

沥青厂使用导波雷达减少安全风险和浪费

成果

- 降低了安全和健康风险
- 避免了产品浪费
- 减少了运营成本

应用

夹套混合罐混合热沥青和橡胶颗粒

应用特点

高温、高蒸气（有毒）含量

客户

美国爱荷华州的沥青厂

挑战

该工厂生产适用于各种不同路面的聚合物改性沥青产品。其利用叶轮在夹套混合罐中混合热沥青和橡胶颗粒。为了确保所得各种最终产品的属性符合要求，沥青和橡胶颗粒应以正确比例混合。制造商需要更为准确地控制沥青与橡胶的比例，避免生产出不合格产品。

各种材料的装载量是通过在进料时测量材料在混合罐中的液位来测量。液位是通过混合罐顶部的开口手动测量。容器下方不存在过程渗透，且应用自顶向下技术很容易因为过程材料堵塞或蒸气含量过多引起的故障而失败。

上述问题会造成诸多消极的商业结果。进料时手动检查混合罐液位会使工厂人员接触到大量飞溅的有毒蒸气，因而人员安全和健康就受到威胁。进料时不准确的液位测量会导致生产出的产品不合格，因而只能作为废物被丢弃。由于时间被耗费在检查混合罐液位上，间接导致其他工作任务延迟，因而人员生产率下降。



罗斯蒙特 5301 可减少人员接触过程材料，从而提高安全性。



图 1：已安装的罗斯蒙特 501

ROSEMOUNT

如需了解更多信息，请登录：
www.rosemount.com


EMERSON[™]
Process Management

解决方案

罗斯蒙特 5301 导波雷达配有单杆式刚性导波杆，在交付时均进行测试。上述自顶向下的直接测量技术不受蒸气和湍流影响。由于残留物不会不断地堆积在导波杆上，几乎可以实现零维护。因而不需清洁导波杆和重新标定装置。Radar Master 软件设置经过简化，只需使用手机即可在最短的时间内调整和配置二级罐。

安装罗斯蒙特 5301 导波雷达可避免工作人员接触飞溅的材料和有毒蒸气，从而大大降低了安全风险。液位测量的准确性提高，避免了生产出不合格产品。减少了浪费和处理成本。最后，由于无需手动测量液位和维护导波杆，工作人员可以执行更多生产性任务，因而运营成本也大幅度降低。

资源

艾默生过程管理化学行业

<http://www.emersonprocess.com/chemical/>

罗斯蒙特 5300 系列导波雷达

<http://www2.emersonprocess.com/zh-CN/brands/rosemount/Level/Guided-Wave-Radar/5300-Series/Pages/index.aspx>

Emerson 标志是艾默生电气公司的注册商标和服务商标。
Rosemount 和 Rosemount 商标标志是罗斯蒙特公司的注册商标。
所有其他商标均为其各自所有者的资产。

标准销售条款和条件可通过网站 www.rosemount.com/terms_of_sale 获取。

上海：上海浦东金桥出口加工区
新金桥路1277号 201206
电话：86-21-2892 9000
传真：86-21-2892 9001

北京：北京市朝阳区雅宝路10号
凯威大厦13号 100020
电话：86-10-5821 1188
传真：86-10-5821 1100

西安：西安市高新区锦业一路34号
西安软件园研发大厦9层 710065
电话：86-29-8865 0888
传真：86-29-8865 0899

广州：广州市东风中路410-412号
时代地产中心2107室 510030
电话：86-20-8348 6098
传真：86-20-8348 6137

成都：成都市科华北路62号
力宝大厦S-10-10室 610041
电话：86-28-6235 0188
传真：86-28-6235 0199

乌鲁木齐：乌鲁木齐市五一一路160号
鸿福大饭店C座1001室 830000
电话：86-991-5802 277
传真：86-991-5803 377

ROSEMOUNT

如需了解更多信息，请登录：
www.rosemount.com

