

Austin Utilities 采用 DeltaV™ 系统和 PlantWeb™ 架构实现发电厂现代化

成果

- 降低布线成本
- 降低工程成本
- 降低施工成本
- 缩短开车时间
- 提高运营效率

应用

发电站

客户

明尼苏达州罗契斯特市南明尼苏达市政电力公司

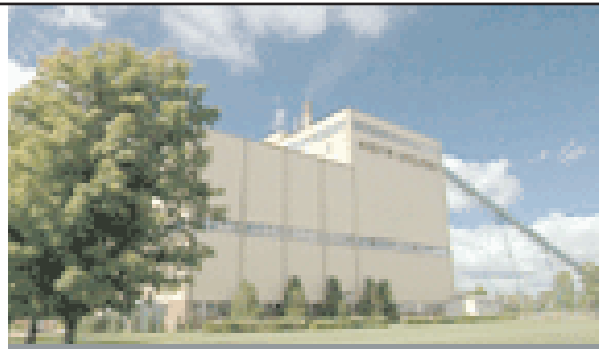
挑战

这家电力公司希望把位于明尼苏达州奥斯汀市的 30 兆瓦 Austin Utilities 发电厂从老旧工厂改造为中小型发电站的效率典范。

方案

艾默生过程管理公司提供的采用 PlantWeb™ 现场架构的新型过程自动化方案结合了最新的智能现场仪表和领先的过程管理技术，在此项目中起到了重要的作用。

南明尼苏达市政电力公司中负责电厂运营的项目协调员 James French 说：“该技术的可扩展性能够以最低成本满足当前需求，并且能够满足日后扩大规模的需求。额外的收获是降低了安装和调试成本。”作为 PlantWeb 方案的一部分，我们将该工厂中的所有老旧的气动仪表和单回路锅炉控制装置被更换为由 Rosemount® 和 Fisher® Controls 提供的大约200个新型智能压力和温度变送器、FIELDVUE™ 数字阀门定位器以及其它先进的现场设备。



“该技术的可扩展性以最低成本满足了当前需求，并且能够满足日后扩大规模的需求。额外的收获是降低了安装和调试成本。”

James French

南明尼苏达市政电力公司项目协调员



更多信息请访问：
www.EmersonProcess.com/DeltaV



经过全面改造的控制室安装了配有资产管理解决方案 (AMS) 软件的 DeltaV™ 数字自动化系统。新系统可以发送和接收 FOUNDATION 现场总线标准的 74 个仪表的数字信号, 还可以借助 HART® 协议实现与其它仪表的通信。PlantWeb 架构和现场总线技术为降低施工成本做出了显著贡献, 并缩短了工厂投运时间。例如, 它节省了大量的接线成本。

“工程时间和物料的节省进一步提高了采用此技术后的总财务收益,” French 说。“大量回路检查和仪表组态工作可以直接在控制室完成, 因此开车更平稳迅捷,” French 说。“现在, 我们实现了更高的运营效率和更少的控制问题。员工不再需要去现场检查运行参数; 一切就呈现在他们的眼前。与传统仪表相比, 智能现场仪表能够提供更多的信息, 实现了以前无法做到的精确历史记录。”整个项目的工程和管理由艾默生过程管理公司的本地代理 Novaspect 有限公司负责完成。

本出版物的内容仅供参考, 虽然我方已尽力保证其准确性, 但不应对本文中所述的产品或服务或者其用途或适用性的任何明示或默示的担保或保证。所有销售都受我方软件许可协议和条款的制约, 这些条款函索即寄。我方保留随时修改或改进此类产品和服务的设计或技术规格的权利, 若有变动, 恕不另行通知。

© 2011 艾默生过程管理。版权所有。

Emerson 商标是艾默生电气有限公司的商标和服务标志。

若希望了解艾默生过程管理公司的商标和服务标志, 请参考 www.EmersonProcess.com/home/news/resources/marks.pdf。所有其他标志归其各自所有者所有。



Emerson Process Management
12301 Research Blvd.
Research Park Plaza, Building III
Austin, TX 78759

www.EmersonProcess.com/DeltaV