

Пилоты серии PS/79-1 и PS/79-2

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	1
Характеристики	1
Маркировка	2
Размеры и массы	2
Установка	2
Запуск	2
Периодические проверки	2
Заявление SEP	2
Требования ATEX	2
Техническое обслуживание	3
Поиск и устранение неисправностей	4
Список комплектующих	5
Сборочные чертежи	6



Рисунок 1. Пилоты серии PS/79-1 и PS/79-2

ВВЕДЕНИЕ

Область применения руководства

В данном руководстве содержатся указания по установке, запуску, обслуживанию, устранению неисправностей и заказу запасных частей пилотов серий PS/79-1 и PS/79-2.

Описание изделия

Предназначены для управления регуляторами давления. Возможны следующие исполнения:

- PS/79-1 - RE/79-1 - PSO/79-1 - REOPS/79-1
- PS/79-2 - RE/79-2 - PSO/79-2 - REO/79-2

На заказ возможно исполнение с впрыснутой крышкой (например, PS/79-1-D и PS/79-2-D).

Все пилоты серии PS могут устанавливаться на следующие регуляторы давления:

Серия FL - Серия Cronos

Они также подходят как для работы с газами 1-го и 2-го семейства в соответствии с EN437, так и с неагрессивными и негорючими газами. При использовании любых других газов, кроме природного газа, обратитесь к авторизованным дилерам.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	ДОПУСТИМОЕ ДАВЛЕНИЕ PS (бар)	ДИАПАЗОН НАСТРОЙКИ W _d (бар)	МАТЕРИАЛ КОРПУСА И КРЫШЕК
РЕГУЛЯТОР ИЛИ МОНИТОР	25	0,01 - 0,5	Алюминий
PS/79-1		0,5 - 3	
PS/79-2			

Таблица 1. Технические характеристики

Соединения с внутренней резьбой 1/4" NPT Все пилоты серии PS поставляются с фильтром (степень фильтрации 5 мкм) и встроенным стабилизатором давления (за исключением серий PSO/79 и PSO/80 которые поставляются без стабилизатора).

Серия PS/79-1 и PS/79-2

МАРКИРОВКА


		APPARECCHIO TIPO / DEVICE TYPE	
MATICOLA SERIAL Nr.		Примечание 1	
ANNO YEAR	Прим. 2	DN1	
NORME ARMONIZ. HARMONIZED STD.	EN	DN2	
CLASSE DI PERDITA LEAKAGE CLASS		Wa	bar
CLASSE FUNZIONALE FUNCTIONAL CLASS	Cg	Wao	bar
FLUIDO GRUPPO FLUID GROUP	1	Wau	bar
TS	Примечание 3 °C	pmax bar	pao bar
	PS body	Прим. 4 bar	PS covers - bar PT= 1.5 x PS bar

Рисунок 2. Маркировка пилотов серии PS/79-1 и PS/79-2

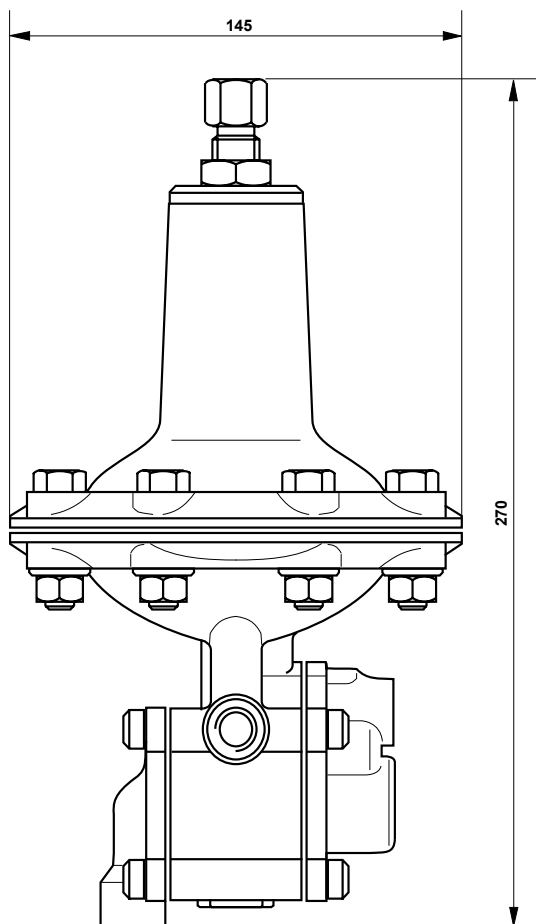
Примечание 1: См. «Характеристики»

Примечание 2: Год производства

Примечание 3: Класс 1: от -10° до 60°C
Класс 2: от -20° до 60°C

Примечание 4: См. «Характеристики»

РАЗМЕРЫ И МАССЫ



ВЕС ПИЛОТОВ СЕРИИ PS/79-1 И PS/79-2: 2,5 КГ

Рисунок 3. Размеры пилотов серии PS/79-1 и PS/79-2 (мм)

УСТАНОВКА

- Убедитесь в том, что данные, указанные на табличке пилота соответствуют фактическим рабочим условиям.
- Установите в соответствии с указаниями для регулятора.

ЗАПУСК

См. указания по настройке и регулировке пилота в руководстве для регулятора.

ПЕРИОДИЧЕСКИЕ ПРОВЕРКИ

Медленно закройте предохранительный запорный клапан (ПЗК) на выходе и проверьте давление в линии между ним и регулятором.

Должно произойти небольшое повышение давления в результате перегрузки вследствие закрытия, затем давление должно стабилизироваться.

Если же выходное давление растёт, это указывает на дефект уплотнения. Проверьте герметичность регулятора или пилота и произведите обслуживание.

ЗАЯВЛЕНИЕ SEP

Emerson Process Management заявляет, что данное изделие соответствует требованиям статьи 3 раздела 3 Директивы на оборудование, работающее под давлением (PED) 97/23/ЕС и была разработана и изготовлена в соответствии с нормами надлежащей инженерно-технической практики (SEP).

Согласно пункту 3 статьи 3 такие изделия, соответствующие «SEP», не должны снабжаться маркировкой CE.

ТРЕБОВАНИЯ АТЕХ

ОПАСНОСТЬ

Если перед вводом в эксплуатацию не были применены на практике предписания EN 12186 и EN 12279, национальные нормы, при наличии таковых, и конкретные рекомендации производителя, и если перед запуском и отключением оборудования не была проведена продувка инертным газом, в оборудовании и на станциях/установках регулирования/учета газа может присутствовать наружная и внутренняя взрывоопасная атмосфера.

Если в трубопроводах предполагается наличие посторонних материалов и не выполняется продувка инертным газом, во избежание возможного образования внешнего источника воспламенения внутри оборудования из-за механического образования искр рекомендуется провести следующие действия:

- отвод в безопасную зону через отводные линии для посторонних материалов, посредством подачи в трубопровод топливного газа с низкой скоростью (5 м/с).

При любых обстоятельствах:

- конечный пользователь станции/установки регулирования/учета газа должен соблюдать Директивы 1999/92/ЕС и 89/655/ЕС
- с превентивной целью и для обеспечения защиты от взрывов необходимо принять технические и/или организационные меры соответствующие рабочим условиям (например: наполнение/откачка топливного газа из внутреннего объема отдельной детали/ всей установки при помощи продувочной линии в безопасную зону - п. 7.5.2 из EN 12186 и п. 7.4 из EN 12279; контроль настроек с дальнейшей откачкой топливного газа в безопасную зону; подключение отдельной детали/всей установки к выпускному трубопроводу и т.д.)
- конечный пользователь станции/установки регулировки/измерения давления газа должен соблюдать предписания п. 9.3 директив EN 12186 и 12279
- после каждой повторной сборки установки необходимо проводить испытание на герметичность с испытательным давлением в соответствии с национальными нормами
- следует проводить периодическую профилактическую проверку/техническое обслуживание в соответствии с национальными нормами, при наличии таковых, и конкретных рекомендаций производителя.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ВНИМАНИЕ

Обслуживание должно проводиться только квалифицированным персоналом; при необходимости обратитесь в нашу службу технической поддержки.

Перед началом работ по техническому обслуживанию перекройте вход и выход регулятора и выпустите захваченный газ. Проверьте отсутствие утечек при помощи мыльной воды.

Замена фильтра

- a. Отвинтите винты (54), снимите крышку (58) и замените фетр (41). Сборка производится в обратном порядке.

Замена мембраны стабилизатора и уплотнительной прокладки

- a. Отвинтите винты (54), снимите крышку (55), пружину (52) и мембрану в сборе (53, 51, 50, 49, 48 и 47). При необходимости замените мембрану.
- b. Открутите седло (44), замените крепление прокладки (45).
- c. Сборка производится в обратном порядке.

Замена уплотнительных прокладок клапана

- a. Удалите заглушку (23) и седло (25). Снимите пружину (27), крепление прокладки (29) и раздвоенный шток (31).
- b. Замените крепление прокладки (29) и уплотнительное кольцо (32).
- c. борка производится в обратном порядке. Общее техническое обслуживание
- d. В соответствии с указаниями замените мембрану фильтра-стабилизатора и уплотнительную подушку, а также уплотнительные подушки клапанов.
- e. Полностью освободите пружину (5), вращая регулировочный винт (1) против часовой стрелки.
- f. Отвинтите винты (10) и снимите крышку (6).
- g. Удерживая торцевым ключом пластину (8), отвинтите гайку (7).



ВНИМАНИЕ

Следуйте точно описанным шагам, чтобы предотвратить повреждение или поломку игольчатого клапана с отверстиями (17).

- h. Открутите пластину (8) от штока (12) и снимите шплинт (35).
- i. Для серии RE/79-1 и -2: открутите стопорную гайку (15) подходящим ключом и снимите детали (62, 63, 16 и 17); осмотрите поверхность седла (61).
- j. Заменить все изношенные уплотнения.

Сборка

Нанесите тонкий слой смазки «Molykote 55 M» на неподвижные уплотнительные кольца, при сборке старайтесь не повредить уплотнительные кольца. Остальные детали пилота смазки не требуют. Сборка осуществляется в порядке, обратном вышеописанному действиям. В процессе работы следите за тем, чтобы детали двигались свободно и без заеданий. Дополнительно:

- a. После того как рычаг (36) и шток (12) установлены таким образом, что шток (12) расположен вплотную к корпусу (19), проверьте зазор между раздвоенным штоком (31) и заслонкой (A) рычага (36), он должен составлять 0,2 - 0,3 мм. Если зазор отличается от указанного, используйте заслонку для исправления.

Серия PS/79-1 и PS/79-2



ВНИМАНИЕ

Вышеназванный зазор проверяется путем плавного перемещения штока (12) вверх.

С помощью специального инструмента убедитесь в том, опора мембраны (9) на штоке (12) находится в той же плоскости, что и опора мембраны (9) в корпусе (19).

- b. Установите мембрану (9) и прикрутите на пластину (8), сначала рукой, затем торцовым ключом, постоянно удерживая мембрану (9) на месте, чтобы избежать повреждения штока (12) и рычагов ниже.
- c. Удерживая пластину (8) на месте торцовым ключом, затяните гайку (7).
- d. Перед установкой крышки (6) отцентрируйте мембрану следующим образом: отметьте точку отсчета (карандашом) на мембране; поверните ее вправо без усилия и отметьте вторую точку отсчета на корпусе.

Поверните мембрану влево, отметьте контрольную точку. Установите метку мембраны посередине между двумя метками на корпусе.

- e. Равномерно затяните винты, чтобы обеспечить надежное уплотнение.



ВНИМАНИЕ

Пилот имеет широкий диапазон значений самонастройки. Однако, в зависимости от фактических рабочих условий, иногда может потребоваться определить наилучшие настройки игольчатого клапана (24) или подобрать жиклер (18) с оптимальным диаметром.

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Таблица 2. Поиск и устранение неисправностей для пилотов серии PS/79-1, PS/79-2, RE/79-1 и RE/79-2

ПРИЗНАКИ	ПРИЧИНЫ	ДЕЙСТВИЯ
Не достигается необходимое заданное значение давления	Слишком слабая калибровочная пружина (5)	Проконсультируйте каталог и выберите более мощную пружину
	Утечки в соединениях пилота	Проверьте питающие соединения пилота и надлежащую подачу потока газа
Выходное давление падает ниже заданного значения	Засорение фильтра (41), препятствующее надлежащему прохождению потока газа	Очистите или замените фильтр
	Вздутие крепления прокладки (45), препятствующее надлежащей подаче газа	Замените крепления прокладки
	Вздутие крепления прокладки (29), препятствующее надлежащей подаче газа	Замените крепления прокладки
Выходное давление превышает заданное значение	Повреждено уплотнения крепления прокладки (45)	Замените крепления прокладки
	Повреждено уплотнения крепления прокладки (29)	Замените крепления прокладки
Медленная реакция на изменение потребности в газе	Недостаточная пропускная способность седла клапана (25)	Увеличьте пропускную способность при помощи игольчатого винта (24)
	Слишком большой калибровочный жиклер (18) (только для типов PS/79-1 и PS/79-2)	Замените жиклером меньшего размера
Слишком быстрая реакция на изменение потребности в газе, автоколебания	Повышенная пропускная способность седла клапана (25)	Уменьшите расход при помощи винта оси (24)
	Калибровочный жиклер (18) слишком мал (только для типов PS/79-1 и PS/79-2)	Замените жиклером большего размера
	Ненадлежащая сборка внутренних деталей	Проверьте зазор между рычагом (36) и раздвоенным штоком (25)
Постоянная утечка газа в клапане сброса давления (S)	Повреждено уплотнение прокладки (59) (только для типов PS/79-1 и PS/79-2)	Замените прокладку

СПИСОК КОМПЛЕКТУЮЩИХ

Пилоты серии PS/79-1, PS/79-2, RE/79-1 и RE/79-2 (См. рис. 4)

Поз. Описание

1	Регулировочный винт
2	Гайка
3	Колпачок
4	Крепление пружины
5	Пружина
6	Крышка
7	Гайка
8	Пластина
9*	Мембрана
10	Винт
11*	Прокладка (только серии PS/79-1 и RE/79-1)
12	Шток
13	Шайба
14	Гайка
15	Контагайка
16	Пружина
17	Игольчатый клапан с отверстиями
18	Жиклер
19	Корпус
20*	Уплотнительное кольцо
21	Заглушка
22*	Уплотнительное кольцо
23	Заглушка
24	Винт
25	Седло
26*	Уплотнительное кольцо
27	Пружина
29*	Крепление прокладки
30	Вставка
31	Раздвоенный шток
32*	Уплотнительное кольцо
33*	Уплотнительное кольцо
34	Винт
35	Шплинт
36	Рычаг
37	Табличка
38	Штифт
39	Стопорное кольцо
40*	Уплотнительное кольцо
41*	Фетр
42	Сетка фильтра
43	Пружина
44	Седло
45*	Крепление прокладки
46*	Уплотнительное кольцо
47	Винт
48*	Мембрана
49	Пластина
50	Шайба
51	Шайба
52	Пружина
53	Самоконтрящаяся гайка
54	Винт
55	Крышка
56	Заглушка
57*	Уплотнительное кольцо
58	Крышка фильтра

Только пилоты серии RE/79-1 и RE/79-2

Поз. Описание

17	Предохранительный клапан
59*	Прокладка
60*	Уплотнительное кольцо
61	Седло
62	Упорный подшипник
63*	Кольцо «Гасо»

Пилоты серии PS/79-1-D, PS/79-2-D, RE/79-1-D и RE/79-2-D (См. рис. 4)

Поз. Описание

69*	Уплотнительное кольцо
70	Стопорное кольцо
71*	Уплотнительное кольцо

Пилот серии REOPS/79-1 (См. рис. 4)

Поз. Описание

77	Корпус
----	--------

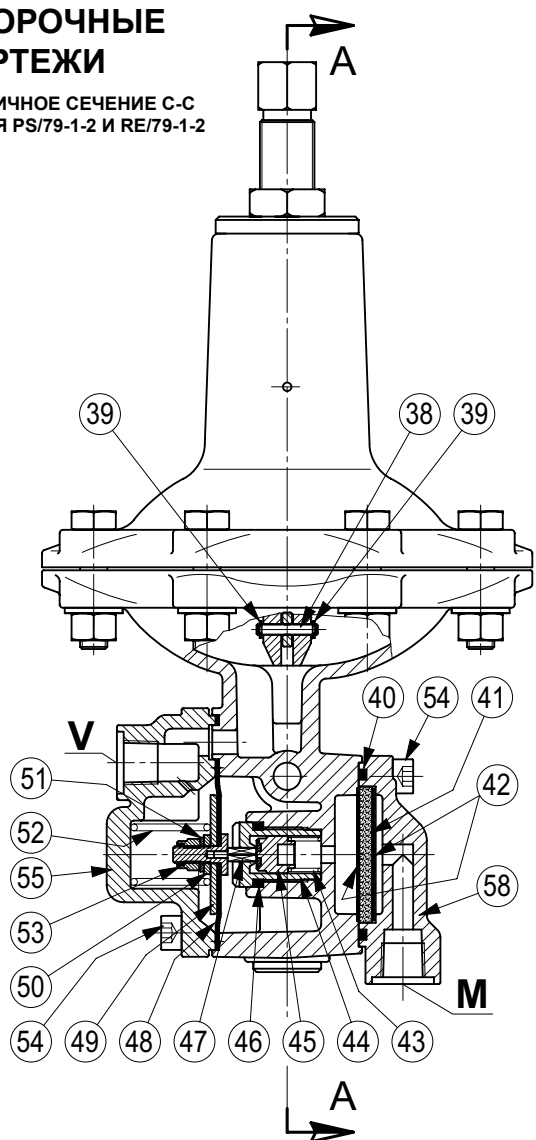
Резиновые детали, помеченные звездочкой (*), поставляются в комплекте запасных частей, который рекомендуется иметь на складе.

Для заказа комплекта необходимо сообщить нам серию и серийный номер регулятора.

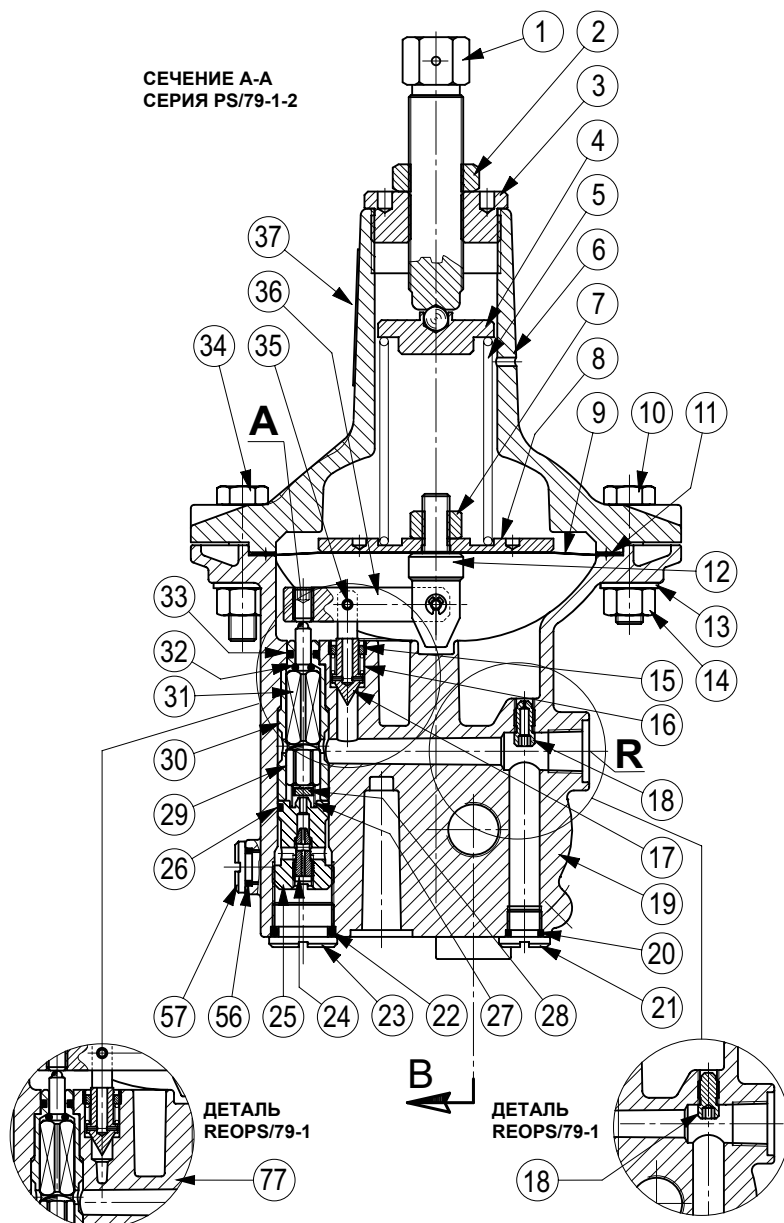
Серия PS/79-1 и PS/79-2

СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ

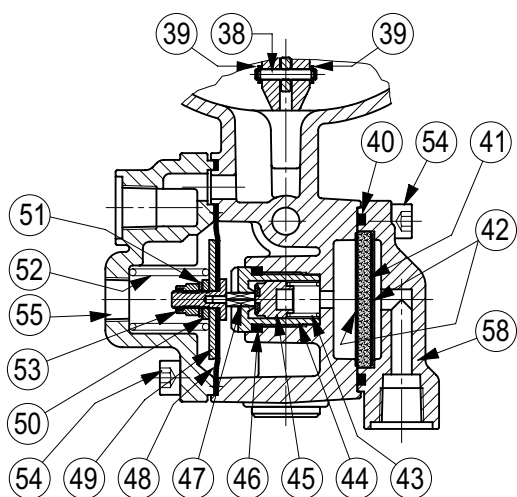
ЧАСТИЧНОЕ СЕЧЕНИЕ С-С
СЕРИЯ PS/79-1-2 И RE/79-1-2



СЕЧЕНИЕ А-А
СЕРИЯ PS/79-1-2



СЕРИЯ REOPS/79-1 И REO/79-2



СЕРИЯ PSO/79-1-2

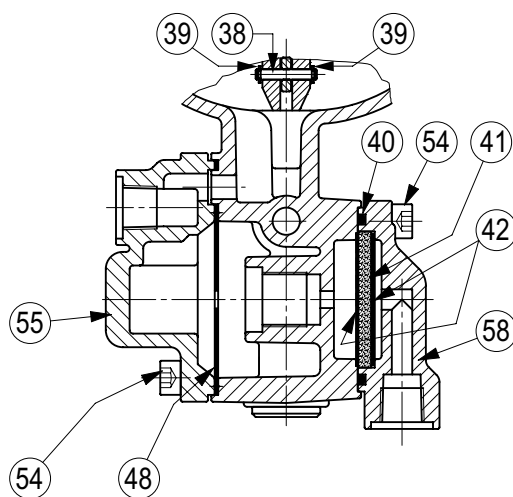
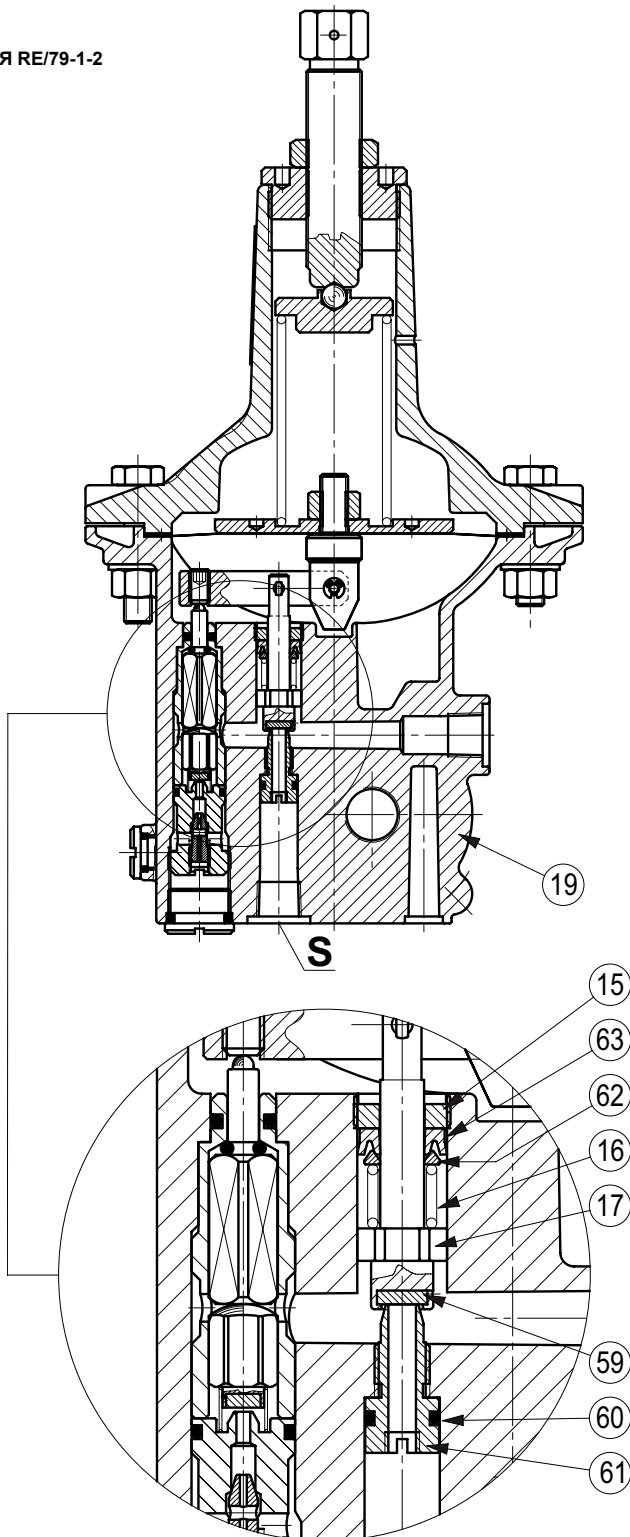


Рисунок 4. Пилоты серии PS/79-1, PS/79-2 и RE/79-2 в сборе

Серия PS/79-1 и PS/79-2

СЕРИЯ RE/79-1-2



СЕРИИ
PS/79-1-D
RE/79-1-D
PS/79-2-D
RE/79-2-D

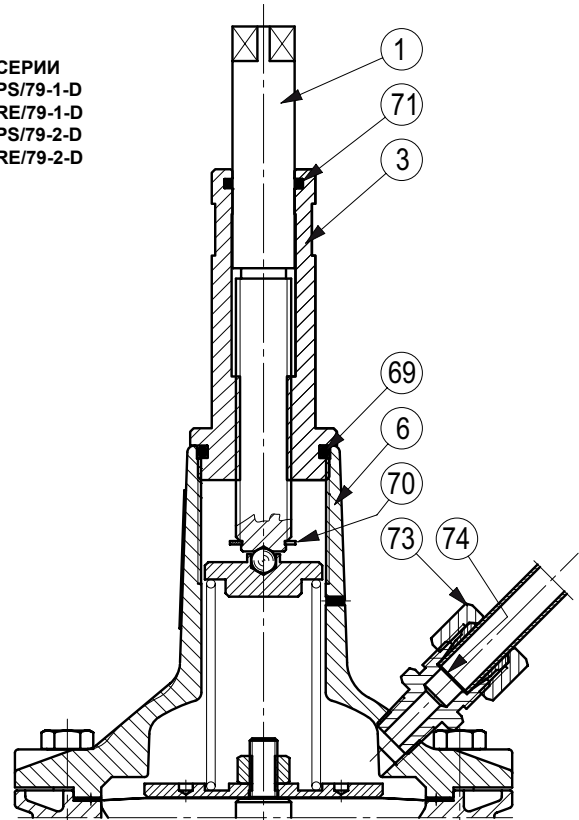


Таблица 3. Соединения пилотов серии PS/79-1 и PS/79-2

КОД	СОЕДИНЕНИЯ
M	К газопроводу до регулятора
R	Управляющее давление на регулятор
S	S К газопроводу после регулятора или в безопасную зону
V	К газопроводу после регулятора

Рисунок 4. Пилоты серии PS/79-1, PS/79-2 и RE/79-2 в сборе (продолжение)

Серия PS/79-1 и PS/79-2

Промышленные регуляторы

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

США – Головной офис
МакКинни, Техас 75070 США
Тел: +1 800 558 5853
За пределами США: +1 972 548 3574

Азиатско-Тихоокеанский регион
Шанхай 201206, Китай
Тел: +86 21 2892 9000

Европа
Болонья 40013, Италия
Тел: +39 051 419 0611

Ближний Восток и Африка
Дубай, ОАЭ
Тел: +971 4811 8100

Технологии для природного газа

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

США – Головной офис
МакКинни, Техас 75070 США
Тел: +1 800 558 5853
За пределами США: +1 972 548 3574

Азиатско-Тихоокеанский регион
Сингапур 128461, Сингапур
Тел: +65 6777 8337

Европа
О.М.Т. Tartarini s.r.l., Вия П. Фаббри 1,
Кастель Маджоре, Болонья 40013, Италия
Тел: +39 051 419 0611
Francel SAS, Виктор Гюго 3, 801215
Шартр 28008, Франция
Тел: +33 2 37 33 47 00

Ближний Восток и Африка
Дубай, ОАЭ
Тел: +971 4811 8100

TESCOM

Emerson Process Management Tescom Corporation

США – Головной офис
Элк-Ривер, Миннесота 55330-2445 США
Тел: +1 763 241 3238
+1 800 447 1250

Азиатско-Тихоокеанский регион
Шанхай 201206, Китай
Тел: +86 21 2892 9499

Европа
Сельмсдорф 23923, Германия
Тел: +49 38823 31 287

Дополнительная информация приведена на сайте: www.emersonprocess.com/regulators

Логотип Emerson является торговой маркой и знаком обслуживания компании Emerson Electric Co. Все другие марки являются собственностью соответствующих владельцев. Tartarini является торговой маркой компании O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l., торгового предприятия Emerson Process Management.

Данная публикация представлена только для информационных целей. Несмотря на все усилия, направленные на обеспечение точности, ничто в данной публикации не может быть истолковано как выраженная или подразумеваемая гарантия в отношении описываемой продукции и услуг, их использования или области применения. Мы оставляем за собой право на изменение или улучшение конструкции или технических характеристик данной продукции в любое время без предварительного уведомления.

Компания Emerson Process Management не несет ответственность за выбор, использование или техническое обслуживание любой продукции. Ответственность за правильность выбора, использования и технического обслуживания любой продукции компании Emerson Process Management полностью лежит на покупателе.

O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l., R.E.A 184221 BO Cod. Fisc. 00623720372 Part. IVA 00519501209 N° IVA CEE IT 00519501209,
Cap. Soc. 1.548 000 Euro i.v. R.I. 00623720372 - M BO 020330

Francel SAS, SIRET 552 068 637 00057 APE 2651B, N° TVA : FR84552068637, RCS Chartres B 552 068 637, SAS capital 534 400 Euro