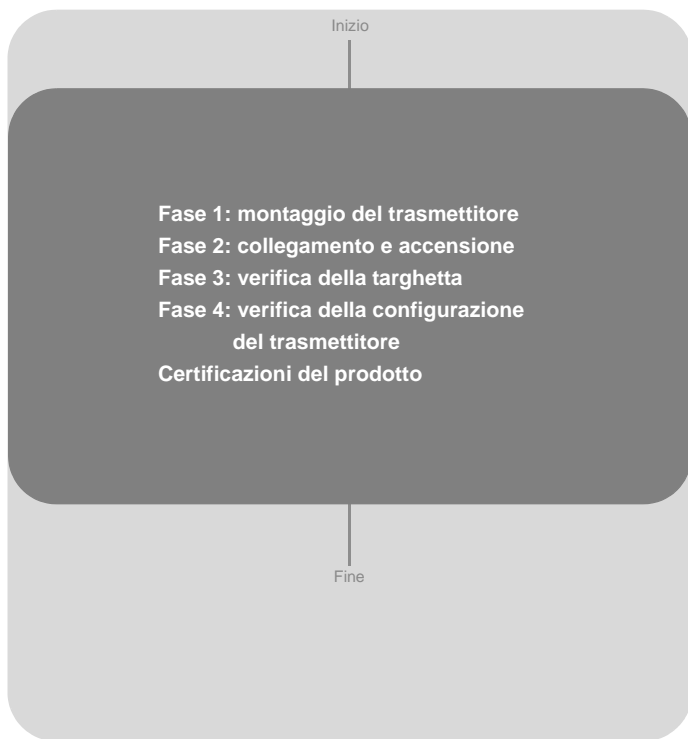


Trasmettitori di temperatura 644H Rosemount con FOUNDATION™ fieldbus



ROSEMOUNT

www.rosemount.com



EMERSON
Process Management

Rosemount 644

© 2010 Rosemount Inc. Tutti i diritti riservati. Tutti i marchi sono di proprietà dei rispettivi proprietari. Rosemount e il logotipo Rosemount sono marchi depositati di Rosemount Inc.

**Emerson Process Management
Rosemount Division**
8200 Market Boulevard
Chanhasen, MN USA 55317
Tel. (USA) (800) 999-9307
Tel. (Internazionale) +1 (952) 906-8888
Fax +1 (952) 949-7001

Emerson Process Management srl
Via Montello, 71/73
I-20038 Seregno (MI)
Italia
Tel. +39 0362 2285 1
Fax +39 0362 243655
Email: info.it@emerson.com
Web: www.emersonprocess.it

**Emerson Process Management
GmbH & Co. OHG**
Frankenstrasse 21
63791 Karlstein
Germania
Tel. +49 (6188) 992 0
Fax +49 (6188) 992 112

**Emerson Process Management
Asia Pacific Private Limited**
1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Tel. +(65) 6777 8211
Fax +(65) 6777 0947 / +(65) 6777 0743

⚠ AVVISO IMPORTANTE

La presente guida rapida indica le fasi per l'installazione del 644 Rosemount. La guida non contiene istruzioni dettagliate relative a configurazione, diagnostica, manutenzione, servizio, risoluzione dei problemi o installazione. Per ulteriori informazioni, consultare il manuale di riferimento del 644 (documento numero 00809-0100-4728). Il manuale e la presente guida di installazione rapida sono disponibili sul sito www.rosemount.com.

⚠ AVVERTENZA

Le esplosioni possono causare infortuni gravi o mortali.

L'installazione del presente trasmettitore in un'area esplosiva deve essere conforme alle procedure, alle normative e agli standard locali, nazionali e internazionali. Per informazioni relative alle limitazioni associate a un'installazione sicura, esaminare la sezione dedicata alle certificazioni del presente manuale.

Nel caso di un'installazione a prova di esplosione/a prova di fiamma, non rimuovere i coperchi del trasmettitore mentre l'unità è alimentata.

Le perdite di processo possono causare infortuni gravi o mortali.

- Installare e serrare i pozzetti termometrici o i sensori prima di applicare pressione.
- Non rimuovere il pozzetto termometrico mentre è in funzione.

Le scosse elettriche possono causare infortuni gravi o mortali.

- Evitare il contatto con conduttori e terminali. L'alta tensione presente nei conduttori può causare scosse elettriche.

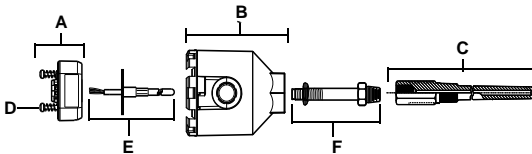
FASE 1: MONTAGGIO DEL TRASMETTITORE

Montare il trasmettitore in un punto alto del conduit, in modo da evitare l'infiltrazione di umidità all'interno della custodia del trasmettitore.

Installazione tipica della testina di connessione

Trasmettitore per montaggio su testina con sensore a piastra DIN

1. Collegare il pozzetto termometrico al tubo o alla parete del contenitore del processo. Installare e serrare il pozzetto termometrico prima di applicare la pressione di processo.
2. Montare il trasmettitore sul sensore. Installare le viti di fissaggio del trasmettitore nella piastra di montaggio del sensore e installare le rondelle elastiche (opzionali) nella scanalatura delle viti di fissaggio.
3. Collegare il sensore al trasmettitore (fare riferimento alla Fase 4: collegamento e accensione).
4. Inserire il gruppo sensore-trasmettitore nella testina di connessione. Avvitare le viti di fissaggio del trasmettitore nei fori di montaggio della testina di connessione. Collegare l'estensione alla testina di connessione. Inserire il gruppo nel pozzetto termometrico.
5. Infilare il cavo schermato attraverso il pressacavo.
6. Fissare un pressacavo al cavo schermato.
7. Inserire i conduttori del cavo schermato nella testina di connessione attraverso l'entrata cavi. Collegare e serrare il pressacavo.
8. Collegare i conduttori del cavo di alimentazione schermato ai terminali di alimentazione del trasmettitore. Evitare il contatto con i conduttori e le connessioni del sensore.
9. Installare e serrare il coperchio della testina di connessione. Per essere conformi ai requisiti della certificazione a prova di esplosione, i coperchi della custodia devono essere completamente serrati.



A = Trasmettitore 644H

D = Viti di fissaggio del trasmettitore

B = Testina di connessione

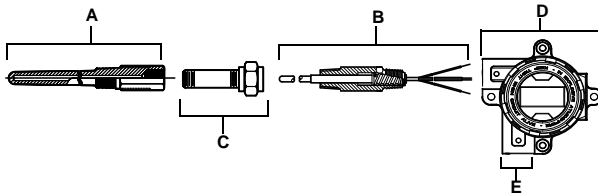
E = Sensore a montaggio integrale con conduttori volanti

C = Pozzetto termometrico

F = Estensione

CONTINUAZIONE FASE 1...**Installazione tipica della testina universale****Trasmettitore per montaggio su testina con sensore filettato**

1. Collegare il pozzetto termometrico al tubo o alla parete del contenitore del processo. Installare e serrare i pozzetti termometrici prima di applicare la pressione di processo.
2. Collegare al pozzetto termometrico i nippli di estensione e gli adattatori necessari. Sigillare le filettature dei nippli e degli adattatori con nastro al silicone.
3. Avvitare il sensore nel pozzetto termometrico. Se necessario a causa di ambienti particolarmente difficili o per soddisfare i requisiti normativi, installare le tenute di scarico.
4. Disporre i conduttori del sensore attraverso la testina universale e il trasmettitore. Montare il trasmettitore nella testina universale avvitando le viti di fissaggio del trasmettitore nei fori di montaggio della testina universale.
5. Montare il gruppo sensore-trasmettitore nel pozzetto termometrico. Sigillare le filettature dell'adattatore con nastro al silicone.
6. Installare il conduit per cablaggio sul campo nell'entrata del conduit della testina universale. Sigillare le filettature del conduit con nastro in PTFE.
7. Disporre i conduttori del cablaggio sul campo attraverso il conduit e all'interno della testina universale. Collegare i conduttori di alimentazione e del sensore al trasmettitore. Evitare il contatto con altri terminali.
8. Installare e serrare il coperchio della testina universale. Per essere conformi ai requisiti della certificazione a prova di esplosione, i coperchi della custodia devono essere completamente serrati.



A = Pozzetto termometrico filettato

B = Sensore filettato

C = Estensione standard

D = Testina universale (trasmettitore all'interno)

E = Entrata del conduit

FASE 2: COLLEGAMENTO E ACCENSIONE

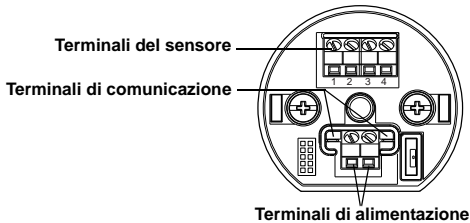
- Gli schemi elettrici sono ubicati sul lato interno del coperchio della morsettieria.
- Per alimentare un segmento fieldbus è necessaria una fonte di alimentazione esterna.
- La potenza richiesta dai terminali di alimentazione del trasmettitore è compresa tra 9 e 32 V c.c. (la tensione nominale dei terminali di alimentazione è di 32 V c.c.). Per prevenire danni al trasmettitore, evitare che la tensione dei terminali scenda al di sotto di 9 V c.c. durante la modifica dei parametri di configurazione.

Filtro di alimentazione

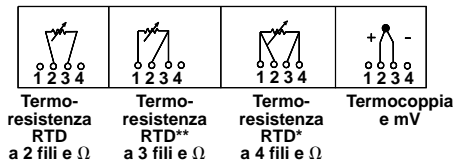
Un segmento fieldbus richiede un condizionatore dell'alimentazione per isolare il filtro di alimentazione e disaccoppiare il segmento da altri segmenti collegati allo stesso alimentatore.

Alimentazione del trasmettitore

1. Rimuovere il coperchio della morsettieria (se applicabile).
2. Collegare il cavo di alimentazione ai terminali di alimentazione (il 644 con FOUNDATION fieldbus è insensibile alla polarità).
3. Serrare le viti dei terminali. La coppia di serraggio massima per il cavo del sensore e il cavo di alimentazione è di 0,7 N-m (6 lb-in.).
4. Installare e serrare il coperchio (se applicabile).
5. Applicare tensione (9–32 V c.c.).

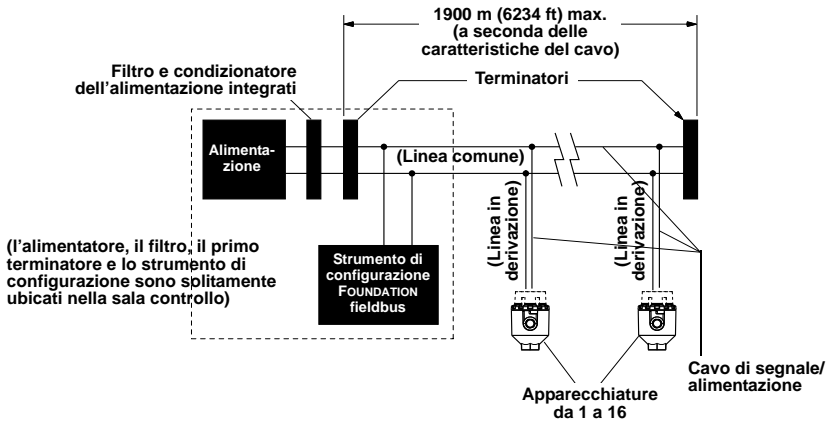


Schema dei collegamenti del sensore



* I trasmettitori devono essere configurati per una termoresistenza RTD almeno a 3 fili, per poter riconoscere una termoresistenza RTD con circuito di compensazione.

** Rosemount Inc. fornisce sensori a 4 fili per tutte le termoresistenze RTD a singolo elemento. Per usare tali termoresistenze RTD in configurazioni a 3 fili è sufficiente lasciare scollegati i fili non utilizzati e schermarli con nastro isolante.

CONTINUAZIONE FASE 2...**Configurazione tipica per l'installazione della rete fieldbus****NOTA**

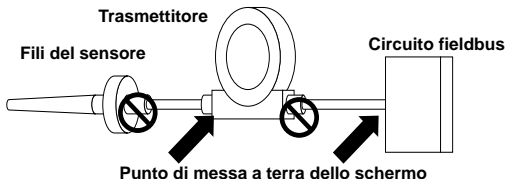
Ciascun segmento di una linea comune fieldbus deve avere un terminatore a entrambe le estremità.

Messa a terra del trasmettitore**Ingressi non messi a terra per termocoppia, mV e termoresistenza RTD/ Ω .**

Ciascuna installazione di processo presenta requisiti di messa a terra diversi. Utilizzare le opzioni di messa a terra previste dallo stabilimento per il tipo specifico di sensore o iniziare con l'opzione di messa a terra 1 (la più comune).

Opzione 1:

1. Collegare lo schermo del sensore alla custodia del trasmettitore.
2. Verificare che lo schermo del sensore sia isolato elettricamente da eventuali apparecchiature vicine che possono essere messe a terra.
3. Mettere a terra lo schermo del cavo di segnale sul lato alimentatore.



CONTINUAZIONE FASE 2...

Opzione 2:

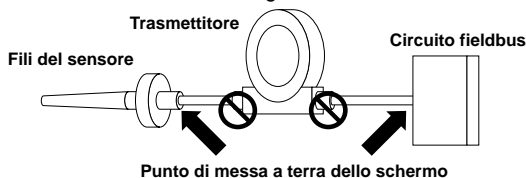
1. Collegare lo schermo del cavo di segnale allo schermo del sensore.
2. Controllare che i due schermi siano uniti e isolati elettricamente dalla custodia del trasmettitore.
3. Mettere a terra lo schermo solo sul lato alimentatore.
4. Verificare che lo schermo del sensore sia isolato elettricamente da eventuali apparecchiature messe a terra vicine.



Collegare tra loro gli schermi, isolati elettricamente dal trasmettitore

Opzione 3:

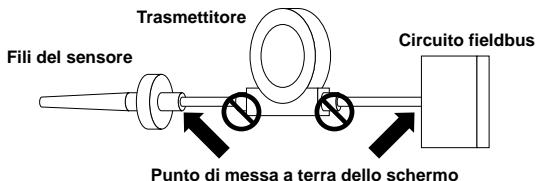
1. Se possibile, mettere a terra lo schermo del sensore al sensore.
2. Controllare che gli schermi del sensore e del cavo di segnale siano isolati elettricamente dalla custodia del trasmettitore.
3. Non collegare lo schermo del cavo di segnale allo schermo del sensore.
4. Mettere a terra lo schermo del cavo di segnale sul lato alimentatore.



Ingressi da termocoppia messa a terra

Opzione 4:

1. Mettere a terra lo schermo del sensore al sensore.
2. Controllare che gli schermi del sensore e del cavo di segnale siano isolati elettricamente dalla custodia del trasmettitore.
3. Non collegare lo schermo del cavo di segnale allo schermo del sensore.
4. Mettere a terra lo schermo del cavo di segnale sul lato alimentatore.




FASE 3: VERIFICA DELLA TARGHETTA

Targhetta di messa in servizio (in carta)

Per individuare quali apparecchiature si trovano in una particolare ubicazione, usare la targhetta amovibile in dotazione con il trasmettitore. Verificare che la targhetta dell'apparecchiatura (campo targhetta PD) sia riportata correttamente in entrambi gli appositi spazi sulla targhetta di messa in servizio amovibile, quindi rimuovere la porzione inferiore della targhetta per ciascun trasmettitore.

NOTA

La descrizione dell'apparecchiatura caricata nel sistema host e la revisione della presente apparecchiatura devono corrispondere. La descrizione dell'apparecchiatura può essere scaricata dal sito www.rosemount.com

	
COMMISSIONING TAG	
Device ID: 0011513051010001440-121698091725	
PD Tag: TT- 101	
Revision: 7.2 Support files available at www.rosemount.com	
_ _ _ _ _ Tear Here _ _ _ _ _	
Revision: 7.2 Support files available at www.rosemount.com	
Device Serial Number: XXXXXXXXXX	
Device ID: 0011513051010001440-1216980917 25	
PD Tag: TT- 101	

FASE 4: VERIFICA DELLA CONFIGURAZIONE DEL TRASMETTITORE

La visualizzazione e l'esecuzione delle configurazioni sono eseguite in modi diversi da ciascun server o strumento di configurazione Foundation fieldbus. In alcuni casi, per la configurazione e la visualizzazione omogenee di dati tra diverse piattaforme, vengono usati le "device descriptions (DD)" o i metodi DD. Non esiste alcun requisito per cui un server o uno strumento di configurazione debbano supportare tali funzioni. Di seguito sono indicati i requisiti minimi di configurazione per una misura di temperatura. La presente guida si riferisce a sistemi che non usano metodi DD. Per l'elenco completo dei parametri e delle informazioni relative alla configurazione, consultare il manuale di riferimento del trasmettitore di temperatura montato su binario e su testina 644 Rosemount (numero documento 00809-0100-4728).

Blocco funzione trasduttore

Questo blocco contiene i dati di misura della temperatura per il sensore e la temperatura del terminale. Include inoltre informazioni relative ai tipi di sensore, unità ingegneristiche, smorzamento e diagnostica. Al minimo, verificare i parametri nella Tabella 1.

Tabella 1. Parametri del blocco trasduttore

Parametro	Commenti
Configurazione tipica	
SENSOR_TYPE	Esempio: "Pt 100_A_385 (IEC 751)"
SENSOR_CONNECTIONS	Esempio: "2-wire", "3-wire", "4-wire" (2 fili, 3 fili, 4 fili)
Configurazione adattamento del sensore	
SENSOR_TYPE	"User Defined, Calvandu" (Definito dall'utente, costante Callendar Van-Dusen)
SENSOR_CONNECTIONS	Esempio: "2-wire", "3-wire", "4-wire" (2 fili, 3 fili, 4 fili)
SENSOR_CAL_METHOD	Impostare su User Trim Standard (Caratterizzazione standard dell'utente)
SPECIAL_SENSOR_A	Immettere i coefficienti specifici del sensore
SPECIAL_SENSOR_B	Immettere i coefficienti specifici del sensore
SPECIAL_SENSOR_C	Immettere i coefficienti specifici del sensore
SPECIAL_SENSOR_R0	Immettere i coefficienti specifici del sensore

CONTINUAZIONE FASE 4...**Blocco funzione ingresso analogico (AI)**

Il blocco AI elabora le misure dell'apparecchiatura da campo e rende disponibili i valori di uscita per gli altri blocchi funzione. Il valore di uscita del blocco AI è misurato in unità ingegneristiche e contiene informazioni che indicano la qualità delle misure. Usare il numero di canale per definire la variabile elaborata dal blocco AI. Al minimo, verificare i parametri di ciascun blocco AI nella Tabella 2.

Tabella 2. Parametri del blocco AI⁽¹⁾

Parametro	Commenti
CHANNEL	Scegliere tra: 1. Sensore 1 2. Temperatura della custodia
L_TYPE	Per la maggior parte delle misure, impostare su DIRECT
XD_SCALE	Impostare le unità di misura e il campo di lavoro desiderati. Scegliere una delle seguenti unità di misura: <ul style="list-style-type: none">• mV• Ω• °C• °F• °R• K
OUT_SCALE	Per DIRECT L_TYPE, impostare OUT_SCALE allo stesso valore di XD_SCALE
HI_HI_LIM	Allarmi di processo
HI_LIM	Devono rientrare nel campo di lavoro definito da OUT_SCALE
LO_LIM	
LO_LO_LIM	

(1) Configurare un blocco AI per ciascuna misura desiderata.

NOTA

Per modificare il blocco AI, il parametro BLOCK_MODE (TARGET) [Modalità blocco (target)] deve essere impostato su OOS (Fuori servizio). Dopo aver eseguito le modifiche, impostare di nuovo il parametro BLOCK_MODE TARGET (Modalità blocco target) su AUTO (Automatico).

CERTIFICAZIONI DEL PRODOTTO

Sedi di produzione approvate

Emerson Process Management Rosemount Division – Chanhassen, Minnesota, USA

Rosemount Temperature GmbH – Germania

Emerson Process Management Asia Pacific – Singapore

Informazioni sulle direttive dell'Unione europea

Le dichiarazioni di conformità CE per tutte le direttive europee applicabili per il presente prodotto sono disponibili sul sito www.rosemount.com. Per ottenere una copia della dichiarazione di conformità, rivolgersi al rappresentante locale del produttore.

Direttiva ATEX (94/9/CE)

Tutti i prodotti Rosemount Inc. sono conformi alla direttiva ATEX.

Compatibilità elettromagnetica (EMC) (89/336/CEE)

644H e 644R – EN 50081-1: 1992; EN 50082-2:1995;

EN 61326-1:1997 +A1

Certificazioni per aree pericolose

Certificazioni per l'America del Nord

Certificazioni FM (Factory Mutual)

I5 Rivolgersi al produttore

E5 Rivolgersi al produttore

K5 Rivolgersi al produttore

Certificazioni CSA (Canadian Standards Association)

I6 Rivolgersi al produttore

K6 Rivolgersi al produttore





Guida di installazione rapida

00825-0102-4829, Rev. BA
Luglio 2010

Rosemount 644

Certificazioni per l'Europa

Certificazioni CENELEC ATEX

- I1 CENELEC, a sicurezza intrinseca:
Certificato n.: rivolgersi al produttore
Marcatura ATEX:  II 1 G EEx ia IIC
CE 1180
- E1 CENELEC, a prova di fiamma:
Certificato n.: KEMA99ATEX8715
Marcatura ATEX:  II 2 G EEx d IIC T6
CE 1180
Codice di temperatura: T6 (T_{amb} = da -40 °C a 65 °C)
Tensione in ingresso massima: $U_i = 55\text{ V c.c.}$
- N1 CENELEC, tipo n:
Certificato n.: rivolgersi al produttore
Marcatura ATEX:  II 3 G EEx nL IIC T5
Codice di temperatura: T5 (T_{amb} = da -40 °C a 70 °C)
Tensione in ingresso massima: $U_i = 45\text{ V c.c.}$
- NC CENELEC per componente, tipo n:
Certificato n.: rivolgersi al produttore
Marcatura ATEX:  II 3 G EEx nL IIC
Codice di temperatura: rivolgersi al produttore
Tensione in ingresso massima: rivolgersi al produttore

Nota

L'apparecchiatura deve essere installata in una custodia conforme ai requisiti IP54 e ai requisiti dei test di impatto descritti in EN50021.

Certificazioni IECEx

- E7 IECEx, a prova di fiamma e a prova di polvere
Certificato n.: IECEx KEM 09.0015X
Ex d IIC T6 (a prova di fiamma)
Ex tD A20 IP 66 T 95 °C (a prova di polvere)
 $V_{max} = 32\text{ V}$

Condizioni speciali per l'uso sicuro (X):

Per informazioni sulle dimensioni dei giunti a prova di fiamma, rivolgersi al produttore.

Tabella 3. Dati elettrici

Trasmittitore	Sensore
$V_{max} = 32\text{ V c.c.}$	$U_{max} = 5\text{ V}$
$I_{max} = 12,0\text{ mA}$	$I_{max} = 2,0\text{ mA}$

Nota

La certificazione a prova di fiamma è disponibile solo per il gruppo completo della testina universale Rosemount – codici opzione J5 o J6.

Rosemount 644

- I7 IECEx, a sicurezza intrinseca
 Certificato n.: IECEx BAS 07.0053X
 Ex ia IIC T4/T5/T6, vedere la Tabella 4.

Tabella 4. Classificazione di temperatura

Pi (W)	Classe di temperatura	Ta
1,3	T4	Da -50 °C a +60 °C
5,32 (FISCO Gruppo IIC)	T4	Da -50 °C a +60 °C

Condizioni speciali per l'uso sicuro (X):

1. L'apparecchiatura deve essere installata in una custodia che garantisca un grado di protezione pari ad almeno IP20.
2. La resistenza superficiale delle custodie non metalliche deve essere inferiore a 1 GΩ; durante l'installazione le custodie in lega leggera o zirconio devono essere protette contro gli urti e l'attrito.

Tabella 5. Parametri di entità ingresso

Trasmittitore (S.I.)	Trasmittitore (FISCO)	Sensore
$U_i = 30$ V c.c.	$U_i = 17,5$ V c.c.	$U_o = 13,9$ V c.c.
$I_i = 300$ mA	$I_i = 380$ mA	$I_o = 23$ mA
$P_i = 1,3$ W	$P_i = 5,32$ W	$P_o = 79$ mW
$C_i = 2,1$ nF	$C_i = 2,1$ nF	$C_i = 7,7$ nF
$L_i = 0$ mH	$L_i = 0$ mH	$L_i = 0$

- N7 IECEx, tipo n
 Certificato n.: IECEx BAS 07.0055
 Ex nA nL IIC T5 (-40 °C < Ta < 70 °C)

Tabella 6. Dati elettrici

Trasmittitore	Sensore	
	Termoresistenza RTD	Termocoppia
$U_i = 32$ V	$U_i = 5$ V	$U_i = 0$

- NG IECEx per componente, tipo n
 Certificato n.: IECEx BAS 07.0054U
 Ex nA nL IIC T5 (-40 °C < Tamb < 75 °C)
 Parametro di ingresso: $U_i = 32$ V c.c.

Tabella delle limitazioni:

Il componente deve essere installato in una custodia dotata di certificazione adeguata che offra un livello di protezione pari almeno a IP54.

Certificazioni per il Brasile

Certificazione CEPEL (Centro de Pesquisas de Energia Eletrica)

- I2 CEPEL, a sicurezza intrinseca. Non disponibile, rivolgersi al produttore.

Certificazioni per il Giappone

Certificazioni JIS (Japanese Industrial Standard)

- E4 Rivolgersi al produttore

Certificazioni per la Russia

Gostandart

Rivolgersi al produttore

ROSEMOUNT



EC Declaration of Conformity

No: RMD 1016 Rev. F

We,

Rosemount Inc.
8200 Market Boulevard
Chanhassen, MN 55317-6985
USA

declare under our sole responsibility that the product,

Models 644 Smart Temperature Transmitter (Hart & Fieldbus)

manufactured by,

Rosemount Inc.
12001 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344-3695
USA

to which this declaration relates, is in conformity with the provisions of the European Community Directives as shown in the attached schedule.

Assumption of conformity is based on the application of the harmonized standards and, when applicable or required, a European Community notified body certification, as shown in the attached schedule.

(signature)

Timothy J. Layer

(name - printed)

Vice President of Global Quality

(function name - printed)

24-March-2008

(date of issue)



ROSEMOUNT**Schedule****EC Declaration of Conformity RMD 1016 Rev. F****EMC Directive (2004/108/EC)****Models 644HA Smart Temperature Transmitters (Hart)**

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 -- Industrial

Models 644HF Smart Temperature Transmitters (Fieldbus)

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 -- Industrial

Models 644RA Smart Temperature Transmitters (Hart)

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 -- Industrial

ATEX Directive (94/9/EC)**Models 644HA Smart Temperature Transmitters (Hart)****Ex ia IIC:** BAS00ATEX1033X -- Intrinsically Safe Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007**Ex nL IIC:** BAS00ATEX3145 -- Type n Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005**Ex nL IIC:** BAS99ATEX3084U -- Type n Component Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005**EEx d IIC:** KEMA 99ATEX8715 -- Flameproof Certificate
EN50014: 1997 + A1, A2, prA3, EN50018: 1994 + prA1...prA3**Models 644HF Smart Temperature Transmitters (Fieldbus)****Ex ia IIC:** Baseefa03ATEX0499X -- Intrinsically Safe Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007**Ex nL IIC:** BAS00ATEX3145 -- Type n Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005**Ex nL IIC:** BAS99ATEX3084U -- Type n Component Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

ROSEMOUNT



Models 644HF Smart Temperature Transmitters (Fieldbus) - continued

EEx d IIC: KEMA 99ATEX8715 -- Flameproof Certificate
EN50014: 1997 + A1, A2, prA3, EN50018: 1994 + prA1...prA3

Models 644RA Smart Temperature Transmitters (Hart)

Ex ia IIC: BAS00ATEX1033X -- Intrinsically Safe Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007

Ex nL IIC: BAS00ATEX3145 -- Type n Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

Ex nL IIC: BAS99ATEX3084U -- Type n Component Certificate
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

ATEX Notified Bodies for EC Type Examination Certificate

Baseefa (2001) Ltd [Notified Body Number: 1180]
Health and Safety Laboratory Site
Harpur Hill
Buxton, Derbyshire SK17 9JN
United Kingdom

KEMA (KEMA) [Notified Body Number: 0344]
Utrechtseweg 310, 6812 AR Arnhem
P.O. Box 5185, 6802 ED Arnhem
The Netherlands
Postbank 6794687

ATEX Notified Body for Quality Assurance

Baseefa(2001) Ltd [Notified Body Number: 1180]
Health and Safety Laboratory Site
Harpur Hill
Buxton, Derbyshire SK17 9JN
United Kingdom



ROSEMOUNT



Dichiarazione di conformità CE

N. RMD 1016 Rev. F

Il costruttore,

Rosemount Inc.
8200 Market Boulevard
Chanhausen, MN 55317-6985
USA

dichiara, sotto la propria esclusiva responsabilità, che il seguente prodotto,

Trasmettitore di temperatura Smart 644 (Hart e Fieldbus)

fabbricato da:

Rosemount Inc.
12001 Technology Drive
Eden Prairie, MN 55344-3695
USA

oggetto della presente dichiarazione, è conforme a quanto previsto dalle direttive comunitarie, come riportato nella tabella allegata.

L'assunzione di conformità è basata sull'applicazione delle norme armonizzate e, quando applicabile o richiesto, sulla certificazione da parte di un ente accreditato dalla Comunità Europea, come riportato nella tabella allegata.

Vice Presidente, Qualità globale

(nome funzione – stampatello)

Timothy J. Layer

(nome – stampatello)

24 marzo 2008

(data di pubblicazione)



ROSEMOUNT



Tabella

Dichiarazione di conformità CE RMD 1016 Rev. F

Direttiva EMC (2004/108/CE)

Trasmettitori di temperatura Smart 644HA (Hart)

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 – Industriale

Trasmettitori di temperatura Smart 644HF (Fieldbus)

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 – Industriale

Trasmettitori di temperatura Smart 644RA (Hart)

EN 61326: 1997 + A1/A2/A3 – Industriale

Direttiva ATEX (94/9/CE)

Trasmettitori di temperatura Smart 644HA (Hart)

Ex ia IIC: BAS01ATEX1303X – Certificazione di sicurezza intrinseca
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007

Ex nL IIC: BAS00ATEX3145 – Certificazione tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

Ex nL IIC: BAS99ATEX3084U – Certificazione componente tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

EEx d IIC: KEMA 99ATEX8715 – Certificazione a prova di fiamma
EN50014: 1997 + A1, A2, prA3, EN50018: 1994 + prA1...prA3

Trasmettitori di temperatura Smart 644HF (Fieldbus)

Ex ia IIC: Baseefa03ATEX0499X – Certificazione di sicurezza intrinseca
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007

Ex nL IIC: BAS00ATEX3145 – Certificazione tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

Ex nL IIC: BAS99ATEX3084U – Certificazione componente tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005



ROSEMOUNT



Trasmettitori di temperatura Smart 644HF (Fieldbus) – continua

EEx d IIC: KEMA 99ATEX8715 – Certificazione a prova di fiamma
EN50014: 1997 + A1, A2, prA3, EN50018: 1994 + prA1...prA3

Trasmettitori di temperatura Smart 644RA (Hart)

Ex ia IIC: BAS01ATEX1303X – Certificazione di sicurezza intrinseca
EN 60079-0: 2006, EN 60079-11: 2007

Ex nL IIC: BAS00ATEX3145 – Certificazione tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

Ex nL IIC: BAS99ATEX3084U – Certificazione componente tipo n
EN 60079-0: 2006, EN 60079-15: 2005

Enti accreditati ATEX per attestato di certificazione CE

Baseefa (2001) Ltd. [numero ente accreditato: 1180]
Health and Safety Laboratory Site
Harpur Hill
Buxton, Derbyshire SK17 9JN
Regno Unito

KEMA (KEMA) [numero ente accreditato: 0344]
Utrechtseweg 310, 6812 AR Arnhem
P.O. Box 5185, 6802 ED Arnhem
Paesi Bassi
Postbank 6794687

Ente accreditato ATEX per garanzia di qualità

Baseefa (2001) Ltd. [numero ente accreditato: 1180]
Health and Safety Laboratory Site
Harpur Hill
Buxton, Derbyshire SK17 9JN
Regno Unito

