

高准 (Micro Motion®) F 系列流量和密度仪表

现实环境中具备高精度性能

- 采用紧凑型设计，在液体质量流量、体积流量和密度测量方面具有最佳性能
- 稳健的传感器设计可最大程度减少停机时间和过程中断成本
- 坚固耐用的设计旨在最大程度地降低工艺、安装和环境影响

最佳适用性

- 可清洁、自排空设计用于关键过程控制应用
- 紧凑型设计可实现安装灵活性并可降低维护成本
- 提供广泛的 I/O 接口，包括 HART、Profibus-DP、FOUNDATION Fieldbus、4–20 mA 和无线功能

卓越的可靠性和安全性

- 智能仪表自校验将提供针对设备工作状态与性能的全面连续的在线校验或一键校验
- 全球领先的 ISO/IEC 17025 标定设施性能一流，不确定度仅为 0.014%



ELITE

最高性能

F 系列

高性能、紧凑、自排空

H 系列

卫生、紧凑、自排空

T 系列

直管、全孔径

R 系列

常规流量和密度

LF 系列

超小流量

MICRO MOTION™


EMERSON
Process Management

高准 (Micro Motion®) F 系列流量和密度仪表

高准 F 系列仪表具有卓越的流量和密度性能以及出色的可靠性，可在关键过程控制环境应用中提供极佳的测量。

适用于关键过程应用的最佳流量和密度测量

- 采用紧凑型、自排空设计，提供高性能可靠测量，可最大程度延长正常运行时间
- 低频率、高灵敏度“一劳永逸”式仪表，即使在最苛刻的过程条件下仍可提供可靠测量
- 具有多种口径，可为配料、分装、分配和厂内测量应用提供理想的平台

凭借行业领先的功能释放您的工艺潜能

- 提供最广泛应用的变送器和安装选项，最大程度地兼容您的系统
- 具有最先进水平、符合 ISO-IEC 17025 的标定装置，不确定度达到 $\pm 0.014\%$ ，可实现最佳测量精度
- 采用行业中最强大的通信协议产品，包括智能无线
- 真正的多变量技术可同时测量必要的流量和密度过程变量

智能仪表自校验：可对整个系统进行高级诊断

- 可从现场或控制室开展综合测试，从而证明仪表的功能和性能
- 检验您的仪表性能是否如安装之日一样，短短 90 秒之内即可作出判断
- 降低劳动成本与外包标定服务成本，从而节省大量开支，同时消除过程中断

范围最广的安装和过程条件适应性

- 具有低压降、低重量设计的特性，可降低安装和调试成本
- 无与伦比的 MVD 变送器技术与数字信号处理 (DSP)，可提供最快速的响应速率，从而实现精确批量与过程测量
- 设计适应性高，可在高温 (350 °C) 和高压 (345 barg) 条件下运行，从而为您解决最为严峻的测量挑战

目录

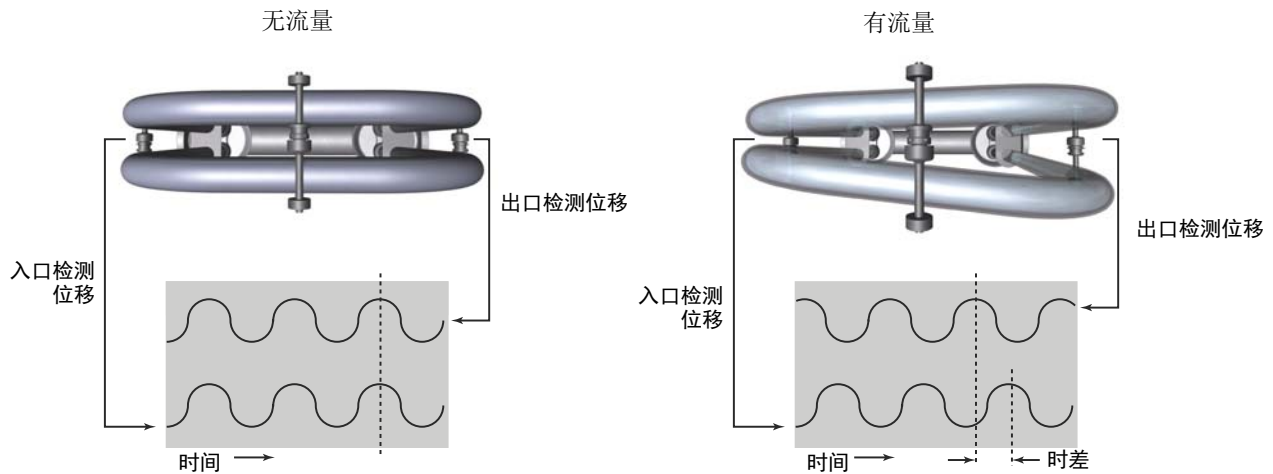
测量原理.....	3	仪表认证与证书	12
性能规格.....	4	变送器界面.....	13
工作条件：环境条件	8	物理规格	13
工作条件：过程条件	10	订购信息	16

测量原理

作为科里奥利效应的实际应用，科里奥利质量流量计的工作原理是使得有介质流经的流量管发生振动。尽管振动并非完整的圆形，仍形成了旋转坐标系，从而引发科里奥利效应。传感器检测并分析流量管频率、相位差和振幅的变化。具体的检测方法会因流量计设计不同而不同。这些被观测到的变化代表了流体的质量流量和密度。

质量流量测量

测量管在力的作用下发生摆动，从而产生正弦波。流量为零时，两根管道同相地发生振动。有流量时，科里奥利力促使管道发生弯曲，从而引发相偏移。测量正弦波之间的时差，此时差与质量流量成正比。



密度测量

测量管以其固有频率振动。管道内介质质量的变化将导致管道固有频率发生相应的变化。通过管道的频率变化来计算密度。

温度测量

温度作为测量变量，可用作输出量。此外，温度还可用于在传感器内部补偿温度变化对杨氏弹性模量的影响。

仪表特性

- 介质质量流量的测量精度独立于操作温度、压力或组分。然而，传感器的压降取决于操作温度、压力和介质的组分。
- 规格与功能随型号而异，某些型号可能有较少的可用选项。请参阅高准网站上的 Online Store Sizing and Selection Tool（在线商店选型工具）(www.micromotion.com/onlinestore)，了解有关性能与功能的详情。
- 基本型号代码（例如 F100S）末尾的字母表示接液部件的材料和 / 或应用名称：S = 不锈钢、H = 镍合金 C22、P = 高压、A = 高温 316L 不锈钢、B = 高温镍合金 C22。从第 16 页起开始介绍完整的产品型号代码的详细信息。

性能规格

参考工作条件

确定我方仪表性能，需采用 / 遵循以下条件：

- 水温为 68 - 77 °F，水压为 14.5 - 29 psig（20 - 25 °C 和 1 - 2 barg）
- 精度基于行业领先的、经过 ISO/IEC 17025 认证的标定标准
- 所有型号的密度测量范围高达 3 g/cm³（3000 kg/m³）

液体与浆液测量的精度和重复性

性能规格	标定代码 Z	标定代码 A ⁽¹⁾	标定代码 1 ⁽¹⁾	标定代码 K ⁽²⁾	标定代码 C ⁽³⁾
质量流量精度 ⁽⁴⁾	±0.20% 流量	±0.15% 流量	±0.10% 流量	±0.10% 流量	±0.10% 流量
体积流量精度 ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	±0.20% 流量	±0.15% 流量	±0.15% 流量	±0.10% 流量	±0.15% 流量
质量流量重复性	±0.10% 流量	±0.075% 流量	±0.05% 流量	±0.05% 流量	±0.05% 流量
体积流量重复性	±0.10% 流量	±0.075% 流量	±0.075% 流量	±0.05% 流量	±0.075% 流量
密度精度	±0.002 g/cm ³ (±2.0 kg/m ³)	±0.002 g/cm ³ (±2.0 kg/m ³)	±0.001 g/cm ³ (±1.0 kg/m ³)	±0.0005 g/cm ³ (±0.5 kg/m ³)	±0.002 g/cm ³ (±2.0 kg/m ³)
密度重复性	±0.001 g/cm ³ (±1.0 kg/m ³)	±0.001 g/cm ³ (±1.0 kg/m ³)	±0.0005 g/cm ³ (±0.5 kg/m ³)	±0.0002 g/cm ³ (±0.2 kg/m ³)	±0.001 g/cm ³ (±1.0 kg/m ³)
温度精度	±1 °C ± 读数的 0.5%				
温度重复性	±0.2 °C				

(1) 不适用于 F100P 型仪表；不适用于电子部件接口代码 J 或 U。

(2) 仅适用于电子部件代码 0、1、2、3、4、5、6、7、8 和 9；不适用于 F025 型仪表或任何高温或高压型号（基本材料 / 应用代码 A、B 或 P）。

(3) 仅用于 F100P 型仪表。

(4) 标示的流量精度包括重复性、线性和滞后的综合影响。

(5) 在标定条件下使用标定介质时。

气体测量的精度和重复性

性能规格	所有型号
质量流量精度 ⁽¹⁾	±0.5% 流量
质量流量重复性 ⁽¹⁾	±0.25% 流量
温度精度	±1 °C ± 读数的 0.5%
温度重复性	±0.2 °C

(1) 标示的流量精度包括重复性、线性和滞后的综合影响。

液体流量

额定流量

高准采用的“额定流量”术语是指在参考条件下水流引起的仪表压降约为 14.5 psig (1 barg) 时对应的流量。

所有型号的质量流量：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号	标准口径		额定流量		最大流量	
	英寸	毫米	磅 / 分钟	千克 / 小时	磅 / 分钟	千克 / 小时
F025	1/4"	DN6	50	1,366	100	2,720
F050P	1/2"	DN15	84	2,287	168	4,570
F050S/H/A/B	1/2"	DN15	155	4,226	300	8,160
F100P	1"	DN25	400	11,000	800	22,000
F100S/H/A/B	1"	DN25	600	16,440	1,200	32,650
F200	2"	DN50	1,917	52,160	3,200	87,100
F300	3"	DN80	5,298	144,200	9,995	272,000

所有型号的体积流量：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号	额定流量			最大流量		
	加仑 / 分钟	桶 / 小时	升 / 小时	加仑 / 分钟	桶 / 小时	升 / 小时
F025	6	9	1,366	12	18	2,720
F050S/H/A/B	19	27	4,226	38	52	8,160
F050P	10	15	2,287	20	29	4,574
F100P	48	69	11,000	96	138	22,000
F100S/H/A/B	72	103	16,440	144	206	32,650
F200	230	328	52,160	384	550	87,100
F300	635	907	144,200	1,200	1,720	272,000

气体流量

选择传感器用于气体测量时，传感器的压降取决于操作温度、压力和介质的组分。因此，当选择用于任何特定气体应用的传感器时，强烈建议使用高准网站 (www.micromotion.com/onlinestore) 上的 Online Store Sizing and Selection Tool（在线商店选型工具）对各传感器进行选型。

下表显示了分子量为 17 的天然气在 60 °F (16 °C) 以及 500 psig (34 barg) 下产生大约 25 psig (1.7 barg) 压降时的流量。

所有型号的气体流量：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号	质量		体积	
	磅 / 分钟	千克 / 小时	SCFM	Nm ³ /h
F025	17	468	388	659
F050	52	1,429	1,183	2,010
F100P	125	3,400	2,888	4,909
F100S/H/A/B	200	5,452	4,514	7,670
F200	666	18,137	15,018	25,515
F300	1,745	47,505	39,334	66,829

注释

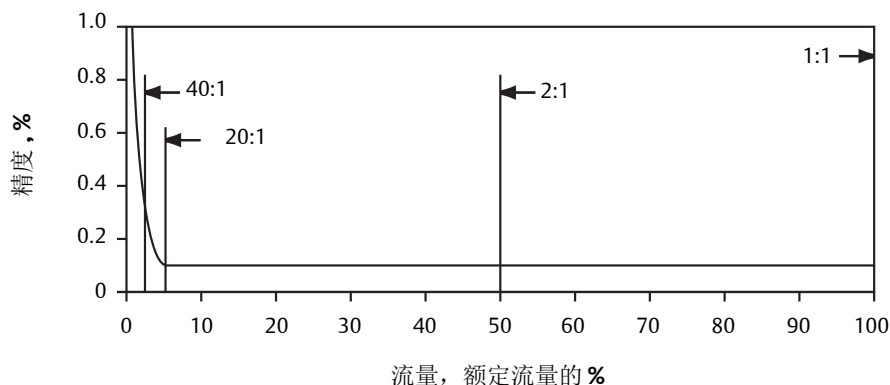
- 标准 (SCFM) 参考条件是分子量为 17 的天然气，压力为 14.7 psig (1 barg)，温度为 60°F (15°C)。

零点稳定性

当流量值接近流量范围的最小限值范围时，流量计精度开始偏离所声明的精度，这时须考虑零点稳定性，如量程比部分所述。当操作流量的精度开始偏离所声明的精度，流量计精度将取决于公式：精度 = (零点稳定性 / 流量值) × 100%。重复性同样会受到小流量测量的影响。

量程比性能

下列图表展示了多种流量条件下测量特性的一个示例。如果流量要求较大量程比（大于 20:1），则零点稳定性值可能会由于受制于流体条件和所用仪表，从而影响性能。



额定流量的量程比		40:1	20:1	2:1	1:1
精度	±%	0.26	0.10	0.10	0.10
压降	psig (barg)	~0 (0)	0.04 (0.003)	4.2 (0.29)	14.5 (1.0)

标准温度 / 压力型号的零点稳定性: **316L 不锈钢 (S)**、镍合金 **C22 (H)**

型号	零点稳定性	
	磅 / 分钟	千克 / 小时
F025S/H	0.002	0.054
F050S/H	0.012	0.327
F100S/H	0.05	1.36
F200S/H	0.16	4.35
F300S/H	0.5	13.6

高温 **(A/B)** 与高压 **(P)** 型的零点稳定性

型号	零点稳定性	
	磅 / 分钟	千克 / 小时
F025A/B/P	0.0065	0.177
F050A/B/P	0.02	0.544
F100A/B/P	0.08	2.18

过程压力等级

传感器最大工作压力表示指定传感器可达到的最高过程压力等级。过程连接类型以及环境温度和过程介质温度可能会降低此等级。通用传感器与接头组合, 请参阅技术数据表。

F系列传感器符合 ASME B31.1 动力管道规定、ASME B31.3 工艺管道规范和欧洲理事会 1997 年 5 月 29 日的压力设备指令 97/23/EC。

注

配有 JIS 过程连接的 F 系列传感器不符合 ASME B31.1 动力管道规范。

所有型号的传感器的最大工作压力: **316L 不锈钢 (S/A)**、镍合金 **C22 (H/B)** 与高压型 **(P)**

型号 ⁽¹⁾	psig	barg
F025S/A、F050S/A、F100S/A、F200S、F300S	1,450	100
F025H/B、F050H/B、F100H/B、F200H、F300H	2,160	149
F025P	2,320	160
F050P	5,800	400
F100P	6,250	431

(1) 可提供更高的过程压力等级。欲了解详情, 请联系厂家。

外壳压力

所有型号的外壳压力：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号	外壳最大压力 ⁽¹⁾		NAMUR NE132		典型爆破压力	
	psig	barg	psig	barg	psig	barg
F025	166	11	1,256	87	1,884	130
F050	135	9	1,020	70	1,530	105
F100	109	7	854	59	1,281	88
F200	64	4	507	35	760	52
F300	256	17	1,754	120	2,630	180

(1) 最长 10 个小时的一次性安全壳压力。

工作条件：环境条件

振动限制

符合 IEC 60068-2-6，稳定性扫描，5 - 2000 Hz，1.0g 时 50 个扫描周期。

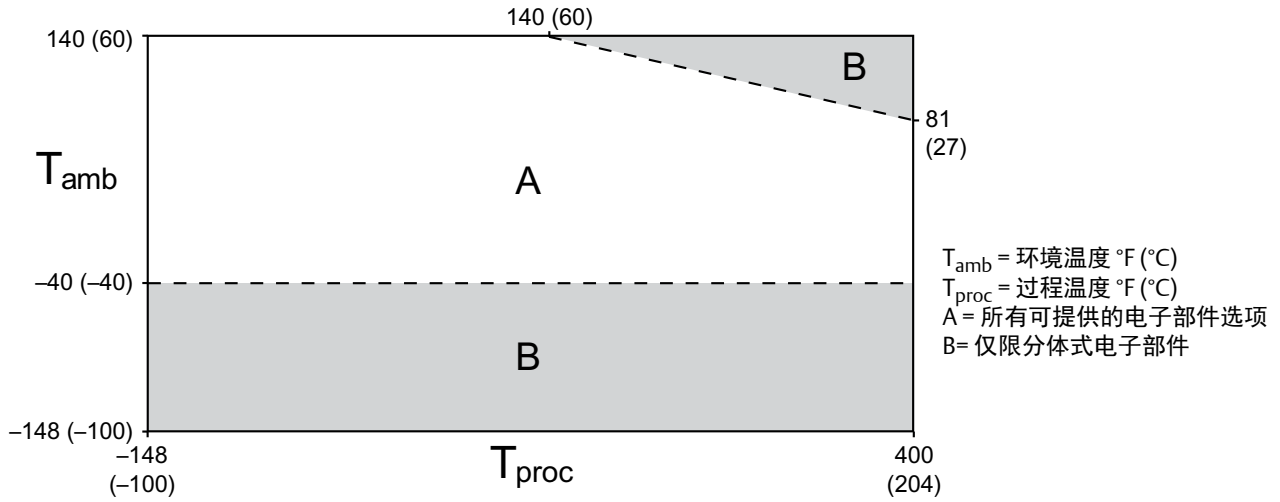
温度限制

传感器能够在以下温度限值图表中显示的过程与环境温度范围内使用。如要选择电子部件选项，则温度限制图应仅用作一般指导。如果过程条件接近灰色区域，请咨询高准代表。

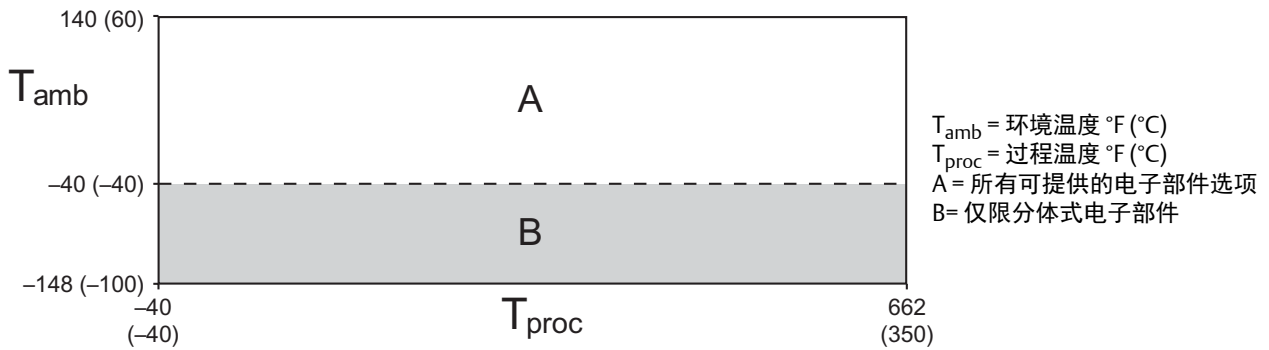
注释

- 在所有情况下，电子部件不能在环境温度低于 -40°F (-40°C) 或高于 +140°F (+60°C) 的应用中使用。如果传感器要在环境温度超出该电子部件允许范围的应用中使用，该电子部件必须分体安装在环境温度在允许范围内的位置，如温度限值图表中的阴影区所示。
- 危险区域认证可能会进一步限制温度限值。请参阅危险区域认证文档，该文档随传感器一起提供或可从高准网站 (www.micromotion.com) 获得电子版。
- 延长安装型电子部件选项使传感器外壳在不覆盖变送器、核心处理器或接线盒的情况下被隔离，但是不影响温度等级。在高过程温度（140°F 以上）下对传感器外壳进行保温处理时，请确保电子部件未密封在保温材料内，否则可能导致电子部件故障。
- 对于所有 F300 传感器，过程介质温度与外壳平均温度之间的差值必须小于 120°F (66°C)。

标准温度型号的环境温度与过程温度限值：**316L 不锈钢 (S)**、**镍合金 C22 (H)** 与**高压型 (P)**



高温型的环境温度与过程温度限值：**316L 不锈钢 (A)**、**镍合金 C22 (B)**



工作条件：过程条件

过程温度影响

- 对于质量流量测量，过程温度影响定义为：由于过程温度偏离标定温度而引起的传感器流量精度的变化。温度影响可在过程条件下通过调零进行校正。
- 对于密度测量，过程温度影响定义为：由于过程温度偏离标定温度而引起的传感器密度精度的变化。有关正确的设置和组态，请参见安装手册。

全部型号的过程温度影响：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号代码	质量流量 (最大流量的%) /°C	密度	
		g/cm ³ /°C	kg/m ³ /°C
F025、F050、F100、F200、F300	±0.0007	±0.0001	±0.1

过程压力影响

过程压力影响定义为：由于过程压力偏离标定压力而引起的传感器流量与密度精度的变化。该影响可通过动态压力输入或固定仪表系数进行校正。有关正确的设置和组态，请参见安装手册。

所有型号的过程压力影响：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**

型号代码	液体或气体流量 (流量的%)		密度	
	/psig	/barg	g/cm ³ /psig	kg/m ³ /barg
F025、F050、F100	无	无	无	无
F200、F300	-0.001	-0.015	-0.00003	-0.43

压力释放

F100P 型仪表在外壳上安装有一个标准开裂盘。开裂盘的作用是在流量管破裂的罕见情况下，将传感器外壳中的过程介质排出。一些用户在开裂盘上连接了一条管道，以便帮助疏导过程介质。如果传感器装有开裂盘，开裂盘应始终安装，就像在没有开裂盘时必须重复清理外壳一样。如果流量管破裂导致开裂盘工作，开裂盘中的密封件将损坏，应停止继续使用科里奥利仪表。

开裂盘在 F100P 型仪表上的位置如下图中所示，图示警告标签粘贴在开裂盘旁边。



必须调整传感器的方向，使得人员和设备不会接触到压力排放方向上的任何排放物。务必远离开裂盘减压区。传感器喷射出的高压介质可导致重伤或死亡。

要在其他 F 系列仪表上加装此功能，请与厂家联系。

仪表认证与证书

认证与证书

类型	认证或证书（典型）	
CSA 与 CSA C-US	环境温度：-40 - +140 °F (-40 - +60 °C) I 级, 1 区 C 和 D 组 I 级, 2 区 A、B、C 和 D 组; II 级, 1 区, E、F 和 G 组	
ATEX	 0575 CE	II 2G Ex ib IIB/IIC T6/T5/T4... T1 Gb II 2 D Ex ib IIIC T* °C Db IP66/IP67
		II 3G Ex nA IIC T1-T4/T5 Gc II 3D Ex tc IIIC T* °C Dc IP66
IECEX	Ex ib IIB/IIC T1-T4/T5/T6 Gb Ex nA IIC T1-T4/T5 Gc	
NEPSI	Ex ib IIB/IIC T1-T6 Gb Ex ibD 21 T450°C-T85°C Ex nA IIC T1-T6 Gc DIP A22 T* T1-T6	
外壳防护等级	传感器达到 IP 66 ; 变送器达到 IP 66/67	
EMC 影响	符合 EN 61326 (工业) 电磁兼容性指令 (EMC) 2004/108/EC	
	符合 NAMUR NE-21 (09.05.2012)	

注释

- 以上认证针对配备有 2400S 型变送器的 F 系列仪表。对于配有一体式电子部件的仪表，认证可能更加严格。参阅每种变送器的产品样本，以了解详情。
- 如果订购的仪表具有危险区域认证，详细信息会与产品一起提供。
- 有关危险区域认证的更多信息，包括所有仪表配置的详细规格与温度图表，请参见高准网站 (www.micromotion.com) 上的 F 系列产品页面。

行业标准

类型	标准
贸易交接应用中的重量与计量	<ul style="list-style-type: none"> ■ MID OIML R117 ■ 美国型式评定程序 (NTEP) ■ 加拿大计量局 ■ 巴西 INMETRO
行业标准与商业认证	<ul style="list-style-type: none"> ■ NAMUR: NE132 (爆破压力, 传感器法兰至法兰长度)、NE131 ■ 压力设备指令 (PED) ■ 加拿大注册号码 (CRN) ■ 双密封认证 ■ ASME B31.1 动力管道规定与 ASME B31.3 工艺管道规范 ■ SIL2 与 SIL3 安全认证

注

一些型号并不符合上面列出的所有标准。请与销售代表联系，了解更多信息。

船舶认证分类

适用于 F025S、F050S、F100S/P、F200S 与 F300S 型仪表。

船舶认证	国家 / 地区
英国劳氏船级社 ENV1、ENV2、ENV3、ENV5	英国
挪威船级社 - 德国劳氏船级社	挪威 - 德国
法国国际检验局	法国
美国船级社	美国
日本船级社	日本

变送器界面

高准流量计系统可以高度自定义，能够提供专为特定应用而定制的组态。

强大的变送器产品可提供多种安装选项：

- 和传感器一体式紧凑型安装
- 苛刻条件下的现场分体安装
- DIN 轨道紧凑型安装，实现控制柜内最优配置
- 提供适用于两线制仪表或灌装和配比成套设备的特定解决方案

F 系列仪表具有多种输入与输出连接选项，包括：

- 4-20 mA
- HART™
- WirelessHART™
- 以太网 /IP
- FOUNDATION™ 现场总线
- PROFIBUS
- Modbus®
- 根据客户要求可提供其他协议

物理规格

结构材料

由于通用防腐蚀准则未考虑周期应力，因此在为高准仪表选择接液材料时，不应依赖这些准则。请参阅 *Micro Motion Corrosion Guide*（高准防腐蚀指南），了解材料兼容性信息。

接液部件材料

型号	材料选项			传感器重量	
	316L 不锈钢	镍合金 C22	镍合金 C22 与不锈钢	磅	千克
F025	F025S/A	F025H/B	F025P	10	5
F050	F050S/A	F050H/B	F050P	11	5
F100	F100S/A	F100H/B/P		21	10
F200	F200S	F200H		42	20
F300	F300S	F300H		156	71

注释

- 重量指标以 ASME B16.5 CL150 法兰为准，不包括电子部件。
- 热夹套和蒸汽夹套同样适用。

非接液部件材料

部件	外壳防护等级	316L 不锈钢	304L 不锈钢	聚氨酯涂层铝质
传感器外壳	NEMA 4X (IP66)		•	
核心处理器外壳	NEMA 4X (IP66/67)	•		•
接线盒外壳	NEMA 4X (IP66/67)	•		•
1700/2700 型变送器外壳	NEMA 4X (IP66/67)	•		•
3700 型变送器外壳	NEMA 4X (IP66/67)			•
2400S 型变送器外壳	NEMA 4X (IP66/67)	•		•
2200S 型变送器外壳	NEMA 4X (IP66/67)	•		•

法兰

传感器类型	法兰类型
316L 不锈钢	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 凸面对焊法兰 (达到 CL600) ■ EN 1092-1 B1、B2、D 型对焊法兰 (达到 PN100) ■ JIS B2220 凸面对焊法兰 (达到 40K) ■ 提供符合 NAMUR NE 132 标准的法兰选件, 适用于标准结构尺寸 ■ Swagelok VCO 与 VCR 适用接头 ■ 卫生型 (三夹头兼容)
镍合金 C22	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 活套法兰 (达到 CL900/1500) ■ EN 1092-1 B1 型活套法兰 (达到 PN40) ■ JIS B2220 活套法兰 (达到 10K) ■ 卫生型 (三夹头兼容)
高压型	<ul style="list-style-type: none"> ■ ASME B16.5 对焊法兰 (达到 CL2500) ■ Swagelok VCO 适用接头 ■ EN 1092-1 B2、D 型对焊法兰 (达到 PN160)

注释

- 有关法兰适用性, 请参阅高准网站 (www.micromotion.com/onlinestore) 上的 Online Store Sizing and Selection Tool (在线商店选型工具)。
- 请参阅高准 F 系列技术数据表, 了解提供的符合 NAMUR NE 132 标准的法兰选件的详细信息。

尺寸

这些尺寸图纸旨在为选型和计划提供基本指导。

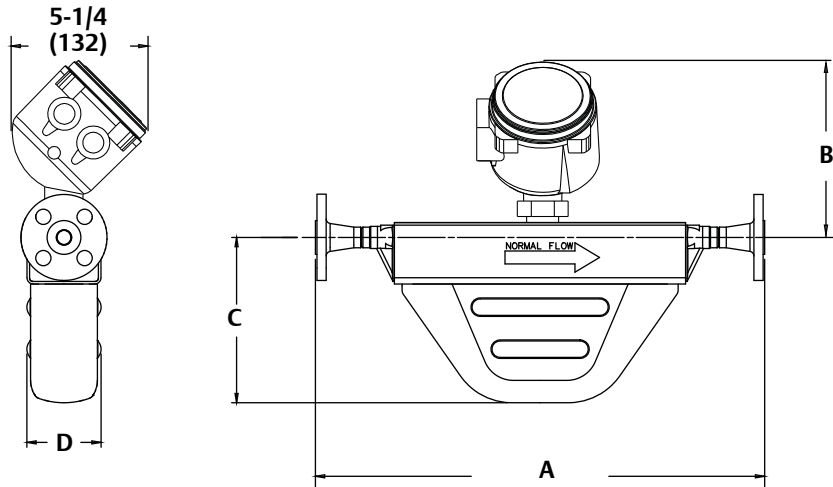
对于配有全部可用过程连接的所有F系列仪表，其结构长度（下图中的尺寸A）可参见F系列技术数据表。

通过在线商店 (www.micromotion.com/onlinestore) 中的产品链接，可获得完整详细的尺寸图。

注

- 所有尺寸 $\pm 1/8$ 英寸 (± 3 mm)。
- 表示装有 ASME B16.5 CL150 法兰和 2400 变送器的传感器型号。

所有型号的尺寸示例：**316L 不锈钢 (S/A)**、**镍合金 C22 (H/B)** 与**高压型 (P)**



型号	尺寸 A		尺寸 B		尺寸 C		尺寸 D	
	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米	英寸	毫米
F025	16	406	6-15/16	177	5-1/8	130	2-13/16	71
F050	18-1/8	460	6-15/16	177	6-3/4	171	2-15/16	75
F100	22-5/8	576	7-1/8	182	9-1/8	232	4-1/8	105
F200	24-3/4	629	8-1/8	206	12-9/16	319	5-5/8	143
F300	36-13/16	935	9-7/8	250	7-1/4	184	5-7/8	149

订购信息

产品代码结构



基本型号

代码 B、A、P、H 和 S 是用于识别仪表型号的类型名称。

型号	材料	可用性				
B	高温镍合金 C22					
A	高温 316L 不锈钢					
P	高压型					
H	镍合金 C22					
S	316L 不锈钢	S	H	P	A	B
	F025 1/4 英寸 (6 毫米)	S	H	P	A	B
	F050 1/2 英寸 (15 毫米)	S	H	P	A	B
	F100 1 英寸 (25 毫米)	S	H	P	A	B
	F200 2 英寸 (50 毫米)	S	H			
	F300 3 英寸 (80 毫米)	S	H			

过程连接

F025S 型

代码	描述					
113	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
114	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
115	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
116	DN15	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
120	DN15	PN100/160	DIN 2638	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
121	1/2 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型接头	
122	15 毫米	20K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
172	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
176	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
183	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型
221	15 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
222	DN15		DIN 11851	316/316L	卫生型接头	
310	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
319	#8		VCO	316/316L	Swagelok 适用接头	1/2 英寸 NPT 内螺纹适配器接头

F025A 型

代码	描述					
113	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
114	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
115	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
122	15 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
150	1/2 英寸	CL900/ 1500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
172	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
176	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
183	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
221	15 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
310	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面

F025P 型

代码	描述					
120	DN15	PN100/160	DIN 2638	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
150	1/2 英寸	CL900/ 1500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
180	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
319	#8		VCO	316/316L	Swagelok 适用接头	1/2 英寸 NPT 内螺纹适配器接头

F025H 与 F025B 型

代码	描述					
517	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
520	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
521	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
522	15 毫米	10K	JIS B 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
524	DN15	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环

F050S 型

代码	描述					
113	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
114	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
115	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
116	DN15	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
120	DN15	PN100/160	DIN 2638	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
122	15 毫米	20K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
131	DN25	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面

F050S 型 (续)

代码	描述					
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
172	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
176	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
183	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
221	15 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
222	DN15		DIN11851	316/316L	卫生型接头	
239	#12		VCO	316/316L	Swagelok 适用接头	3/4 英寸 NPT 内螺纹适配器接头
310	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
322	3/4 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型接头	

F050A 型

代码	描述					
113	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
114	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
115	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
122	15 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
150	1/2 英寸	CL900/ 1500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
172	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
176	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
183	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
221	15 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
310	DN15	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面

F050P 型

代码	描述					
113	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
114	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
115	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
116	DN15	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
120	DN15	PN100/160	DIN 2638	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
122	15 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
131	DN25	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
150	1/2 英寸	CL900/ 1500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
170	DN15	PN100/160	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
178	DN15	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
180	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
222	DN15		DIN11851	316/316L	卫生型接头	
239	#12		VCO	316/316L	Swagelok 适用接头	3/4 英寸 NPT 内螺纹适配器接头
322	3/4 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型接头	

F050H 与 F050B 型

代码	描述					
517	1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
520	1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
521	1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
522	15 毫米	10K	JIS B 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
524	DN15	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环

F100S 型

代码	描述					
128	1 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
129	1 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
130	1 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
131	DN25	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
137	DN25	PN100/160	DIN 2638	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
138	1 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型接头	
139	25 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
179	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
180	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
181	DN25	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
209	2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
229	25 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
230	DN25		DIN11851	316/316L	卫生型接头	
311	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面

F100A 型

代码	描述					
128	1 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
129	1 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
130	1 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
139	25 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
179	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
209	2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
229	25 毫米	40K	JIS B 2220	F316/316L	对焊法兰	凸面
311	DN25	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
928	1 英寸	CL900	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面

F100H 与 F100B 型

代码	描述					
530	1 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
531	1 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
532	25 毫米	10K	JIS B 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
534	DN25	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环
535	1 英寸	CL600	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环

F100P 型

代码	描述					
C55	1 英寸	CL2500	ASME B16.5	镍合金 C22	对焊法兰	RTJ
C56	1-1/2 英寸	CL2500	ASME B16.5	镍合金 C22	对焊法兰	RTJ
C57	1 英寸	CL2500 (360 bar)	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	RTJ
C58	1-1/2 英寸	CL2500 (360 bar)	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	RTJ
C64	1 英寸	CL2500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	RTJ
C65	1-1/2 英寸	CL2500	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	RTJ

F200S 型

代码	描述					
312	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
316	DN50	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
341	1-1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
342	1-1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
343	1-1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
351	1-1/2 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型 接头	
352	2 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型 接头	
353	DN40		DIN11851	316/316L	卫生型接头	
363	DN40	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
365	DN50	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
366	DN40	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
367	DN50	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
368	DN40	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面

F200S型 (续)

代码	描述					
369	DN50	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
378	DN50	PN100	DIN 2637	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
381	DN40	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
382	DN50	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
385	40 毫米	10K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
386	50 毫米	10K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
387	40 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
388	50 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
418	2 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
419	2 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
420	2 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面

F200H型

代码	描述					
537	1-1/2 英寸	CL600	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
540	1-1/2 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
541	1-1/2 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
542	40 毫米	10K	JIS 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
544	2 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
545	2 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
546	50 毫米	10K	JIS B 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
548	DN40	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环
549	DN50	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环

F300S 型

代码	描述					
326	DN80	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
333	DN100	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
355	3 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
356	3 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
357	3 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
359	DN100	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
361	3 英寸		适用管道三夹头	316L	卫生型接头	
371	DN80	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
372	DN100	PN40	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B1 型面
373	DN80	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
374	DN100	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	B2 型面
375	DN80	PN100	EN 1092-1	F316/F316L	对焊法兰	D 型面
391	DN80	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型面
392	DN100	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	C 型端面
393	DN80	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	N 型槽面
394	DN100	PN40	DIN 2635	F316/F316L	对焊法兰	N 型槽面
395	DN80	PN100	DIN 2637	F316/F316L	对焊法兰	E 型端面
396	DN100	PN100	DIN 2637	F316/F316L	对焊法兰	E 型面
397	DN80	PN100	DIN 2637	F316/F316L	对焊法兰	N 型槽面
398	DN100	PN100	DIN 2637	F316/F316L	对焊法兰	N 型槽面
400	80 毫米	10K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
401	100 毫米	10K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
402	80 毫米	20K	JIS B 2220	F316/F316L	对焊法兰	凸面
410	3 英寸		槽型接头	316L	卫生型接头	
425	4 英寸	CL150	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
426	4 英寸	CL300	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面
427	4 英寸	CL600	ASME B16.5	F316/F316L	对焊法兰	凸面

F300H 型

代码	描述					
550	3 英寸	CL150	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
551	3 英寸	CL300	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
552	80 毫米	10K	JIS B 2220	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环
554	DN80	PN40	EN 1092-1	F304/F304L	活套法兰	B1 型面 N06022 对焊环
539	3 英寸	CL600	ASME B16.5	F304/F304L	活套法兰	N06022 对焊环

外壳选项

F025 – F200 型仪表的外壳选项（不包括 **F100P** 型仪表）

代码	外壳选项
C	紧凑型外壳
P	带吹扫接头的紧凑型外壳（1/2 英寸 NPT 内螺纹）

仅用于 **F100P** 型仪表的外壳选项

代码	外壳选项
K	配备开裂盘的紧凑型 316L 不锈钢外壳（1 英寸 NPT 内螺纹接头）

仅用于 **F300** 型仪表的外壳选项

代码	外壳选项
C	紧凑型外壳
B	紧凑型外壳，带二级安全壳和测试报告
P	紧凑型外壳，带二级安全壳、测试报告以及吹扫接头（1/2 英寸 NPT 内螺纹）

电子部件接口

代码	描述	可用性
0	用于一体式安装 2400S 型变送器	
1	用于延长安装型 2400S 型变送器	
2	4 线聚氨酯涂层铝质一体式增强型核心处理器，配分体式变送器	
3	4 线不锈钢一体式增强型核心处理器，配分体式变送器	
4	4 线聚氨酯涂层铝质一体式延长安装型增强型核心处理器，配分体式变送器	
5	4 线延长安装型不锈钢一体式增强型核心处理器，配分体式变送器	
6 ⁽¹⁾	MVDSolo；聚氨酯涂层铝质一体式增强型核心处理器（用于 OEM）	
7 ⁽¹⁾	MVDSolo；不锈钢一体式增强型核心处理器（用于 OEM）	
8 ⁽¹⁾	MVDSolo；延长安装型聚氨酯涂层铝质一体式增强型核心处理器（用于 OEM）	
9 ⁽¹⁾	MVDSolo；延长安装型不锈钢增强型核心处理器（用于 OEM）	
Q	4 线聚氨酯涂层铝质一体式核心处理器，采用 MVD 技术，配分体式变送器	
A	4 线不锈钢一体式核心处理器，采用 MVD 技术，配分体式变送器	
V	4 线延长安装型聚氨酯涂层铝质一体式核心处理器，采用 MVD 技术，配分体式变送器	
B	4 线延长安装型不锈钢一体式核心处理器，采用 MVD 技术，配分体式变送器	
C	用于一体式安装型 1700 或 2700 型变送器	
L ⁽²⁾	用于一体式安装型标准光洁度 FMT 变送器	
K ⁽²⁾	一体式安装型高表面光洁度 (64 Ra) FMT 变送器	
W ⁽¹⁾	MVDSolo；直接连接到主机的聚氨酯涂层铝质一体式核心处理器（用于 OEM）	
D ⁽¹⁾	MVDSolo；直接连接到主机的不锈钢一体式核心处理器（用于 OEM）	
Y ⁽¹⁾	MVDSolo；延长安装型聚氨酯涂层铝质一体式核心处理器（用于 OEM）	
E ⁽¹⁾	MVDSolo；延长安装型不锈钢一体式核心处理器（用于 OEM）	
R	9 线聚氨酯涂层铝质接线盒	
H	9 线延长安装型聚氨酯涂层铝质接线盒	
S	9 线不锈钢接线盒	
T	9 线延长安装型不锈钢接线盒	
J	用于一体式安装型 2200S 型变送器；仅用于标定选项 Z	
U	延长安装型 2200S 型变送器；仅用于标定选项 Z	U J T S H R E Y D W K L C B V A Q 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0
F025S-F100S		U J T S H R E Y D W K L U B V A Q 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0
F100P		9 8 7 6 5 4 3 2
F200S-F300S； F025H-F300H； F025P-F050P		U J T S H R E Y D W U B V A Q 9 8 7 6 5 4 3 2 1 0
F025A-F100A； F025B-F100B		S R

(1) 订购带有 C、A、I、Z、P 或 G 认证（带有国家认证 R1 或 B1）的电子部件接口代码 W、D、Y、E、6、7、8 或 9 时，则提供 MVD Direct Connect™ I.S. 安全栅。
 (2) 必须和变送器一起订购；仅用于外壳代码 C；对于 F025S 型仪表，仅用于过程连接 319、121 或 222。

导线口连接

代码	描述	可用性										
A	3/4 英寸 NPT – 无密封接头											
B ⁽¹⁾	1/2 英寸 NPT – 无密封接头											
E	M20 – 无密封接头；不可用于具有电子部件接口代码 Q、A、V 或 B 以及带 T 或 S 认证代码的 F200S-F300S 型仪表。											
F ⁽¹⁾	铜 / 镍电缆密封接头（电缆直径从 0.335 到 0.394 英寸 [8.5 到 10 毫米]）											
G ⁽¹⁾	不锈钢电缆密封接头（电缆直径从 0.335 到 0.394 英寸 [8.5 到 10 毫米]）											
H ⁽¹⁾	铜 / 镍电缆密封接头											
J ⁽¹⁾	不锈钢电缆密封接头											
K ⁽²⁾	JIS B0202 1/2G – 无密封接头											
L ⁽²⁾	日本 – 铜镍密封接头											
M ⁽²⁾	日本 – 不锈钢密封接头											
N ⁽²⁾	JIS B0202 3/4G – 无密封接头											
O ⁽²⁾	日本 – 铜镍密封接头											
P ⁽²⁾	日本 – 不锈钢密封接头											
电子部件接口代码为 0、1、C、J、U、K 与 L 的所有型号											A	
电子部件接口代码为 2、3、4、5、Q、A、V 与 B 的所有型号					M	L	K		G	F	E	B
电子部件接口代码为 T 的所有型号							J	H				A
电子部件接口代码为 6、7、8、9、W、D、Y 与 E 的所有型号									G	F	E	B
F025S-F300S；电子部件接口代码为 R、H 和 S 的 F025H-F300H 型仪表			P	O	N		J	H				A
F025A-F100A；电子部件接口代码为 R 和 S 的 F025B-F100B 型仪表									G	F	E	B
F100P					M	L	K		G	F	E	B

(1) 不可用于具有电子部件接口代码 T、S 或 J 认证代码的 F200-F300 型仪表。

(2) 仅用于带认证代码 M、T 或 S 的型号。

语言

代码	语言选项
A	丹麦语 CE 要求文件和英语安装手册
C	捷克语安装手册
D	荷兰语 CE 要求文件和英语安装手册
E	英语安装手册
F	芬兰语安装手册
G	德语安装手册
H	芬兰语 CE 要求文件和英语安装手册
I	意大利语安装手册
J	日语安装手册
M	中文安装手册
N	挪威语 CE 要求文件和英语安装手册
O	波兰语安装手册
P	葡萄牙语安装手册
S	西班牙语安装手册
W	瑞典语 CE 要求文件和英语安装手册
B	匈牙利语 CE 要求文件和英语安装手册
K	斯洛伐克语 CE 要求文件和英语安装手册
T	爱沙尼亚语 CE 要求文件和英语安装手册
U	希腊语 CE 要求文件和英语安装手册
L	拉脱维亚语 CE 要求文件和英语安装手册
V	立陶宛语 CE 要求文件和英语安装手册
Y	斯洛文尼亚语 CE 要求文件和英语安装手册

其他标准认证

代码	其他标准认证
Z	未选择其他标准认证选项；不适用于 F100P 型仪表
Z	额定压力达到 5220 psi (360 bar) — 未选择其他标准认证选项；仅适用于 F100P 型仪表
N	额定压力达到 5220 psi (360 bar) — 在适用情况下，所有镍合金 C22 部件均符合 NORSOK M-650 标准
H	额定压力最高达到 6250 psi (431 bar) — 未选择其他标准认证选项
K	额定压力最高达到 6250 psi (431 bar) — 在适用情况下，所有镍合金 C22 部件均符合 NORSOK M-650 标准

标定

代码	标定选项
Z	0.20% 质量流量和 0.002 g/cm ³ (2.0 kg/m ³) 密度标定
A ⁽¹⁾	0.15% 质量流量和 0.002 g/cm ³ (2.0 kg/m ³) 密度标定
1 ⁽¹⁾	0.10% 质量流量和 0.001 g/cm ³ (1.0 kg/m ³) 密度标定
K ⁽²⁾	0.10% 质量流量和 0.0005 g/cm ³ (0.5 kg/m ³) 密度标定
C	0.10% 质量流量和 0.002 g/cm ³ (2.0 kg/m ³) 密度标定；仅用于 F100P 型仪表

(1) 不可用于 F100P 型仪表；不可用于电子部件接口代码 J 或 U。

(2) 仅用于电子部件代码 0、1、2、3、4、5、6、7、8 和 9；不可用于 F025 型仪表或任何高温或高压型号（基本材料 / 应用代码 A、B 或 P）。

测量应用软件

代码	测量应用软件选项
Z	无测量应用软件

工厂选项

代码	工厂选项
Z	标准产品
X	ETO 产品

证书、试验、标定和服务

如果需要，这些选项代码可以添加至型号代码末尾，但是如果不选择这些选项，则表示无需这些代码。

注

可能存在附加选项或限制，具体取决于仪表整体配置。在做出最终选择之前，请与销售代表联系。

材料质量检验测试和认证

从本组中选择任何选项。

代码	工厂选项
MC	材料检验认证 3.1；（达到 EN 10204 的供应商批号可追溯性）
NC	NACE 认证 2.1（MR0175 与 MR0103）
KH	KHK 包 3.1—用于在日本认证的证书包。包括： <ul style="list-style-type: none"> ■ 射线和管壁检测 ■ HSB 见证的一级安全壳静水压和气动测试 ■ 材料检验认证 不可用于代码 RI、RC、HT、MC（因为它们已经包括在内）；不可用于镍合金 C22 型仪表（F025H-F300H 型或 F025B-F100B 型）

射线检测

只能从本组中选择一项。

代码	工厂选项
RE	X射线包 3.1 (射线检测认证; 焊接图; 射线检验无损探伤资质)
RT	X射线包 3.1 (带数字图像的射线检测认证; 焊接图; 射线检验无损探伤资质)

压力测试

代码	工厂选项
HT	静水压测试认证 3.1 (仅限接液部件)

染料渗透检测

从本组中选择任何选项。

代码	工厂选项
D1	染料渗透检测测试包 3.1 (液体染料渗透无损探伤资质) <ul style="list-style-type: none"> ■ 仅适用于 F300 的过程连接 ■ 仅适用于其他型号的传感器

焊缝检测

代码	工厂选项
WP	焊接程序包 (焊接图、焊接工艺规范、焊接程序检定记录、焊工操作资格)

材料可靠性检测

只能从本组中选择一项。

代码	工厂选项
PM	材料可靠性检测认证 3.1 (不含碳)
PC	材料可靠性检测认证 3.1 (含碳); 不适用于镍合金 C22 型仪表 (F025-F300H 型或 F025B-F100B 型)

ASME B31.1 动力管道设计规定认证

代码	工厂选项
GC	B31.1 动力管道设计规定认证; 不可用于 F100P 型仪表

特殊清洁

代码	工厂选项
O2	氧气应用符合性声明 2.1

GOST 合规性

代码	工厂选项
GR	俄罗斯 GOST 标定检验证书

经过认证的标定

只能从本组中选择一项。

代码	工厂选项
IC	ISO17025 认证的标定与证书 (共 9 点)

特殊标定选项

选择 CV 或选择带有任一附加验证点选项的 CV 或均不选。

注:

选择特殊标定选项时, 最小流量可能适用。

代码	工厂选项
CV	自定义验证 (修改原验证点)
01	增加 1 个附加验证点
02	增加 2 个附加验证点
03	增加 3 个附加验证点
06	增加最多 6 个附加验证点
08	增加最多 8 个附加验证点
16	增加最多 16 个附加验证点

重量和计量

代码	工厂选项
WM	US NTEP 认证应用程序用标记; 不适用于 F100P 型仪表或者任何 F025 或 F300 型仪表

传感器完备选项

从本组中选择任何选项。

代码	工厂选项
WG	一般见证
SP	专用包装

国家认证

如果选择了认证代码 G, 选择下面的一种。

代码	工厂选项
R1	EAC 1 区—危险区域认证 ⁽¹⁾⁽²⁾
R3	EAC 2 区—危险适认证 ⁽¹⁾⁽³⁾
B1	INMETRO 1 区—危险区域认证 ⁽¹⁾⁽²⁾
B3	INMETRO 2 区—危险区域认证 ⁽¹⁾⁽³⁾

(1) 仅适用于认证代码 G, 不适用于 F100P 型仪表。

(2) 不适用于电子部件代码 0 或 1。

(3) 仅适用于电子部件代码 0、1、J、U、K 和 L。

艾默生过程控制有限公司

上海市浦东新区新金桥路 1277 号
邮编: 201206
电话: 86-21-2892 9000
传真: 86-21-2892 9001
服务热线: 400-820-1996 (免费)

艾默生过程控制流量技术有限公司

江苏南京江宁区兴民南路 111 号
邮编: 211100
电话: 86-25-5117 7888
传真: 86-25-5117 7999

广州办事处

广州市东风中路 410-412 号
时代地产中心 2107 室
邮编: 510030
电话: 86-20-2883 8900
传真: 86-20-2883 8901

北京办事处

北京市朝阳区雅宝路 10 号
凯威大厦 13 层
邮编: 100020
电话: 86-10-8572 6666
传真: 86-10-8572 6888

成都办事处

成都市科华北路 62 号
力宝大厦 S-10-10 室
邮编: 610041
电话: 86-28-6235 0188
传真: 86-28-6235 0199

乌鲁木齐办事处

乌鲁木齐市五一一路 160 号
鸿福大饭店 C 座 1001 室 保留所有权利。

邮编: 830000
电话: 86-991-580 2277
传真: 86-991-580 3377

西安办事处

西安市高新区锦业一路 34 号
西安软件园研发大厦 9 层

邮编: 710065
电话: 86-29-8865 0888
传真: 86-29-8865 0899

深圳办事处

深圳市南山区海德三道
天利中央商务广场 B 座 1803

邮编: 518054
电话: 86-755-8659 5099
传真: 86-755-8659 5095

Micro Motion 和 Emerson 标志是艾默生电气公司的注册商标和服务商标。Micro Motion、ELITE、MVD、ProLink、MVD Direct Connect 以及 PlantWeb 均为艾默生过程控制子公司的标志。所有其他商标均为它们各自所有者的资产。

Micro Motion 所提供的本出版物仅作参考之用。虽然已尽力确保本出版物内容准确,但是本出版物并非对性能进行保证或对过程提出建议。对于本处所介绍之任何信息、产品和过程的准确性、完整性、及时性、可靠性以及有用性, Micro Motion 不担保, 保证或承担任何法律责任。我们保留对产品或规格进行随时更改或改进的权利。如有更改, 恕不另行通知。如要获取实际产品信息或建议, 请联系您的当地 Micro Motion 代表。