

Smart Wireless riduce i costi totali di acquisto di una soluzione di monitoraggio aria impianti ed aria strumenti in raffineria

VANTAGGI

- Riduzione del 73% dei costi complessivi di acquisto (CAPEX)
- Riduzione delle fermate dell'impianto grazie al trend dei dati del compressore
- Risparmio di oltre 50.000\$ all'anno in costi operativi



APPLICAZIONE

Monitoraggio compressori aria

CLIENTE

Una delle più importanti raffinerie del Nord America

ESIGENZE

La raffineria aveva installato due nuovi compressori per mantenere elevata l'affidabilità dell'impianto di aria strumentale. Sfortunatamente, l'edificio che ospita i compressori e la sala controllo sono molto datati e l'unico modo per cablare i segnali provenienti da questi due strumenti prevedeva di far passare i cavi al di sotto della strada che separa i due edifici. La forte densità di infrastrutture rendeva impossibile raggiungere in altro modo le apparecchiature. Il System Engineer responsabile del progetto ha dichiarato che: "dovevamo implementare solamente nove misure, ma i cablaggi erano un vero incubo. Il solo costo era di oltre 135.000 US\$ e non era possibile fare a meno delle misure".

La raffineria aveva la necessità di trovare una soluzione conveniente per monitorare in continuo pressione, temperatura e portata dell'aria compressa, che è inviata sia all'impianto di aria di processo sia all'impianto pneumatico strumentale. Le misure online avrebbero dovuto garantire la tempestività di intervento nel caso di interruzione del flusso di aria, oltre a rendere disponibili le informazioni necessarie per monitorare l'efficienza dei compressori.

"Dovevamo installare solo nove strumenti ma si trattava di un problema serio. I cablaggi ci sarebbero costati oltre 135.000 US\$ e non potevamo fare a meno delle misure."

Systems Engineer
Impianto di Raffinazione
in Nord America

SMART WIRELESS APPLICATIONS

SOLUZIONE

Il cliente ha acquistato nove strumenti Smart Wireless, tra cui strumenti di misura di pressione, temperatura e dP flow Rosemount, per monitorare i due nuovi compressori. Dal momento che le infrastrutture non consentivano una visualizzazione diretta della gateway, si è reso necessario montare un'antenna remota della Gateway sul tetto dell'edificio della sala controllo, in modo da ottimizzare l'accessibilità alle comunicazioni. Il network di Emerson è stato integrato facilmente con il sistema di controllo esistente tramite la connessione con protocollo Modbus™ su ethernet. Ora gli operatori sono in grado di monitorare in continuo lo stato di salute dei compressori da una locazione remota, e nel caso l'efficienza decada oppure la pressione o la portata si riducano, sono in grado di visualizzare un allarme.



Applicazione AMS Wireless SNAP-ON

©2008 Emerson Process Management. Tutti i diritti riservati.

Il logo Emerson è un marchio di fabbrica e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari. I contenuti del presente documento sono presentati a solo scopo informativo e, pur essendo stato fatto quanto possibile per garantirne l'accuratezza, non devono essere intesi come garanzie, espresse o implicite, relative ai prodotti o servizi ivi descritti o al loro utilizzo o applicabilità. Tutte le vendite sono soggette alle nostre Condizioni di Vendita, disponibili su richiesta. Ci riserviamo il diritto di modificare o migliorare i progetti o le specifiche dei nostri prodotti in qualsiasi momento senza obbligo di preavviso.

Emerson Process Management srl

Via Montello, 71/73
20831 Seregno, MB

T +39 0362 2285.1
F +39 0362 243655

EmersonProcess_italy@emerson.it
www.emersonprocess.it



EMERSON[™]
Process Management