

# Fiche technique produit

Fiche n° : F1.606.03 - Rév. : C

Date : Novembre 2007

FieldQ

## Codes d'assemblage d'actionneur

### Codes d'assemblage double effet

<b>Code d'assemblage standard :</b> (= Rotation dans le sens horaire)	<b>CW</b>
<b>Indicateur visuel monté :</b> (= pour indication de position <b>parallèle à le tube, In line position indication</b> )	<b>I</b>

<b>Code d'assemblage en option :</b> (= Rotation dans le sens anti-horaire)	<b>CC</b>
<b>Indicateur visuel monté :</b> (= pour indication de position <b>parallèle à le tube, In line position indication</b> )	<b>I</b>

<b>Code d'assemblage en option :</b> (= Rotation dans le sens horaire)	<b>CW</b>
<b>Indicateur visuel monté :</b> (= pour indication de position <b>perpendiculaire à le tube, Cross line position indication</b> )	<b>C</b>

<b>Code d'assemblage en option :</b> (= Rotation dans le sens anti-horaire)	<b>CC</b>
<b>Indicateur visuel monté :</b> (= pour indication de position <b>perpendiculaire à le tube, Cross line position indication</b> )	<b>C</b>

- A** = Vanne pilote actionnée dans le module de contrôle  
**B** = Vanne pilote non actionnée dans le module de contrôle

- Chambre centrale (1) pressurisée
- Chambres extérieures (2) pressurisées

Vues du dessus Les pistons sont vus de l'intérieur



www.FieldQ.com

Copyright © Emerson Process Management. Les informations contenues dans ce document sont susceptibles d'être modifiées sans préavis. Des fiches techniques mises à jour sont disponibles sur notre site Web [www.FieldQ.com](http://www.FieldQ.com) ou auprès de votre centre d'automatisation des vannes :  
 Amériques : +1 813 630 2255 (fax +1 630 9449) Europe : +31 74 256 10 10 (fax +31 74 291 09 38) Asie/Pacifique : +65 626 24 515 (fax +65 626 80 028)



**EMERSON**  
 Process Management