

溶解氧传感器

- 产品专门用于碳酸饮料生产；
- 使用寿命长；
- 维护工作少；
- 响应速度快；
- 流量灵敏度低；
- 性能价格比好；
- 消除CO₂对测量产生的漂移。



Bx438 传感器是专门为啤酒和其它碳酸饮料行业而设计的产品，用于监测生产过程中微量溶解氧的含量。该传感器采用坚固耐用的渗透薄膜，从而可以延长传感器的使用寿命。在酸碱液在线清洗（CIP）应用中，Bx438 传感器的使用批次大大优于其它产品。

设计独特：绝大多数溶解氧传感器在工作时会消耗阴极表面的氧，如果阴极与被测溶液直接接触，则由其它物质引起的干扰容易影响测量精度。Bx438 传感器的阴极覆盖了一层只允许气体渗透的薄膜，通过薄膜渗透的氧分子在阴极被全部还原成氢氧根离子，同时放出电子，阳极接受电子，在阴极和阳极之间形成电流，该电流与被测溶液中的氧含量成正比。

渗透薄膜的设计是传感器保持卓越性能的关键。Bx438 传感器采用独特的薄膜设计，薄膜质地较厚，是双层钢丝网结构。这种结构足以抵御高温高压工况，同时又保持较高的气体扩散率，从而提高传感器测量输出的稳定性，缩短响应时间。

使用寿命长/维护工作少：传感器设计新颖独特，几乎不需要任何维护工作。双层渗透薄膜对蛋白质和其它污染物不敏感，这一特点使传感器在经过多次 CIP 清洗后，仍可以保持稳定的工作性能。其它制造商的溶解氧传感器，在经过 3-5 个 CIP 清洗批次后，便需要进行维护，而 Bx438 传感器 CIP 清洗可以达到 30-50 批次，其卓越的竞争性可见一斑。

流量灵敏度低：Bx438 传感器渗透薄膜的材料选取和整体设计可以保证被测溶液的流量波动对传感器的测量精度影响极小。应用实践表明：在被测溶液流量较低的工况条件下，该设计还有助于降低测量信号的漂移。

零点极化电压：其它制造商的电流式溶解氧传感器，零点极化电压通常设为-670mV。在低溶解氧含量测量应用中，如果被测溶液中含有 CO₂，则该零点极化电压设定值会产生漂移。Bx438 传感器使用真正的 0 极化电压设定值，这样可以保证溶解氧读数达到最佳的准确度。

性能价格比好：其它制造商的电流式溶解氧传感器的维护工作量大，如要求定期更换传感器薄膜、更换阴极、补充电解液等。Bx438 传感器坚固耐用，维护工作少，其运行成本大约是其它制造商产品的三分之一。

订购信息

Bx438 溶解氧传感器即使是在严酷的工况，也可以产生稳定的测量信号。该传感器专门用于啤酒和其它饮料行业，可以承受多批次 CIP 清洗。传感器有两种插入深度选择，带标准 VP 电缆接头，安装方式可以是插入式安装，也可以是抽取式安装。

Bx438溶解氧传感器 用于碳酸饮料行业（传感器直径12mm）	
代码	传感器长度
01	120 mm
02	225 mm

PN	VP电缆
9120550	3m（9.8 英尺）电缆，带 VP60 同轴电缆接头
9120564	5m（16.4 英尺）电缆，带 VP60 同轴电缆接头

PN	安装附件
9160478	插入式组件，插入深度 70mm（适用于 120mm 传感器）
9160477	抽取式组件，插入深度 70mm（适用于 225mm 传感器）
99SO4870	1-1/2 英寸适配器
9160484	插入式组件专用工具
9160486	抽取式组件专用工具
9160483	15°焊接插座，G1-1/4 英寸，螺纹连接，长 44mm

部件号	维修组件
24107-00	传感器维护套件，包括 3 个薄膜和 3 个 O 形密封圈
24108-00	50ml 电解液
24109-00	极化电压模块

传感器技术规格

温 度：-10~100℃（14~212°F）
 最高压力：175 磅/英寸²（12bar）
 接液部件材质：不锈钢，金，硅，EPDM（获美国 FDA 批准）
 过程接口：PG13.5 螺纹
 传感器长度：120mm 或 225mm
 传感器输出（在空气中）：180~400nA
 响应时间（空气-CO₂）：T₉₈<60s
 温度补偿测温元件：22K NTC
 电 缆 接 头：VP 6.0
 适配的安装附件：插入式或抽取式安装组件
 适配的分析仪：1056、54eA，Xmt-A 和 5081A



Bx438 溶解氧传感器



抽取式安装附件