyriklio viršuje. Tada iš bet kurios konstrukcijos su kameros laikikliu (31 dalis) išimkite kameros laikiklį ir juo susijusius tarpiklius. „Whisper Trim III“ kameros laikiklyje yra du 3/8 colio - 16 UNC įsriegiai, į kuriuos galima įsukti kėlimo varžtus.
- Išimkite kamerą arba kameros / pertvaros bloką (3 dalis) ir susijusius tarpiklius (10, 11 ir 12 dalys). Su viso pajėgumo konstrukcijomis, kuriose yra FGM tarpiklių rinkiniai, vietoj kameros tarpiklio (11 dalis) naudojamas pleištas (53 dalis). Jei kamera įstringa vožtuve, guminiu plaktuku suduokite į kyšančią kameros dalį keliose vietose aplink jo perimetrą.

7 pav. TSO (sandaraus uždarymo sklendė), apsaugoto minkšto lizdo duomenys



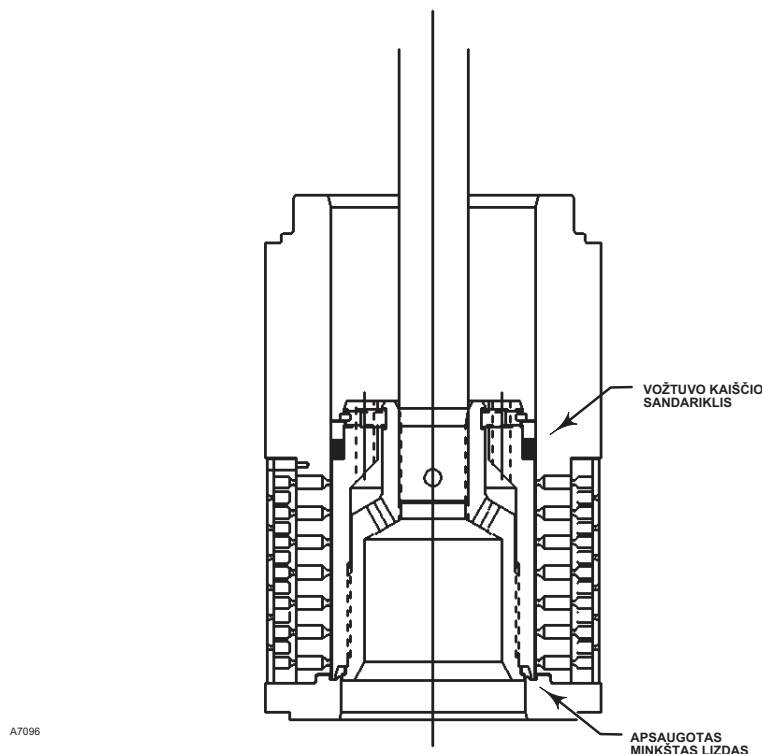
7. **Jei naudojamos ne TSO (sandaraus uždarymo sklendė) konstrukcijos**, išimkite lizdo žiedą (9 dalis) arba disko lizdą (22 dalis), lizdo žiedo tarpiklį (13 dalis), lizdo žiedo adapterį (5 dalis) bei adapterio tarpiklį (14 dalis), kai naudojama riboto pajėgumo konstrukcijoje. EWS ir EWT PTFE lizdo konstrukcijose naudojamas diskas (23 dalis), suspaustas tarp disko lizdo ir disko laikiklio (21 dalis). CL900 NPS 8 x 6 EWT konstrukcijoje su „Cavitrol III“ kamera lizdo žiedo pusėje, esančioje priešais lizdo žiedo tarpiklį, yra spiralinis tarpiklis (12 dalis).
8. **Jei naudojamos TSO (sandaraus uždarymo sklendė) konstrukcijos**, atlikite toliau nurodytus veiksmus (žr. 7 ir 8 pav.).
- Išimkite stūmoklio žiedą, apsaugos nuo išstūmimo žiedus, papildomą žiedą ir laikiklį.
 - Išsukite varžtus be galvučių, kuriais išorinis kaištis pritvirtinamas prie vidinio kaiščio.
 - Juostiniu veržliarakčiu arba panašiu įrankiu atskirkite išorinį kaištį nuo vidinio kaiščio. Nepažeiskite išorinio kaiščio kreipiklio paviršių.
 - Išimkite apsaugoto minkšto lizdo sandariklį.
 - Patikrinkite, ar dalys nesugadintos, ir, jei reikia, pakeiskite.
9. **Skirta visoms konstrukcijoms:** patikrinkite, ar dalys nesusidėvėjusios arba nesugadintos ir nekludys vožtuvui tinkamai veikti. Pakeiskite arba pataisykite sklendės dalis, atsižvelgdami į pateiktas lizdų su metalo užlaida procedūras arba kitas tinkamas vožtuvų kaiščių priežiūros procedūras.

Lizdai su metalo užlaida

DĖMESIO

Kad nesugadintumėte ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto bloko, nemėginkite užleisti metalo lizdo paviršių. Bloko konstrukcija neleidžia traukei sukintis ir bet koks priverstinis sukimas sugadins vidinius ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto komponentus.

8 pav. Tipinė subalansuota TSO sklendė



Išskyrus ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto bloką su metalo lizdo konstrukcijomis, vožtuvo kaiščio ir lizdo žiedo (2 ir 9 dalys, nuo 24 iki 26 pav.) paviršiai gali būti užleisti, siekiant geresnio uždarymo. (Gilios įpjovos turėtų būti padarytos staklėmis, o ne šlifuojant.) Naudokite kokybišką šlifavimo mišinį, kurio stambumas nuo 280 iki 600. Mišinį naudokite vožtuvo kaiščio apačioje.

Sumontuokite vožtuvą, kad kamera (ir kameros laikiklis bei gaubto skyriklis, jei naudojamas) būtų vietoje, o gaubtas priveržtas prie vožtuvo. Paprastą rankeną galima padaryti iš juostinio plieno gabalo, priveržus prie vožtuvo kaiščio traukės veržlėmis. Pakaitomis pasukite rankeną į kiekvieną pusę, kad lizdai persidengtų. Kai persidengia, nuimkite gaubtą ir nuvalykite lizdo paviršius. Iki galo sumontuokite vožtuvą, kaip aprašyta skyriaus „Sklendės priežiūra“ dalyje „Sklendės keitimas“, ir patikrinkite, ar vožtuvas užsidaro. Jei nuotėkis vis dar per didelis, pakartokite užleidimo procedūrą.

Vožtuvo kaiščio priežiūra

Išskyrus atvejus, kai nurodyta, šiame skyriuje pateikti dalių numeriai pateikti 22 pav., skirtame EWD vožtuvo kaiščiams, 23 pav., skirtame EWS vožtuvo kaiščiams, ir 24 pav., skirtame EWT vožtuvo kaiščiams.

DĖMESIO

Atsargiai keiskite stūmoklio žiedą (6 dalis) arba sandariklio žiedą (28 dalis), kad nesubraižytumėte vožtuvo kaiščio žiedo griovelio paviršių, bet kokių pakaitinio žiedo paviršių, nes tada pakaitinis žiedas gali būti nesandarus.

1. Išėmę vožtuvo kaištį (2 dalis) pagal skyriaus „Sklendės šalinimas“ reikalavimus, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

Jeį naudojamas EWD anglimi sutvirtintas PTFE stūmoklio žiedas, žiedas yra perskirtas vienoje vietoje. Jei sugadinimas matomas, atsargiai išskleiskite žiedą ir išimkite iš vožtuvo kaiščio griovelio. Norėdami įtaisyti anglimi sutvirtintą PTFE stūmoklio žiedą, atsargiai išskleiskite žiedą ties perskyra ir įtaisykite ant traukės bei vožtuvo kaiščio griovelyje. Atviroji pusė turi būti atsukta į traukę, atsižvelgiant į srauto kryptį, kaip parodyta 22 pav.

Jeį naudojamas EWD grafitinis stūmoklio žiedas, žiedą galima lengvai išimti, nes jis sudarytas iš dviejų dalių. Naujas grafitinis stūmoklio žiedas teikiamas kaip sukomplektuotas žiedas. Norėdami padalyti šį pakaitinį žiedą į dvi dalis, naudokite spaustuvus su lygiomis arba apvyniotomis žnyplėmis. Įdėkite naują žiedą į spaustuvus taip, kad žnyplės suspaustų žiedą į ovalą. Lėtai spauskite žiedą, kol jis trakstelės abiejose pusėse. Jeigu vienoje pusėje traksteli pirmiau, nemėginkite nuplėšti arba nupjauti kitoje pusėje. Žiedą spauskite tol, kol trakstelės ir kitoje pusėje. Būtinai atitaikykite sulaužytus galus, norėdami įtaisyti žiedą vožtuvo kaiščio griovelyje.

Jeį naudojamas EWT sandariklio žiedas iš dviejų dalių, žiedo negalima naudoti pakartotinai, nes jis yra uždaras žiedas, kuris turi būti išplėštas ir (arba) išpjautas iš griovelio. Tada galima atsargiai išskleisti elastomerinį papildomą žiedą (29 dalis) ir išimti.

Norėdami įtaisyti naują sandariklio žiedą iš dviejų dalių, papildomam žiedui ir sandariklio žiedui (29 ir 28 dalys) naudokite bendrosios paskirties silikoninį tepalą. Užmaukite papildomą žiedą ant traukės (7 dalis) ir įtaisykite griovelyje. Užmaukite sandariklio žiedą ant vožtuvo kaiščio viršutinio krašto (2 dalis), kad jis patektų į griovelį vienoje vožtuvo kaiščio pusėje. Lėtai atsargiai išskleiskite sandariklio žiedą ir įtaisykite per vožtuvo kaiščio viršutinį kraštą. Skleidžiant PTFE medžiagai, esančiai sandariklio žiede, dėl priverstinio elastingumo ypatybių reikia laiko, todėl stenkitės žiedo staigiai netraukti. Ant vožtuvo kaiščio skleidžiamas sandariklio žiedas griovelyje gali būti pernelyg laisvas, tačiau įdėtas į kamerą susitrauks iki pradinio dydžio.

Jeį naudojamas EWT spyruoklinis sandariklio žiedas, vožtuvo kaištyje, kurio angos skersmuo 136,5 mm (5,375 col.) arba mažesnis, naudojamas žiedas gali būti išimtas nepažeistas, pirmiau atsuktuvu išėmus laikiklio žiedą (27 dalis). Tada atsargiai numaukite metalinį papildomą žiedą (29 dalis) ir sandariklio žiedą (28 dalis) nuo vožtuvo kaiščio (2 dalis). Spyruoklinis sandariklio žiedas, naudojamas vožtuvo kaištyje, kurio angos skersmuo 178 mm (7 col.) arba didesnis, turi būti atsargiai išplėštas ir (arba) išpjautas iš savo griovelio. Jo negalima naudoti pakartotinai.

Spyruoklinis sandariklio žiedas turi būti įtaisytas taip, kad jo atviroji pusė būtų atsukta į vožtuvo kaiščio viršų arba apačią, atsižvelgiant į srauto kryptį, kaip parodyta 24 arba pav. rodinyje A. Norėdami įtaisyti spyruoklinį sandariklio žiedą vožtuvo uždoryje, kurio angos skersmuo 136,5 mm (5,375 col.) arba mažesnis, užmaukite sandariklio žiedą (28 dalis) ant vožtuvo uždorio, tada - metalinį papildomą žiedą (29 dalis). Tada įtaisykite laikiklio žiedą (27 dalis), vieną galą įkišdami į griovelį ir, sukdami uždorį, įspauskite žiedą į griovelį. Nesubraižykite jokių žiedo ar uždorio paviršių.

Norėdami užmauti sandariklio žiedą ant vožtuvo kaiščio, kurio angos skersmuo 178 mm (7 col.) arba didesnis, sutepkite jį bendrosios paskirties silikoniniu tepalu. Tada atsargiai išskleiskite sandariklio žiedą ir įtaisykite per vožtuvo kaiščio viršutinį kraštą. Skleidžiant PTFE medžiagai, esančiai sandariklio žiede, dėl priverstinio elastingumo ypatybių reikia laiko, todėl stenkitės žiedo staigiai netraukti. Ant vožtuvo kaiščio skleidžiamas sandariklio žiedas griovelyje gali būti pernelyg laisvas, tačiau įdėtas į kamerą susitrauks iki pradinio dydžio.

DĖMESIO

Niekada pakartotinai nenaudokite senos traukės arba adapterio su nauju vožtuvo kaiščiu. Naudojant seną traukę arba adapterį su nauju kaiščiu traukėje reikia išgręžti naują kaiščio (arba adapterio, jei naudojamas ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtas) skylę. Toks gręžimas susilpnina traukę arba adapterį ir gali sutrikdyti veikimą. Tačiau panaudotas vožtuvo kaištis gali būti naudojamas pakartotinai su nauja trauke arba adapteriu, išskyrus „Cavitrol III“ sklendę.

Pastaba

Vožtuvo kaištis ir vožtuvo kaiščio traukė, skirta „Cavitrol III“ sklendei, yra suderintas rinkinys, todėl turi būti užsakomi kartu. Jei „Cavitrol III“ vožtuvo kaištis arba vožtuvo kaiščio traukė sugadinami, pakeiskite visą bloką (2 dalis, 26 ir 27 pav.).

2. Norėdami pakeisti vožtuvo traukę (7 dalis), ištraukite kaištį (8 dalis). Sukdami atskirkite vožtuvo kaištį nuo traukės arba adapterio.

- Norėdami pakeisti adapterį (24 dalis, 21 pav.) ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtuose, įdėkite kaiščio traukės bloką ir vožtuvo kaištį į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suimtų vožtuvo kaiščio dalį, kuri nėra lizdo paviršius. Ištraukite kaištį (36 dalis, 21 pav.). Apverskite kaiščio traukės bloką ir vožtuvo kaištį spaustuose minkštomis žnyplėmis. Suspauskite vožtuvo traukės lygias sritis tiesiai po pavaros mechanizmo / traukės jungties sriegiais. Sukdami atskirkite vožtuvo kaiščio / adapterio bloką (24 dalis, 21 pav.) nuo vožtuvo traukės bloko (20 dalis, 21 pav.).
- Įsukite naują traukę arba adapterį į vožtuvo kaištį. Priveržkite iki 7 lentelėje nurodytos užsikimo jėgos reikšmės. Tinkamą gražto skersmenį pasirinkite naudodamiesi 7 lentele. Pragrėžkite traukę arba adapterį, kaip orientyrą naudodami vožtuvo kaiščio skylę. Pašalinkite visas nuolaužas arba atplaišas ir įstumkite naują kaištį, kad būtų užfiksuotas blokas.
- Jei naudojami ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtai, suimkite traukės plokštumas, kyšančias dumplių gaubto viršuje, naudodami spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus. Sukdami pritaisykite vožtuvo kaiščio / adapterio bloką prie vožtuvo traukės. Priveržkite kiek reikia, kad kaiščio skylę traukėje sulygiuotumėte su viena iš adapterio skylių. Pritvirtinkite adapterį prie traukės nauju kaiščiu.

Sklandės keitimas

Išskyrus atvejus, kai nurodyta kitaip, šio skyriaus dalių numeriai pateikti 22 pav., skirtame EWD konstrukcijoms, 22 pav., skirtame apribotai sklendei, 23 pav., skirtame EWS konstrukcijai, ir 24 pav., skirtame EWT konstrukcijoms. Žr. 26 ir 27 pav., skirtus „Cavitrol III“, 28 pav., skirtą „Whisper Trim III“, ir 29 pav., skirtą „WhisperFlo“ konstrukcijoms.

- Jei naudojama ribotos sklandės lizdo žiedo konstrukcija, įtaisykite adapterio tarpiklį (14 dalis) ir lizdo žiedo adapterį (5 dalis).
 - Įtaisykite lizdo žiedo tarpiklį (13 dalis), lizdo žiedą (9 dalis) arba disko lizdą (22 dalis). Jei naudojama PTFE lizdo konstrukcija, įtaisykite diską ir disko laikiklį (21 ir 23 dalys). Naudodami NPS 8 x 6 CL900 EWT vožtuvą su „Cavitrol III“ kamera, įtaisykite spiralinį tarpiklį (12 dalis) lizdo žiede.
 - Įtaisykite kamerą arba kameros / pertvaros bloką (3 dalis). Kamerą arba bloką vožtuvo atžvilgiu galima bet kaip pasukti. „Whisper Trim III“ kamera, apibrėžiama pagal A3, B3 arba C3 lygį, gali būti įtaisyta bet kuriuo galu į viršų. Tačiau D3 lygio kameros / pertvaros blokas arba „Cavitrol III“ kameros blokas turi būti įtaisyti taip, kad angų išdėstymas baigtųsi prie lizdo žiedo. Jei turi būti naudojamas kameros laikiklis (31 dalis), uždėkite jį ant kameros.
 - Jei naudojamos ne TSO (sandaraus uždarymo sklandė) konstrukcijos**, įstumkite vožtuvo kaištį (2 dalis) ir traukės bloką arba vožtuvo kaištį bei ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio bloką į kamerą. Įsitinkinkite, kad stūmoklio žiedas arba sandariklio žiedas (6 arba 28 dalis) lygiai sujungti su įėjimo grioveliu kameros viršuje (3 dalis) arba kameros laikiklyje (31 dalis), kad nebūtų sugadintas žiedas.
 - Jei naudojamos TSO (sandaraus uždarymo) sklandės konstrukcijos**, atlikite toliau nurodytus veiksmus (žr. 7 ir 8 pav.).
- Išorinį kaištį prisukite ant vidinio kaiščio, kol metalinės dalys susilies, naudodami juostinį veržliaraktį arba panašų įrankį, kuris nesugadins išorinio kaiščio kreipiklio paviršių.
 - Kai kaiščiai sumontuoti, pažymėkite vidinio kaiščio ir išorinio kaiščio viršų lygiavimo žymomis.

7 lentelė. Vožtuvo traukės priveržimo prie kaiščio užsikimo jėgos ir kaiščio keitimo duomenys

VOŽTUVO TRAUKĖS SKERSMUO		TRAUKĖS UŽSIKIMO JĖGA, NUO MAŽIAUSIOS IKI DIDŽIAUSIOS		GRAŽTO SKERSMUO, COLIAIS
mm	Col.	N•m	Svar.·pėd.	
12,7	1/2	81 - 115	60 - 85	1/8
19,1	3/4	237 - 339	175 - 250	3/16
25,4	1	420 - 481	310 - 355	1/4
31,8	1-1/4	827 - 908	610 - 670	1/4

- Atskirkite išorinį kaištį nuo vidinio kaiščio ir įtaisykite sandariklį ant vidinio kaiščio taip, kad sandariklis būtų po srieginė dalimi.
- Sukdami pritaisykite išorinį kaištį ant vidinio kaiščio ir veržkite juostiniu veržliarakčiu arba panašiu įrankiu, kol lygiavimo žymos sutaps. Tai užtikrins, kad kaiščio metalinės dalys glaudžiai liečiasi ir sandariklis tinkamai suspaustas. Nepažeiskite išorinio kaiščio kreipiklio paviršių.

- Įsukite varžtus be galvučių, centruojančius vidinį kaištį išoriniame kaištyje, ir priveržkite iki 11 N•m (8 svar.•pėd.) užsukimo jėgos.
 - Sumontuokite stūmoklio žiedą, apsaugos nuo išstūmimo žiedus, papildomą žiedą ir laikiklį.
6. **Skirta visoms konstrukcijoms:** uždėkite tarpiklius (12, 11 arba 14 dalys, jei naudojama, ir 10 dalis) ir pleišta, jei naudojamas (53 dalis), ant kameros arba kameros laikiklio. Jei yra kameros adapteris (4 dalis) arba gaubto skyriklis (32 dalis), uždėkite jį ant kameros arba kameros laikiklio tarpiklių ir uždėkite kitą plokščią tarpiklį (10 dalis) ant adapterio arba skyriklio. Jei yra tik kameros laikiklis arba gaubto skyriklis, ant laikiklio arba skyriklio uždėkite kitą plokščią tarpiklį.
 7. Naudodami NPS 10 x 8 arba 12 x 8 vožtuvą, įtaisykite apkrovos žiedą (26 dalis).
 8. Pritaisykite gaubtą ant vožtuvo ir visą bloką, atlikdami skyriaus „Tarpiklio keitimas“ 11-15 veiksmus. Prieš atlikdami 11 veiksmą, atkreipkite dėmesį į pastabą.

Atsarginių dalių rinkinys: C formos sandariklio sklendės įtaisymas

Pastaba

Vožtuvui su C formos sandariklio sklende reikalinga papildomas pavaros mechanizmo atrama. Kai C formos sandariklio sklendė montuojama esamame vožtuve, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių, kad padėtų nustatyti naujus pavaros mechanizmo atramos reikalavimus.

Sumontuokite naują vožtuvo kaiščio / laikiklio bloką (su C formos sandariklio kaiščio tarpikliu) naudodami toliau pateiktas instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta nuotėkio, kai vožtuvas grąžinamas eksploatuoti, naudokite tinkamus būdus ir medžiagas, siekdami apsaugoti visus naujų sklendės dalių sandarinimo paviršius, kai montuojate atskiras dalis ir atliekate darbus vožtuvo korpusė.

1. C formos sandariklio tarpiklio vidiniam skersmeniui naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Be to, sutepkite išorinį vožtuvo kaiščio skersmenį, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis turi būti įspaustas į tinkamą sandarinimo padėtį (9 pav.).
2. C formos sandariklio kaiščio tarpiklį kreipkite, atsižvelgdami į technologinio proceso skysčio tekėjimo pro vožtuvą kryptį.
- C formos sandariklio kaiščio tarpiklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta aukštyn, kai naudojama srauto aukštyn konstrukcija (9 pav.).
- C sandariklio kaiščio tarpiklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta žemyn, kai naudojama srauto žemyn konstrukcija (9 pav.).

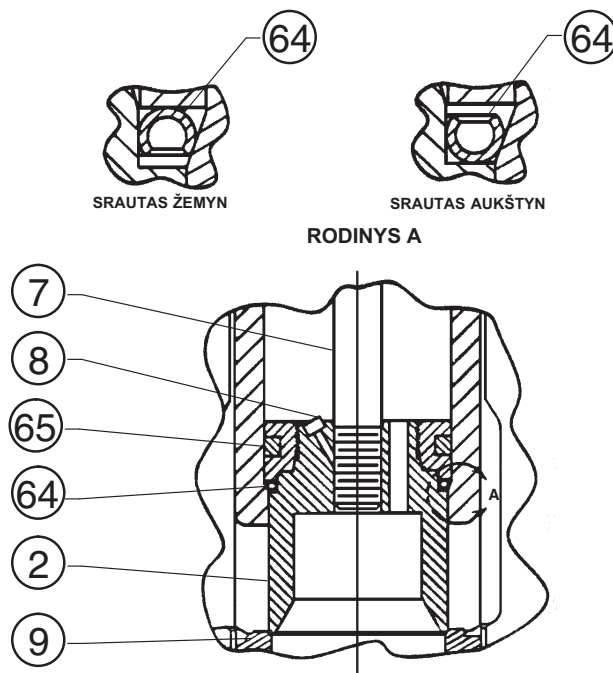
Pastaba

Norint tinkamai išdėstyti C formos sandariklio kaiščio tarpiklį vožtuvo kaištyje, būtina naudoti montavimo įrankį. Įrankį galima įsigyti kaip atsarginę dalį iš „Emerson Process Management“ arba pasigaminti pagal 10 pav. pateiktus matmenis.

3. Uždėkite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį ant vožtuvo kaiščio ir užspauskite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį ant kaiščio, naudodami C formos sandariklio montavimo įrankį. Atsargiai spauskite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį ant kaiščio, kol montavimo įrankis pasieks horizontalų vožtuvo kaiščio atskaitos paviršium (11 pav.).
4. Kaiščio sriegiams naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Tada uždėkite C formos sandariklio laikiklį ant kaiščio ir priveržkite laikiklį tinkamu įrankiu, pvz., juostiniu veržliarakčiu.

5. Tinkamu įrankiu, pvz., skylmušiu, deformuokite sriegius kaiščio viršuje vienoje vietoje (12 pav.), kad įtvirtintumėte C formos sandariklio laikiklį.

9 pav. „Fisher“ EWD su C formos sandariklio sklende



A6790

6. Įtaisykite naują kaiščio / laikiklio bloką su C formos sandariklio kaiščio tarpikliu ant naujos traukės pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.
7. Stūmoklio žiedus įtaisykite pagal šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.
8. Išimkite esamą vožtuvo pavaros mechanizmą ir gaubtą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Tarpiklio keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

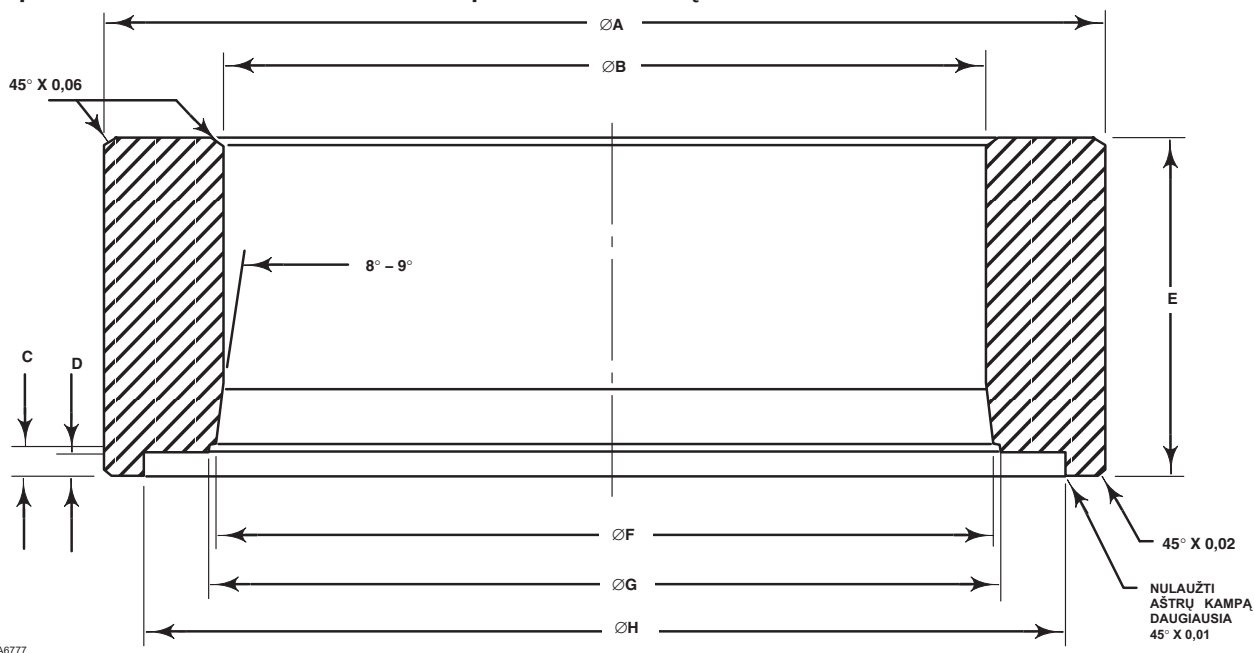
Jei vožtuvo traukės neketinate keisti, netraukite esamos vožtuvo traukės iš vožtuvo kaiščio.

Niekada pakartotinai nenaudokite senos vožtuvo traukės su nauju kaiščiu ir pakartotinai nemontuokite išimtos vožtuvo traukės. Keičiant vožtuvo traukę, joje reikia išgręžti naują kaiščio skylę. Toks gręžimas susilpnina traukę ir gali sutrikdyti veikimą. Tačiau panaudotas vožtuvo kaištis gali būti pakartotinai naudojamas su nauja vožtuvo trauke.

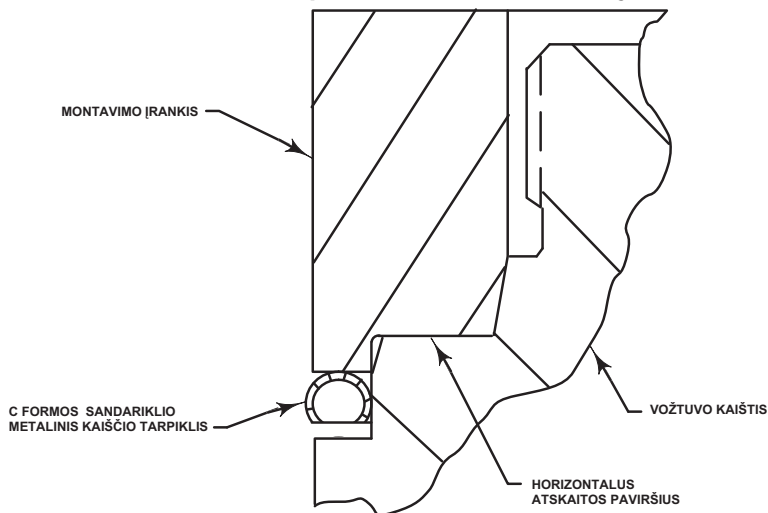
9. Išimkite esamą vožtuvo traukę, kaištį, kamerą ir lizdo žiedą iš vožtuvo korpuso pagal atitinkamas šio vadovo skyriuje „Sklendės šalinimas“ pateiktas instrukcijas.
10. Pakeiskite visus tarpiklius pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.
11. Įtaisykite naują lizdo žiedo, kameros, vožtuvo kaiščio / laikiklio bloką ir traukę vožtuvo korpuse ir permontuokite vožtuvo komplektą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.

VOŽTUVŲ KAIŠČIŲ MONTAVIMO ANGOS DYDŽIUI (coliais)	MATMENYS, mm (žr. toliau pateiktą brėžinį)								Dalies numeris (įrankiui užsakyti)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
2,875	82,55	52,324 - 52,578	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	41,148	52,680 - 52,781	55,118 - 55,626	70,891 - 71,044	24B9816X012
3,4375	101,6	58,674 - 58,928	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	61,011 - 61,112	63,449 - 63,957	85,166 - 85,319	24B5612X012
3,625	104,394	65,024 - 65,278	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	68,936 - 69,037	71,374 - 71,882	89,941 - 90,094	24B3630X012
4,375	125,984	83,439 - 83,693	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	50,8	87,351 - 87,452	89,789 - 90,297	108,991 - 109,144	24B3635X012
5,375	142,748	100,076 - 100,33	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	45,974	103,835 - 103,937	106,274 - 106,782	128,219 - 128,372	23B9193X012
7	184,15	141,376 - 141,630	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	60,198	145,136 - 145,237	147,574 - 148,082	169,520 - 169,672	23B9180X012
8	209,55	166,776 - 167,030	4,978 - 5,029	3,708 - 3,759	55,88	170,536 - 170,637	172,974 - 173,482	194,920 - 195,072	24B9856X012
VOŽTUVŲ KAIŠČIŲ MONTAVIMO ANGOS DYDŽIUI (coliais)	MATMENYS, COL. (žr. toliau pateiktą brėžinį)								Dalies numeris (įrankiui užsakyti)
	A	B	C	D	E	F	G	H	
2,875	3,25	2,060 - 2,070	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	1,62	2,074 - 2,078	2,170 - 2,190	2,791 - 2,797	24B9816X012
3,4375	4,00	2,310 - 2,320	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	2,402 - 2,406	2,498 - 2,518	3,353 - 3,359	24B5612X012
3,625	4,11	2,560 - 2,570	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	2,714 - 2,718	2,810 - 2,830	3,541 - 3,547	24B3630X012
4,375	4,96	3,285 - 3,295	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,00	3,439 - 3,443	3,535 - 3,555	4,291 - 4,297	24B3635X012
5,375	5,62	3,940 - 3,950	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	1,81	4,088 - 4,092	4,184 - 4,204	5,048 - 5,054	23B9193X012
7	7,25	5,566 - 5,576	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,37	5,714 - 5,718	5,810 - 5,830	6,674 - 6,680	23B9180X012
8	8,25	6,566 - 6,576	0,196 - 0,198	0,146 - 0,148	2,20	6,714 - 6,718	6,810 - 6,830	7,674 - 7,680	24B9856X012

10 pav. C formos sandariklio kaiščio tarpiklio montavimo įrankis



11 pav. C formos sandariklio kaiščio tarpiklio montavimas naudojant montavimo įrankį

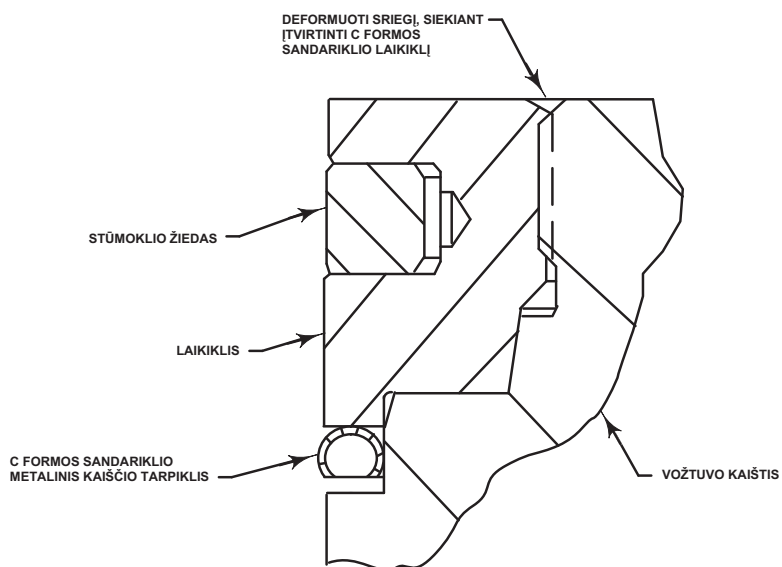


SRAUTAS ŽEMYN

PASTABA
SPAUSKITE MONTAVIMO ĮRANKIU VOŽTUVO KAIŠTĮ TOL, KOL ĮRANKIS PASIEKS
HORIZONTALŲ VOŽTUVO KAIŠČIO ATSKAITOS PAVIRŠIŲ.

A6778

12 pav. C formos sandariklio laikiklio sriegių deformavimas



SRAUTAS ŽEMYN

A6779

DĖMESIO

Kad būtų išvengta pernelyg didelio nuotėkio ir lizdo erozijos, vožtuvo kaištis iš pradžių turi būti įtaisytas su pakankama jėga, kad išlaikytų C formos sandariklio kaiščio tarpiklio pasipriešinimą ir liestų lizdo žiedą. Tinkamai įtaisyti vožtuvo kaištį galite taikydami visą pavaros mechanizmo apkrovą. Ši jėga tinkamai įtaisys vožtuvo kaištį lizdo žiede ir C formos sandariklio kaiščio tarpiklis liks įtaisytas kaip nustatyta. Tai atlikus, kaiščio / laikiklio blokas, kamera ir lizdo žiedas tampa suderintu rinkiniu.

Taikydami visą pavaros mechanizmo jėgą ir iki galo įstatę vožtuvo kaištį, sulygiuokite pavaros mechanizmo judesio indikatoriaus skalę, naudodami vožtuvo eigos apatinę ribą. Informacijos apie šią procedūrą rasite atitinkamame pavaros mechanizmo instrukcijų vadove.

Įtaisytos C formos sandariklio sklendės keitimas

Sklendės šalinimas (C formos sandariklio konstrukcijos)

1. Išimkite vožtuvo pavaros mechanizmą ir gaubtą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Tarpiklio keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta nuotėkio, kai vožtuvas grąžinamas eksploatuoti, naudokite tinkamus būdus ir medžiagas, siekdami apsaugoti visus sklendės dalių sandarinimo paviršius, kai atliekami priežiūros darbai.

Atsargiai išimkite stūmoklio žiedą (-us) ir C formos sandariklio kaiščio tarpiklį, kad nesubraižytumėte jokio sandarinimo paviršiaus.

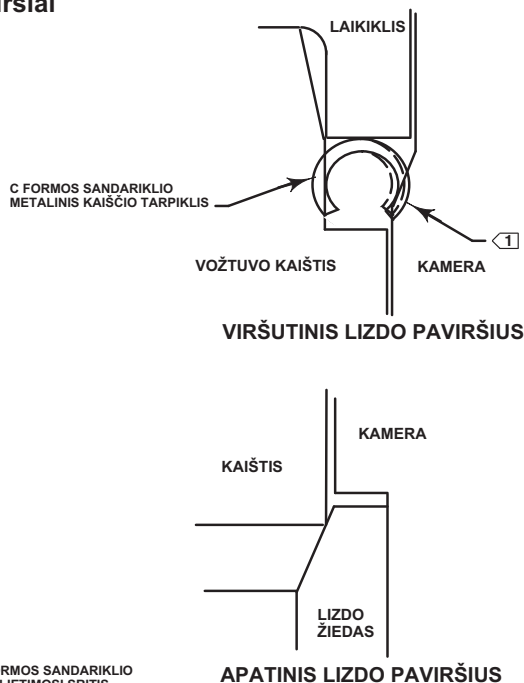
DĖMESIO

Jei neketinate keisti vožtuvo traukės, netraukite vožtuvo traukės iš kaiščio / laikiklio bloko.

Niekada pakartotinai nenaudokite senos vožtuvo traukės su nauju kaiščiu ir pakartotinai nemontuokite išimtos vožtuvo traukės. Keičiant vožtuvo traukę, joje reikia išgręžti naują kaiščio skylę. Toks gręžimas susilpnina traukę ir gali sutrikdyti veikimą. Tačiau panaudotas vožtuvo kaištis gali būti pakartotinai naudojamas su nauja vožtuvo trauke.

2. Ištraukite kaiščio / laikiklio bloką (su C formos sandariklio kaiščio tarpikliu), kamerą ir lizdo žiedą iš vožtuvo korpuso pagal atitinkamas šio vadovo skyriuje „Sklendės šalinimas“ pateiktas instrukcijas.
3. Raskite deformuotą sriegį vožtuvo kaiščio viršuje (12 pav.). Deformuoti sriegiai įtvirtina laikiklį. Norėdami pragręžti deformuotą sriegio sritį, naudokite gręžtuvą su 1/8 col. grąžtu. Norėdami pašalinti deformaciją, metalą gręžkite maždaug iki 1/8 col.
4. Raskite tarpą tarp stūmoklio žiedo (-ų) dalių. Tinkamu įrankiu, pvz., atsuktuvu plokščiu galu, atsargiai ištraukite stūmoklio žiedą (-us) iš C formos sandariklio laikiklio griovelio (-ių).
5. Išėmę stūmoklio žiedą (-us), griovelyje raskite ¼ col. skersmens angą. Laikiklyje su dviem stūmoklio žiedo grioveliais anga bus viršutiniame griovelyje.
6. Pasirinkite atitinkamą įrankį, pvz., skylmušį, ir įrankio galą įkiškite į angą, o įrankio korpusą laikykite liesdami išorinį laikiklio skersmenį. Suduokite į įrankį plaktuku, norėdami pasukti laikiklį ir išlaisvinti jį iš vožtuvo kaiščio. Išimkite laikiklį iš kaiščio.
7. Atitinkamu įrankiu, pvz., atsuktuvu plokščiu galu, iš kaiščio išimkite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį. Nesubraižykite arba kitaip nesugadinkite sandarinimo paviršių, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis liečia vožtuvo kaištį (13 pav.).

13 pav. Apatinis (vožtuvo kaištis ir lizdo žiedas) ir viršutinis (C formos sandariklio kaiščio tarpiklis ir kamera) sandarinimo paviršiai



PASTABA

1 VIRŠUTINIS LIZDO PAVIRŠIUS YRA C FORMOS SANDARIKLIO METALINIO KAIŠČIO TARPIKLIO IR KAMEROS LIETIMOSI SRITIS.

A6780

- Patikrinkite apatinį lizdo paviršių, kur vožtuvo kaištis liečia lizdo žiedą, ar nėra nusidėvėjimo arba sugadinimo, galinčio kliudyti vožtuvui tinkamai veikti. Be to, patikrinkite viršutinį lizdo paviršių kameroje, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis liečia kamerą, tada patikrinkite sandarinimo paviršių, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis liečia kaištį (13 pav.).
- Pakeiskite arba pataisykite sklendės dalis, atsižvelgdami į pateiktą lizdų su metalo užlaida, metalo lizdų pakartotinio apdirbimo procedūrą arba į kitas tinkamas vožtuvų kaiščių priežiūros procedūras.

Lizdai su metalo užlaida (C formos sandariklio konstrukcijos)

Prieš įtaisydami naują C formos sandariklio kaiščio tarpiklį, užleiskite apatinį lizdo paviršių (vožtuvo kaištis ir lizdo žiedas, 13 pav.) pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Lizdai su metalo užlaida“ procedūras.

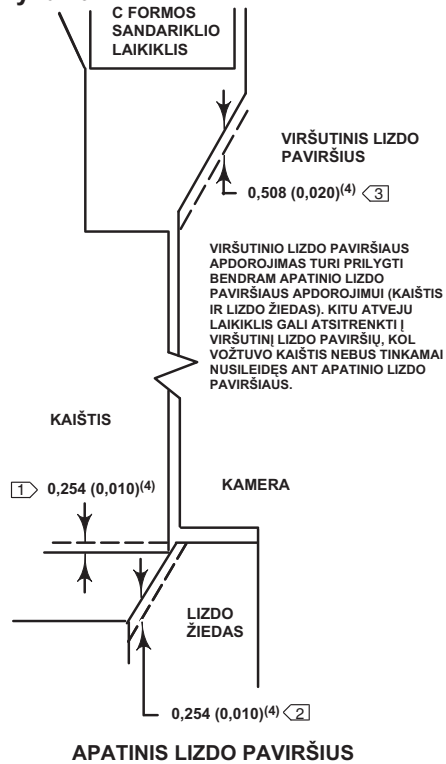
Metalo lizdų pakartotinis apdirbimas (C formos sandariklio konstrukcijos)

Žr. 14 pav. Vožtuvo kaištis su C formos sandariklio metaliniu kaiščio tarpikliu turi du lizdo paviršius. Vienas lizdo paviršius yra ten, kur vožtuvo kaištis liečia lizdo žiedą. Antrasis lizdo paviršius yra ten, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis kameroje liečia viršutinį lizdo paviršių. Jei apdorojate lizdus lizdo žiede ir (arba) kaištyje, turite vienodai apdoroti ir kameros lizdo sritį.

DĖMESIO

Jei iš lizdo žiedo ir kaiščio pašalinama metalo, o atitinkamas kiekis nepašalinamas iš kameros lizdo srities, C formos sandariklio kaiščio tarpiklis bus sutraiškytas užsidarant vožtuvui, o C formos sandariklio laikiklis atsitrenks į kameros lizdo sritį ir nebus galima uždaryti vožtuvo.

14 pav. Apatinio (vožtuvo kaištis ir lizdo žiedas) ir viršutinio (C formos sandariklio kaiščio tarpiklis ir kamera) lizdo paviršių apdorojimo pavyzdžiai



PASTABA

- PLIUS
- 1) 0,254 mm (0,010 col.) ŠALINIMAS IŠ VOŽTUVO KAIŠČIO
 - 2) 0,254 mm (0,010 col.) ŠALINIMAS IŠ LIZDO ŽIEDO
 - 3) 0,508 mm (0,020 col.) ŠALINIMAS KAMEROJE IŠ VIRŠUTINIO LIZDO PAVIRŠIAUS

4. ŠIOS REIKŠMĖS PATEIKTOS TIK KAIP PAVYZDŽIAI. ŠALINKITE TIK MAŽIAUSIĄ MEDŽIAGOS KIEKĮ, REIKALINGĄ LIZDAMS NUŠLIFUOTI.

A6781 / IL

Sklendės keitimas (C formos sandariklio konstrukcijos)

1. C formos sandariklio tarpiklio vidiniam skersmeniui naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Be to, sutepkite išorinį vožtuvo kaiščio skersmenį, kur C formos sandariklio kaiščio tarpiklis turi būti įspaustas į tinkamą sandarinimo padėtį (9 pav.).
2. C formos sandariklio kaiščio tarpiklį kreipkite, atsižvelgdami į technologinio proceso skysčio tekėjimo pro vožtuvą kryptį.
 - C formos sandariklio kaiščio tarpiklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta aukštyn, kai naudojama srauto aukštyn konstrukcija (9 pav.).
 - C sandariklio kaiščio tarpiklio atvira vidinė dalis vožtuve turi būti nukreipta žemyn, kai naudojama srauto žemyn konstrukcija (9 pav.).

Pastaba

Norint tinkamai išdėstyti C formos sandariklio kaiščio tarpiklį vožtuvo kaištyje, būtina naudoti montavimo įrankį. Įrankį galima įsigyti kaip atsarginę dalį iš „Emerson Process Management“ arba pasigaminti pagal 10 pav. pateiktus matmenis.

- Uždėkite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį ant vožtuvo kaiščio ir užspauskite ant kaiščio, naudodami montavimo įrankį. Atsargiai spauskite C formos sandariklio kaiščio tarpiklį ant kaiščio, kol montavimo įrankis pasieks horizontalų vožtuvo kaiščio atskaitos paviršių (11 pav.).
- Kaiščio sriegiams naudokite tinkamą aukštos temperatūros tepalą. Tada uždėkite C formos sandariklio laikiklį ant kaiščio ir priveržkite laikiklį tinkamu įrankiu, pvz., juostiniu veržliarakčiu.
- Tinkamu įrankiu, pvz., skylmušiu, deformuokite sriegius kaiščio viršuje vienoje vietoje (12 pav.), kad įtvirtintumėte C formos sandariklio laikiklį.
- Stūmoklio žiedą (-us) pakeiskite pagal šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.
- Gražinkite lizdo žiedo, kameros, kaiščio / laikiklio bloką ir traukę į vožtuvo korpusą ir permontuokite vožtuvo komplektą pagal atitinkamas šio vadovo skyriaus „Sklendės keitimas“ instrukcijas.

DĖMESIO

Kad būtų išvengta pernelyg didelio nuotėkio ir lizdo erozijos, vožtuvo kaištis iš pradžių turi būti įtaisytas su pakankama jėga, kad išlaikytų C formos sandariklio kaiščio tarpiklio pasipriešinimą ir liestų lizdo žiedą. Tinkamai įtaisyti vožtuvo kaištį galite taikydami visą pavaros mechanizmo apkrovą. Ši jėga tinkamai įtaisys vožtuvo kaištį lizdo žiede ir C formos sandariklio kaiščio tarpiklis liks įtaisytas kaip nustatyta. Tai atlikus, kaiščio / laikiklio blokas, kamera ir lizdo žiedas tampa suderintu rinkiniu.

Taikydami visą pavaros mechanizmo jėgą ir iki galo įstatę vožtuvo kaištį, sulygiuokite pavaros mechanizmo judesio indikatorius skalę, naudodami vožtuvo eigos apatinę ribą. Informacijos apie šią procedūrą rasite atitinkamame pavaros mechanizmo instrukcijų vadove.

ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtas

Paprasto arba išplėsto gaubto su ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtu keitimas (traukės / dumplių blokas)

Išskyrus atvejus, kai nurodyta kitaip, šio skyriaus dalių numeriai nurodyti 22 pav., skirtame EWD konstrukcijoms, 22 pav., skirtame apribotai sklendei, 23 pav., skirtame EWS konstrukcijoms, ir 24 pav., skirtame EWT konstrukcijoms. Žr. 26 ir 27 pav., skirtus „Cavitrol III“, 27 pav., skirtą „Whisper Trim III“, ir 29 pav., skirtą „WhisperFlo“ konstrukcijoms.

8 lentelė. Rekomenduojama užsikimo jėga ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto tarpiklio jungės veržlėms

VOŽTUVO DYDIS, NPS	VOŽTUVO TRAUKĖS SKERSMUO TIES TARPIKLIU	MAŽIAUSIA UŽSUKIMO JĖGA		DIDŽIAUSIA UŽSUKIMO JĖGA	
		N•m	Svar.•col.	N•m	Svar.•col.
4 x 2	1/2	2	22	4	33
Nuo 6 x 4 iki 12 x 8	1	5	44	8	67

- Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atsižvelgdami į tarpiklio keitimo procedūros 1-6 veiksmus skyriuje „Priežiūra“.
- Iškelkite kamerą.
- Išimkite ir išmeskite esamą gaubto tarpiklį. Uždenkite vožtuvo korpuso angą, kad apsaugotumėte sandarinimo paviršius ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.

Pastaba

ENVIRO-SEAL traukės / dumplių blokas, skirtas „easy-e“™ vožtuvams, galimas tik su sriegine ir išgręžta kaiščio / adapterio / traukės jungtimi. Esamą vožtuvo kaištį galima naudoti pakartotinai su nauju traukės / dumplių bloku arba galima įtaisyti naują kaištį.

- Patikrinkite esamą vožtuvo kaištį. Jei kaiščio būklė gera, jį galima naudoti pakartotinai su nauju ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloku. Norėdami atskirti esamą vožtuvo kaištį nuo traukės, pirmiau įdėkite esamą kaiščio traukės bloką į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suspaustų vožtuvo kaiščio dalį, kuri nėra lizdo paviršius. Ištraukite arba pragręžkite kaištį (8 dalis).
- Tada apverskite kaiščio traukės bloką spaustuvoose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuvoose. Suspauskite vožtuvo traukę atitinkamoje vietoje ir sukdami atskirkite esamą kaištį nuo vožtuvo traukės.

DĖMESIO

Kai montuojate vožtuvo kaištį ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloke, vožtuvo traukė neturi sukis. Galima sugadinti dumples.

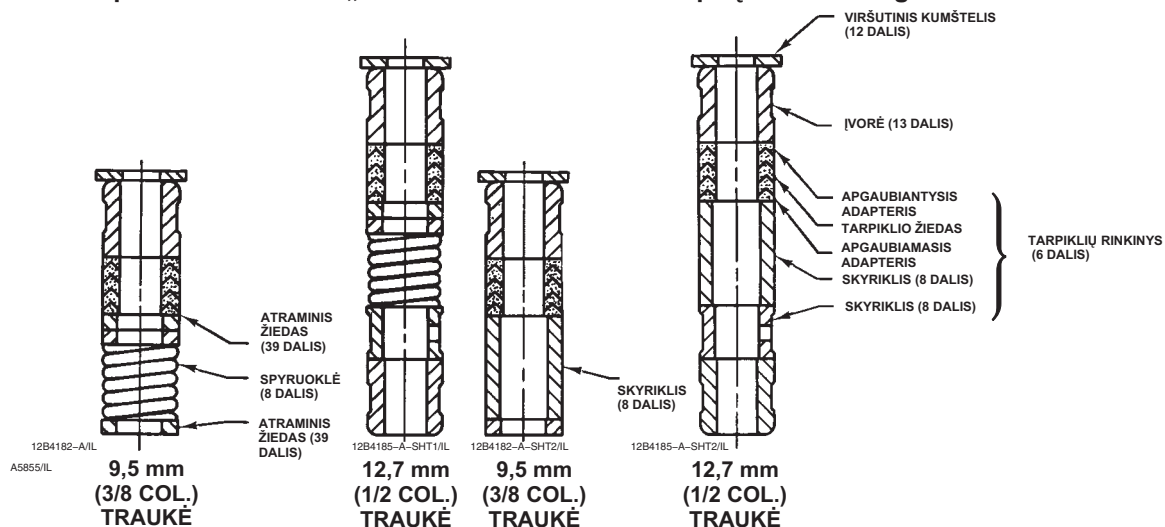
Nespauskite dumplių gaubto arba kitų traukės / dumplių bloko dalių. Suimkite tik lygias traukės dalis, išsikišusias virš dumplių gaubto.

Pastaba

ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloke yra iš vienos dalies sudaryta traukė.

- Norint pritaisyti vožtuvo kaištį prie naujo ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloko traukės, pirmiau būtina pritaisyti kaištį prie adapterio (24 dalis, 21 pav.). Raskite adapterį. Atkreipkite dėmesį, kad skylė negręžiama sriegiuose, kur kaištis užsukamas ant adapterio. Įtvirtinkite vožtuvo kaištį spaustuvoose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuvoose. Nespauskite kaiščio už jokio lizdo paviršiaus. Kad būtų lengva sukti adapterį, kaištį įtaisykite laikiklyje arba spaustuvoose. Sriegite adapterį į vožtuvo kaištį ir priveržkite iki atitinkamos užsukimo jėgos reikšmės.
- Pasirinkite tinkamą gražto dydį ir pragręžkite adapterį, kaip orientyrą naudodami vožtuvo kaiščio skylę. Pašalinkite visas metalo nuolaužas arba atplaišas ir įstumkite naują kaištį (8 dalis), kad kartu būtų užfiksuotas kaiščio / adapterio blokas.
- Pritaisykite kaiščio / adapterio bloką prie ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloko, pirmiau įtvirtindami traukės / dumplių bloką spaustuvoose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuvoose taip, kad spaustuvų žnyplės suspaustų lygias traukės dalis, kyšančias dumplių gaubto viršuje. Sukdami pritaisykite vožtuvo kaiščio / adapterio bloką prie vožtuvo traukės. Veržkite kaiščio / adapterio bloką, kol gerai priglus. Tada nukreipkite kaiščio / adapterio bloką į kitą kaiščio skylę vožtuvo traukėje. Įstumkite naują kaištį (36 dalis, 21 pav.), kad užfiksuotumėte bloką.
- Patikrinkite lizdo žiedą (9 dalis). Jei būtina, pakeiskite.
- Įdėkite naują tarpiklį (10 dalis) į vožtuvo korpusą vietoj gaubto tarpiklio. Įtaisykite naują traukės / dumplių bloką su vožtuvo kaiščiu / adapteriu, įdėdami į vožtuvo korpusą ant naujo dumplių tarpiklio.
- Uždėkite naują tarpiklį (22 dalis, 21 pav.) ant traukės / dumplių bloko. Uždėkite naują ENVIRO-SEAL gaubtą ant traukės / dumplių bloko.

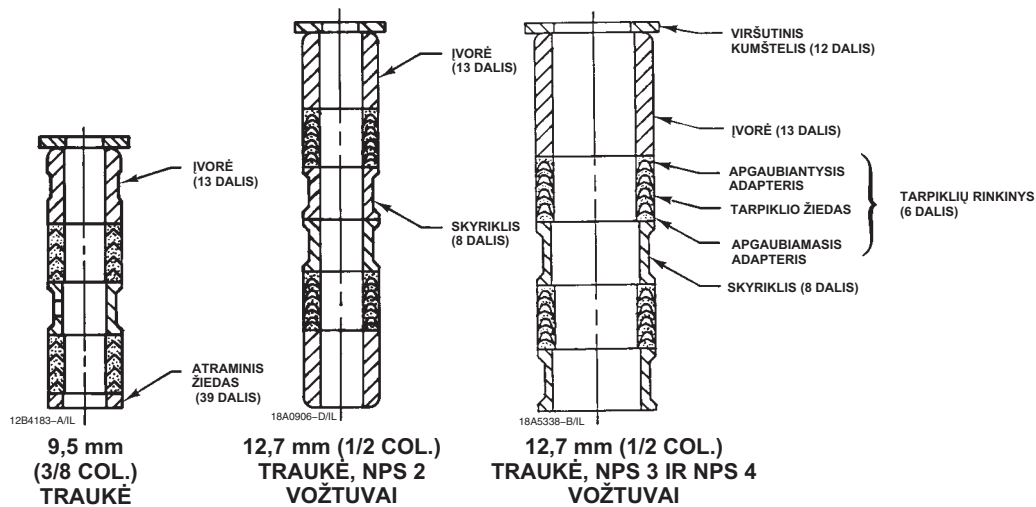
15 pav. PTFE tarpiklio montavimas „Fisher“ ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtuose



SKIRTA S31603 (316 SST)
TARPIKLIO DĖŽĖS DALIMS

SKIRTA VISOMS TARPIKLIO DĖŽĖS
MEDŽIAGOMS, IŠSKYRUS S31603

ATSKIRAS MONTAVIMAS



A5886-1

DVIGUBAS MONTAVIMAS

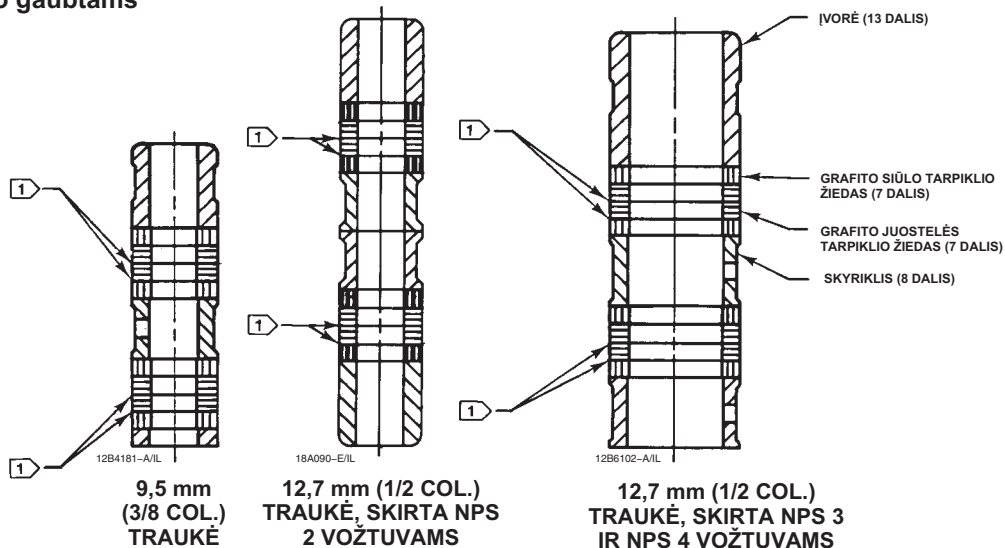
Pastaba

Smeigė (-ės) ir veržlė (-ės) turi būti įrengiamos taip, kad būtų matomas gamintojo prekės ženklas ir medžiagos klasės žymėjimas, taip užtikrinant galimybę medžiagą palyginti su pasirinktomis ir „Emerson“ / „Fisher“ serijos lentelėje, pateiktoje su šiuo gaminiu, nurodytomis medžiagomis.

⚠️ ĮSPĖJIMAS

Jei naudojamos netinkamos smeigių ir veržlių medžiagos ar dalys, gali būti sužaloti asmenys ar sugadinta įranga. Neeksploatuokite šio gaminio su įrengta smeige (-ėmis) ir veržle (-ėmis) ir nenaudokite tokių dalių jį surinkdami, jei šios dalys nėra sertifikuotos „Emerson“ / „Fisher engineering“ ir (arba) nėra nurodytos su šiuo gaminiu pateiktoje serijos lentelėje. Naudojant nesertifikuotas medžiagas ir dalis gali atsirasti apkrovos, viršijančios šiam konkrečiam taikymui numatytas projektines arba standartuose nustatytas ribines vertes. Smeiges įrenkite taip, kad būtų matoma medžiagos klasė ir gamintojo identifikacinė žymė. Kilus įtarimų, kad turimos dalys skiriasi nuo sertifikuotų dalių, nedelsdami kreipkitės į „Emerson Process Management“ atstovą.

12. Tinkamai sutepkite gaubto dvipusius varžtus. Uždėkite ir priveržkite gaubto veržles naudodami tinkamą užsukimo jėgą.
13. Įtaisykite naują tarpiklį ir metalines tarpiklio dėžės dalis, atsižvelgdami į atitinkamą 15 arba 16 pav. nurodytą montavimą.
14. Įtaisykite tarpiklio jungę. Tinkamai sutepkite tarpiklio jungės dvipusius varžtus ir tarpiklio jungės veržlių paviršius.

16 pav. Dvigubas grafito juostelės / siūlo montavimas, skirtas „Fisher“ ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtams

PASTABA

1 0,102 mm (0,004 COL.) STORIO ELEKTRIŠKAI TEIGIAMO CINKO POVERŽLĖS;
NAUDOKITE TIK VIENĄ PO KIEKVIENU GRAFITO JUOSTELĖS ŽIEDU.

A5887-1

Jei naudojamas grafito tarpiklis, priveržkite tarpiklio jungės veržles iki didžiausios leidžiamos užsukimo jėgos, parodytos 8 lentelėje. Tada atlaisvinkite tarpiklio jungės veržles ir vėl priveržkite iki rekomenduojamos mažiausios užsukimo jėgos, parodytos 8 lentelėje.

Kitų tarpiklio tipų atvejais veržkite tarpiklio jungės veržles mažais vienodais žingsniais, kol veržlės pasieks mažiausią 8 lentelėje pateiktą rekomenduojamą užsukimo jėgą. Tada veržkite likusias jungės veržles tol, kol tarpiklio jungė bus lygi ir su vožtuvo trauke sudarys 90 laipsnių kampą.

- Įtaisykite judesio indikatorius ir traukės veržles; sumontuokite pavaros mechanizmą vožtuvo korpuse pagal atitinkamo pavaros mechanizmo instrukcijų vadove pateiktą procedūrą.

Įtaisyto ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto keitimas (traukės / dumplių blokas)

- Išimkite pavaros mechanizmą ir gaubtą, atsižvelgdami į tarpiklio keitimo procedūros 1-6 veiksmus skyriuje „Priežiūra“.
- Iškelkite kamerą. Išimkite ir išmeskite esamą gaubto tarpiklį bei dumplių tarpiklį. Uždenkite vožtuvo korpuso angą, kad apsaugotumėte sandarinimo paviršius ir neleistumėte pašalinėms medžiagoms patekti į vožtuvo korpuso ertmę.

DĖMESIO

ENVIRO-SEAL traukės / dumplių blokas, skirtas „easy-e“ vožtuvams, galimas tik su sriegine ir įtvirtinta kaiščio / adapterio / traukės jungtimi. Esamą vožtuvo kaištį galima naudoti pakartotinai su nauju traukės / dumplių bloku arba galima įtaisyti naują kaištį. Jei esamas vožtuvo kaištis naudojamas pakartotinai, o adapterio būklė gera, jį taip pat galima naudoti pakartotinai. Tačiau niekada pakartotinai nenaudokite seno adapterio su nauju vožtuvo kaiščiu. Norint naudoti seną adapterį su nauju vožtuvo kaiščiu, adapteryje reikia išgręžti naują kaiščio skylę. Toks gręžimas susilpnina adapterį ir gali sutrikdyti veikimą. Tačiau panaudotas vožtuvo kaištis gali būti pakartotinai naudojamas su nauju adapteriu.

- Patikrinkite esamą vožtuvo kaištį ir adapterį. Jeigu jų būklė gera, galima naudoti pakartotinai su nauju traukės / dumplių bloku ir jų nereikia atskirti.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Kai šaliniate / montuojate vožtuvo kaištį ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloke, vožtuvo traukė neturi sukis. Galima sugadinti dumplės.

Nespauskite dumplių gaubto arba kitų traukės / dumplių bloko dalių. Suimkite tik lygias traukės dalis, išsikišusias virš dumplių gaubto.

Pastaba

ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloke yra iš vienos dalies sudaryta traukė.

- Jei vožtuvo kaiščio ir adapterio būklė nėra gera ir juos reikia keisti, pirmiau reikia išimti vožtuvo kaiščio / adapterio bloką iš traukės / dumplių bloko ir tik tada vožtuvo kaištį ištraukti iš adapterio. Pirmiau įdėkite traukės / dumplių bloką ir vožtuvo kaištį į spaustuvus minkštomis žnyplėmis arba kitokius spaustuvus, kad žnyplės suspaustų vožtuvo kaiščio dalį, kuri nėra lizdo paviršius. Ištraukite arba pragręžkite kaištį (8 dalis). Ištraukite kaištį (36 dalis, 21 pav.).
 - Tada apverskite traukės / dumplių ir kaiščio / adapterio bloką spaustuvuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuvuose. Suspauskite vožtuvo traukės lygias sritis tiesiai po pavaros mechanizmo / traukės jungties sriegiais. Sukdami atskirkite kaiščio / adapterio bloką nuo traukės / dumplių bloko. Sukdami atskirkite vožtuvo kaištį nuo adapterio.
 - Norėdami pritaisyti esamą arba naują vožtuvo kaištį prie naujo ENVIRO-SEAL traukės / dumplių bloko traukės, pirmiau pritaisykite kaištį prie adapterio (jei vožtuvo kaištis buvo atskirtas nuo adapterio) kaip nurodyta toliau.
- Raskite adapterį. Atkreipkite dėmesį, kad skylė neišgręžta naujo adapterio sriegiuose, kur kaištis užsukamas ant adapterio.
 - Įtvirtinkite vožtuvo kaištį spaustuvuose minkštomis žnyplėmis arba kitokiuose spaustuvuose. Nespauskite kaiščio už jokio lizdo paviršiaus. Kad būtų lengva sukti adapterį, kaištį įtaisykite laikiklyje arba spaustuvuose.
 - Sriekite adapterį į vožtuvo kaištį ir priveržkite iki atitinkamos užsukimo jėgos reikšmės.

7. Baikite montuoti atlikdami pirmiau pateiktą ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto montavimo instrukcijų 7-15 veiksmus.

ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubto valymas

ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtas sukurtas taip, kad būtų galima išvalyti arba patikrinti nuotėkį. ENVIRO-SEAL dumplių sandariklio gaubtas pavaizduotas 21 pav. Norėdami išvalyti arba patikrinti, ar nėra nuotėkio, atlikite toliau nurodytus veiksmus.

1. Ištraukite du diametraliai priešingus vamzdžio kaiščius (16 dalis, 21 pav.).
2. Prijunkite valymo skystį prie vienos iš vamzdžio kaiščio jungčių.
3. Įtaisykite tinkamus vamzdžius ar vamzdelius kitoje vamzdžio kaiščio jungtyje, kad būtų išleistas valymo skystis arba prijungtas analizatorius, siekiant patikrinti, ar nėra nuotėkio.
4. Išvalę arba patikrinę, ar nėra nuotėkio, pašalinkite vamzdžius arba vamzdelius ir iš naujo įtaisykite vamzdžio kaiščius (16 dalis, 21 pav.).

Dalių užsakymas

Kiekvienam korpuso ir gaubto blokui priskiriamas serijos numeris, kurį galima rasti ant vožtuvo. Tas pats numeris taip pat yra pavaros mechanizmo gamintojo lentelėje, kai vožtuvas vežamas iš gamyklos kaip reguliavimo vožtuvo blokas. Kreipdamiesi į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių dėl techninės pagalbos, nurodykite serijos numerį. Norėdami užsakyti pakaitinių dalių, susiraskite kiekvienos reikalingos dalies serijos numerį ir 11 simbolių dalies numerį, nurodytus dalių sąrašė.

⚠ ĮSPĖJIMAS

Naudokite tik originalias „Fisher“ pakaitines dalis. Komponentai, kurių „Emerson Process Management“ netiekia, jokiais aplinkybėmis neturėtų būti naudojami jokiam „Fisher“ vožtuve, nes dėl to gali nustoti galioti garantija, gali būti padarytas neigiamas poveikis vožtuvo veikimui ir galima susižaloti arba sugadinti turą.

Dalių rinkiniai

Tarpinių dalių rinkiniai

Gasket Kits (includes keys 10, 12, 13, and 53; plus 11 and 14 for restricted trim)

VALVE SIZE, NPS	Standard Trim Cage Whisper Trim I Cage Cavitrol III - 1 Stage Cage	Cavitrol III - 2 Stage Cage Whisper Trim III Cage WhisperFlo Cage
	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)
	Part Number	Part Number
4x2	RGASKETX182	RGASKETX442
6x4x2-1/2	RGASKETX282	---
6x4 or 8x4	RGASKETX212	RGASKETX472
8x6 or 12x6 CL300, CL600, or CL900	RGASKETX392	---
8x6 or 12x6 Whisper Trim I	RGASKETX412 ⁽¹⁾	---
10x8 or 12x8	RGASKETX232	10A3265X152

1. Includes a quantity 2 of key 10.

Tarpiklių rinkiniai

Standartiniai tarpiklių remonto rinkiniai

Tarpiklių remonto rinkiniai, skirti standartiniams tarpikliams, apima 6, 8, 10, 11 ir 12 dalis.

Pastaba

Rinkiniai netaikomi C lydinio (N10276 ir CW2M), 20 lydinio (N08020 ir CN7M) arba 400 lydinio (N04400 ir M35-1) sklendėms.

Standard Packing Repair Kits (Non Live-Loaded)

Stem Diameter, mm (Inches) Yoke Boss Diameter, mm (Inches)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
PTFE (Contains keys 6, 8, 10, 11, and 12)	RPACKX00022	RPACKX00032	RPACKX00342	RPACKX00352
Double PTFE (Contains keys 6, 8, 11, and 12)	RPACKX00052	RPACKX00062	RPACKX00362	RPACKX00372
PTFE/Composition (Contains keys 7, 8, 11, and 12)	RPACKX00082	RPACKX00092	---	---
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], 8, and 11)	RPACKX00112	RPACKX00122	---	---
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], and 11)	---	---	RPACKX00532	RPACKX00542
Single Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring])	RPACKX00142	RPACKX00152	---	---
Double Graphite Ribbon/Filament (Contains keys 7 [ribbon ring], 7 [filament ring], 8, and 11)	RPACKX00172	RPACKX00182	---	---

HIGH-SEAL ir ENVIRO-SEAL tarpiklių atsarginių dalių rinkiniai

Atsarginių dalių rinkiniuose yra dalių, konvertuojančių vožtuvus su esamais standartiniais gaubtais į HIGH-SEAL arba ENVIRO-SEAL tarpiklio dėžės konstrukciją. HIGH-SEAL tarpiklio dalių numeriai pateikti 17 pav. Jei turite ENVIRO-SEAL tarpiklį, PTFE tarpiklių dalių numerius rasite. 18 pav., grafito ULF tarpiklių dalių numerius - 19 pav., o dvigubų tarpiklių dalių numerius - 20 pav.

Traukių ir tarpiklio dėžės konstrukcijos, kurios neatitinka „Emerson Process Management“ traukių apdailos specifikacijų, matmenų leistinųjų nuokrypių ir konstrukcijos techninių duomenų, gali neigiamai paveikti šio tarpiklių rinkinio efektyvumą.

HIGH-SEAL Packing Retrofit Kits

Stem Diameter, mm (Inches) Yoke Boss Diameter, mm (Inches)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
4200 psi Process Pressure Rating (Contains keys 200 through 212)	11B2182X052	11B2184X052	11B2187X052	11B2189X052

ENVIRO-SEAL Packing Retrofit Kits

Stem Diameter, mm (Inches) Yoke Boss Diameter, mm (Inches)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
Double PTFE (Contains keys 200, 201, 211, 212, 214, 215, 217, 218, tag, cable tie)	RPACKXRT022	RPACKXRT032	RPACKXRT042	RPACKXRT052
Graphite ULF (Contains keys 200, 201, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 214, 217, tag, cable tie)	RPACKXRT272	RPACKXRT282	RPACKXRT292	RPACKXRT302
Duplex (Contains keys 200, 201, 207, 209, 211, 212, 214, 215, 216, 217, tag, cable tie)	RPACKXRT222	RPACKXRT232	RPACKXRT242	RPACKXRT252

ENVIRO-SEAL tarpiklių remonto rinkiniai

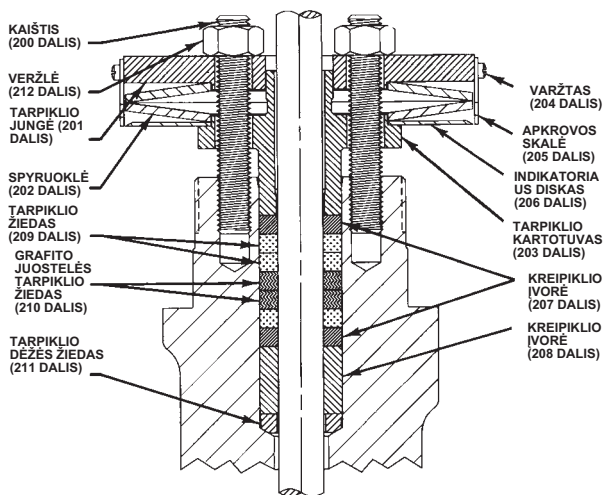
Remonto rinkiniuose yra dalių, pakeičiančių minkštas vožtuvų, kuriuose jau įtaisyti ENVIRO-SEAL tarpikliai, arba vožtuvų, kurie atnaujinti naudojant ENVIRO-SEAL atsarginių dalių rinkinius, tarpiklių medžiagas. PTFE tarpiklių dalių numerius rasite 18 pav., grafito ULF tarpiklių dalių numerius rasite 19 pav., o dvigubų tarpiklių - 20 pav.

Traukių ir tarpiklio dėžės konstrukcijos, kurios neatitinka „Emerson Process Management“ traukių apdailos specifikacijų, matmenų leistinųjų nuokrypių ir konstrukcijos techninių duomenų, gali neigiamai paveikti šio tarpiklių rinkinio efektyvumą.

ENVIRO-SEAL Packing Repair Kits

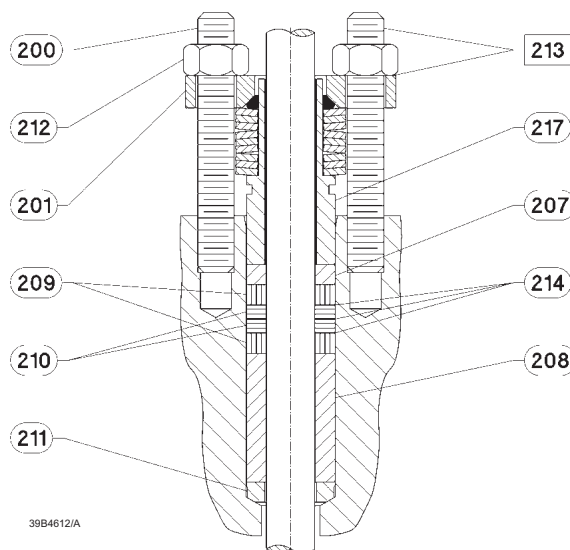
Stem Diameter, mm (Inches) Yoke Boss Diameter, mm (Inches)	12.7 (1/2) 71 (2-13/16)	19.1 (3/4) 90 (3-9/16)	25.4 (1) 127 (5)	31.8 (1-1/4) 127 (5, 5H)
Double PTFE (Contains keys 214, 215, 218)	RPACKX00202	RPACKX00212	RPACKX00222	RPACKX00232
Graphite ULF (Contains keys 207, 208, 209, 210, 214)	RPACKX00602	RPACKX00612	RPACKX00622	RPACKX00632
Duplex (Contains keys 207, 209, 214, 215)	RPACKX00302	RPACKX00312	RPACKX00322	RPACKX00332

17 pav. Tipinė „Fisher“ HIGH-SEAL tarpiklių sistema



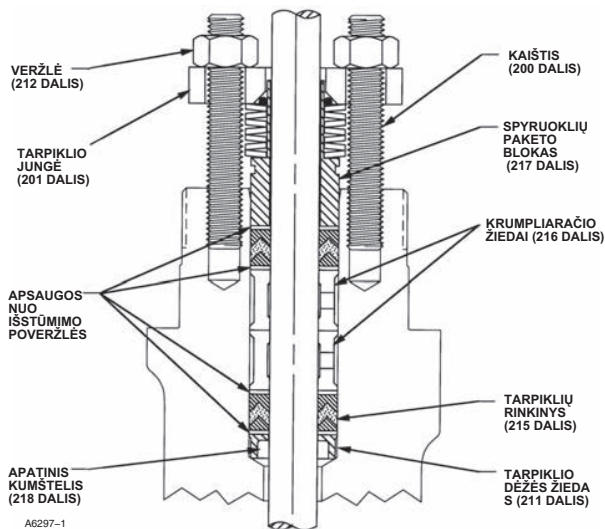
A6138

19 pav. Tipinė „Fisher“ ENVIRO-SEAL tarpiklių sistema su grafitiniu ULF tarpikliu



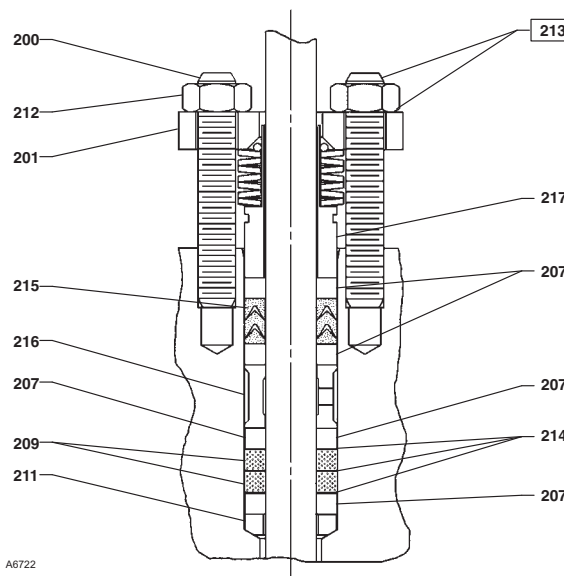
39B4612/A

18 pav. Tipinė „Fisher“ ENVIRO-SEAL tarpiklių sistema su PTFE tarpikliu



A6297-1

20 pav. Tipinė „Fisher“ ENVIRO-SEAL tarpiklių sistema su dvigubu tarpikliu



A6722

Dalių sąrašas

Yra daugybė galimų vožtuvų dalių derinių, todėl kai kurias dalis sunku pasirinkti; kai norite užsakyti vožtuvų dalių, kurių dalies numeris nenurodytas, su užsakymu pateikite vožtuvo serijos numerį, kad būtų galima tinkamai parinkti gamykloje gaminamas pakaitines dalis.

Pastaba

Nurodyti tik rekomenduojamų atsarginių dalių numeriai. Jei dalių numeriai nenurodyti, kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Gaubtas (4, 5, 6 ir 21 pav.)

Dalis	Aprašas	Dalies numeris
1	Bonnet If you need a bonnet and/or and ENVIRO-SEAL bellows seal bonnet as a replacement part, order by valve size and stem diameter, serial number, and desired material.	
2	Extension Bonnet Bushing	
3	Packing Flange	
3	ENVIRO-SEAL bellows seal packing flange	
4	Packing Flange Studs	
4	ENVIRO-SEAL bellows seal stud bolt (2 req'd)	
5	Packing Flange Nuts	
5	ENVIRO-SEAL bellows seal packing flange nut (2 req'd)	
6*	Single PTFE V-Ring Packing Set	See following table
6*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing set PTFE (1 req'd for single, 2 req'd for double) Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem Sizes 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (For double PTFE only)(2 req'd)	12A9016X012 12A8832X012
7*	Individual Packing Ring	See following table
7*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing ring Double packing graphite filament (4 req'd) Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem Sizes 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	1P3905X0172 14A0915X042
7*	ENVIRO-SEAL bellows seal packing ring Double packing graphite ribbon (4 req'd) Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem Sizes 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	18A0908X012 18A0918X012
8	Packing Box Spring or Lantern Ring	
8	ENVIRO-SEAL bellows seal spring, 316 SST Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (single packing only)	
8	ENVIRO-SEAL bellows seal spacer, S31600 For single PTFE packing Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	

Dalis	Aprašas	Dalies numeris
8	For double PTFE, graphite rib/fil packing Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd) Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd) ENVIRO-SEAL bellows seal spacer, N10276 For single PTFE packing) Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (1 req'd) For double PTFE, graphite rib/fil packing Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd) Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd)	
9*	Individual Packing Ring	See following table
10	Special Washer	See following table
11*	Packing Box Ring, S31600 12.7 mm (1/2 inch) stem 19.1 mm (3/4 inch) stem 25.4 mm (1 inch) stem 31.8 mm (1-1/4 inch) stem	1J873235072 1J873335072 1J873435072 1J873535072
12*	Upper Wiper, felt 12.7 mm (1/2 inch) stem 19.1 mm (3/4 inch) stem 25.4 mm (1 inch) stem 31.8 mm (1-1/4 inch) stem	1J872706332 1J872806332 1J872906332 1J873006332
12*	ENVIRO-SEAL bellows seal upper wiper, felt Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem Sizes 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	18A0868X012 18A0870X012
13	Packing follower, 316 stainless steel	
13*	ENVIRO-SEAL bellows seal bushing size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd) S31600 (316 SST) R30006 (alloy 6) S31600 chrome coated For size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (1 req'd) S31600 (316 SST) R30006 (alloy 6) S31600 chrome coated	18A0820X012 18A0819X012 11B1155X012 18A0824X012 18A0823X012 11B1157X012
13*	ENVIRO-SEAL bellows seal bushing/liner size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd) N10276 bushing, PTFE/glass liner N10276 bushing, PTFE/carbon liner For size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (1 req'd) N10276 bushing, PTFE/glass liner N10276 bushing, PTFE/carbon liner	12B2713X012 12B2713X042 12B2715X012 12B2715X042
14	Packing Box Pipe Plug	
14	Lubricator, steel/440 SST	
14	Lubricator/Isolating Valve Assy. pl steel	
15	Yoke Locknut, steel	
15	ENVIRO-SEAL bellows seal yoke locknut, steel	
16	Pipe Plug for double-tapped bonnet For size 4x2 thru 12x6 valve Steel for WCC steel bonnet S31600 for chrome moly steel or 316 SST bonnet For size 10x8 or 12x8 valve Steel for WCC steel bonnet	

Instrukcijų vadovas

D100399X0LT

EW vožtuvas

2014 m. rugsėjo mėn.

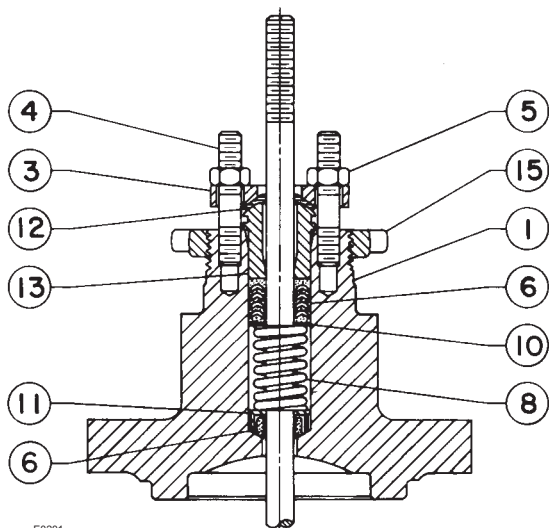
Dalis	Aprašas	Dalies numeris	Dalis	Aprašas	Dalies numeris
	S31600 for chrome moly steel or 316 SST bonnet			N06022 trim, N06022 bellows	
16	ENVIRO-SEAL bellows seal pipe plug (2 req'd)			Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4226X042
				Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4228X042
20*	ENVIRO-SEAL bellows seal stem/bellows assembly		22*	ENVIRO-SEAL bellows seal bonnet gasket, graphite/laminate	
	1 ply bellows			Size 4x2 valve	12B6318X022
	S31603 (316L SST) trim, N06625 bellows			Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 valve	12B6320X022
	Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4226X012	24	ENVIRO-SEAL bellows seal adaptor	
	Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4228X012	25	Cap Screw for 127 mm (5 inch) yoke boss, steel (8 req'd)	
	N06022 trim, N06022 bellows			Size 12x8 valve, CL900	
	Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4226X022	26	Hex Nut for 127 mm (5 inch) yoke boss, pl steel (8 req'd)	
	Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4228X022	27	Pipe Nipple for lubricator/isolating valve	
20*	ENVIRO-SEAL bellows seal stem/bellows assembly (cont'd)		28	Warning Nameplate for ENVIRO-SEAL bellows	
	2 ply bellows		29	Drive Screw for ENVIRO-SEAL bellows, stainless steel (2 req'd)	
	S31603 (316L SST) trim, N06625 bellows		36*	ENVIRO-SEAL bellows seal pin, N06022	12B3951X012
	Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4226X032	37	Warning Tag for ENVIRO-SEAL bellows	
	Size 6x4x2-1/2, 6x4, & 8x4 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem	32B4228X032	38	Tie for ENVIRO-SEAL bellows	
			39	ENVIRO-SEAL bellows seal thrust ring	
				Trim S31600	
				Single PTFE Packing	
				Size 4x2 w/ 12.7 mm (1/2 inch) stem (2 req'd)	

Keys 6*, 7*, 8, and 10 Packing Box Parts

DESCRIPTION	KEY NO.	STEM DIAMETER, mm (INCHES)					
		12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)		
PTFE V-Ring Packing	Packing Set, PTFE (1 req'd for single, 2 req'd for double) ⁽¹⁾	6	1R290201012	1R290401012	1R290601012	1R290801012	
	Spring, Stainless Steel (for single only)	8	1F125537012	1F125637012	1D582937012	1D387437012	
	Lantern Ring, Stainless Steel (for double only)	8	1J269335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
	Quantity required	Double	---	2	1	1	1
	Special washer, Stainless Steel (for single only)	10	1F125136042	1F125036042	1H982236042	1H995936042	
PTFE/composition Packing	Packing Ring, PTFE composition	7	1E319001042	1E319101042	1D7518X0012	1D7520X0012	
	Quantity required	Double	---	10	8	8	8
	Lantern Ring, Stainless Steel (1 req'd)	8	1J962335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
Graphite Ribbon/Filament	Graphite Ribbon Ring	7	1V3802X0022	1V2396X0022	1U6768X0022	1V5666X0022	
	Quantity required	Single	---	2	2	2	2
		Double	---	3	3	3	3
	Graphite Filament Ring	7	1E3190X0222	1E3191X0282	1D7518X0132	1D7520X0162	
	Quantity required	Single	---	2	3	3	3
		Double	---	4	5	5	5
	Lantern Ring	8	1J962335072	0N028435072	0U099735072	0W087135072	
Quantity required	Single	---	3	2	2	2	
	Double	---	2	1	1	1	

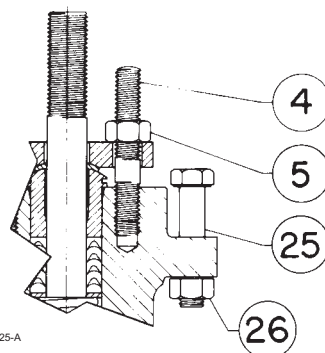
1. Key 6 for double construction contains one extra Lower Wiper for all sizes. Discard upon assembly.

21 pav. Tipinis „Fisher“ gaubtas su vienu PTFE V žiedo tarpiklių rinkiniu



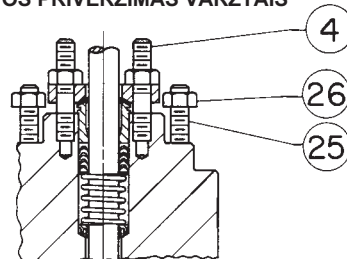
E0201

PAPRASTAS GAUBTAS



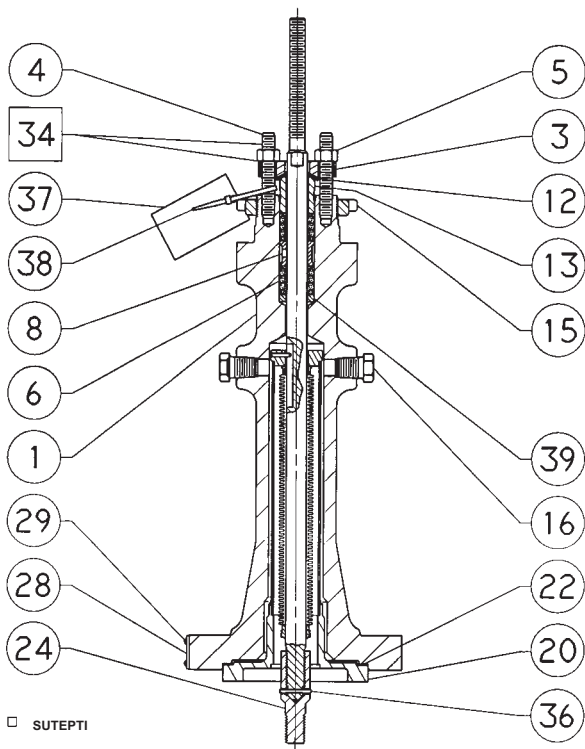
30A9425-A

127 mm (5 COL.) APKABOS TVIRTINIMO VIETOS PRIVERŽIMAS VARŽTAIS



35A3976-A

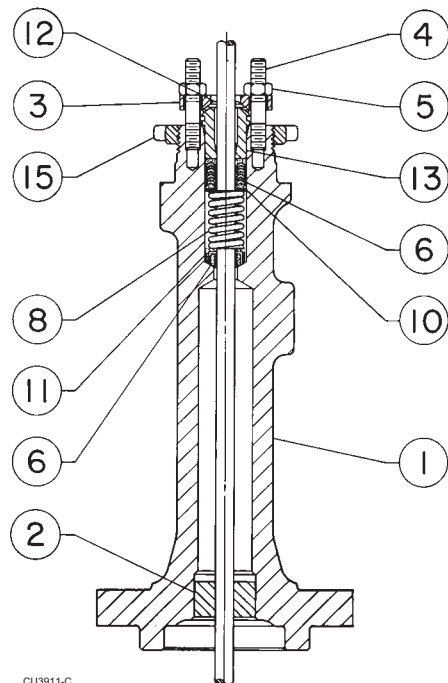
NPS 12 x 8 CL900 APKABOS TVIRTINIMO VIETOS PRIVERŽIMO VARŽTAIS DUOMENYS



□ SUTEPTI

42B3947-A

„ENVIRO-SEAL“ DUMPLIŲ SANDARIKLIO GAUBTAS



CU3911-C

1 ARBA 2 MODELIO IŠPLĖSTAS GAUBTAS

Vožtuvo korpusas (nuo 22 iki 24 pav.)

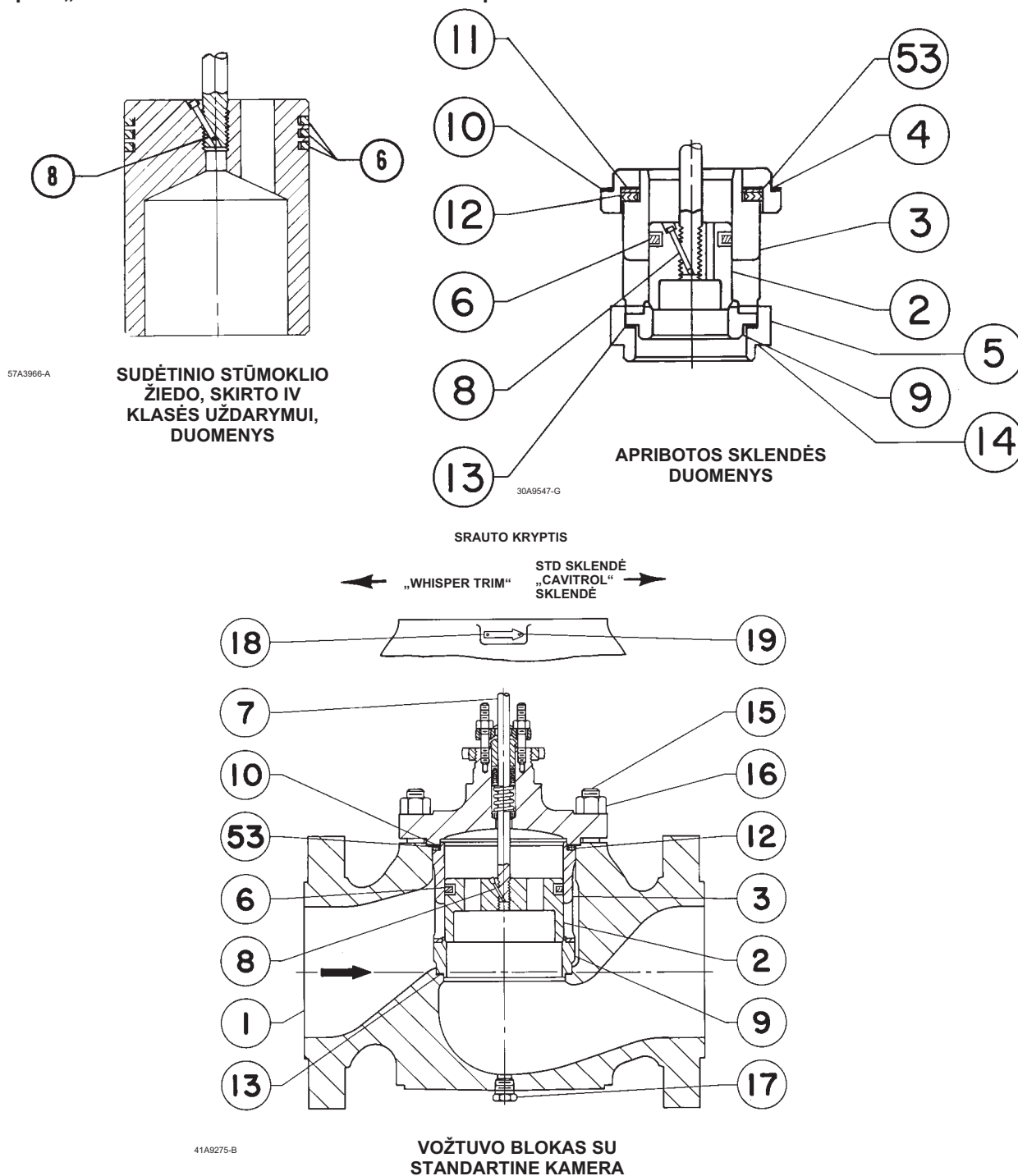
Pastaba

Šiame dalių sąrašė pateikiami tik standartinių vožtuvų ir vožtuvų su „Whisper Trim I“ kameromis dalių numeriai. Dėl vožtuvų su „WhisperFlo“, „Whisper Trim III“ arba „Cavitrol III“ kameromis dalių numerių kreipkitės į „Emerson Process Management“ prekybos skyrių.

Dalis	Aprašas	Dalies numeris
1	Valve Body If you need a valve body as a replacement part, order by valve size, serial number, and desired material.	
2*	Valve Plug	See following table
3*	Cage	See following table
4	Cage Adaptor for restricted-capacity Size 6x4x2-1/2 valve	
5	Seat Ring Adaptor for restricted-capacity Size 6x4x2-1/2 valve	
6*	EWD Piston Ring Class II shutoff minimum (1 req'd) To 900°F (to 482°C), graphite	
	Size 4x2 valve	1U2258X0012
	Size 6x4x2-1/2 valve	1U2300X0012
	Size 6x4 or 8x4 valve	1U2392X0012
	Size 8x6 or 12x6 valve	
	For all except Whisper Trim III cages	1U5069X0012
	Size 10x8 or 12x8 valve	10A3262X022
	Optional Class IV shutoff, graphite	
	Size 6x4 or 8x4 valve (3 req'd)	
	Standard, to 482°C (to 900°F)	17A3988X012
	High-temp, 482 to 593°C (901 to 1100°F)	17A3988X022
	Size 8x6 or 12x6 valve (3 req'd)	
	For all except Whisper Trim III cages	
	Standard, 482°C (to 900°F)	17A3990X012
	High-temp, 482 to 593°C (901 to 1100°F)	17A3990X022
	Size 10x8 or 12x8 valve (2 req'd)	
	Standard, to 482°C (to 900°F)	17A3991X012
	High-temp, 482 to 593°C (901 to 1100°F)	17A3991X022

Dalis	Aprašas	Dalies numeris
7*	Valve Plug Stem	See following table
8*	Pin, S31600 (316 SST)	
	EWD or EWT	
	12.7 mm (1/2 inch) stem dia	1V322735072
	19.1 mm (3/4 inch) stem dia	1V326035072
	25.4 mm (1 inch) or 31.8 mm (1-1/4 inch) stem dia	1V334035072
	EWS	
	12.7 mm (1/2 inch) stem dia	1B599635072
	19.1 mm (3/4 inch) stem dia	1F723635072
	25.4 mm (1 inch) or 31.8 mm (1-1/4 inch) stem dia	1D269735072
	Size 10x8 or 12x8 valve, 31.8 mm (1-1/4 inch) stem dia	1K249838992
9*	Seat Ring	See following table
10* thru 14*	Gaskets	See following table
15	Stud Bolt, steel Plain, ext style 1, or ext style 2 bonnet All constructions except 2-stage Cavitrol III Size 4x2 valve (8 req'd) Size 6x4, 6x4x2-1/2, or 8x4 valve (8 req'd) Size 8x6 CL300 or CL600 valve (12 req'd) Whisper Trim I cage (4-inch travel) All other constructions except Whisper I (4-inch travel), Whisper III, and 2-stage Cavitrol III Size 8x6 CL900 valve (12 req'd) Size 12x6 valve (12 req'd) Whisper Trim I cage (4-inch travel) All other constructions except Whisper I (4-inch travel), Whisper III, and 2-stage Cavitrol III Size 10x8 valve (16 req'd) Size 12x8 CL300 or CL600 valve (16 req'd) Size 12x8 CL900 valve (12 req'd)	
16	Stud Bolt Nut, steel, factory lubricated Size 4x2 valve (8 req'd) Size 6x4, 6x4x2-1/2, or 8x4 valve (8 req'd) Size 8x6 CL300 or CL600 valve (12 req'd) Size 8x6 CL900 valve (12 req'd) Size 12x6 valve (12 req'd) Size 10x8 valve (16 req'd) Size 12x8 valve, CL300 or CL600 (16 req'd) Size 12x8 CL900 (12 req'd)	

22 pav. „Fisher“ EWD vožtuvas iki NPS 12 x 6 su pasirinktiniu išleidimo kaiščiu



Dalis	Aprašas	Dalies numeris	Dalis	Aprašas	Dalies numeris
17	Pipe Plug for drain-tapped valve			Spring-loaded ⁽¹⁾ PTFE for all except 2-stage Cavitrol III	
18	Flow Arrow, SST			Size 4x2 valve	10A4206X012
19	Drive screw, SST (6 req'd)			Size 6x4x2-1/2 valve	10A4215X012
21*	Disk Retainer for PTFE-seat EWS or EWT			Size 6x4 or 8x4 valve	10A4223X012
	Size 4x2 valve, S31600	1V710835072		Size 8x6 or 12x6 valve	
	Size 6x4x2-1/2 valve, S31600	1V710935072		For std and Whisper Trim I cages	10A2643X022
	Size 6x4 or 8x4 valve, CF8M	1V711533092		Size 10x8 or 12x8 valve	10A3261X012
	Size 8x6 or 12x6 valve, CF8M		29*	Backup Ring for EWT 2-piece seal ring	
	For all except Whisper Trim III cages	1V711833092		w/o spring loading	
	Size 10x8 or 12x8 valve			Fluorocarbon ⁽²⁾	
	CF8M	10A4466X012		Size 4x2 valve	1V550705292
	R30006 (Alloy 6)	10A4466X022		Size 6x4x2-1/2 valve	1V659405292
22*	Disk Seat for PTFE-seat EWS or EWT			Size 6x4 or 8x4 valve	1V659805292
	Size 4x2 valve			Size 8x6 or 12x6 valve	
	S31600	10A5936X012		For std. Whisper Trim I cages	1V660005292
	S41600 (416 SST) HT	10A5936X072		Ethylene-Propylene	
	Size 6x4x2-1/2 valve, S31600	1V711135072		Size 4x2 valve	1V5507X0042
	Size 6x4 valve, CF8M	1V712533092		Size 6x4x2-1/2 valve	1V6594X0032
	Size 8x4 valve, S31600	1V712633092		Size 6x4 or 8x4 valve	1V6598X0022
	Size 8x6 or 12x6 CL300 or CL600 valve, 316 SST			Size 8x6 or 12x6 valve	
	For all except Whisper Trim III cages			For std, Whisper Trim I cages	1V6600X0022
	Size 8x6 valve only		29*	Backup Ring for spring-loaded EWT seal rings	
	51 mm (2 inch) or 76 mm (3 inch) travel	2V721733092		For all except 2-stage Cavitrol III constructions	
	102 mm (4 inch) travel	20A1180X012		Size 4x2 valve, S41600	10A4208X012
	Size 12x6 valve only			Size 6x4x2-1/2 valve, S41600	10A4217X012
	51 mm (2 inch) or 76 mm (3 inch) travel	2V712733092		Size 6x4 or 8x4 valve, S41600	10A4224X012
	102 mm (4 inch) travel	20A1180X012		For Whisper III constructions only	
	Size 8x6 CL900 valve, CF8M	21A9344X012		Size 8x6 or 12x6 valve	
	Size 10x8 or 12x8 valve			S41600	12A3332X012
	CF8M	20A4467X012		S31600	12A3332X022
	R30006	20A4467X022	31*	Cage Retainer, required for Whisper Trim III and Cavitrol III cages only. See your Emerson Process Management sales office.	
23*	Disk for PTFE-seat EWS or EWT, PTFE		32	Bonnet Spacer	
	Size 4x2 valve	1V710706242	51	Anti-seize lubricant (not furnished)	
	Size 6x4x2-1/2 valve	1V711006242	52	Cage Spacer	
	Size 6x4 or 8x4 valve	1V711606242	53*	Shim	See following table
	Size 8x6 or 12x6 valve		55	Wire	
	For all except Whisper Trim III cages	1V711906242			
	Size 10x8 or 12x8 valve	20A4468X012			
26	Load Ring for Size 10x8 or 12x8 valve only				
27*	Retaining Ring for spring-loaded EWT seal rings, 302 SST				
	All except 2-stage Cavitrol III construction				
	Size 4x2 valve	10A4210X012			
	Size 6x4 or 8x4 valve	10A4225X012			
	Size 6x4x2-1/2 valve, std construction only	10A4219X012			
28*	EWT 2-Piece Seal Ring for all except Cavitrol III constructions				
	Carbon-filled PTFE (not used w/ size NPS 12x8 valve)				
	Size 4x2 valve	1V550805092			
	Size 6x4x2-1/2 valve	1V659505092			
	Size 6x4 or 8x4 valve	1V659905092			
	Size 8x6 or 12x6 valve				
	For std, Whisper Trim I cages	1V660105092			

C formos sandariklio sklendė (9 pav.)

2*	Plug/Retainer	see following table
3*	Cage	see following table
7*	Valve Plug Stem, S20910	see following table
9*	Seat Ring	see following table
64*	C-seal, N07718	see following table

TSO sklendė (7 ir 8 pav.)

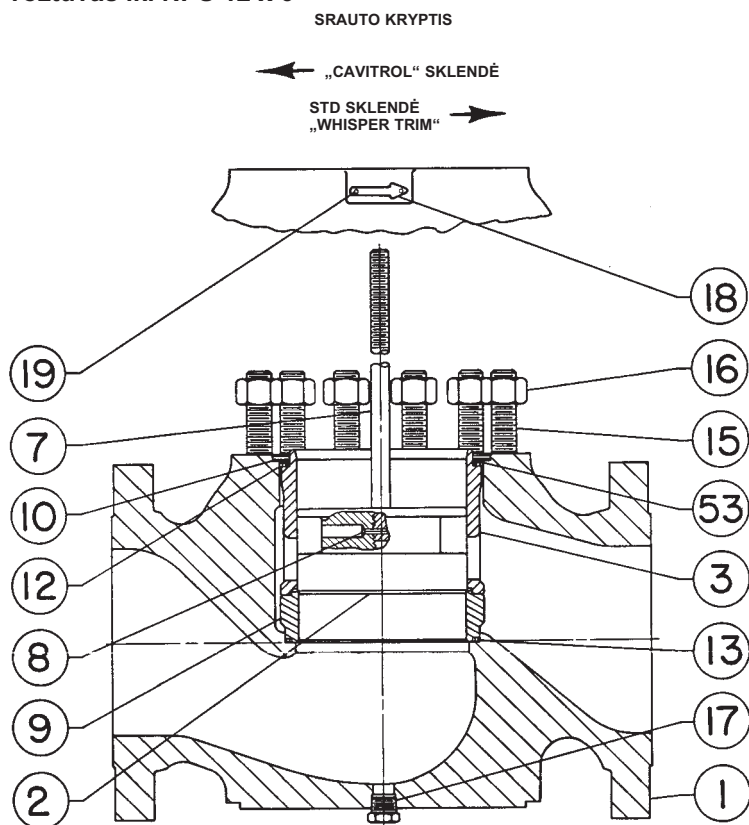
3*	Cage	See following table
9*	Seat Ring	See following table
2*	Plug/Stem Assembly	See following table
28*	Seal Ring	See following table
63*	Anti-Extrusion Ring	See following table
29*	Back Up Ring	See following table
27*	Retaining Ring	See following table

*Rekomenduojamos atsarginės dalys

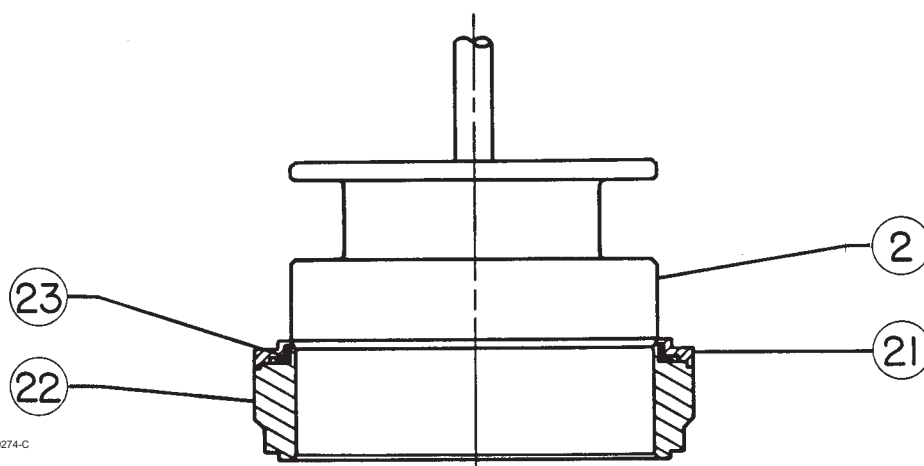
1. Spyruoklė N06022.

2. Neskirta garams arba vandeniui, kurių temperatūra viršija 82 °C (180 °F).

23 pav. „Fisher“ EWS vožtuvas iki NPS 12 x 6



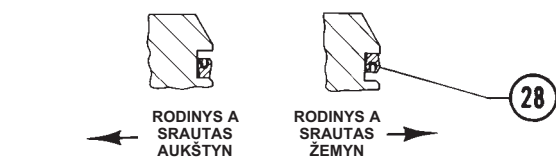
SUKOMPLEKTUOTAS VOŽTUVO BLOKAS SU METALO LIZDU IR PASIRINKTINIŲ IŠLEIDIMO KAIŠČIU



31A9274-C

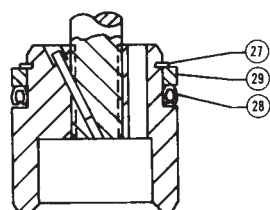
ELASTOMERINIO LIZDO DUOMENYS

24 pav. Tipiniai „Fisher“ EWT vožtuvų blokai

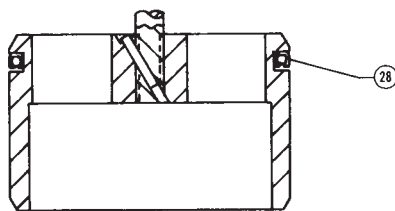


43A8590-B

TINKAMA SPYRUOKLINIO SANDARIKLIO ŽIEDO PADĖTIS



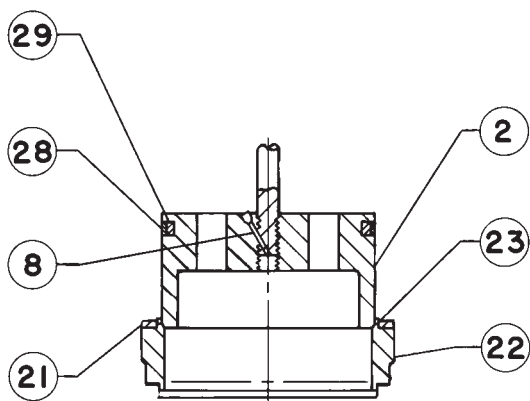
ANGŲ SKERSMUO NUO 47,6 IKI 136,5 mm
(NUO 1,875 IKI 5,375 COL.)



ANGOS SKERSMUO 178 mm (7 COL.)
IR 203 mm (8 COL.)

VOŽTUVO KAIŠČIO SU SPYRUOKLINIU SANDARIKLIO ŽIEDU DUOMENYS

A2069-2

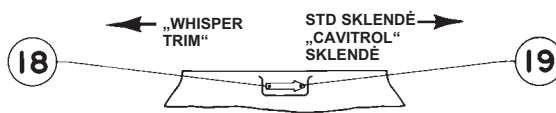


43A8590-B

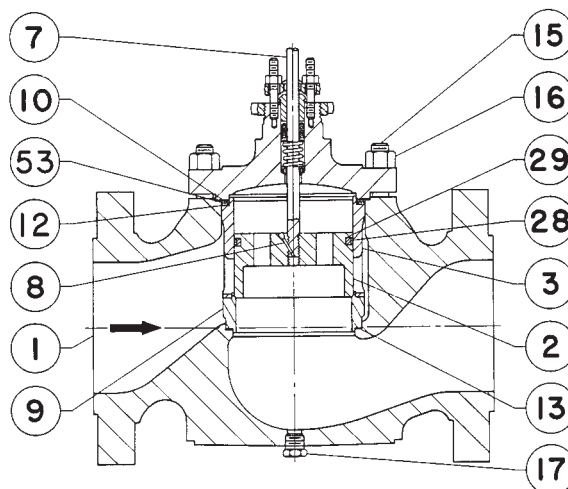
PTFE LIZDO IR VOŽTUVO KAIŠČIO SU
2 DALIŲ SANDARIKLIO ŽIEDU DUOMENYS

☐ SUTEPTI

SRAUTO KRYPTIS

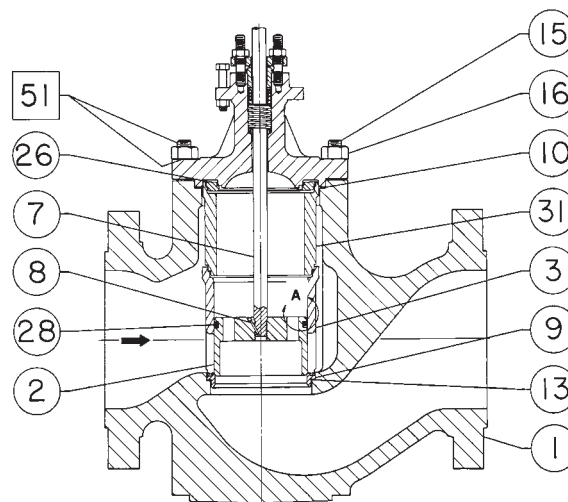


43A8590-B



43A8592-B

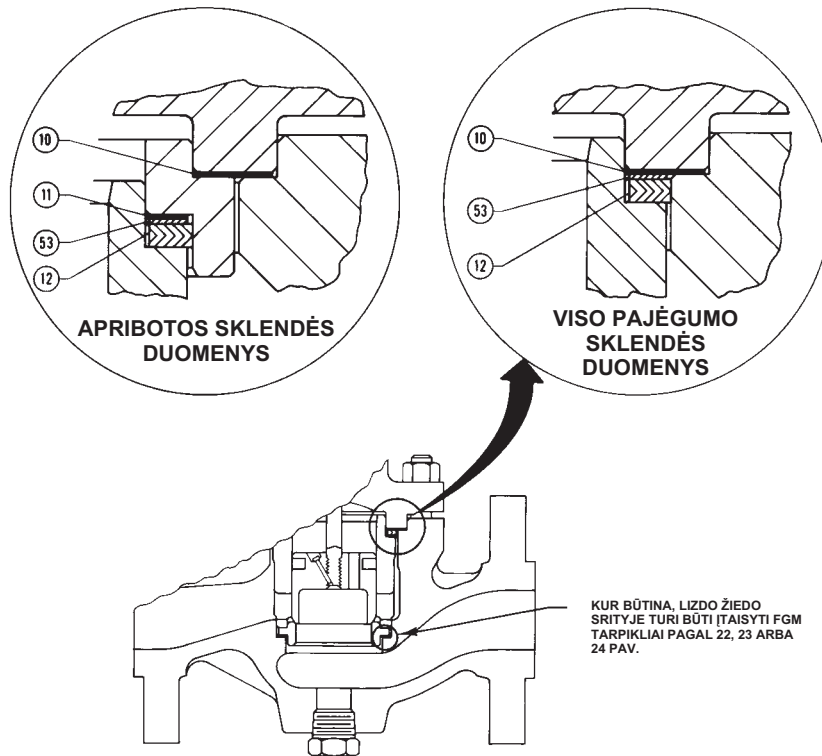
NUO NPS 4 x 2 IKI 12 x 6 VOŽTUVAS
SU STANDARTINE KAMERA IR
METALO LIZDU BEI PAŠIRINKTINIŲ
IŠLEIDIMO KAIŠČIU



55A8288-B

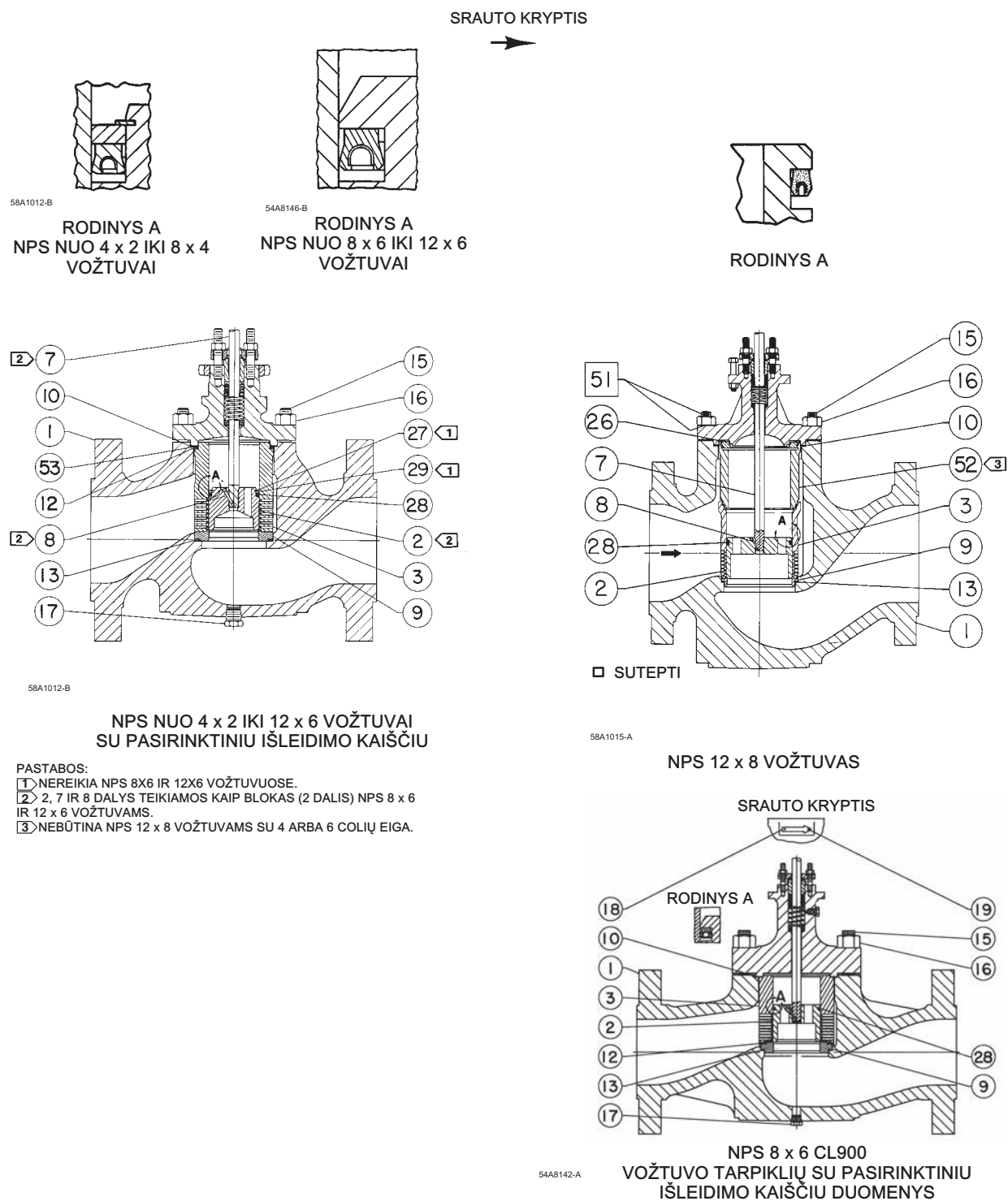
NPS 12 x 8 VOŽTUVAS SU
STANDARTINE KAMERA

25 pav. FGM tarpiklio su pasirinktinu išleidimo kaiščiu duomenys



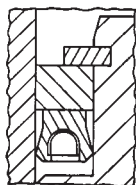
A2713*

26 pav. NPS nuo 4x2 iki 12x8 „Fisher“ vožtuvas su 1 pakopos „Cavitrol III“ kamera

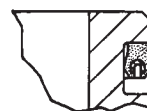


27 pav. NPS nuo 4 x 2 iki 12 x 8 „Fisher“ vožtuvai su 2 pakopų „Cavitrol III“ kamera

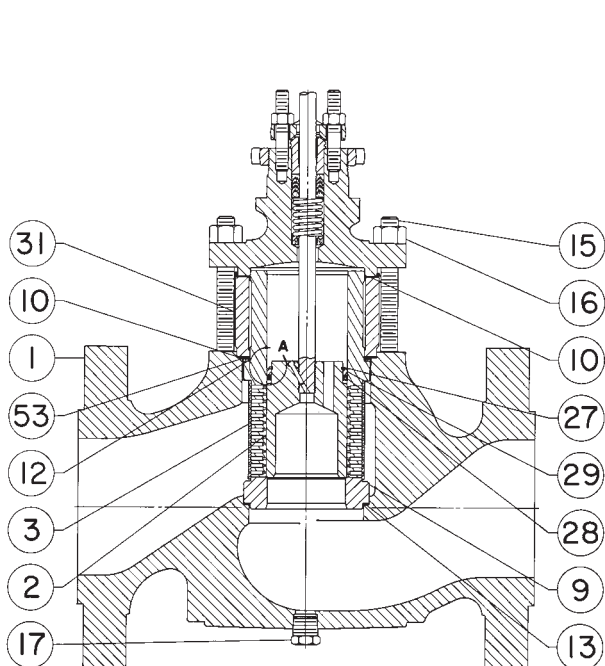
SRAUTO KRYPTIS



RODINYS A

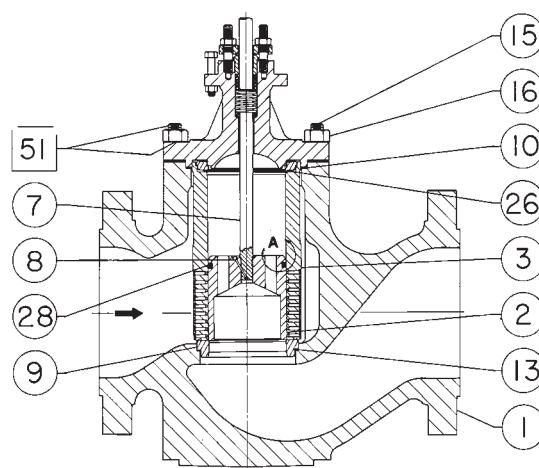


RODINYS A



54A7497-B

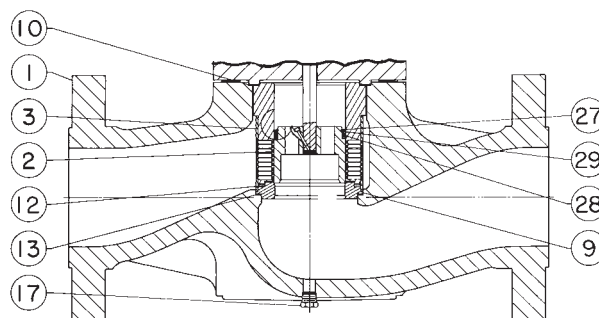
NPS NUO 4 x 2 IKI 12 x 6 VOŽTUVAI SU PASIRINKTINIŲ IŠLEIDIMO KAIŠČIU



55A8886-A

NPS 12 x 8 VOŽTUVAS

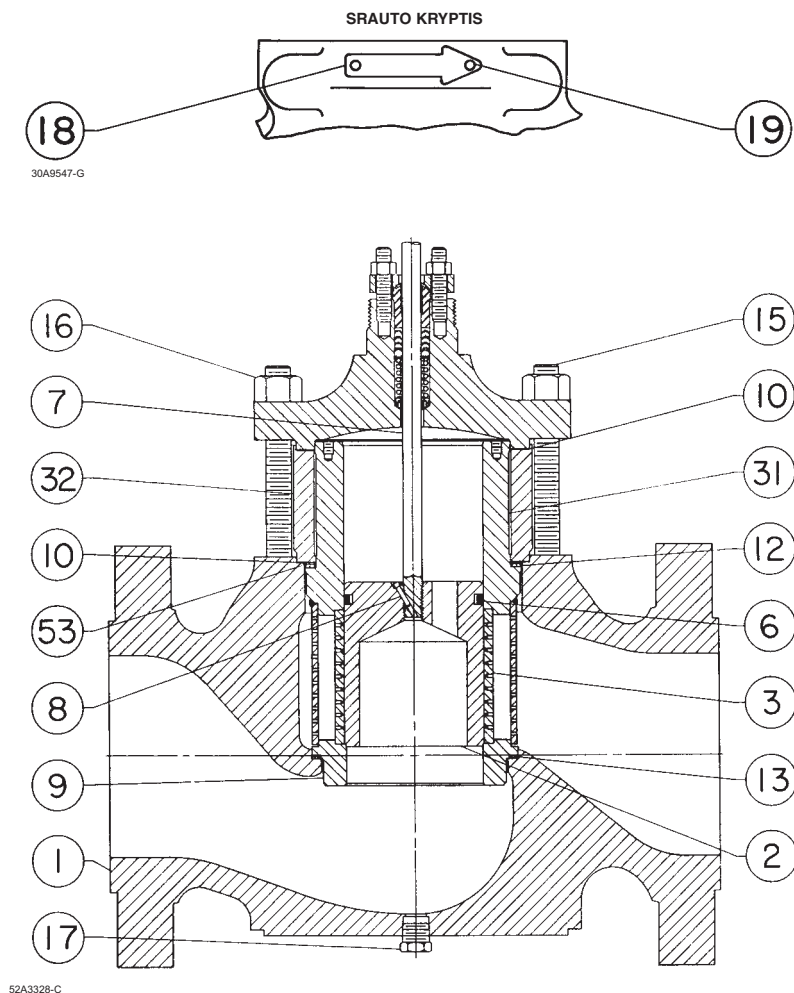
☐ SUTEPTI



54A7495-A

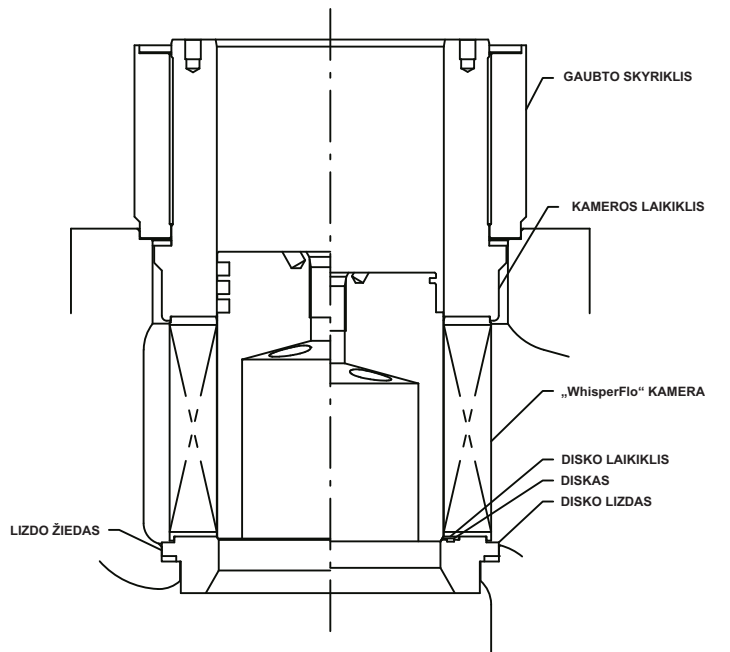
NPS 8 x 6 CL900 VOŽTUVO TARPIKLIŲ SU PASIRINKTINIŲ IŠLEIDIMO KAIŠČIU DUOMENYS

28 pav. Tipinis „Fisher“ EWD vožtuvas su „Whisper Trim III“ kamera



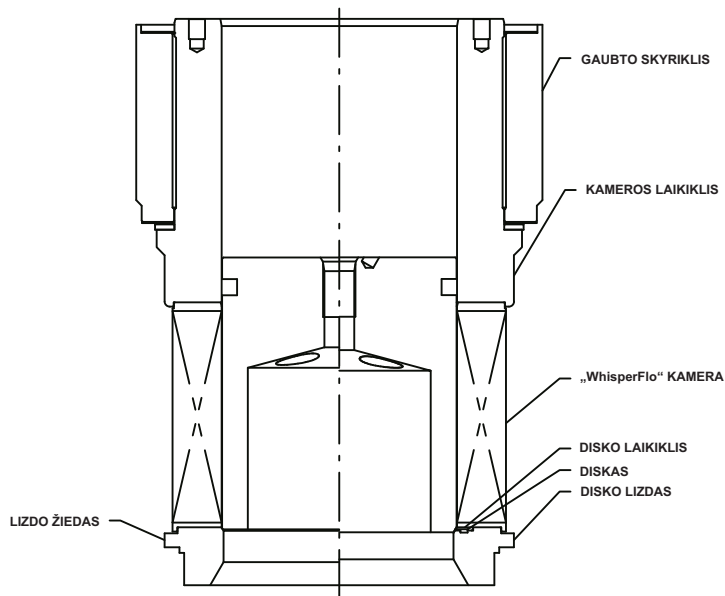
SUKOMPLEKTUOTAS VOŽTUVO BLOKAS SU
„WHISPER TRIM III“ KAMERA, ATSKIRU GRAFITINIŲ
STŪMOKLIO ŽIEDŲ IR PASIRINKTINIŲ IŠLEIDIMO KAIŠČIŲ

29 pav. Tipinės „Fisher“ „WhisperFlo“ sklendės



EWD IV KLASĖ (METALO LIZDAS)

EWT SU SPYRUOKLINIU SANDARIKLIO ŽIEDU (MINKŠTAS LIZDAS)



EWD/EWT (METALO LIZDAS)

EWT (MINKŠTAS LIZDAS)

Key 2* Fisher EWD Valve Plug

VALVE SIZE, NPS		MATERIAL	STEM DIA, mm (INCH)				
			12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)	
4 x 2 (for 1 piston ring only)		Hardened S41600 (416 SST)	1V657546172	1V657646172	---	---	
		S31600 (316 SST)	1V657535072	1V657635072	---	---	
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5326X012	11A5327X012	---	---	
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5328X012	11A5329X012	---	---	
6 x 4 x 2-1/2 (for 1 piston ring only)		Hardened S41600	1V657746172	1V657846172	---	---	
		S31600	1V657735072	1V657835072	---	---	
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5332X012	11A5333X012	---	---	
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5334X012	11A5335X012	---	---	
6 x 4 or 8 x 4		For 1 piston ring	Hardened S41600	1V658146172	1V658246172	1V658346172	
			S31600	1V658135072	1V658235072	1V658335072	
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5344X012	11A5345X012	11A5346X012	
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5347X012	11A5348X012	11A5349X012	
		For 3 piston rings	Hardened S41600	27A3932X012	27A3933X012	---	---
			S31600	27A3932X012	27A3933X012	---	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	27A3938X012	27A3939X012	---	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	27A3941X012	27A3942X012	---	---
8 x 6 or 12 x 6, except for Whisper Trim III cages		For 1 piston ring	Hardened S41600	---	1V658446172	1V658546172	1V658646172
			S31600	---	1V658435072	1V658535072	1V658635072
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A5351X012	20A0103X012	20A4608X012
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	21A5353X012	21A5354X012	21A5355X012
		For 3 piston rings	Hardened S41600	---	27A3944X012	27A3945X012	---
			S31600	---	27A3944X022	27A3945X022	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	27A3950X012	27A3951X012	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	27A3953X012	27A3954X012	---
10 x 8 or 12 x 8		For 1 piston ring	Hardened S41600	---	21A5356X012	21A5357X012	21A5358X012
			S31600	---	21A5356X022	21A5357X022	21A5358X022
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A5362X012	21A5363X012	21A5364X012
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	21A5365X012	21A5366X012	21A5367X012
		For 2 piston rings	Hardened S41600	---	27A3956X012	27A3957X012	---
			S31600	---	27A3956X022	27A3957X022	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	27A3962X012	27A3963X012	---
			S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	27A3965X012	27A3966X012	---

1. Not for use with CB7CU-1 (17-4PH SST) cages above 210°C (410°F) or R30006 (Alloy 6) cages above 427°C (800°F).

2. High-temperature material (identified by an H stamped on top of the plug) for use with CB7CU-1 cages above 210°C (410°F) or R30006 cages above 427°C (800°F).

Key 2* Fisher EWS Valve Plug

VALVE SIZE, NPS		MATERIAL	STEM DIA, mm (INCH)			
			12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)
4 x 2		Hardened S41600 (416 SST)	11A5214X012	11A5215X012	---	---
		S31600 (316 SST)	11A5214X022	11A5215X022	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5218X012	11A5219X012	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5220X012	11A5221X012	---	---
6 x 4 x 2-1/2		Hardened S41600	11A5222X012	11A5223X012	---	---
		S31600	11A5222X022	11A5223X022	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5226X012	11A5227X012	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5228X012	11A5229X012	---	---
6 x 4 or 8 x 4		Hardened S41600	11A5238X012	11A5239X012	11A5240X012	---
		S31600	11A5238X022	11A5239X022	11A5240X022	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5244X012	11A5245X012	11A5246X012	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	11A5247X012	11A5248X012	11A5249X012	---
8 x 6 or 12 x 6	Except for Whisper Trim III cages	Hardened S41600	---	11A5250X012	11A5251X012	11A5252X012
		S31600	---	11A5250X022	11A5251X022	11A5252X022
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	11A5256X012	11A5257X012	11A5258X012
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	11A5259X012	11A5260X012	11A5261X012
10 x 8 or 12 x 8		Hardened S41600	---	21A5262X012	21A5263X012	21A5264X012
		S31600	---	21A5262X012	21A5263X012	21A5264X012
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A5268X012	21A5269X012	21A5270X012
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽²⁾	---	21A5271X012	21A5272X012	21A5273X012

1. Not for use with CB7CU-1 (17-4PH SST) cages above 210°C (410°F) or R30006 (Alloy 6) cages above 427°C (800°F).

2. High-temperature material (identified by an H stamped on top of the plug) for use with CB7CU-1 cages above 210°C (410°F) or R30006 cages above 427°C (800°F).

Key 2* Valve Plug for Fisher EWT with Two-Piece Seal Ring

VALVE SIZE, NPS		MATERIAL	STEM DIA, mm (INCH)			
			12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)
4 x 2		Hardened S41600 (416 SST)	1V657546172	1V657646172	---	---
		S31600 (316 SST)	1V657535072	1V657635072	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5326X012	11A5327X012	---	---
6 x 4 x 2-1/2		Hardened S41600	1V657746172	1V657846172	---	---
		S31600	1V657735072	1V657835072	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5332X012	11A5333X012	---	---
6 x 4 or 8 x 4		Hardened S41600	1V658146172	1V658246172	1V658346172	---
		S31600	1V658135072	1V658235072	1V658335072	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	11A5344X012	11A5345X012	11A5346X012	---
8 x 6 or 12 x 6, except for Whisper Trim III cages	For 51 or 76 mm (2 or 3 inch) travel	Hardened S41600	---	1V658446172	1V658546172	1V658646172
		S31600	---	1V658435072	1V658535072	1V658635072
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A5351X012	20A0103X012	20A4608X012
	For 102 mm (4 inch) travel	Hardened S41600	---	11A2622X012	---	---
		S31600	---	11A2622X022	---	---
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A8128X012	---	---

1. Not for use with CB7CU-1 (17-4PH SST) cages above 210°C (410°F).

Key 2* Valve Plug for Spring-Loaded Fisher EWT Seal Ring (except for Cavitrol III constructions)

VALVE SIZE, NPS		MATERIAL	STEM DIA, mm (INCH)			
			12.7 (1/2)	19.1 (3/4)	25.4 (1)	31.8 (1-1/4)
4 X 2		Hardened S41600 (416 SST)	20A4097X012	20A4098X012	---	---
6 x 4 x 2-1/2		Hardened S41600	20A9533X012	20A4144X012	---	---
6 x 4 or 8 x 4		Hardened S41600	20A2641X012	20A4194X012	20A4195X012	---
8 x 6 or 12 x 6, except for Whisper Trim III cages		Hardened S41600	---	20A2642X012	20A5621X012	20A7343X012
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A8443X012	20A6706X012	---
10 x 8 or 12 x 8		Hardened S41600	---	21A5356X012	21A5357X012	21A5358X012
		S31600	---	21A5356X022	21A5357X022	21A5358X022
		S31600/CoCr-A on seat and guide ⁽¹⁾	---	21A5362X012	21A5363X012	21A5364X012

1. Not for use with CB7CU-1 (17-4PH SST) cages above 210°C (410°F).

C-seal Parts for Fisher EWD Valve (Keys 3*, 2*, 9*, 64*, 6*, and 7*)

VALVE SIZE	PORT DIA	TRAVEL	TRIM	STEM DIA	CHARACTERISTIC	CAGE	PLUG/RETAINER	SEAT RING	C-seal	PISTON RING	STEM
NPS	Inch	Inch		mm (Inch)		Key 3	Key 2	Key 9	Key 64	Key 6	Key 7
6X4	4.375	2	1	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	37B2279X012	23B6129X012	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X022	37B2279X022	23B6129X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				25.4 (1)	Linear	34B5346X022	37B2279X032	23B6129X012	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
			3H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X012	34B5345X032	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X012	34B5345X012	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					
				25.4 (1)	Linear	34B5346X012	34B5345X022	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					
			37H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	34B5345X032	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X022	34B5345X012	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
25.4 (1)	Linear	34B5346X022		34B5345X022	23B6150X012	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾			
	Equal %	37B3194X012									
	Whisper I	34B9852X012									
8X4	4.375	2	1	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	37B2279X012	23B6130X012	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X022	37B2279X022	23B6130X012	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				25.4 (1)	Linear	34B5346X022	37B2279X032	23B6130X012	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
			3H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X012	34B5345X032	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X012	34B5345X012	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					
				25.4 (1)	Linear	34B5346X012	34B5345X022	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X022					
					Whisper I	---					

1. For Standard Bonnet.
2. For Style 1 Extension Bonnet.

- tęsinys -

C-seal Parts for Fisher EWD Valve (Keys 3*, 2*, 9*, 64*, 6*, and 7*) (continued)

VALVE SIZE	PORT DIA	TRAVEL	TRIM	STEM DIA	CHARACTERISTIC	CAGE	PLUG/RETAINER	SEAT RING	C-seal	PISTON RING	STEM
						Key 3	Key 2	Key 9	Key 64	Key 6	Key 7
NPS	Inch	Inch		mm (Inch)							
8X4	4.375	2	37H	12.7 (1/2)	Linear	34B5346X022	34B5345X032	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1U2305X0142 ⁽¹⁾ 1U2306X0192 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				19.1 (3/4)	Linear	34B5346X022	34B5345X012	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
				25.4 (1)	Linear	34B5346X022	34B5345X022	23B6130X032	23B9197X012	14B5341X012	1K7796X0062 ⁽¹⁾ 1K7891X0242 ⁽²⁾
					Equal %	37B3194X012					
					Whisper I	34B9852X012					
8X6	7	2	1	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X012	33B9195X012	20B0811X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	---					
				25.4 (1)	Linear	33B9178X012	33B9195X022	20B0811X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	---					
			3H	19.1 (3/4)	Linear	---	34B7699X022	33B8104X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	---					
					Whisper I	34B9828X012					
				25.4 (1)	Linear	---	34B7699X012	33B8104X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	---					
					Whisper I	34B9828X012					
			37H	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X012	34B7699X022	33B8104X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	---					
				25.4 (1)	Linear	33B9178X012	34B7699X012	33B8104X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	---					
12X6	7	2	1	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X012	33B9195X012	33B6131X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	34B9828X022					
				25.4 (1)	Linear	33B9178X012	33B9195X022	33B6131X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	34B9828X022					
			3H	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X022	34B7699X022	33B6133X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X022					
					Whisper I	34B9828X012					
				25.4 (1)	Linear	33B9178X022	34B7699X012	33B6133X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X022					
					Whisper I	34B9828X012					
			37H	19.1 (3/4)	Linear	33B9178X012	34B7699X022	33B6133X012	23B9182X012	13B9176X012	1K5877X0132 ⁽¹⁾ 1U4446X0102 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	34B9828X022					
				25.4 (1)	Linear	33B9178X012	34B7699X012	33B6133X012	23B9182X012	13B9176X012	1N7047X0052 ⁽¹⁾ 1L8776X0032 ⁽²⁾
					Equal %	34B3628X012					
					Whisper I	34B9828X012					

1. For Standard Bonnet.
 2. For Style 1 Extension Bonnet.
 3. Requires bonnet spacer 34B1369.

-tesinys-

C-seal Parts for Fisher EWD Valve (Keys 3*, 2*, 9*, 64*, 6*, and 7*) (continued)

VALVE SIZE	PORT DIA	TRAVEL	TRIM	STEM DIA	CHARACTERISTIC	CAGE	PLUG/RETAINER	SEAT RING	C-seal	PISTON RING	STEM		
						Key 3	Key 2	Key 9	Key 64	Key 6	Key 7		
NPS	Inch	Inch		mm (Inch)									
10X8	8	3	1	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X022	37B6392X022	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽¹⁾		
					Equal %	37B5635X022							
				25.4 (1)	Linear	37B1663X022	37B6392X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽²⁾		
					Equal %	37B5635X022							
					Whisper I	47B6378X012	37B6389X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽²⁾		
						47B5214X012					1K7783X0032 ⁽²⁾		
		31.8 (1-1/4)	Whisper I	47B6378X012	37B6379X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A6073X072 ⁽²⁾				
			Whisper I	47B5214X012					-- (2)				
		3	3H	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X012	37B1665X032	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽¹⁾		
					Equal %	37B5635X012							
				25.4 (1)	Linear	37B1663X012	37B1665X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽²⁾		
					Equal %	37B5635X012							
31.8 (1-1/4)	Linear				37B1663X012	37B1665X022	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	1L2298X0202 ⁽²⁾			
	Equal %				37B5635X012								
10X8	8	3	37H	19.1 (3/4)	Linear	37B1663X022	37B1665X032	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	1K5880X0262 ⁽¹⁾		
					Equal %	37B5635X022							
				25.4 (1)	Linear	37B1663X022	37B1665X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽²⁾		
					Equal %	37B5635X022							
					31.8 (1-1/4)	Linear	37B1663X022	37B1665X022	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	1L2298X0202 ⁽²⁾	
						Equal %	37B5635X022						
		25.4 (1)	Whisper I	47B6378X012	34B9848X012	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222 ⁽²⁾				
			Whisper I	47B5214X012					1K7783X0032 ⁽²⁾				
		31.8 (1-1/4)	Whisper I	47B6378X012	---	29A9704X012	34B9827X012	24B9826X012	10A6073X072 ⁽²⁾				
			Whisper I	47B5214X012					-- (2)				
		12X8	8	3	3H	25.4 (1)	Linear	37B1663X012	37B1665X012	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222
							Equal %	37B5635X012					
31.8 (1-1/4)	Linear					37B1663X012	37B1665X022	29A9704X022	34B9827X012	24B9826X012	10A3282X222		
	Equal %					37B5635X012							

1. For Standard Bonnet.
 2. For Style 1 Extension Bonnet.
 3. Requires bonnet spacer 34B1369.

TSO Parts for Fisher EWT Valve (Keys 3*, 9*, 2*, 28*, 63*, 29*, and 27*)⁽¹⁾

VALVE SIZE	PORT DIA	STEM DIAMETER		CHARACTERISTIC	CAGE	SEAT RING	PLUG/STEM ASSY	SEAL RING	ANTI-EXT RING	BACKUP RING	RETAINING RING
		mm	Inch		Key 3	Key 9	Key 2	Key 28	Key 63	Key 29	Key 27
NPS	Inch										
6x4	4.1875	19.1	3/4	Linear	2U236633272	38B0278X012	38B0282X012	10A4223X142	21B9341X012	10A4224X012	10A4225X012
				Equal %	2U236333272						
				Quick Open	2U236033272						
				Whisper	23A8915X032						
8x4	4.1875	19.1	3/4	Linear	2U236633272	38B0279X012	38B0282X012	10A4223X142	21B9341X012	10A4224X012	10A4225X012
				Equal %	2U236333272						
				Quick Open	2U236033272						
				Whisper	23A8915X032						
8x6	6.8125	19.1	3/4	Linear	2U505933272	38B0280X012	38B0284X012	10A2643X112	22B5998X012	12B5997X012	14A4652X012
				Equal %	2U506133272						
				Quick Open	2U506333272						
				Whisper	23A8913X032						
12x6	6.8125	19.1	3/4	Linear	2U505933272	38B0281X012	38B0284X012	10A2643X112	22B5998X012	12B5997X012	14A4652X012
				Equal %	2U506133272						
				Quick Open	2U506333272						
				Whisper	23A8913X032						

1. Travel is 2-Inch. Trim is 812.

Key 3* Cage (except for Whisper Trim III and Cavitrol III constructions)

Valve Size, NPS	Cage Style		Standard Stainless Steel ⁽¹⁾	CF8M (316 SST), Electroless Nickel Coating	R30006 (Alloy 6)
4x2	Quick-opening		2U223433272	2U740448932	2U223439102
	Equal percentage		2U223733272	2U741048932	2U223739102
	Linear		2U224033272	2U741648932	2U224039102
	Whisper Trim I		2V502533272	---	2V5025X0012
6x4x2-1/2	Quick-opening		2U227633272	2U740548932	2U227639102
	Equal percentage		2U227933272	2U741148932	2U227939102
	Linear		2U228233272	2U741748932	2U228239102
	Whisper Trim I		2V502633272	2V503348932	2V5026X0012
6x4 or 8x4	Quick-opening		2U236033272	2U740748932	2U236039102
	Equal percentage		2U236333272	2U741348932	2U236339102
	Linear		2U236633272	2U741948932	2U236639102
	Whisper Trim I		23A8915X032	---	23A8915X012
8x6 or 12x6, except for Whisper Trim III cages	Quick-opening		2U506333272	2U8069	2U506339102
	Equal percentage		2U505933272	2U8067	2U505939102
	Linear		2U506133272	2U8068	2U506139102
	Whisper Trim I	51 mm (2 inch) travel		23A8913X032	---
102 mm (4 inch) travel		NPS 8x6 valve	23A7190X012	---	23A7190X022
		NPS 12x6 valve	23A7191X012	---	23A7191X022
10x8 or 12x8	Quick-opening		20A3249X012	20A5469X012	20A3249X092
	Equal percentage		20A3245X012	20A5467X012	20A3245X092
	Linear		20A3247X012	20A5468X012	20A3247X092
	Whisper Trim I, NPS 10x8 valve only, 102 mm (4-inch) travel		43B7381X012	---	---

1. Standard stainless steel is CB7CU-1 (S17400 H900). S41600 (416 SST) is standard for Whisper Trim III cages in NPS 8X6 and NPS 12X6 with 5.375 inch port.

Actuator Groups (by Type Number)

Group 1 54 mm (2-1/8 inches), 71 mm (2-13/16 inches) or 90 mm (3-9/16 inches) Yoke Boss	Group 100 127 mm (5 inches) Yoke Boss	Group 101 127 mm (5 inches) Yoke Boss	Group 403 90.5 mm (3-9/16 inches) Yoke Boss
585C Series—50.8 mm (2 inches) travel	585C	667	585C
472 & 473	472		1008
657 & 667—76.2 mm (3 inches) travel	473		
1008—71.4 mm (2-13/16 inches) yoke boss	657		
	1008		

Key 7* Valve Stem (except for Cavitrol III constructions)

VALVE SIZE, NPS	STEM DIA		ACTU- ATOR GROUP	BONNET					
	mm	Inch		Plain		Style 1 Extension		Style 2 Extension	
				S31600 (316 SST)	S31600 Cr Pj(1)	S31600	S31600 Cr Pj(1)	S31600	
4x2	12.7	1/2	1	1K586935162	1K586946592	1U226335162	1U226346592	1U226435162	
	19.1	3/4	1	1U226535162	1U226546592	1L400135162	1L400146592	---	
6x4x2-1/2	12.7	1/2	1	1P669335162	1P669346592	1K587335162	1K587346592	1V782535162	
	19.1	3/4	1	1K587735162	1K587746592	1V782435162	1V782446592	1V240035162	
6x4 or 8x4	12.7	1/2	1	1U230535162	1U230546592	1U230635162	1U230646592	1U230735162 ⁽³⁾	
	19.1	3/4	1	1K587735162	1K587746592	1U444635162	1U444646592	1U240035162	
	25.4	1	100	1U217535162	1U217546592	---	---	---	
	25.4	1	101	1K759035162	1K759046592	---	---	---	
8x6 CL300 or CL600, except for Whisper Trim III cages	51 mm (2-Inch) travel	19.1	3/4	1	1L996435162	1L996446592	1U507135162	1U507146592	1U524435162
		25.4	1	100	1N704735162	1N704746592	1K785135162	1K785146592	---
		25.4	1	101	1K759135162	1K759146592 ⁽³⁾	1P597335162 ⁽³⁾	1P597346592 ⁽³⁾	---
		31.8	1-1/4	100	1K415435162	1K415446592	1R562435162	1R562446592	---
	31.8	1-1/4	101	1K775335162	1K775346592	1U316235162	1U316246592	---	
	76 mm (3-Inch) travel	19.1	3/4	1	1U293835162	---	1U928235162	---	---
		25.4	1	100, 101	1N704735162	1N704746592	1K785135162	1K785146592	---
		31.8	1-1/4	100, 101	1K415435162	1K415446592	1N770735162	---	---
	102 mm (4-Inch) travel	19.1	3/4	1, 403	1U294135162	---	10A9265X552	---	10A9265X562
	8x6 CL900	51 mm (2-Inch) travel	19.1	3/4	1	1K588035162	---	---	---
25.4			1	100	1K778335162	---	---	---	---
25.4			1	101	1L2687X0012 ⁽²⁾	---	---	---	---
31.8			1-1/4	100	1N325635162 ⁽³⁾	---	---	---	---
76 mm (3-Inch) travel		19.1	3/4	100	1U9886X0012	---	---	---	---
		25.4	1	100, 101	1U316235162	---	---	---	---
		19.1	3/4	1	1K588035162	---	---	---	---
		25.4	1	100, 101	1N325635162	---	---	---	---
31.8	1-1/4	100, 101	1U316235162	---	---	---	---		
12x6 except for Whisper Trim III cages	51 or 76 mm (2 or 3-Inch) travel	19.1	3/4	1	1L996435162	1L996446592	1U507135162	1U507146592	1U524435162
		25.4	1	100	1N704735162	1N704746592	1K785135162	1K785146592	---
		25.4	1	101	1K759135162	1K759146592	1P597335162 ⁽⁴⁾	1P597346592 ⁽⁴⁾	---
	31.8	1-1/4	100	1K415435162	1K415446592	1R562435162	1R562446592	---	
	31.8	1-1/4	101	1K775335162	1K775346592	1U316235162	1U316246592	---	
102 mm (4-Inch) travel	19.1	3/4	1, 403	1U294135162	---	10A9265X552	---	10A9265X562	
10x8	51 mm (2-Inch) travel	19.1	3/4	1	1K588035162	1K5880X0262	1U928235162	1U9282X0192	---
		25.4	1	100	1K7891X0012	---	1K7891X0012	---	---
	76 mm (3-Inch) travel	25.4	1	100, 101	10A3282X012	---	10A3282X012	---	---
		31.8	1-1/4	100	1L2298X0012	---	1L2298X0012	---	---

-tęsinys-

Key 7* Valve Stem (except for Cavitrol III constructions) (continued)

VALVE SIZE, NPS		STEM DIA		ACTU- ATOR GROUP	BONNET				
					Plain		Style 1 Extension		Style 2 Extension
					S31600 (316 SST)	S31600 Cr Pl ⁽¹⁾	S31600	S31600 Cr Pl ⁽¹⁾	S31600
12x8, CL300 or CL600	51 mm (2-Inch) travel	19.1	3/4	1	10A9265X882	---	1L818235162	---	---
		25.4	1	100	11A3429X452	---	11A3429X452	---	---
		31.8	1-1/4	100	1V2092X0032	---	1V2092X0032	---	---
	76 mm (3-Inch) travel	25.4	1	100, 101	1L294135162	---	1L294135162	---	---
31.8		1-1/4	100, 101	11A3430X012	---	11A3430X012	---	---	
12x8, CL900	51 mm (2-Inch) travel	19.1	3/4	1	10A9265XB52	---	---	---	---
		25.4	1	100	11A3429XA92	---	---	---	---
		31.8	1-1/4	100	11A3430X362	---	---	---	---
	76 mm (3-Inch) travel	25.4	1	100, 101	11A3429XA82	---	---	---	---
31.8		1-1/4	100, 101	11A3430X622	---	---	---	---	

1. Use when temperatures are over 427°C (800°F).
2. For EWD with multipiston ring.
3. Not for EWD with multipiston ring.
4. Not for 51 mm (2-Inch) travel EWD with multipiston ring.

Key 9* Metal-Seat Seat Ring (except for Cavitrol III constructions)

VALVE SIZE, NPS			MATERIAL		
			S41600 (416 SST)	CF8M (316 SST)	CF8M/CoCr-A (316 SST)
4x2			10A5935X012	10A5935X022 ⁽²⁾	10A5935X032 ⁽³⁾
6x4			1V676446172	1V676433092	2V676546062 ⁽⁵⁾
6x4x2-1/2			1U222746172	1U222735072 ⁽²⁾	1U222739102 ⁽³⁾
8x4			1V642346172	1V642333092 ⁽²⁾	2V642446062 ⁽⁴⁾
8x6, CL300 or CL600	Except for Whisper Trim III cages	51 mm (2-Inch) travel	2V721546172 ⁽¹⁾	2V721533092	2V721646062
		76 mm (3-Inch) or 102 mm (4-Inch) travel	2V9406X00B2 ⁽¹⁾	2V9406X00A2	20A1181X012
8x6 CL900	51 mm (2-Inch) travel 76 mm (3-Inch) travel		21A8231X012 ⁽¹⁾	---	21A9343X012 ⁽⁴⁾
			21A9345X012 ⁽¹⁾	---	21A9346X012
12x6	Except for Whisper Trim III cages	51 mm (2-Inch) travel	2V643946172	2V643933092	2V644046062
		76 mm (3-Inch) travel	20A6345X012	20A6345X022	---
		102 mm (4-Inch) travel	2V9406X00B2 ⁽¹⁾	2V9406X00A2	20A1181X012
10x8 or 12x8			20A3260X012 ⁽¹⁾	20A3260X022	20A3260X152 ⁽¹⁾

1. CA15 is substituted for this construction.
2. S31600 (316 SST) is substituted for this construction.
3. R30006 is substituted for this construction.
4. S31600/CoCr-A is substituted for this construction.
5. S31600/CoCr-A hard faced seat ring.

Gasket Descriptions

KEY NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL
		FGM -198 TO 593°C (-325 TO 1100°F)
10	Bonnet Gasket	Graphite/S31600
11	Cage Gasket	
13	Seat Ring or Liner Gasket	
14	Adapter Gasket	
12	Spiral-Wound Gasket	N06600/Graphite
53	Shim	S31600

Keys 10*, 11*, 12*, 13*, 14*, and 53* Gaskets and Shims

Valve Size, NPS	Key Number	Standard Trim Cage Whisper Trim I Cage Cavitrol III - 1 Stage Cage	Cavitrol III - 2 Stage Cage Whisper Trim III Cage WhisperFlo Cage
		-198 to 593°C (-325 to 1100°F)	-198 to 593°C (-325 to 1100°F)
		Part Number	Part Number
4x2	Set	RGASKETX182	RGASKETX442
	10	1R3299X0042	1R3299X0042 (qty 2)
	12	1R329799442	1R329799442
	13	1R3296X0042	1R3296X0042
	53	16A1938X012	16A1938X012
6x4x2-1/2	Set	RGASKETX282	---
	10	1R3724X0042	---
	11	1R3846X0042	---
	12	1R384599442	---
	13	1R3844X0052	---
	14	1J5047X0062	---
	53	16A1939X012	---
6x4 or 8x4	Set	RGASKETX212	RGASKETX472
	10	1R3724X0042	1R3724X0042 (qty 2)
	12	1R372299442	1R372299442
	13	1J5047X0062	1J5047X0062
	53	16A1941X012	16A1941X012
8x6 or 12x6 CL300, CL600, or CL900	Set	RGASKETX392	---
	10	1U5081X0052	---
	12	1U508599442	---
	13	1V644199442	---
	53	16A1942X012	---
8x6 or 12x6 Whisper I	Set	RGASKETX412	---
	10 (qty 2)	1U5081X0052	---
	12	1U508599442	---
	13	1V644199442	---
	53	16A1942X012	---
10x8 or 12x8	Set	RGASKETX232	10A3265X152
	10	10A3265X112	10A3265X112 (qty 2)
	13	10A3266X082	10A3266X082

Nei „Emerson“, nei „Emerson Process Management“, nei kiti su jais susiję asmenys ar įmonės neprisiima atsakomybės už jokie gaminio pasirinkimą, naudojimą ir techninę priežiūrą. Už bet kokio gaminio tinkamą pasirinkimą, naudojimą ir techninę priežiūrą atsako tik pirkėjas ir galutinis naudotojas.

„Fisher“, „ENVIRO-SEAL“, „WhisperFlo“, „Whisper Trim“, „Cavitrol“ ir „easy-e“ yra ženklai, priklausantys vienai iš „Emerson Electric Co“ „Emerson Process Management“ verslo padalinių įmonių. „Emerson Process Management“, „Emerson“ ir „Emerson“ logotipas yra „Emerson Electric Co“ prekių ir paslaugų ženklai. Visi kiti ženklai yra atitinkamų savininkų nuosavybė.

Šis leidinys tik informacinis ir, nepaisant to, jog siekiama, kad jis būtų kuo tikslesnis, jis nėra čia aprašytų gaminių ar paslaugų, jų naudojimo ir pritaikymo garantija – nei išreikšta, nei numanoma. Parduodant visada taikomos mūsų sąlygos ir nuostatos, kurias galite gauti atskiru prašymu. Mes pasilikame teisę iš anksto neįspėti bet kada keisti arba tobulinti šių gaminių konstrukciją arba techninius duomenis.

Emerson Process Management

Marshalltown, Iowa 50158 USA
Sorocaba, 18087 Brazil
Chatham, Kent ME4 4QZ UK
Dubai, United Arab Emirates
Singapore 128461 Singapore
www.Fisher.com

