

Luty 2009

Filtr Typu 252

Wstęp

Zakres instrukcji

Niniejsza instrukcja obsługi zawiera informacje dotyczące montażu, konserwacji oraz zamawiania części zamiennych dla filtra Typu 252.

Opis produktu

Filtr Typu 252 został zaprojektowany z myślą o oczyszczaniu gazów lub powietrza przed ich przepływem przez pilota lub reduktor obsługiwany przez pilota, przyrządy pneumatyczne oraz inne urządzenia wymagające zastosowania czystych czynników w celu zapewnienia ich bezawaryjnej pracy. Zapobiega on przedostaniu się wiórów farby, zanieczyszczeń, złuszczonej powłoki rurowej oraz wilgoci do pilota lub innych chronionych urządzeń.

Aby zapewnić działanie filtra Typu 252 w szerokim zakresie zastosowań gazowych i powietrznych, jest on dostępny w wersji wykonanej z aluminium lub stali nierdzewnej oraz ze standardowym lub przedłużonym korpusem. Jediną różnicą pomiędzy wersją standardową i przedłużoną jest długość korpusu. Przedłużony korpus ma większą pojemność przechowywania wilgoci oraz zanieczyszczeń usuniętych z powietrza lub gazu.

Filtr Typu 252 pracuje w zakresie temperatur od -40° do 180°F / -40° do 82°C. Ciśnienie robocze filtrów aluminiowych wynosi maks. 2150 psig / 148 barów, a filtrów ze stali nierdzewnej maks. 2750 psig / 190 barów.



OSTRZEŻENIE

Czynności montażowe, eksploatacyjne i konserwacyjne wykonywane przez niewykwalifikowany personel mogą być przyczyną zagrożeń związanych z eksploatacją urządzenia, które mogą skutkować uszkodzeniem urządzeń lub wypadkiem wśród personelu. Montaż,



Rysunek 1. Filtry Typu 252

eksploatacja i konserwacja niniejszego filtra muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel. W przypadku wystąpienia wycieku, ulatniający się gaz może gromadzić się i stwarzać niebezpieczeństwo pożaru lub wybuchu. W przypadku jakichkolwiek problemów należy natychmiast zawiadomić wykwalifikowany personel serwisowy.

Montaż

Należy dokładnie wyczyścić i przedmuchać wszystkie przewody rurowe w celu usunięcia złuszczonej powłoki rurowej oraz innych ciał obcych, które przyspieszają proces zapychania filtra.

Podczas montażu filtra należy stosować się do wymogów ustalonych praktyk dotyczących montażu przewodów rurowych. Na wewnętrzne gwinty przewodów rurowych nałożyć dobrej jakości środek uszczelniający do rur. Zamontować filtr w linii przepływu w sposób ukazany przez oznaczenia (wlot/wylot) na jego głowicy.

Typ 252

Specyfikacje

Wielkość złączy wlotowych i wylotowych 1/4 NPT	Maksymalna różnica ciśnień 100 psig / 6,9 bara
Maksymalne ciśnienie robocze^(1, 2) Aluminium: 2150 psig / 148 barów Stal nierdzewna: 2750 psig / 190 barów	Przybliżony ciężar Standardowy korpus: <i>Aluminium:</i> 0.8 funtów / 0,3 kg <i>Stal nierdzewna:</i> 2.3 funtów / 1 kg
Dopuszczalne temperatury⁽¹⁾ -40° do 180°F / -40° do 82°C	Przedłużony korpus: <i>Aluminium:</i> 1 funtów / 0,4 kg <i>Stal nierdzewna:</i> 3 funtów / 1,4 kg
Wartości znamionowe filtra 20 mikronów	

1. Nie należy przekraczać wartości granicznych ciśnienia/temperatury określonych w tej instrukcji obsługi oraz we wszelkich obowiązujących normach i kodeksach.
2. Ciśnienie przekraczające podaną wartość może spowodować awarię lub wycieki z elementów będących pod ciśnieniem.



OSTRZEŻENIE

Montaż filtra w lokalizacji niezgodnej z jego specyfikacjami lub w środowisku, gdzie warunki mogą powodować przekroczenie wartości znamionowych położonych w pobliżu przewodów rurowych i złączy może być przyczyną wypadku, uszkodzenia urządzeń lub wycieku spowodowanego przez ulatujący gaz, lub wybuchu części będących pod ciśnieniem. Aby uniknąć takich sytuacji, należy montować filtry w lokalizacjach, gdzie:

- Warunki eksploatacji są zgodne z zakresem wartości znamionowych urządzenia;
- Warunki eksploatacji są zgodne z obowiązującymi kodeksami, przepisami lub normami. Fizyczne uszkodzenie filtra może spowodować jego pęknięcie i wypadki lub uszkodzenia mienia wynikającego z oddziaływania ulatującego gazu. Aby tego uniknąć, należy zamontować filtr w bezpiecznej lokalizacji.

Konserwacja

Części filtra podlegają normalnemu zużyciu i muszą być okresowo kontrolowane oraz wymieniane w zależności od potrzeb. Częstotliwość inspekcji i wymiany części jest uzależniona od warunków

eksploatacyjnych oraz obowiązujących kodeksów i przepisów krajowych.

Aby zapewnić odpowiednie uszczelnienie, należy sprawdzić stan pierścienia uszczelniającego i po każdym otwarciu filtra nasmarować go środkiem Magnalub-G (lub jego odpowiednikiem). Podczas inspekcji filtrów wyposażonych w opcjonalne zawory spustowe należy sprawdzić, czy w zaworach nie ma zanieczyszczeń mogących ograniczyć przepływ spustowy.

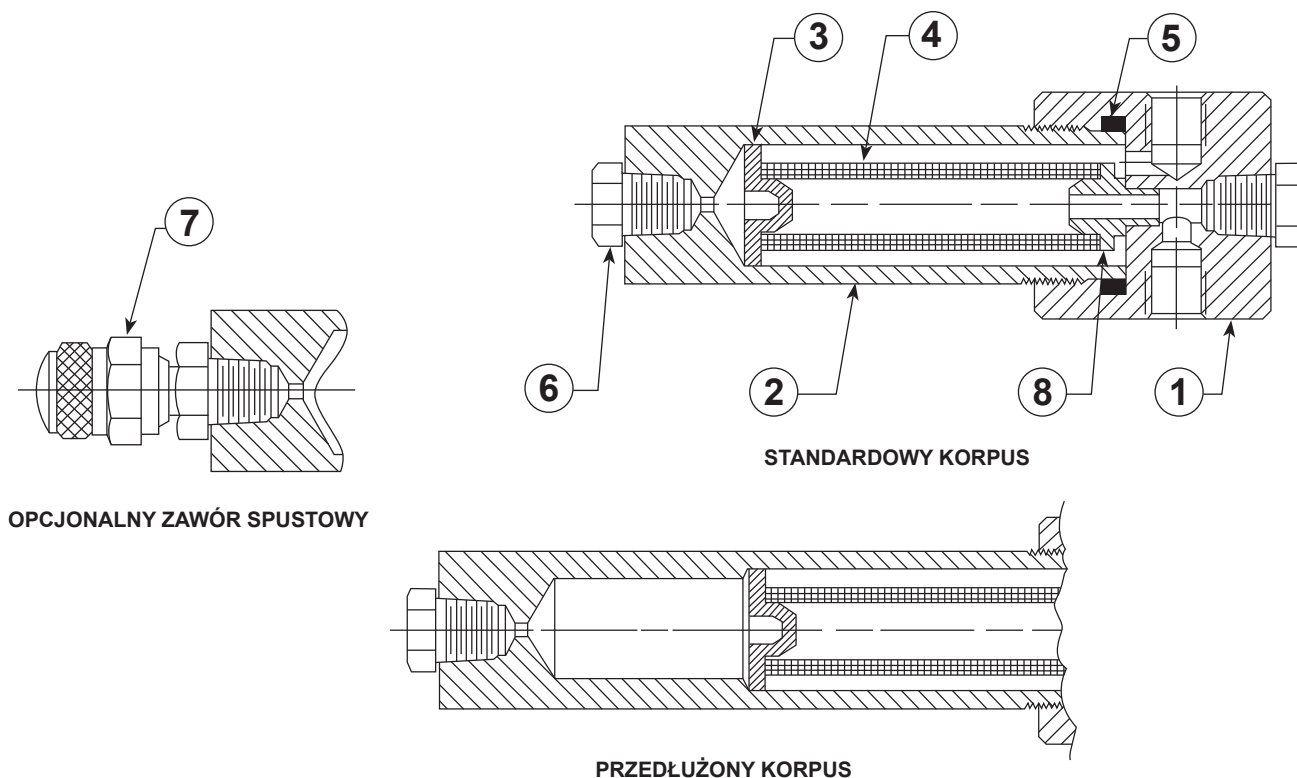
Górne gniazdo jest lekko wciśnięte w głowicę filtra. Aby je wymienić, czasami należy zdemontować 14 cal / 6,4 mm zatyczkę rurową i wysunąć górne gniazdo z głowicy filtra.



OSTRZEŻENIE

Nagle zwolnienie ciśnienia, niekontrolowany wypływ gazu lub płynu procesowego może spowodować wypadek lub uszkodzenie mienia. Przed demontażem należy dokładnie odpowietrzyć filtr.

- Nigdy nie demontować korpusu filtra, gdy zespół jest pod ciśnieniem.
- Nigdy nie zdejmować zatyczek rurowych, gdy zespół jest pod ciśnieniem.
- Podczas zwalniania ciśnienia należy monitorować je za pomocą odpowiedniego przyrządu pomiarowego.



A7013

Rysunek 2. Filtr Typu 252

- Opcjonalny zawór spustowy służy do odprowadzania płynu.
- Strumień przepływu należy skierować w bezpiecznym kierunku.
- Głowica i korpus filtra muszą być wykonane z tego samego materiału, aby ograniczyć korozję galwaniczną.

Procedura wymiany wkładu filtra Typu 252

1. Zamknąć zawory odcinające zamontowane w systemie przed i za filtrem.
2. Upuścić ciśnienie.
3. Otworzyć zawór spustowy i usunąć wilgoć z korpusu filtra.
4. Zdjąć korpus filtra z jego głowicy. Sprawdzić pierścień uszczelniający i wymienić go, jeśli jest uszkodzony.
5. Wyjąć zużyty wkład filtra. Zamontować nowy.
6. Nasmarować pierścień uszczelniający środkiem Magnalub-G (lub jego odpowiednikiem) i zmontować filtr.

Uniwersalna zgodność z NACE

Dostępne są opcjonalne rozwiązania do zastosowań obsługujących gazy kwaśne. Konstrukcje te są zgodne z zaleceniami międzynarodowych norm NACE na temat kwaśnych warunków eksploatacji.

Procesy produkcyjne oraz materiały stosowane przez firmę Emerson zapewniają zgodność wszystkich produktów przeznaczonych do pracy w kwaśnych warunkach eksploatacji (gazy kwaśne) z chemicznymi, fizycznymi i metalurgicznymi wymogami normy NACE MR0175 i/lub NACE MR0103. Klienci są zobowiązani do określenia odpowiednich materiałów wykonania. W określonych przypadkach mogą występować ograniczenia środowiskowe, które muszą zostać ustalone przez klienta.

Zamawianie części zamiennych

Podczas kontaktu z lokalnym Biurem Sprzedaży należy zawsze podawać numer FS.

Przy zamawianiu części zamiennych należy podać pełny numer części (11 znaków), zgodnie z poniższą listą.

Typ 252

Lista części

Klucz Opis	Numer części	Klucz Opis	Numer części
1 Zespół głowicy filtra Aluminium (A92011 T3) Stal nierdzewna 316	17B7978X012 17B7978X022	3* Dolne gniazdo, Delrin ⁽¹⁾ 4* Wkład filtra, polietylen 5* Pierścień uszczelniający, nitril (NBR)	17B6816X012 17B6813X012 1F269206992
2 Korpus filtra Aluminium (A92011 T3) Standardowy Przedłużony Stal nierdzewna 316 Standardowy Przedłużony	27B6811X032 27B7488X032 27B6811X012 27B7488X012	6 Zatyčka rurowa, stal nierdzewna 316 7 Zawór spustowy (opcja), Stal nierdzewna 316 8* Górne gniazdo, Delrin	1A767535072 16A8280X362 17B6814X012

*Zalecane części zamienne

1. Delrin® to znak należący do E.I. du Pont de Nemours and Co.

Industrial Regulators

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Centrala przedsiębiorstwa
McKinney, Texas 75069-1872, USA
Tel.: +1 800 558 5853
Poza granicami USA: +1 972 548 3574

Azja-Pacyfik
Szanghaj 201206, Chiny
Tel.: +86 21 2892 9000

Europa
Bolonja 40013, Włochy
Tel.: +39 051 4190611

Bliski Wschód i Afryka
Dubaj, Zjednoczone Emiraty Arabskie
Tel.: +971 4811 8100

Natural Gas Technologies

Emerson Process Management Regulator Technologies, Inc.

USA - Centrala przedsiębiorstwa
McKinney, Texas 75069-1872, USA
Tel.: +1-800-558-5853
Poza granicami USA: +1 972 548 3574

Azja-Pacyfik
Singapur 128461, Singapur
Tel.: +65 6777 8211

Europa
Bolonja 40013, Włochy
Tel.: +39 051 4190611
Gallardon 28320, Francja
Tel.: +33 2 37 33 47 00

TESCOM

Emerson Process Management Tescom Corporation

USA - Centrala przedsiębiorstwa
Elk River, Minnesota 55330-2445, USA
Tel.: +1 763 241 3238
+1 800 447 1250

Europa
Selmsdorf 23923, Niemcy
Tel.: +49 38823 31 287

Azja-Pacyfik
Szanghaj 201206, Chiny
Tel.: +86 21 2892 9499

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy odwiedzić witrynę internetową www.fisherregulators.com.

Logo Emerson jest znakiem towarowym i znakiem usługowym firmy Emerson Electric Co. Wszystkie inne znaki należą do ich prawomocnych właścicieli. Fisher jest znakiem Fisher Controls, Inc., przedsiębiorstwa należącego do grupy Emerson Process Management.

Treści przedstawione w niniejszej publikacji mają jedynie charakter informacyjny i pomimo tego, że dłożono wszelkich starań w celu zapewnienia ich dokładności, to nie mogą być one interpretowane jako rękojmie lub gwarancje, bezpośrednie lub domniemane, w odniesieniu do produktów lub usług opisanych w tej publikacji lub w odniesieniu do ich użycia lub możliwości zastosowania. Zastrzegamy sobie prawo do modyfikowania lub doskonalenia konstrukcji lub specyfikacji takich produktów w dowolnym czasie, bez uprzedniego powiadomienia.

Emerson Process Management nie bierze na siebie odpowiedzialności za dobór, użytkowanie lub obsługę żadnego z produktów. Odpowiedzialność za prawidłowy dobór, użytkowanie i obsługę każdego produktu Emerson Process Management spoczywa wyłącznie na nabywcy.