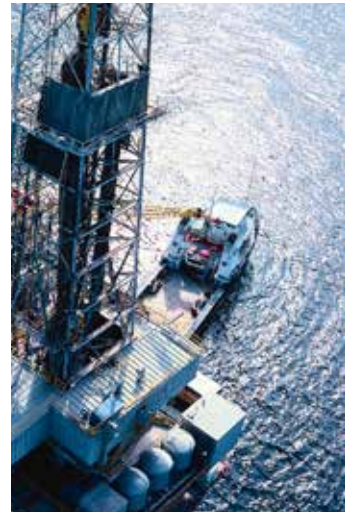
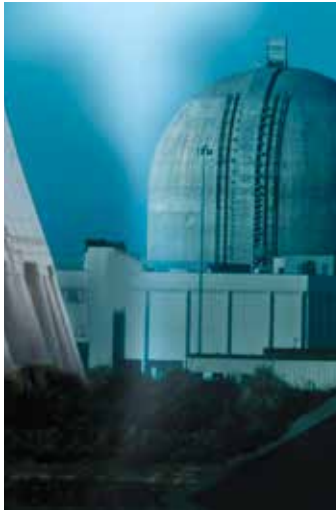


Service Education Fisher® Europe

Formation vannes de régulation





Boucle de Performance. Laboratoire de Cernay

L'évolution rapide des services rend la formation plus nécessaire que

L'adaptation aux changements et aux nouvelles tendances impose une formation spécifique à chaque secteur de votre activité tel que l'ingénierie, la mise en service, l'exploitation ou la maintenance.

Fort de 65 ans d'expérience dans le domaine de la formation, Emerson Process Management vous propose sa logique d'apprentissage associée aux vannes de régulation. Aujourd'hui, nous nous engageons à fournir une formation de qualité à des milliers d'utilisateurs.

Formation sur notre site de Cernay

Nous proposons des formations organisées dans notre laboratoire entièrement équipé à cet effet. Ces sessions sont tout simplement le meilleur investissement que vous puissiez réaliser aujourd'hui pour votre entreprise et vos collaborateurs.

Formation sur votre site

Nous développons des centaines de cours sur mesure. Nous pouvons les adapter, chez vous, pour répondre à vos besoins spécifiques.

La théorie est renforcée par des exercices de mise en situation qui assurent la validation des compétences nouvellement acquises ainsi que l'échange de cas "terrains" avec nos experts.

L'objectif de notre formation est de vous permettre, à terme, d'agir efficacement sur vos vannes de régulation, d'améliorer vos procédés de production et de réduire le temps d'indisponibilité de votre site.

LE CENTRE EUROPÉEN DE FORMATION FISHER®

est situé dans notre principal centre d'excellence de fabrication des vannes de régulation, basé à Cernay (France).

Spécialement conçu pour les tests de performance et pour la formation, le laboratoire de Cernay dispose:

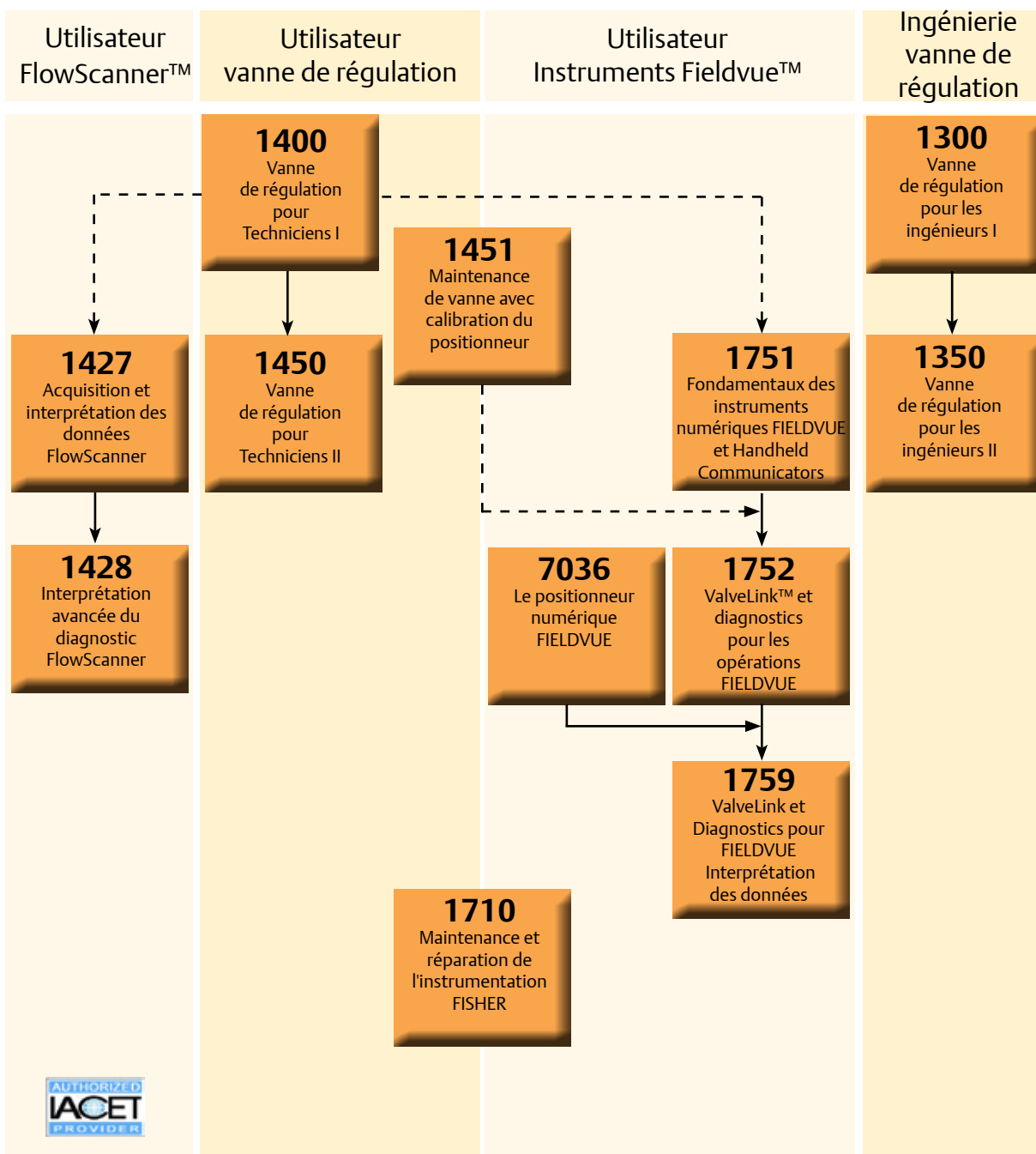
- *d'une boucle de contrôle sous fluide*
- *de stations de formation dédiées*
- *des dernières technologies de communication*

À la fin du cours, un certificat sera remis à tous les participants.

Pour toute inscription ou plus de détails, veuillez appeler le +33 389 37 65 43 ou envoyer un mail à fishereducation.europe@emerson.com

de la technologie, des produits et des formation sur les vannes de régulation e jamais.

Vannes de régulation LOGIQUE D'APPRENTISSAGE



--- pas un pré-requis





Formation pour le de vanne de régu

Cours 1400

Vannes de régulation pour techniciens I

Vue d'ensemble

Ce stage de 4 jours explique comment les vannes et les actionneurs fonctionnent, comment ils sont installés et calibrés.

Il détaille l'installation, le dépannage, le remplacement des pièces, ainsi que la calibration des vannes de régulation, actionneurs et des positionneurs.

Les participants consacrent 50% de leur temps à des exercices pratiques au laboratoire.

A l'issue du stage, être capable de:

- Suivre correctement les procédures d'installation
- Effectuer les dépannages de base
- Etalonner correctement un positionneur
- Remplacer correctement les internes de la vannes, les joints etc
- Effectuer correctement le rodage de la vanne

Pré-requis

Une expérience en calibration des instruments et en maintenance, installation, et opération des vannes de régulation serait un plus utile.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de Production de vannes (selon le cas)
- Terminologie des vannes de régulation
- Vannes droites
- Etanchéités
- Actionneurs et Positionneurs
- Réglage de l'actionneur
- Test de fuite du siège
- Vannes à boule
- Vannes Papillon
- Vannes à disque excentrique
- Vannes pour service spécial
- Caractéristiques des vannes
- Bruit et Cavitation associé aux vannes de réglages
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

Cours 1450

Vannes de régulation pour techniciens II

Vue d'ensemble

Ce stage de 4 jours s'adresse à des personnes expérimentées qui bénéficieront d'une meilleure perspective concernant les performances des vannes de régulation et l'impact de la maintenance sur ces mêmes performances.

Les participants sont généralement des personnes expérimentées en mécanique, maintenance, des instrumentistes ou d'autres en charge des vannes de régulation et de leurs performances.

Pré-requis

Vannes pour Techniciens I (Cours 1400)

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de Production de vannes (selon le cas)
- Bases de la boucle de contrôle
- Composants principaux des boucles de contrôle et leurs fonctions
- Piping & Instrumentation Drawings (P & ID)
- Symbole des composants de bases
- Câblages et connexions
- Performance de la boucle de contrôle
- Objectifs de la boucle performance
- Influences sur les performances de la boucle
- Sélection et dimensionnement des vannes
- Dimensionnement de l'actionneur
- Tarage à sec et connexion du stem
- Sélection des boosters
- Calibration des boosters
- Sélection et configuration des accessoires
- Optimisation du positionneur
- Considération pour le service sévère
- Résolution des problèmes
- Les diagnostics
- Actions sur les procédés
- Impact de la maintenance sur les performances
- Différentiation des boucles de contrôle au laboratoire
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)





Formation pour les d'instruments FIELDVUE™

Cours 1751

Fondamentaux des instruments numériques FIELDVUE™ & Handheld Communicators

Vue d'ensemble

Ce cours s'adresse aux techniciens, ingénieurs et autres, en charge de l'installation, de la calibration et des dépannages simples de FIELDVUE™ et les instruments associés, à l'aide de la pocket 375/475.

L'objectif principal de ce cours est d'offrir une approche complète dans la gestion du DVC utilisant la pocket 375/475.

Ce cours de 3 jours, associant présentations techniques et exercices au laboratoire offre un maximum de temps passé sur des travaux pratiques avec l'instrumentation FIELDVUE™ et la pocket. La bonne configuration et calibration du positionneur numérique de la vanne sont mis en avant.

A l'issue du stage, être capable de:

- Installer et monter un DVC 2000 &/ ou DVC6000 sur une vanne droite ou rotative
- Configurer et calibrer les instruments FIELDVUE™ avec la Pocket 375/475

Pré-requis

1 à 2 ans d'expérience et/ou le cours 1400 (Vannes pour Techniciens I).

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Approche théorique de l'opération FIELDVUE™
- DVC2000 & DVC6000
- Installation des Instruments FIELDVUE™
- La pocket 375/475
- Configuration et calibration des instruments
- Dépannage des instruments
- Diagnostics des boucles de câblages et Tri-loop
- Vue générale de ValveLink™
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 3 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

ValveLink™ & Diagnostics pour les opérations FIELDVUE™

Vue d'ensemble

Ce cours s'adresse aux techniciens, Ingénieurs et autres, en charge de l'installation, de la calibration, des diagnostics FIELDVUE™ et des instruments & logiciels associés. L'objectif principal de ce cours est d'offrir une approche complète dans l'utilisation du positionneur numérique de la vanne FIELDVUE™ utilisant le logiciel AMS ValveLink™.

Ce cours de 3 jours, associant présentations techniques et exercices au laboratoire offre un maximum de temps passé sur des travaux pratiques avec l'instrumentation FIELDVUE™ et le logiciel de diagnostic AMS ValveLink™.

Il s'agit de la continuité du cours 1751, Fondamentaux des instruments numériques FIELDVUE™ et handheld communicators.

A l'issue du stage, être capable de:

- Exécuter les routines de diagnostic ValveLink™ et créer une base de données des instruments
- Comprendre les bases de la technologie du multiplexeur HART®

Pré-requis

Fondamentaux des instruments numériques FIELDVUE™ et de la Pocket 375/475, Cours 1751.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Introduction à ValveLink™
- Menus AMS ValveLink™ et gestion de la base de données
- Configuration avec ValveLink™
- Calibration avec ValveLink™
- Diagnostics avec AMS ValveLink™
- Multiplexeur HART®
- Sécurité et gestion de AMS ValveLink™
- Dépannages FIELDVUE™ & AMS ValveLink™
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 3 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client





Formation pour les d'instruments FIE

Cours 1759

ValveLink™ & Diagnostics pour FIELDVUE™ – Interprétation des données

Vue d'ensemble

Ce cours est conçu pour enseigner les techniques nécessaires pour collecter et interpréter les tests diagnostics effectués sur la vanne en utilisant le logiciel AMS ValveLink™.

Ce cours de 3 jours mixe présentations techniques en salle et travaux pratiques pour apprendre à l'étudiant comment interpréter et analyser les données du diagnostic en utilisant le contrôleur numérique de la vanne FIELDVUE™ et le logiciel AMS ValveLink™.

Les participants effectueront des diagnostics de test sur différentes combinaisons de vannes et d'actionneurs et utiliseront les données pour déterminer le tarage à sec, la bande d'erreur dynamique, la force de plaquage sur le siège, le rapport du ressort, et autres paramètres pertinents. Les participants effectueront également les tests de comparaisons sur les vannes / actionneurs ou les failles d'exploitation et utiliseront ces données à des fins de dépannage.

A l'issue du stage, être capable de:

- Utiliser et comprendre la terminologie du diagnostic
- Interpréter les tracés du diagnostic AMS ValveLink™ et déterminer le tarage à sec, la friction des étanchéités, la force de plaquage au siège au siège le rapport du ressort, la bande d'erreur dynamique et un

certain nombre d'autres paramètres communs aux vannes

- Utiliser les résultats du diagnostic pour résoudre les problèmes de l'ensemble Vanne/Actionneur

Pré-requis

Les participants doivent avoir complété les cours:

- Fondamentaux du positionneur numérique FIELDVUE™ & de la Pocket (Cours #1751) ou son équivalent
- ValveLink™ & Diagnostics pour les opérations FIELDVUE™ (Cours #1752) ou son équivalent

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Terminologie de la vanne de régulation pneumatique
- Caractéristiques du contrôleur numérique de la vanne et du logiciel AMS ValveLink™
- AMS ValveLink™ essais de diagnostic
- Interprétation des données
- Techniques de dépannage
- Comparaison des techniques de tests
- Diagnostic de la performance
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 3 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

Le positionneur numérique FIELDVUE™

Vue d'ensemble

Ce cours de 3 jours est conçu pour enseigner aux Techniciens et aux Ingénieurs les bases de l'installation, la configuration, la calibration, et le dépannage du FIELDVUE™ FieldBus Foundation en utilisant la Pocket 375/475, les outils de "National Instrument" et le logiciel AMS ValveLink™.

Le cours démarre avec une revue du rôle et fonctions du positionneur d'une vanne de régulation et continue par une série d'exercices pratiques qui demande à l'étudiant de démonter, inspecter, assembler, installer, et mettre en service le bus de terrain pour DVC.

Les participants apprendront les bases du protocole DVC FieldBus Foundation, le rôle des blocs fonctionnels, l'adressage, les modes et statuts. Les participants configureront, calibreront et mettront en service les appareils utilisant les outils "National Instruments" et le logiciel ValveLink™.

Les exercices pratiques apprendront aussi aux participants comment effectuer les routines d'installation détaillées et comment exécuter, interpréter les divers diagnostics ValveLink™.

Le cours se termine par une session de dépannage qui présente des problèmes communs et leurs solutions.

Pré-requis

Une connaissance de base des positionneurs, de préférence DVC, et des vannes de régulation serait un plus utile.

Programme

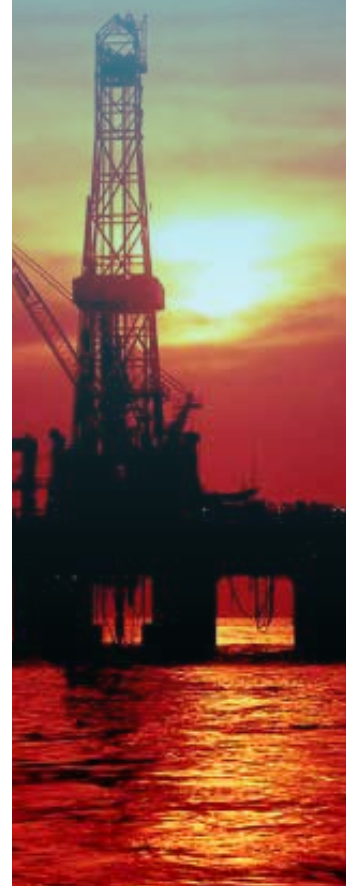
- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Les bases des positionneurs
- Vue d'ensemble du bus de terrain
- Installation et montage du DVC
- Modes et Statuts
- Configuration et calibration avec les outils NI
- Configuration et calibration avec le communicateur 375/475
- Introduction des fonctionnalités du bus de terrain ValveLink™
- Assistant de configuration ValveLink™ / Configuration détaillée
- Optimisation
- Gestion des variables
- Contrôle de la pression
- Diagnostics AMS ValveLink™
- Dépannage des instruments FIELDVUE™
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 3 jours

Cernay (France)

Sur Site/Locaux Client



Formation pour le de FlowScanner™



Cours 1427

Acquisition & Interprétation des données FlowScanner™

Vue d'ensemble

Ce cours s'adresse au personnel effectuant et interprétant les tests de diagnostics sur une vanne de régulation avec le FlowScanner™.

Ce cours de 4 jours utilise présentations techniques et travaux pratiques pour enseigner aux participants la manière de bien acquérir et analyser les données du diagnostic utilisant le FlowScanner™. Ce cours enseigne la configuration correcte du matériel et du logiciel, la saisie précise des données et d'autres procédures qui sont nécessaires pour assurer l'exactitude des résultats lors de l'acquisition de données. Des cas réels forment la base pour enseigner les compétences d'interprétation.

Les participants seront mis à l'épreuve et diagnosticront un échantillon de vannes dans lesquelles des problèmes spécifiques auront été introduits.

SA l'issue du stage, être capable de:

- Utiliser les fonctionnalités du logiciel FlowScanner™
- Correctement monter les capteurs et le matériel du FlowScanner™ associé sur l'air –instrumentation de la vanne pneumatique
- Entrer les données Vannes, Instruments, et actionneurs
- Correctement entrer les paramètres de tests
- Effectuer différents échelon et essais de course pour collecter les données du diagnostic

- Analyser les données typiques & atypique du FlowScanner™
- Créer/Visualiser des rapports standards FlowScanner™

Pré-requis

Cours 1400 ou Cours 1710, ou une expérience significative en procédure d'opération/maintenance Vannes et Instruments.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Présentation du FlowScanner™ matériel/Logiciel Overview
- Navigation dans le détail du logiciel
- Techniques de réglages et de tests
- Les meilleurs pratiques pour l'entrée des données et les critères de tests
- Gestion des données
- Génération des Rapports / Résultats attendus
- Comprendre les mécanismes d'analyse du logiciel FlowScanner
- Analyse des cas étudiés, incluant des discussions sur les problèmes d'installation des Vannes/Instruments
- Activités en support au Laboratoire
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

Interprétation Avancée du Diagnostic FlowScanner™

Vue d'ensemble

Ce cours de 3 jours s'adresse au personnel en charge de l'interprétation des données du diagnostic ayant été acquises avec le FlowScanner™. Ce cours porte sur l'interprétation des données, l'acquisition des données est enseignée dans le cours 1427.

Un pré-test et un test de sensibilisation sur les vannes de régulation sont utilisés pour confirmer la préparation du demandeur. Une brève revue du logiciel FlowScanner™ confirme la familiarité des participants avec la configuration des essais, la pression, les voix d'acquisition et les objectifs de toutes les procédures de tests. Le cours est basé sur une combinaison structurée de conférences et d'exercices pratiques au laboratoire pour enseigner aux élèves comment identifier les problèmes sur les vannes de régulation.

L'accent est mis sur la détermination et la confirmation de l'état de "santé" global de la vanne de régulation, en examinant chacun des composants de l'ensemble Vanne ; I/P convertisseur, Positionneur, Actionneur, et le corps de Vanne. La génération des rapports et quelques conseils de terrain sont également présentés. Afin de capitaliser sur l'apprentissage d'expériences partagées, les participants sont encouragés à apporter des données de test à partir d'un scénario intéressant ou un problème courant.

À l'issue du stage, être capable de:

- Sélectionner l'essai FlowScanner™ approprié pour un scénario donné.
- Utiliser les fonctions FlowScanner™ pour générer rapidement des rapports

- Comprendre l'impact de l'échantillonnage sur l'interprétation des données de diagnostics
- Analyser les données de l'essai FlowScanner™ pour déterminer l'état de « santé » générale de la vanne de régulation en évaluant l'état des différents composants de l'assemblage
- Identifier de multiples anomalies dans un simple assemblage
- Apprendre comment effectuer un essai d'échelon sur une vanne sans interrompre son fonctionnement

Pré-requis

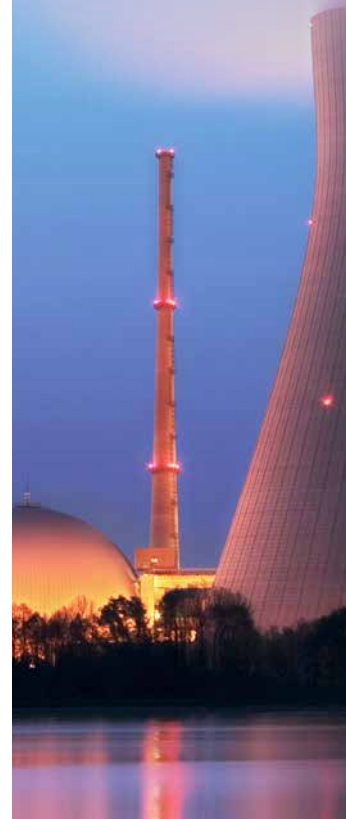
Cours 1427 et un minimum de 6 mois de tests diagnostics avec le FlowScanner™.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Examens des divers essais FlowScanner™ et de leurs objectifs spécifiques
- Impact des erreurs de configuration des essais
- Interprétation des données d'un ensemble vanne endommagé
- Anomalies multiples à trouver dans les vannes de régulation
- Exportation des données
- Génération de rapports rapides
- Détecter des problèmes difficilement diagnosticables
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 3 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client





Formation pour la de vannes de régulation

Cours 1451

Maintenance de vanne avec la calibration du positionneur

Vue d'ensemble

Il s'agit d'une session de 4 jours. Les 2 premiers jours, le cours porte sur les vannes droites et rotatives ainsi que les actionneurs. Les sujets abordés sont le réglage de la vanne et de l'actionneur, maintenance, réparation et dépannage.

Les 2 jours suivants sont axés sur l'installation, la calibration des positionneurs numériques de vannes FIELDVUE™ utilisant la pocket 375/475. Un aperçu de l'AMS ValveLink™ sera également inclus. Les participants passent 50% de leur temps en travaux pratiques à l'atelier.

A l'issue du stage, être capable de:

- Correctement utiliser les procédures d'installation
- Effectuer les dépannages de base
- Remplacer les internes de vannes, les joints et garnitures
- Installer et monter un contrôleur numérique de vanne sur une vanne droite et rotative
- Configurer et calibrer les instruments FIELDVUE™ avec la pocket HART® 375/475

Pré-requis

Une expérience en calibration des instruments et en maintenance, installation, et opération des vannes de régulation serait un plus utile.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Terminologie de la vanne de régulation
- Vannes droites/Garniture
- Actionneurs
- Tarage à sec de l'actionneur
- Vannes à boule; vannes papillon; vannes à disque excentrique
- Caractéristiques des vannes
- Bruit et Cavitation des vannes de régulation
- Théorie de l'opération du contrôleur de vanne numérique (DVC)
- Signal Communication HART®
- Installation de l'Instrument FIELDVUE™
- Communication HART® avec le modèle 375/475
- Configuration et calibration des Instruments
- Dépannage des instruments
- Diagnostic des boucles de câblage
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

es utilisateurs

ulation et d'instruments FIELDVUE™

Cours 1710

Maintenance et Réparation de l'Instrumentation Fisher

Vue d'ensemble

Cette formation est spécifique pour les techniciens et personnel de maintenance en charge de l'installation, la calibration, la réparation et le dépannage pneumatique et électronique des instruments.

Ce stage de 4 jours détaille la maintenance des instruments, le dépannage, la calibration et les réglages du positionneur. Les participants consacrent environ 75% de leur temps dans les ateliers en petit groupe. Ils démonteront, remonteront et calibreront les nombreux types instruments, avec lesquels ils travaillent au quotidien.

A l'issue du stage, être capable de:

- Remonter les instruments pneumatiques et électropneumatiques
- Calibrer les instruments
- Dépanner et réparer les instruments
- Utiliser correctement les outils spéciaux et instruments de tests
- Effectuer un réglage du positionneur

Pré-requis

Stage 1400 effectué ou avoir une expérience significative en procédure d'opération, et maintenance de vannes et instruments.

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Actionneurs
- Réglage du positionneur
- I/P positionneur
- I/P convertisseur
- Positionneur électropneumatique
- Contrôleurs électropneumatique
- Positionneur et application du contrôleur numérique des vannes (DVC FIELDVUE™)
- Contrôleurs pneumatiques de niveau
- Transmetteurs de niveau pneumatique et numérique
- FIELDVUE™ contrôleur numérique de vannes (Vue générale)
- Bilan – Conclusion du stage

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client





Formation Ingénierie vannes

Cours 1300

Vannes de régulation pour les Ingénieurs I

Vue d'ensemble

Cette formation s'adresse aux ingénieurs et autres personnes, en charge de la sélection, du dimensionnement des vannes de régulation, des actionneurs et des positionneurs.

Ce stage de 4 jours détaille comment sélectionner la vanne de régulation, l'actionneur et les accessoires adéquats pour couvrir les conditions des procédés. Ce stage couvre les applications générales et explique les méthodes de dimensionnement et de sélection pour une large variété de vannes de régulation et d'actionneurs. Les participants résoudront différents problèmes de dimensionnement et de sélection en utilisant les outils connus et le logiciel Fisher Spécification Manager, et participeront également pendant les démonstrations et travaux pratiques.

A l'issue du stage, être capable de:

- Sélectionner la caractéristique appropriée de vanne pour un procédé donné
- Choisir le type de vanne de régulation adapté pour une application
- Dimensionner les vannes de régulation et les actionneurs
- Sélectionner le meilleur actionneur pour toutes les applications
- Installation correcte des positionneurs

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes (selon le cas)
- Sélection et dimensionnement des actionneurs
- Cavitation
- Sélection des vannes de régulation: rotative et droite
- Vannes résistantes à la corrosion
- Dimensionnement des vannes pour les fluides liquides
- Positionneurs and convertisseurs
- Directives pour les applications des vannes
- Caractéristiques des vannes
- Considérations concernant les garnitures
- Bruit des vannes (méthode de prédiction IEC)
- Dimensionnement des vannes pour les fluides gazeux
- Bilan – Conclusion du stage

Pré-requis

Une expérience avec des équipements industriels de régulation incluant les vannes et les actionneurs serait un plus utile.

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client

Vannes de régulation pour les Ingénieurs II

Vue d'ensemble

Cette formation s'adresse aux Ingénieurs et aux Techniciens qui recherchent un niveau avancé dans la sélection et le dimensionnement des vannes de régulation, ainsi qu'une résolution des problèmes suivant les applications.

Ce stage de 4 jours procède avec une revue basique des concepts de sélection et dimensionnement jusqu'aux concepts avancés de sélection et dimensionnement des vannes de régulation pour les services sévères et les applications inhabituelles.

Ce cours inclue des présentations techniques et de nombreuses résolutions de problèmes utilisant le logiciel Fisher Spécification Manager et les autres outils de sélection et de dimensionnement.

A l'issue du stage, être capable de:

- Sélectionner et dimensionner les vannes de régulation et les diffuseurs pour réduire le bruit aérodynamique
- Sélectionner et dimensionner les vannes de régulation pour les applications avec cavitation
- Sélectionner et dimensionner les vannes de régulation pour les applications vapeurs
- Sélectionner le type de vannes et leurs options pour des fluides corrosifs & érosifs
- Dimensionner les vannes de régulation pour des fluides bi-phasiques et des mélanges d'hydrocarbures

Programme

- Introduction-Bienvenue
- Visite du site de production de vannes(selon le cas)
- Bruit aérodynamique
- Internes Whisper™
- Prédiction du bruit (IEC)
- Diffuseurs WhisperFlo™
- Contraintes et solution associées à la cavitation
- Vannes de conditionnement vapeur
- Contraintes des hautes pressions/ Températures
- Dimensionnement pour fluide bi-phasique, mélange de fluide, et gaz dissout
- Vanne pour service corrosif et érosif
- Actionneurs: vitesse de la course, hystérésis, et autres considérations de performance en contrôle
- Bilan – Conclusion du stage

Pré-requis

Les participants doivent avoir complété le cours "Vannes de régulation pour les ingénieurs I" (Cours 1300) ou avoir une expérience équivalente (minimum de deux ans à sélectionner des vannes de régulation & instrumentation). Une connaissance de Fisher Spécification Manager est hautement recommandée.

Lieu

Durée: 4 jours
Cernay (France)
Sur Site/Locaux Client





© 2012 Fisher Controls International LLC. Tous droits réservés.

Fisher, Emerson Process Management, FIELDVUE, ValveLink, AMS, PlantWeb et DeltaV sont des marques qui appartiennent à une des sociétés de la division commerciale d'Emerson Process Management d'Emerson Electric Co. Emerson Process Management, Emerson et le logo Emerson sont des marques commerciales et des marques de service d'Emerson Electric Co. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs propriétaires respectifs.

Le contenu de cette publication n'est présenté qu'à titre informatif et bien que tous les efforts aient été faits pour s'assurer de la qualité des informations présentées, celles-ci ne sauraient être considérées comme une garantie tacite ou explicite des produits ou services décrits par les présentes, ni de leur utilisation ou applicabilité. Toutes les ventes sont régies par nos conditions générales, disponibles sur demande. Nous nous réservons le droit de modifier ou d'améliorer les conceptions ou les spécifications de tels produits à tout moment et sans préavis. Ni Emerson, ni Emerson Process Management, ni aucune de leurs entités affiliées n'assument quelque responsabilité que ce soit, qu'il s'agisse de l'utilisation ou de la maintenance d'un quelconque produit. La responsabilité du choix, de l'utilisation et la maintenance d'un produit incombe à l'acquéreur et à l'utilisateur final.

**Emerson Process Management
Fisher Division**
rue Paul Baudry
F - 68700 Cernay
T +33 389 37 65 43
fishereurope.education@emerson.com
www.EmersonProcess.com/Fisher

