

# Compañía Frigorífica Ahorra Ciento de Miles de Dólares a Través de un Experto en Análisis de Vibración.

## RESULTADOS

- Se evito una falla catastrófica de un compresor de \$200.000
- La capacidad de congelar en un deposito critico se mantuvo intacta
- El fabricante de compresor mejoro el control de calidad de la planta de ensamblaje.



## APLICACIÓN

Una planta de proceso y refrigeración de aves de corral utilizando un congelador con un compresor de tornillo rotatorio de 400 caballos de fuerza.

## CLIENTE

Frigorífico de aves de corral congelamiento acelerado y depósito , empleando a más de 100 personas

## PROBLEMA

Un analista de vibración de Emerson ha estado siguiendo el deterioro del rodamiento. A intervalos regulares se proporcionaron reportes a los gerentes de la planta. Finalmente la máquina falló y se ordeno e instalo un compresor de reemplazo.

Después de menos de 100 horas de operación, el analista descubrió un problema idéntico usando la tecnología patentada PeakVue en el compresor nuevo. Valores altos de 'g' mostraron un problema en la jaula alrededor de los rodamientos en esta máquina nueva.

La gerencia del frigorífico no podía creerlo, pero una corta explicación de la tecnología PeakVue y un despliegue de los resultados del monitoreo finalmente los convenció que el compresor nuevo valorado en \$200.000 era defectuoso y probablemente fallaría en los meses calientes de verano cuando la capacidad de enfriar es mas critica.

*"Análisis de vibración exacto evito la falla de una máquina en el tiempo más crítico del año."*

Analista de Servicio de Emerson

### SOLUCION

El suministrador del compresor no podía creer que un producto tan nuevo ya estaba en camino de tener una falla catastrófica, y envió uno de sus ingenieros a la planta. Después de una breve discusión con el analista de vibración de Emerson sobre el valor del monitoreo de la vibración y las capacidades del programa de AMS™ Suite: Machinery Health™ Manager, el ingeniero se convenció y removió la cubierta para inspeccionar los rodamientos visualmente. Los rodamientos nuevos se encontraban muy dañados. La mala condición de las piezas de la máquina nueva confirmó el valor y capacidad de la tecnología de análisis de vibración de Emerson.

Como resultado de estos hallazgos, el fabricante del compresor abastece a sus clientes con productos de mejor calidad, se evito una falla catastrófica de este valioso compresor de \$200.000 durante el periodo mas critico del año, y toneladas de productos congelados se conservaron en una condición excelente y listos para el envío.

*"La gerencia piensa que somos magos"*

**Analista de Servicio de Emerson**

**Emerson Process Management  
Machinery Health™ Management**  
835 Innovation Drive  
Knoxville, TN 37932  
T (865) 675-2400  
F (865) 218-1401  
[www.mhm.assetweb.com](http://www.mhm.assetweb.com)

©2006, Emerson Process Management.

The contents of this publication are presented for informational purposes only, and while every effort has been made to ensure their accuracy, they are not to be construed as warranties or guarantees, express or implied, regarding the products or services described herein or their use or applicability. All sales are governed by our terms and conditions, which are available on request. We reserve the right to modify or improve the designs or specifications of our products at any time without notice.

All rights reserved. AMS™ Suite and Machinery Health™ are marks of one of the Emerson Process Management group of companies. The Emerson logo is a trademark and service mark of Emerson Electric Company. All other marks are the property of their respective owners.

