

维护304 机械设备

- 概述
- 基于可靠性的维护
- 数据的获取
- 信息集成

概述

我认为 **PlantWeb** 只与仪表和阀门有关，那么它是否也可以改进泵、马达和其它机械设备的维护呢？

改进机械设备的维护能有效提高工厂的可用性和效益。大多数使用 **PlantWeb** 结构和 **AMS** 设备管理组合：智能设备管理系统来优化阀门和仪表维护的方法也同样适用于机械设备的维护。艾默生的 **RBMware** 软件内置在 **AMS** 设备管理组合中为您提供一整套监测和诊断的工具

本节课程将描述 **RBMware** 和 **AMS** 设备管理组合是如何优化机械的维护的。

本课程概述了“**AMS Suite** 设备管理组合：设备状态管理系统和 **AMS Suite** 设备管理组合：设备性能监测系统”能帮助您改进机械设备的维护。

思考: 请在阅读本节内容同时考虑以下几个问题

- 何为基于可靠性的维护？
- 诊断技术在传动设备的维护中起什么作用？
- 维护系统如何获取信息？

基于可靠性的维护

基于可靠性的维护是在权衡预防性维护、预测性维护和前摄性维护后，所得出的最节省成本的维护方法。

它能确定重要设备，然后运用监测和诊断技术减少它的故障并提高其可用性。

艾默生提供完备的基于可靠性的维护方案，包括对马达、泵、风机、压缩机、涡轮机、齿轮箱和其它机械设备的在线监测、数据管理、数据分析和维护报告。

RBMware 软件包含了各种通过诊断技术来实现预测性维护的方法，如振动分析、红外线成像法、油品分析、超声波扫描和马达诊断等。

它还通过设备平衡和激光校准等工具来延长设备的运行寿命。

综合这些技术就能保证工厂机械设备的正常运行。

数据的获取

RBMware 软件可以通过永久性安装的有线传感器以及永久性或临时安装的无线雷达、红外传感器对设备进行监测。

通过获取重要设备的相关信息和对这些信息的管理，RBMware 软件能够及时通知您设备性能的衰退信号，使您得以进行预测性维护，从而提高过程的可靠性。

信息集成

如果您需要对多个系统和多种设备实行监测，您就必须进行信息集成——这不仅是简单的记录了，还需要对不同但相关的设备信息进行分析 and 诊断。

例如，对机器速度和频宽的监测与现场设备的监测有很大不同，另外大多数机械设备的监测都很难实现完全在线。

AMS RBMware SNAP-ON 选项就能轻松应对信息集成的挑战。它为您提供一个单一的用户界面，在获得阀门和仪表的信息同时也能获得机械设备的信息，因为获取信息的方法是类似的。

您还能在 AMS 设备管理组合中启动 RBMware 进行更进一步的分析和报告。

屏幕上可以同时显示不同设备的型号。AMS RBMware SNAP-ON 选项使工厂仪表维护技术人员和机械技术人员的联系更为密切。