

Stabilizator ciśnienia typu SA/2

SPIS TREŚCI

Wstęp	1
Charakterystyki	1
Oznakowanie	2
Wymiary i ciężar	2
Montaż	3
Kontrole okresowe	3
Oświadczenie SEP	3
Wymagania ATEX	3
Konserwacja	3
Lista części	4
Schematy montażowe	5



Rysunek 1. Stabilizator ciśnienia typu SA/2

WSTĘP

Zakres instrukcji

Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące montażu, konserwacji oraz części zamiennych dla stabilizatora ciśnienia typu SA/2.

Opis produktu

Stabilizator ciśnienia typu SA/2 jest urządzeniem wyposażonym w filtr o gęstości 5 μ i nadaje się do zastosowań grzewczych.

Stabilizator SA/2 jest montowany w linii zasilania pilotów serii PRX.

Ten produkt został zaprojektowany do użytku z gazami paliwowymi z rodziny 1 i 2 zgodnie z EN 437 oraz innymi nie agresywnymi i nie paliwowymi gazami. W sprawie wszystkich innych gazów, innych niż gaz ziemny, należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem handlowym.

CHARAKTERYSTYKI


Tabela 1. Parametry techniczne

TYP	DOPUSZCZALNE CIŚNIENIE PS (bar)	DOPUSZCZALNY ZAKRES TEMPERATURY TS (°C)	DOSTARCZANE CIŚNIENIE	MATERIAŁ KORPUSU I POKRYW
SA/2	100	Klasa 1 -10° do +60°C	3 bary + ciśnienie wylotowe	Stal
		Klasa 2 -20° do +60°C		

Przylącza z gwintem wewnętrznym 1/4" NPT.

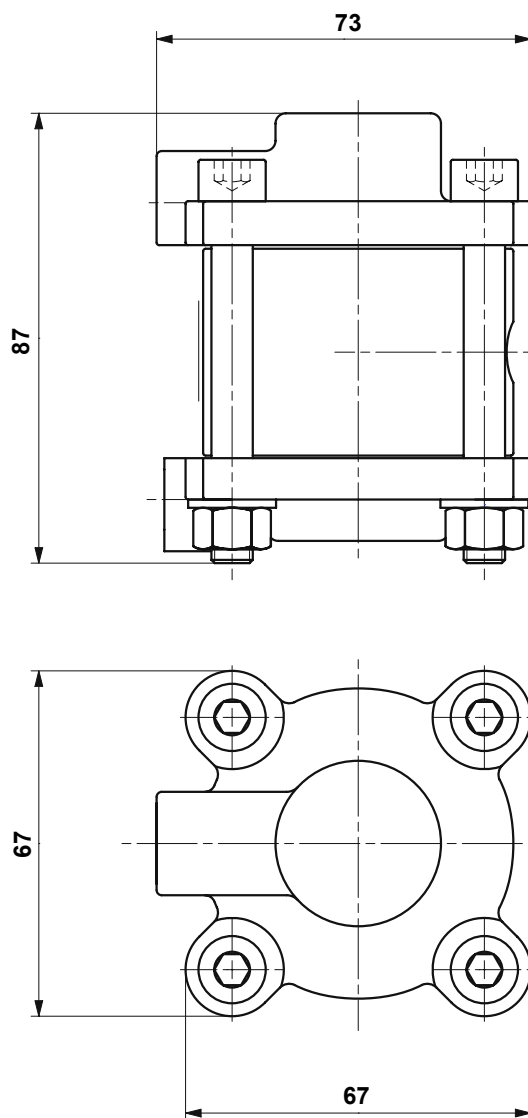
Typ SA/2

OZNAKOWANIE

 TARTARINI BOLOGNA ITALY	TIPO	SA/2
	TYPE	
PRESS.MAX ENTRATA MAX.INLET PRESSURE	Pe	100 bar
PRESS.DI TARATURA SET POINT	Pas	3 bar

Rysunek 2. Oznakowanie dla stabilizatora ciśnienia typu SA/2

WYMIARY I CIĘŻAR



CIĘŻAR STABILIZATORA CIŚNIENIA TYPU SA/2: 1.5 kg

Rysunek 3. Wymiary stabilizatora ciśnienia typu SA/2 (w mm)

MONTAŻ

- Należy sprawdzić, czy dane określone na tabliczce znamionowej stabilizatora ciśnienia odpowiadają rzeczywistym warunkom pracy urządzenia.
- Montaż należy wykonywać zgodnie z instrukcją obsługi pilota.

KONTROLE OKRESOWE

Powoli zamknąć kurek wylotowy i sprawdzić ciśnienie w przewodzie pomiędzy kurkiem i reduktorem.

Powinien zostać wykryty niewielki wzrost ciśnienia: wynika on z dociążenia spowodowanego zamknięciem kurka; po wzroście następuje stabilizacja ciśnienia.

Jednakże, jeżeli następuje dalszy wzrost ciśnienia wylotowego, oznacza to, że uszkodzona jest uszczelka. Sprawdzić, czy wyciek pochodzi z reduktora, pilota czy stabilizatora ciśnienia i dokonać naprawy.

OŚWIADCZENIE SEP

Emerson Process deklaruje, że produkt ten zgodny jest z Dyrektywą Urządzeń Ciśnieniowych (PED) 97/23/EC

artykuł 3 sekcja 3 i został zaprojektowany i wyprodukowany zgodnie z dobrą praktyką inżynierską (SEP).

Według artykułu 3 sekcja 3 niniejszy produkt "SEP" nie może nosić znaku CE.

WYMAGANIA ATEX



UWAGA

Jeśli postanowienia EN 12186 i EN 12279, przepisy narodowe, jeśli istnieją, oraz specyficzne zalecenia producenta nie zostaną wdrożone przed zainstalowaniem oraz gdy czyszczenie gazem obojętnym nie zostanie wykonane przed rozruchem lub wyłączeniem urządzenia, potencjalnie może istnieć wewnętrzna lub i zewnętrzna atmosfera wybuchowa w urządzeniach oraz stacjach/instalacjach redukcji/pomiaru ciśnienia gazu.

Jeśli przewiduje się obecność obcych materiałów w rurociągach i czyszczenie gazem obojętnym nie jest wykonywane, zaleca się następującą procedurę w celu uniknięcia wewnątrz urządzenia jakiegokolwiek zewnętrznego źródła zapłonu, wynikającego z mechanicznie generowanych iskier:

- drenaż obcego materiału przewodami drenarskimi, jeśli istnieją, do strefy niezagrożonej poprzez napływ gazu paliwowego o małej prędkości do orurowania (5 m/s).

W każdym przypadku

- postanowienia Dyrektywy 1999/92/EC i 89/655/EC powinny być wprowadzone w życie przez wykonawcę i użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- mając na uwadze zapobieganie oraz zapewnienie ochrony przed eksplozjami, powinny być podjęte środki techniczne i organizacyjne właściwe danej operacji (np.: napełnianie/opróznianie gazem paliwowym pojemności wewnętrznej wyodrębnionej części/całości instalacji za pomocą przewodów wentylujących do obszaru niezagrożonego - 7.5.2 z EN 12186 i 7.4 z EN 12279 ; monitorowanie nastaw z dalszym wydmuchem gazu paliwowego do strefy niezagrożonej ; podłączenie wyodrębnionej części/całości instalacji do rurociągu wylotowego;)
- postanowienia punktu 9.3 z EN 12186 i 12279 powinny być wprowadzone w życie przez użytkownika stacji/instalacji redukcyjnej/pomiarowej ciśnienia gazu
- próba szczelności zewnętrznej powinna być przeprowadzona po każdym ponownym montażu w lokalizacji instalacji przy użyciu ciśnienia próbnego zgodnie z przepisami narodowymi
- okresowe kontrole/czynności obsługowe w ramach nadzoru powinny być prowadzone zgodnie z przepisami narodowymi, jeśli istnieją, oraz specyficznymi zaleceniami producenta.

KONSERWACJA



UWAGA

Obsługa techniczna urządzenia powinna być wykonywana jedynie przez wykwalifikowany i fachowy personel. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszymi przedstawicielami ds. wsparcia technicznego lub z autoryzowanymi dealerami.

Przed obsługą techniczną urządzenia należy odciąć wlot i wylot reduktora i wypuścić uwięziony w przewodzie gaz pod ciśnieniem. Sprawdzić szczelność za pomocą piany mydlanej.

Wymiana filtra

- Odkręcić śruby (nr. 2), zdjąć pokrywę (nr. 11); wymienić filc filtrujący (nr. 12) i O-ring (nr. 13). Zmontować ponownie, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

Wymiana membrany i zawieradła stabilizatora

- Zdjąć pokrywę (nr. 19); sprężynę (nr. 1) i zespół membrany (nr. 21, 20, 3, 4, 18 i 17). W razie konieczności wymienić membranę.
- Wykręcić gniazdo (nr. 5), wymienić oprawkę zawieradła (nr. 15) i O-ring (nr. 6).
- Zmontować ponownie, wykonując powyższe czynności w odwrotnej kolejności.

Typ SA/2

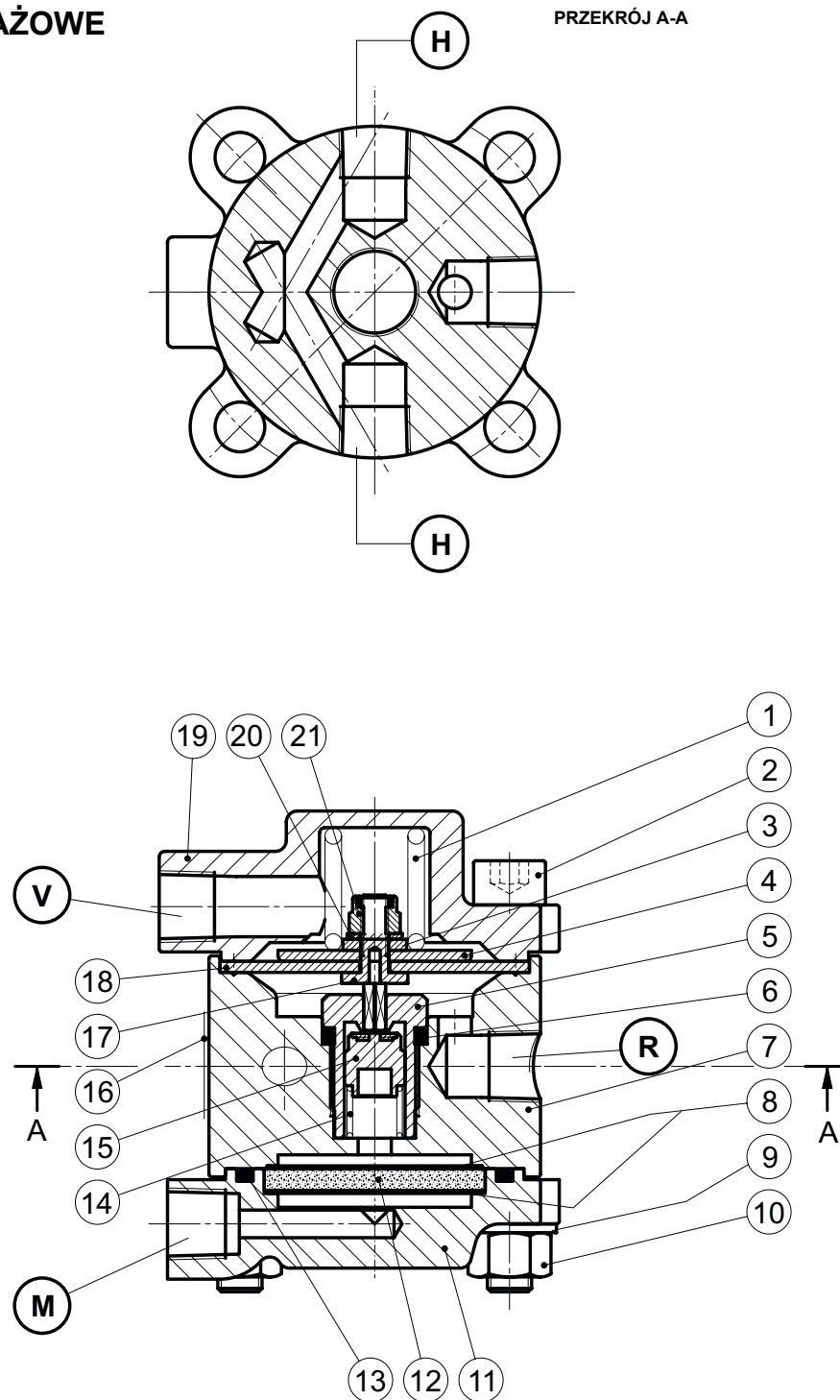
LISTA CZĘŚCI

Filtrostabilizator typu SA/2

Pozycja	Opis
1	Sprężyna
2	Śruba
3	Podkładka
4	Talerzyk
5*	Gniazdo
6*	O-ring
7	Korpus
8	Siatka
9	Podkładka
10	Nakrętka
11*	Pokrywa filtra
12*	Filc filtrujący
13*	O-ring
14	Sprężyna
15	Zespół zawieradła
16	Tabliczka znamionowa
17*	Zespół talerzyka śruby
18	Membrana
19	Pokrywa górna
20	Podkładka
21	Nakrętka

Części gumowe oznaczone gwiazdką (*) są dostarczane w zestawie części zamiennych. Zalecamy posiadanie takiego zestawu w magazynie.

SCHEMATY MONTAŻOWE



Przyłącza stabilizatora ciśnienia typu SA/2

OZNACZENIE	PRZYŁĄCZA
H	Wlot/wylot wody
M	Strona wlotowa reduktora
R	Do zasilania pilota
V	Strona wylotowa reduktora

LM/1162

Rysunek 4. Zespół stabilizatora ciśnienia typu SA/2

Industrial Regulators

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Headquarters
McKinney, Texas 75070, USA
Tel: +1 800 558 5853
Outside U.S. +1 972 548 3574

Asia-Pacific
Shanghai 201206, China
Tel: +86 21 2892 9000

Europe
Bologna 40013, Italy
Tel: +39 051 419 0611

Middle East and Africa
Dubai, United Arab Emirates
Tel: +971 4811 8100

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Headquarters
McKinney, Texas 75070, USA
Tel: +1 800 558 5853
Outside U.S. +1 972 548 3574

Asia-Pacific
Singapore 128461, Singapore
Tel: +65 6777 8337

Europe
O.M.T. Tartarini s.r.l. Via P. Fabbri 1,
I-40013 Castel Maggiore (Bologna), Italy
Tel: +39 051 419 0611
Francel SAS, 3 ave Victor Hugo,
CS 80125 - Chartres 28008, France
Tel: +33 2 37 33 47 00

Middle East and Africa
Dubai, United Arab Emirates
Tel: +971 4811 8100

TESCOM

Emerson Process Management Tescom Corporation

USA - Headquarters
Elk River, Minnesota 55330-2445, USA
Tels: +1 763 241 3238
+1 800 447 1250

Asia-Pacific
Shanghai 201206, China
Tel: +86 21 2892 9499

Europe
Selmsdorf 23923, Germany
Tel: +49 38823 31 287

Więcej informacji można uzyskać odwiedzając: www.emersonprocess.com/regulators

Logo Emersona jest znakiem handlowym i znakiem serwisowym Emerson Electric Co. Wszystkie inne znaki towarowe zastrzeżone są przez ich prawowitych właścicieli. Tartarini jest znakiem O.M.T. Officina Meccanica Tartarini s.r.l., grupy biznesowej Emerson Process Management.

Informacje zawarte w tej publikacji mają charakter informacyjny i, choć dolożono wszelkich starań dla zapewnienia ich dokładności, nie mogą być interpretowane, jako gwarancje lub rękojmie, wprost lub pośrednio, w odniesieniu do produktów lub usług w niej zawartych lub ich użytku lub stosowalności. Zastrzegamy sobie prawo do zmian lub ulepszenia konstrukcji lub specyfikacji tych produktów w dowolnym momencie bez dodatkowej informacji.

Emerson Process Management nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za właściwy dobór, użytkowanie lub obsługę jakiegokolwiek produktu Emerson Process Management spoczywa wyłącznie na kupującym.

O.M.T. Officina Meccanica Tartarini S.R.L., R.E.A 184221 BO Cod. Fisc. 00623720372 Part. IVA 00519501209 N° IVA CEE IT 00519501209,
Cap. Soc. 1.548 000 Euro i.v. R.I. 00623720372 - M BO 020330

Francel SAS, SIRET 552 068 637 00057 APE 2651B, N° TVA : FR84552068637, RCS Chartres B 552 068 637, SAS capital 534 400 Euro