

2009年1月

627F 型减压调压器



W5607



W5641

图 1. 627F 型减压调压器

产品简介

手册范围

该手册提供了627F型减压调压器的安装、调节、维护指导说明和零部件订购信息。

产品说明

627F型指挥器作用式（6351F型指挥器）减压调压器（图 1）使用压力（修正）系数测量（固定系数计量）的方法可为种类广泛的应用提供经济、准确的压力控制。该调压器可用于媒介为天然气，空气或其他多种气体的工况中。

技术规格

技术规格章节提供了627F 型调压器的一些通用规格。铭牌上显示了各调压器出厂时的详细信息。



如果该调压器出现过压，或被安装在运行条件可能会超过技术规格中给定限值的工况中，或在相邻管道或管道连接处压力会超过其额定值的条件下使用该调压器，将可能因气体逸出或承压部件爆炸而导致人员受伤、财产损失、设备损坏或泄漏。

为避免此类伤害或损坏，需要（按照适用法律、法规或标准）提供泄压或限压装置以防止使用条件超过有关限值。

此外，由于气体逸出导致的对调压器的物理损坏可能导致人员受伤、财产损失。为避免此类伤害或损坏，请将调压器安装在安全的位置。



627F型

技术规格

<p>阀体尺寸和端口连接型式 球墨铸铁: 3/4, 1, 或 2-英寸 NPT; 1 或 2-英寸 (DN 25 或 50) CL300 RF 或 CL600 法兰连接 钢: 1 或 2-英寸 (DN 25 或 50) CL150 RF; 1 或 2-英寸 (DN 25 或 50) PN 16/25/40</p> <p>最小压差 见表 1</p> <p>最大入口压力及压差⁽¹⁾ 见表 2</p> <p>最大紧急出口压力⁽¹⁾ 250 psig (17,2 bar) 适用于所有627F型执行机构及6351F型指挥器组件</p> <p>出口压力范围 5 至 35 psig (0,34 至 2,4 bar) 35 至 100 psig (2,4 至 6,9 bar)</p> <p>阀芯尺寸 3/8 x 1/8, 3/8 x 1/4, 3/8, 或 1/2-英寸 (9,5 x 3,2; 9,5 x 6,3; 9,3; 或 13 毫米)</p>	<p>温度范围⁽¹⁾ -20° 至 180°F (-29° 至 82°C)</p> <p>指挥器供压接口 1/4-英寸 NPT</p> <p>指挥器感应接口 1/4-英寸 NPT</p> <p>阀体螺纹接口 1/4-英寸 NPT (仅适用于球墨铸铁阀体)</p> <p>大致重量 NPT螺纹口的球墨铸铁或钢制阀体: 10 磅 (4 公斤) NPT螺纹口的铝制阀体: 6.3 磅 (3 公斤) 带法兰的钢制阀体: 18 磅 (8 公斤) 带法兰的球墨铸铁阀体: 14 磅 (6 公斤)</p>
--	---

1. 不得超出本指导手册和任何适用的标准或法规所规定的压力和温度限值。

表 1. 最小压差

执行机构弹簧及弹簧颜色代码	指挥器弹簧及弹簧颜色代码	
	5 至 35 psig (0,34 至 2,4 bar), 银色	35 至 100 psig (2,4 至 6,9 bar), 红色
低压差, 银色	10 psi (0,69 bar)	20 psi (1,4 bar)
高压差, 红色	20 psi (1,4 bar)	

表 2. 最大允许入口压力及压差

阀芯尺寸, 英寸 (毫米)	低压差 拉伸弹簧, 银色		高压差拉伸弹簧, 红色	
	最大入口压力, Psig (bar)	最大压差, Psid (bar d)	最大入口压力, Psig (bar)	最大压差, Psid (bar d)
3/8 x 1/8 (9,5 x 3,2)	100 (6,9)	100 (6,9)	250 (17,2)	250 (17,2)
3/8 x 1/4 (9,5 x 6,3)	100 (6,9)	100 (6,9)	250 (17,2)	250 (17,2)
3/8 (9,5)	100 (6,9)	100 (6,9)	250 (17,2)	250 (17,2)
1/2 (13)	60 (4,1)	60 (4,1)	125 (8,6)	125 (8,6)

表 3. 其它技术规格

执行机构弹簧及弹簧颜色代码	阀芯尺寸, 英寸 (毫米)	为使出口压力保持在绝对出口压力设定值偏差±1%, 允许的入口压力范围 ⁽¹⁾ , PSIG (bar)				
		5 psig (0,34 bar)	30 psig (2,1 bar)	40 psig (2,8 bar)	60 psig (4,1 bar)	100 psig (6,9 bar)
低压差 (银色)	3/8 x 1/8 (9,5 x 3,2)	20 至 100 (1,4 至 6,9)	45 至 100 (3,1 至 6,9)	55 至 100 (3,8 至 6,9)	75 至 100 (5,2 至 6,9)	----
	3/8 x 1/4 (9,5 x 6,3)	20 至 100 (1,4 至 6,9)	45 至 100 (3,1 至 6,9)	55 至 100 (3,8 至 6,9)	75 至 100 (5,2 至 6,9)	
	3/8 (9,5)	20 至 100 (1,4 至 6,9)	45 至 100 (3,1 至 6,9)	55 至 100 (3,8 至 6,9)	75 至 100 (5,2 至 6,9)	
	1/2 (13)	20 至 60 (1,4 至 4,1)	45 至 60 (3,1 至 4,1)	55 至 60 (3,8 至 4,1)	---	
高压差 (红色)	3/8 x 1/8 (9,5 x 3,2)	30 至 250 (2,1 至 17,2)	55 至 250 (3,8 至 17,2)	65 至 250 (4,5 至 17,2)	85 至 250 (5,9 至 17,2)	125 至 250 (8,6 至 17,2)
	3/8 x 1/4 (9,5 x 6,3)	30 至 250 (2,1 至 17,2)	55 至 250 (3,8 至 17,2)	65 至 250 (4,5 至 17,2)	85 至 250 (5,9 至 17,2)	125 至 250 (8,6 至 17,2)
	3/8 (9,5)	30 至 250 (2,1 至 17,2)	55 至 250 (3,8 至 17,2)	65 至 250 (4,5 至 17,2)	85 至 250 (5,9 至 17,2)	125 至 250 (8,6 至 17,2)
	1/2 (13)	25 至 125 (1,7 至 8,6)	50 至 125 (3,4 至 8,6)	60 至 125 (4,1 至 8,6)	80 至 125 (5,9 至 8,6)	120 至 125 (8,3 至 8,6)

1. 为达到最佳性能, 出口压力的设定应使用最高期望入口压力与最低期望入口压力的中间值作为入口压力。

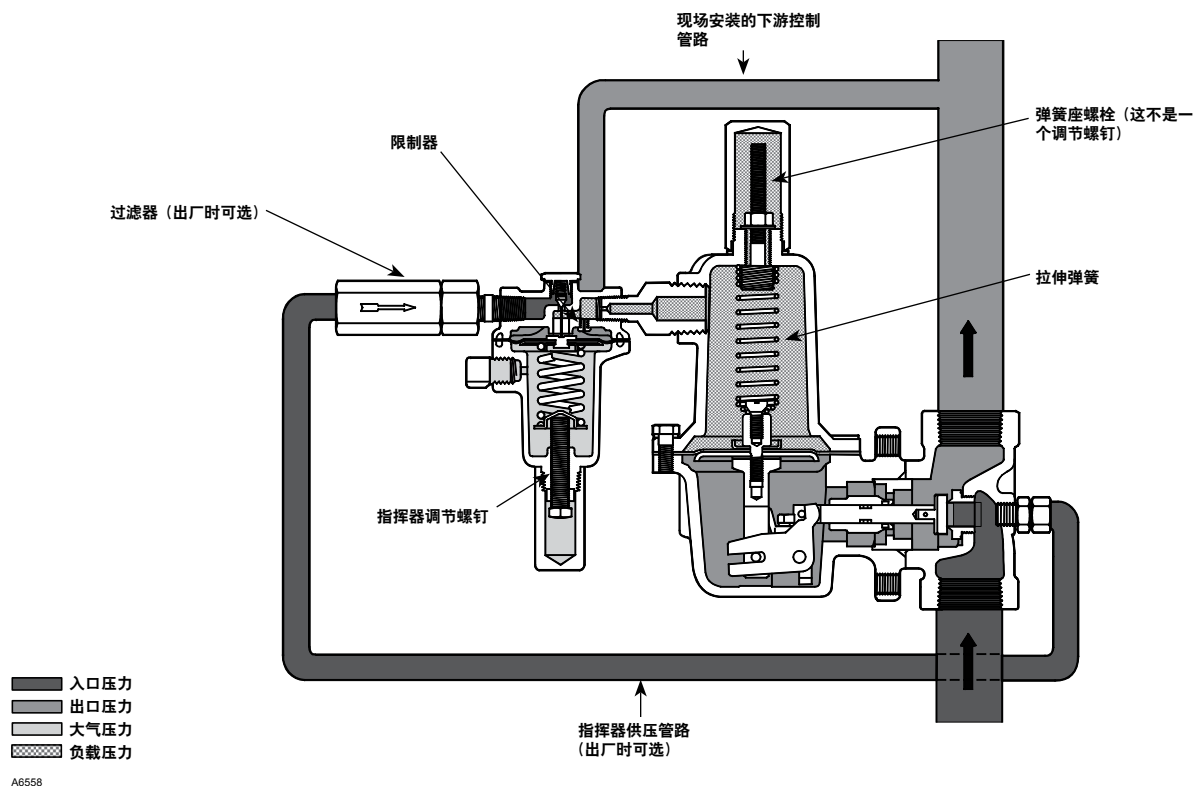


图 2. 627F 型减压调压器工作原理图

工作原理

627F型调压器的卓越性能源于指挥器的增益效应及双路控制系统(图 2)。出口压力的变化能很快反应到主调压器阀膜上并改变阀塞的位置, 从而对系统变化作出快速响应。同时, 指挥器放大了系统压力的变化, 改变主调压器阀塞的位置以提供精确的压力控制。

入口压力用作指挥器的供压。当下游流量增加, 出口压力下降到调压器设定点以下, 作用在指挥器阀膜和主调压器杠杆侧的压力下降。指挥器打开以提供所需的增加的负载压力。从指挥器增加的负载压力克服主调压器弹簧力, 主调压器阀塞进一步移开以提供所需的流量。

当由于流量需求下降, 下游压力增加时, 指挥器阀膜和主调压器阀膜的杠杆侧感应到的压力增加。指挥器关闭, 多余的负载压力通过指挥器限流口通到下游。由于负载压力下降, 弹簧将主调压器阀塞移向阀芯。

在没有流量的情况下, 多余的负载压力通过指挥器限制器通向下游系统直到负载压力等于出口压力。弹簧使主阀关闭并停止通气。

安装

只有经过培训合格且富有经验的人员才可安装、操作和维护该调压器。在额定范围内操作调压器并不能排除因管道内碎片或外部来源带来损坏的可能性。本章节的标号请参见图 3 及 4。

1. 应定期且在任何过压情况发生后检查调压器是否受到损坏。
2. 确保不要超出技术规格中列出的工作温度范围。
3. 如果入口压力可能超出下游设备的额定出口压力, 必须使用泄压或限压装置。
4. 确保调压器未受到损坏且内部没有异物。同时确保所有导管和管道系统内没有碎片。
5. 只要通过阀体的流量方向与阀体上的箭头方向一致, 并且指挥器的两个出口都已连接, 调压器能够以任何方向安装。
6. 如果在检查或维护中要求系统不间断运作, 可在调压器附近安装一个三阀组旁路装置。



警告

调压器可能会排放一些气体到大气中。在危险或易燃气体的应用工况中，排放气体会积聚并因着火或爆炸而导致人员伤亡或财产损失。因此在危险气体的应用工况中，应连接调压器的通气口至远离进气口或远离危险区域的地方。必须要保护通气管或排气管开口通畅以防冷凝或堵塞现象发生。

为防止指挥器弹簧箱体的通气口堵塞或防止指挥器弹簧箱体积聚水分、或其它异物，应将通气口朝下安装，否则就要采取保护措施。若要改变通气口朝向，将弹簧箱体拆下并重新安装在指挥器阀体上。

若要对调压器进行远程通气，则应拆下通气组件并将无任何阻塞的导管或管路系统安装到 1/4 英寸 NPT 的通气口螺纹上。同时应在远程的通气端上配备保护罩。

如果需要改变调压器的安装位置请参考维护章节的阀体区维护步骤及/或阀膜箱体区维护步骤。

627F型调压器需要一个下游控制管路。一定要确保调压器在投入运行前已安装好了控制管路。控制管路外径至少是 3/8 英寸(9,5 毫米)，并且与调压器下游出口管路数个管径的直管段连接。控制管路的另一端连接到指挥器的旁路接口。(标有‘感应’)

627F型调压器还需要入口压力与指挥器的供压口通过管道连接(见图 2)。如果在出厂时没有选择指挥器供压管，可使用一根外径至少是 3/8 英寸(9,5 毫米)的供压管将上游管路或 1/4英寸阀体NPT 螺纹口(仅适用于球墨铸铁阀体)与指挥器入口端连接(标有‘入口’)

不要将上游管路安装在螺纹管接头、弯管、肘管、或其它会发生湍流的区域中；要正确地卸下调压器，须在指挥器供压管上安装手动阀并提供放空阀以释放调压器的压力。

启动和调节

启动



警告

为避免启动过程中因调压器或下游组件的破裂导致的人员伤害、财产损失，释放下游压力以防止调压器的阀膜发生过压情况。为避免过压情况和可能的设备损坏，启动期间应采用压力计监视压力状态。

1. 缓慢打开指挥器及调压器入口处的上游截止阀。
2. 缓慢打开指挥器感应接口及调压器出口处的下游截止阀。

3. 检查各接口是否有泄漏。
4. 根据调节章节的步骤对指挥器控制弹簧进行最后的调节。出厂时的设定点约为指挥器弹簧的中间值。

调节

允许的压力范围已印于指挥器上。如需要设定指定范围之外的压力，应换用合适的指挥器控制弹簧。确保在泄压阀上张贴标签，以显示新的压力范围。

627F型调压器唯一需调节的是指挥器控制弹簧的压力设定值。顺时针向弹簧箱体转动指挥器调节螺钉以增加弹簧压力及压力设定值，逆时针转动指挥器调节螺钉以减小弹簧压力及压力设定值。

稳定限制器

如果系统的运动导致压力控制循环，指挥器的安装螺纹接头(标号 56)有内螺纹可安装一个节流螺钉。零件号 17A7279X012，钻孔尺寸70号或直径为 0.028-英寸(0,7 毫米)(颜色代码为黄色)。该限制器可在需要时通过放缓响应速度以提高系统稳定性。

注

调节中始终使用压力计以监测压力。

关闭



警告

关闭期间，为避免人身伤害或财产损失，或下游组件的损坏，请释放下游压力以防止调压器阀膜出现过压状态。

1. 关闭指挥器及调压器入口处的上游截止阀。
2. 关闭指挥器感应接口及调压器出口处的下游截止阀。
3. 缓慢打开调压器下游的放空阀以释放所有压力。

维护

由于正常的磨损，外部原因造成的损害或管道中的碎屑的影响，调压器部件，如阀塞组件、阀芯和阀膜必须定期检查，如有必要，为保证正常的性能，还应更换。部件检查和更换的周期可根据环境恶劣程度以及适用法律的要求作调整。阀芯和阀塞组件的正常磨损随着压力差和流体中杂质而增加。

由于费希尔在满足所有制造要求(热处理、尺寸公差等等)方面竭尽全力，只能采用费希尔制造或提供的更换部件。

阀塞组件、阀芯、阀膜和O型圈的更换请参见下面的说明。上述程序也适用于检查和其他部件的更换。

阀体区维护步骤



警告

为避免由于爆破或过程压力突然泄放而引起的人身伤害和设备损坏，调压器应与所有压力隔离。拆卸调压器前，请小心释放其中所有的压力。

无须从连接的管路中拆下调压器阀体就可以检查及取下阀塞组件和阀芯。若阀塞组件及阀芯未损坏，参考本章节的阀膜及弹簧箱体区维护步骤。

该流程是为了能接触到阀塞组件，阀芯，阀膜箱体，O型圈，及阀杆组件。在执行这些步骤之前，必须释放调压器内所有压力。标号位置可参考图3。

更换阀塞组件或阀芯

如需对阀塞组件（标号 9）或阀芯（标号 2）进行维护，请继续执行以下步骤

1. 拆下密封盖（标号 36），防松螺母（标号 34）以释放拉伸弹簧的压力。握住弹簧座螺栓（标号 61）以防止螺栓从拉伸弹簧（标号 32）上脱落。拆下螺栓（标号 3），并将阀膜箱体（标号 5）从阀体（标号 1）上取下。

注

如果能非常小心平稳的拆除及更换阀体螺栓（标号 3），则无须释放拉伸弹簧压力。

2. 检查，如有必要，拆下阀芯（标号 2）。如拆下阀芯，在新阀芯的螺纹上涂上润滑油，并以 25 英尺磅（34 牛顿米）的力矩旋紧。
3. 检查阀塞组件（标号 9），如有必要，拆下固定阀塞组件的卡簧（标号 13）。如果只需更换阀塞组件，请参考启动章节的步骤。

更换阀杆组件

如需对阀杆组件进行维护，请继续执行以下步骤

1. 从阀膜箱体（标号 5）上取下辅助体（标号 6），O型圈（标号 7）及阀杆导套（标号 8）。将杠杆（标号 15）与阀杆（标号 10）解开，并从阀膜箱体（标号 5）上取下。
2. 取出并检查阀膜箱体O型圈（标号 4）及阀杆O型圈（标号 11），如有必要，加以更换。
3. 将备用的阀膜箱体O型圈（标号 4）安装到辅助体（标号 6）上。在阀杆O型圈上涂抹润滑油并安装到阀杆（标号 10）上。

4. 为阀杆（标号 10）上涂抹润滑油，将其插入到阀膜箱体（标号 5）中，并扣在杠杆（标号 15）上。
5. 为O型圈（标号 7）涂润滑油并将步骤1到2中拆下的部件插入到阀膜箱体（标号 5）中。
6. 安装阀塞组件（标号 9），对齐阀塞组件和阀杆的孔口，并插入到卡簧中（标号 13）。
7. 为确保正常使用，重新放置阀膜箱和阀体（标号 1）上的相关配件。
8. 利用螺栓（标号 3）将阀膜箱体固定到阀体上，对于铝制的阀膜箱体（标号 5），施加16英尺磅（22牛顿·米）的力矩旋紧螺栓（标号 3）。对于球墨铸铁或钢制的阀膜箱体，施加25英尺磅（34牛顿·米）的力矩旋紧螺栓。均匀地旋紧两个阀体螺栓（标号 3）以摆好阀芯（标号 2）与阀塞组件（标号 9）的位置。
9. 可能需要改变阀膜和弹簧箱体的位置以防止雨水，冰，及外部碎屑通过通气口进入指挥器弹簧箱体。

阀膜和弹簧箱体区维护步骤

该流程是为了能接触到拉伸弹簧，阀膜组件及杠杆组件。在执行这些步骤之前，必须从弹簧内释放所有压力。标号位置可参考图3。

1. 拆下密封盖（标号 36），防松螺母（标号 34），及垫片（标号 62）以释放拉伸弹簧的压力。握住弹簧座螺栓（标号 61）以防止螺栓从拉伸弹簧（标号 32）上脱落。
2. 取下弹簧箱体螺栓（标号 37）和铭牌，并拆下弹簧箱体（标号 29）。如果维护时只需更换拉伸弹簧（标号 32）或重新定位弹簧箱体（标号 29），从拉伸弹簧（标号 32）上拆下弹簧座螺栓（标号 61）并拧开弹簧定位器（标号 53）。安装备用拉伸弹簧。将弹簧座螺栓（标号 61）左手边螺纹端安装到拉伸弹簧（标号 32）上，使弹簧与螺栓顶端的螺纹齐平，如图 3所示。旋转弹簧箱体位置确保使用正确。跳至步骤14，如需对阀膜进行维护，继续进行步骤3。
3. 倾斜阀膜组件，使推杆（标号 19）从杠杆（标号 15）中滑出，取出阀膜组件。
4. 如有必要更换杠杆组件，取下杠杆上的螺栓（标号 18）。
5. 在杠杆定位器上安装备用杠杆（标号 15），插入杠杆销（标号 17）。利用螺栓（标号 18）将杠杆固定到阀膜箱体上。如需对阀膜组件进行维护，继续执行步骤6到15。
6. 拧开阀膜连接器（标号 54），拆下下位弹簧座（标号 31）。将阀膜（标号 23）与阀膜头（标号 24），阀膜头垫片（标号 55）与推杆（标号 19）分离。

627F型

表 4. 推荐的力矩值

标号 ⁽¹⁾	说明	英尺-磅	牛顿·米
627F 型执行机构			
2	阀芯	25	34
3	螺栓 (用于铝制的阀膜箱体)	16	22
	螺栓 (用于球墨铸铁或钢制的阀膜箱体)	25	34
18	杠杆螺栓	7	9,5
36	密封盖	40	54
37	弹簧箱体螺栓 (用于铝或球墨铸铁的阀膜箱体)	7	9,5
	弹簧箱体螺栓 (用于钢制的阀膜箱体)	35	47
53	弹簧定位器	3	4,1
54	阀膜连接器	7	9,5
6351F 型指挥器			
3	阀塞	6	8,1
12	机械螺钉	3	4,1

1. 标号的位置参见图 3 或 4。

- 按照与步骤6相反的次序，安装阀膜（标号 23），为阀膜连接器（标号 54）的螺纹涂抹润滑油并用手拧紧。
- 将推杆挂到杠杆（标号 15）上，并转动阀膜使阀膜的孔与弹簧箱体的孔对齐。
- 将推杆从杠杆上解开，握住推杆并用7 英尺·磅（9,5 牛顿·米）的力矩将阀膜连接器（标号 54）固定。
- 为推杆（标号 19）涂抹润滑油并将其扣到杠杆（标号 15）上，检查孔口是否对齐。如果必要，旋松阀膜连接器（标号 54），将阀膜（标号 23）重新定位到推杆（标号 19）上。以7英尺-磅（9.5 牛顿·米）的力矩旋紧。
- 为更换拉伸弹簧，拆下拉伸弹簧（标号 32）上的弹簧座螺栓（标号 61）并旋松弹簧定位器（标号 53）。
- 将拉伸弹簧（标号 32）安装到下位弹簧座（标号 31）上，插入并固紧弹簧定位器（标号 53）。将拉伸弹簧 安装到弹簧座螺栓（标号 61）并确保弹簧与螺栓顶端的螺纹齐平，如图3所示。
- 为确保指挥器组件正确放置，将弹簧箱体（标号 29）放置在弹簧座螺栓上。将铭牌（标号 39）放在螺钉孔上，插入弹簧箱体螺栓（标号 37），并用手拧紧。
- 安装防松螺母（标号 34），握住弹簧座螺栓（标号 61）以防止转动，使防松螺母沿螺纹下滑并如图 3所示紧固。安装密封盖垫片（标号 63）。在弹簧箱顶端的螺纹上涂抹润滑油（标号 29）并安装密封盖（标号 36）。
- 以对角方式将弹簧箱体螺栓拧紧（标号 37,见表 3）。

指挥器

该流程是为了能接触到 6351F型指挥器阀内件和阀膜部件。在执行这些步骤之前，必须释放调压器和指挥器内的所有压力。标号位置可参考图4。

阀内件

- 拆下阀塞（标号 3）及阀塞弹簧（标号 6），并将阀塞/阀杆组件（标号 4）从阀体上拆下。
- 检查拆下的部件及阀塞垫片（标号 23），如有需要，更换。并确保阀塞底座表面没有杂质。
- 在阀塞垫片（标号 23）及阀塞（标号 3）的螺纹上小心涂抹润滑油。将阀塞垫片安装在阀塞上。
- 将阀塞弹簧（标号 6），及阀塞/阀杆组件（标号 4）安装到阀体（标号 1）中，以6尺磅（8.1牛顿·米）的力矩拧紧阀塞（标号 3）。

阀膜部件

- 拆下密封盖（标号 28），旋松防松螺母（标号 11），并移开调节螺钉（标号 10）以释放控制弹簧（标号 9）压缩力。
- 拆下机械螺钉（标号 12）并将弹簧箱体（标号 2）从阀体组件（标号 1）分开，拆下控制弹簧（标号 9）。
- 拆下阀膜组件（标号 7）并检查拆下的部件，如有需要，更换。确保限制器（标号 44）没有杂质。
- 安装阀膜组件（标号 7）并将它向下按压，确保阀塞/阀杆组件（标号 4）上下移动顺畅，行程约为1/16-英寸（2,0 毫米）。

注

- 步骤5中，若安装的控制弹簧的压力范围与拆下的弹簧的压力范围不同。应确保更新标示在弹簧箱体上弹簧范围。
- 将控制弹簧（标号 9）和控制弹簧座（标号 8）堆放到 阀膜组件（标号 7）上。在控制弹簧座上小心地涂抹润滑油。

6. 将弹簧箱体 (标号 2) 安装到阀体 (标号 1) 上并使通气组件 (标号 35) 的朝向正确放置以防止堵塞或受潮。安装机械螺钉并以对角方式以3尺-磅 (4.1 牛顿·米) 的力矩拧紧。
7. 当所有维护步骤执行完毕后, 参考启动及调节章节使调压器重新运作并调节压力设定值。旋紧防松螺母 (标号 11), 并安装密封盖 (标号 28)。

零件订购

当就此调压器与您所在地的销售办事处或代理联系时, 请务必指明刻在铭牌上的产品型号。订购新零件时, 请提供以下零件清单中的零件号。

零件清单

627F型主调压器 (图 3)

标号	说明	零件号
	627F型 备品零部件包 (包括标号 4, 7, 9, 11, 12, 23, 55 及 63) 铝或铸铁制阀体 不锈钢制阀体	R627FX00A12 R627FX00S12
1	阀体 球墨铸铁, NPT 3/4-英寸 1-英寸 2-英寸 钢, NPT 3/4-英寸 1-英寸 2-英寸 钢, CL300RF 法兰 1-英寸 (DN 25) 2-英寸 (DN 50) 钢, CL600RF 法兰 1-英寸 (DN 25) 2-英寸 (DN 50)	12B3307X012 12B3307X022 12B3308X012 30B3050X012 30B3051X012 30B7452X012 41B8978X012 41B8080X012 40B6754X012 40B6756X012
2*	阀芯 铝 3/8 x 1/8-英寸 (9,5 x 3,2 毫米) 3/8 x 1/4-英寸 (9,5 x 6,3 毫米) 3/8-英寸 (9,5 毫米) 1/2-英寸 (13 毫米) 303 不锈钢 3/8 x 1/8-英寸 (9,5 x 3,2 毫米) 3/8 x 1/4-英寸 (9,5 x 6,3 毫米) 3/8-英寸 (9,5 毫米) 1/2-英寸 (13 毫米)	12B4986X012 12B4986X022 0B042209012 1A928809012 12B4986X032 12B4986X042 0B042235032 1A928809012
3	螺栓 (需要2个) 铝 球墨铸铁 钢	1A352524052 1A560724052 1A560724052 17A2325X022
4*	阀膜箱体 O型圈, 腈橡胶 (NBR)	
5	阀膜箱体 铝 球墨铸铁 钢	40B3084X012 30B3053X012 30B3104X012
6	辅助体, 铝	22B4767X012
7*	O型圈, 腈橡胶 (NBR)	1E547706992
8	阀杆导套, 粉末金属	20B3061X012
9*	阀塞组件 (适用于所有阀芯尺寸) 铝支座和腈橡胶 (NBR) 阀塞 303 不锈钢支座和腈橡胶 (NBR) 阀塞	1C4248X0212 1C4248X0202

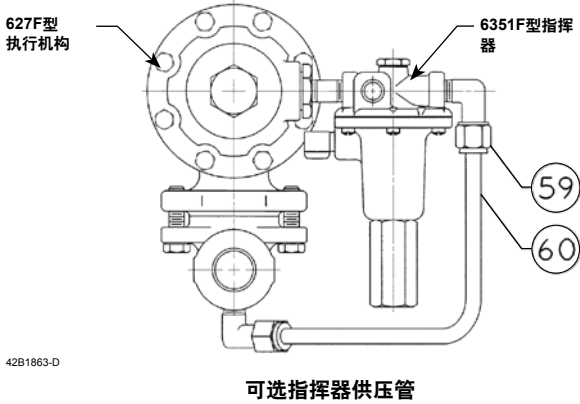
*推荐的备件

标号	说明	零件号
10	阀杆, 416不锈钢	10B3059X012
11*	阀杆O型圈, 腈橡胶 (NBR)	1D687506992
12*	阀杆备件环, 聚四氟乙烯 (PTFE) (需要2个)	1K786806992
13	卡簧, 不锈钢	10B3058X012
14	定位销, 电镀钢	1A953228982
15	杠杆, 电镀钢	20B3063X012
16	杠杆定位器, 电镀钢	30B3097X012
17	杠杆销, 不锈钢	10B3083X012
18	杠杆螺栓, 电镀钢 (需要2个)	10B7454X012
19	推杆, 铝	10B3098X012
23*	阀膜, 腈橡胶 (NBR) 铝或球墨铸铁制阀膜箱体 钢制阀膜箱体	10B3069X012 10B8735X012 1D666428982
24	阀膜头, 电镀钢	
29	弹簧箱体 铝 球墨铸铁 钢	40B3086X012 30B3055X012 30B3102X012 1D666625072
31	下位弹簧座, 电镀钢	
32	拉伸弹簧, 电镀钢 低压差, 银色 高压差, 红色	12B3305X012 12B3306X012 1E944024112
34	防松螺母, 电镀钢	1E543314012
36	密封盖	
37	弹簧箱体螺栓, 电镀钢, (需要8个) 铝或球墨铸铁的阀膜箱体 铝或钢的阀膜箱体	11B9695X012 1A675124052
39	铭牌	-----
53	弹簧定位器, 电镀钢	1H855224102
54	阀膜连接器, 电镀钢	12B3301X012
55*	垫片, 尼龙 (PA)	12B3302X012
56	异径管接头, 电镀钢	12B4987X012
58	管塞, 钢	1A767524662
59	弯管, 电镀钢 (可选)	15A6002X472
60	指挥器供压管, 钢 (可选) 带P594-1型 过滤器 不带过滤器	22B5351X012 12B4630X012
61	弹簧座螺栓, 电镀钢	12B3303X012
62	垫片, 电镀钢	1B865928982
63*	密封盖垫圈	12B1862X012

6351F型指挥器 (图 4)

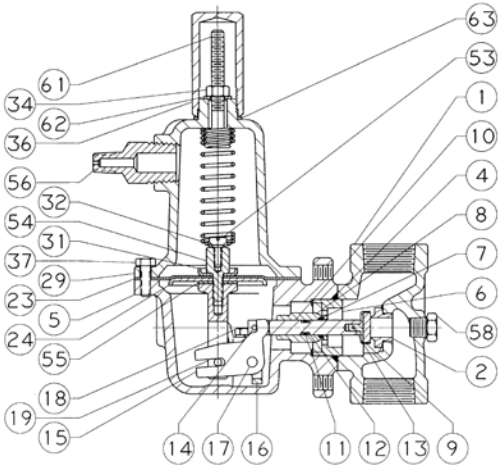
标号	说明	零件号
	备品零部件包 (包括标号 4, 6, 7, 和 23)	R6351X00012
1	阀体 组件, 不锈钢	1B7971X0322
2	弹簧箱体, 铝	25A6220X012
3	阀塞, 铝	1B797509032
4*	内阀组件	20B9389X022
6*	阀门弹簧, 钢	1B797937022
7*	阀膜 组件, 腈橡胶 (NBR)	
8	上位弹簧座, 电镀钢	1B798525062
9	控制弹簧, 弹簧线材为电镀钢 5 至 35 psig (0,34 至 2,4 bar), 银色 35 至 100 psig (2,4 至 6,9 bar), 红色	1B788327022 1K748527202
10	调节螺钉, 电镀钢	10B7192X012
11	防松螺母, 镀锌钢	1A946324122
12	机械螺钉 碳钢 (需要6个)	1H421728992
22	螺纹管接头, 镀锌钢	1C488226232
23*	阀塞垫片, 复合材料	1C495704022
24	过滤器, P594-1型 (可选)	AJ5004000A2
28	密封盖, 铝	1H2369X0012
35	通气组件, Y602X1-A12型	27A5516X012
44	限制器, 碳钢 钻孔尺寸57号或直径为0.043-英寸 (1,1 毫米) 红色	17A2029X012

627F型



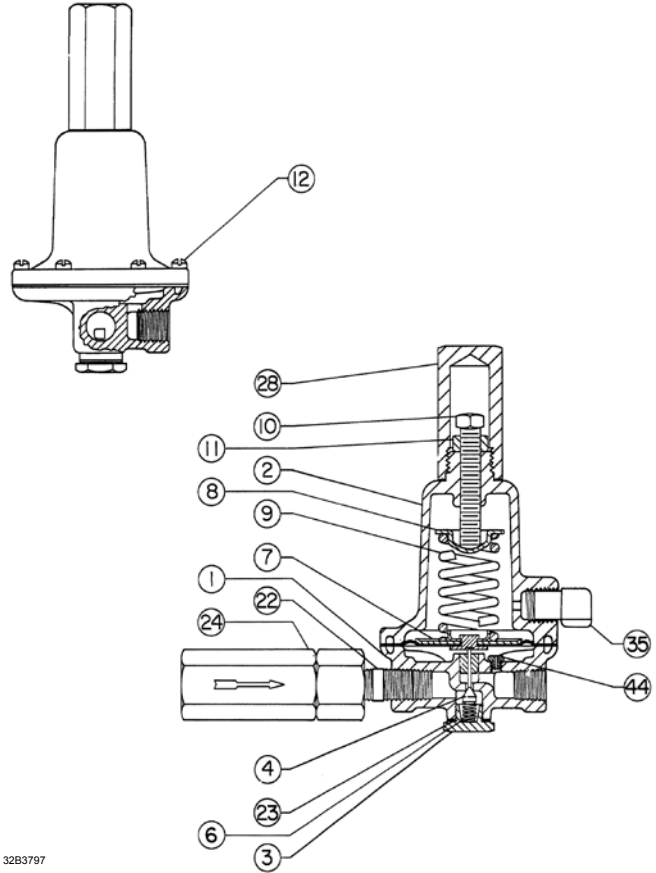
42B1863-D

可选指挥器供压管



32B3310-D

图 3. 627F型主调压器组件



32B3797

图 4. 6351F型指挥器组件

工业调压器

调压器技术 艾默生过程控制

美国总部
McKinney, 德克萨斯州 75050
电话: 1-800-558-5853
美国外: 1-972-548-3574

亚太
中国上海 201206
电话: +86 21 2892 9000

欧洲
意大利博洛尼亚 40013
电话: +39 051 4190611

中东及非洲
迪拜 阿拉伯联合酋长国
电话: +971 4811 8100

天然气技术

调压器技术 艾默生过程控制

美国总部
McKinney, 德克萨斯州 75070
电话: 1-800-558-5853
美国外: 1-972-548-3574

亚太
新加坡, 新加坡 128461
电话: +65 6777 8211

欧洲
Bologna, 意大利 40013
电话: +39 051 4190611
Gallardon, 法国 28320
电话: +33 (0)2 37 33 47 00

TESCOM

调压器技术 艾默生过程控制

美国总部
Elk River, 美国明尼苏达州 55330
电话: 1-763-241-3238

欧洲
Selmsdorf, 德国 23923
电话: +49 (0) 38823 31 0

要获得更多的信息请登陆 www.emersonprocess.com/regulators

艾默生 (Emerson) 标志是艾默生电气公司 (Emerson Electric Co.) 的商标和服务标记。所有其它标志是它们各自拥有者的财产。费希尔 (Fisher) 是艾默生电气公司的艾默生过程 (Emerson Process Management) 业务部的一个成员公司 - 费希尔控制设备国际股份有限公司 (Fisher Controls International, Inc.) 所拥有的标志。

本出版物的内容仅作参考而已。尽管已经尽了一切努力来确保内容的准确性, 但这些内容绝不应被看作对本书介绍的产品或服务, 或者它们的使用或适用性, 或明或暗的证明和担保。我们保留随时修改或完善像这样产品的设计或规格的权利而无需通知各方。

艾默生过程管理公司不承担任何产品的选型、使用或维护相关的责任。正确选择、使用与维修任何艾默生过程管理的产品的责任仍然完全在购买者方面。