

艾默生智能无线技术 监测GlaxoSmithKline的用水情况

成效

- 能够清晰地确定工厂不同区域的用水情况
- 免去了新增电缆和数据线的高额成本
- 添加额外测量设备简单且经济，无需新的布线工作

应用

监测电源和饮用水使用情况

用户

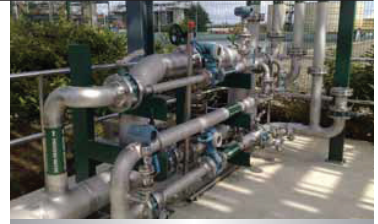
GlaxoSmithKline – 爱尔兰科克郡

挑战

位于科克郡的工作场所是一家为处方药的配方生产各种散装活性成分的工厂。该厂现有的储水设施过小，而且没有任何测量仪表。为了增加储水量，工厂安装了两个新储罐和新的管道基础设施。储罐离主控制室约 300 米，而当时没有铺设任何电缆。有线安装需要新电源，并且要在电缆沟中埋入数据线。通过采用无线解决方案，可以省去这些高额成本。然而，在变送器的位置之间没有通透的视线，也没有理想的网关安装位置。

解决方案

GlaxoSmithKline 最终选择了艾默生的智能无线自组织网络技术，该技术没有视线通透要求。如果存在障碍物，只需沿网状网络重新路由，直至找到通往智能无线网关的无阻碍路径。工厂共安装了十台智能无线设备，包括六个罗斯蒙特压力变送器、两个罗斯蒙特流量变送器和两个罗斯蒙特液位变送器。智能无线技术可以与现有的自动化设备无缝集成。



“我们在寻求用新设备改善工厂运营情况时，总是希望最大程度降低资金支出，而智能无线解决方案可以帮助我们降低成本”

Emmett Martin
现场服务和自动化经理
GlaxoSmithKline

流量数据以每 30 秒一次、压力和液位数据以每 300 秒一次的频率传输到位于控制室房顶的智能无线网关。它以串联方式连接到控制工厂设施的现有 DeltaV™ 系统。流量和压力测量值从这里发送到数据历史库，之后工厂操作员可以使用它们进行定期监测和报告工作。

获得的新数据帮助 GlaxoSmithKline 更清晰地确定了工厂不同区域的用水情况，从而对成本有了更深入的理解。GlaxoSmithKline 现在已能够发现变化情况及其相关过程。

由于无需布线，借助新的无线基础设施，可以十分轻松且经济高效地添加额外测量设备。GlaxoSmithKline 已经在考虑安装无线液位检测设备，并将它们加入现有网络。



“我们对该解决方案十分满意，实践证明它十分可靠，从未发生信号丢失的情况。在成功实践的基础上，我们期待在未来某个时候实现全厂无线化。”

Emmett Martin
现场服务和自动化经理
GlaxoSmithKline

本出版物的内容仅供参考，尽管我们已经尽一切努力确保其准确性，但我们不提供关于所述产品或服务、其应用或适用性的任何明示或者暗示保证。所有销售活动均依照我们的条款进行，这些条款资料可在 www.rosemount.com/terms_of_sale 找到。我们保留随时修改或者改进此类产品的设计与规格的权利，恕不另行通知。

艾默生标识是艾默生电气公司的商标和服务标志。
罗斯蒙特和罗斯蒙特标识是罗斯蒙特公司的注册商标。
PlantWeb 是艾默生过程管理业务单元的注册商标。
其他所有标志是其各自所有者的财产。

艾默生过程管理服务中心热线 400-820-1996

艾默生过程控制有限公司
艾默生过程控制系统（上海）有限公司
上海浦东新区
金桥出口加工区
新金桥路 1277 号
电话：86-21-2892 9000
传真：86-21-2892 9001

北京远东罗斯蒙特仪表有限公司 &
艾默生仪表有限公司
北京市东城区和平里北街 6 号
电话：86-10-6428 2233
传真：86-10-6422 8586