

克瓦纳电力天然气公司借助 DeltaV™ 系统和基金会现场总线技术实现炭黑厂扩建项目的成本节约

成果

- 多芯电缆布线成本节省了 60%
- 电缆桥架减少了 20%
- 减少了控制室机柜，降低了暖通空调系统的能耗
- 系统安装与回路检查时间缩短了 50%
- 端子减少了 25%
- I/O 卡件数量减少了 30%
- 系统柜/集线柜占用空间减少了 25%
- 控制室面积减少了 20%

任务	减少量	节省量
端子	25%	
I/O 卡件	30%	
系统柜/集线柜		
控制室面积	25%	¥4,460
电缆	20%	¥334,500
电缆桥架		¥1,115
回路检查的 人/日:	60 天	¥89,200

应用

共有两个炭黑厂，每个厂有大约 120 个控制回路、150 个监视回路和 500 个离散 I/O。

客户

ACBC 是埃及国内唯一的炭黑生产商。自成立以来，为提高产能 ACBC 已扩建两次。

挑战

对于本次扩建，公司希望：选择代表未来技术发展方向的控制系统，利用系统与现场设备之间的数字通信能力，降低综合自动化成本，并为日后系统的扩展和扩建留下空间。

方案

克瓦纳电力天然气公司 (KPG) 为亚历山大炭黑公司 (ACBC) 选择了由艾默生过程管理提供的 DeltaV™ 数字自动化系统和 PlantWeb™ 架构，实现对 ACBC 第三个炭黑产区的生产控制。KPG 和 ACBC 坚持采用能够实现核心利益的技术，例如降低工艺波动、工程设计与安装成本以及维护成本。

“如果能够完全发挥系统的潜力，那么还能够实现进一步的成本节省。”

M.N. Saha
KPG (印度) 公司工程主管



详情请访问：
www.EmersonProcess.com/DeltaV



ACBC 选择了 DeltaV 系统，该系统不仅可以连接基金会现场总线设备，还提供 H1 总线通讯功能。艾默生可以提供系统的互操作性测试报告用于审核。DeltaV 系统是艾默生的 PlantWeb 数字工厂架构的核心组成，它利用集成套装中的智能现场设备的强大能力。除了 DeltaV 系统，艾默生还为此项目提供了 H1 卡件、AMSinside 软件包以及 50 多个经过基金会现场总线认证的设备。

工程设计和调试

KPG 参与了系统工程设计的各个方面，发现该系统在设计和调试方面都非常方便。一旦在控制器和现场设备之间建立了通信链路，回路就开始投入运行。这大大缩短了回路检查的时间，减少了对检查工作的担忧。

本出版物的内容仅供参考，虽然我方已尽力保证其准确性，但不应视为对本文中所述的产品或服务或者其用途或适用性的任何明示或默示的担保或保证。所有销售都受我方软件许可协议和条款的制约，这些条款函索即寄。我方保留随时修改或改进此类产品和服务的设计或技术规格的权力，若有变动，恕不另行通知。

© 2011 艾默生过程管理。保留所有权利。Emerson 商标是艾默生电气有限公司的商标和服务标志。

若希望了解艾默生过程管理公司的商标和服务标志，请参考 www.EmersonProcess.com/home/news/resources/marks.pdf。所有其他标志归其各自所有者所有。



艾默生过程管理
美国得克萨斯州奥斯汀市
科研大街 12301 号
科研园广场，111 号楼，78759

www.EmersonProcess.com/DeltaV

