

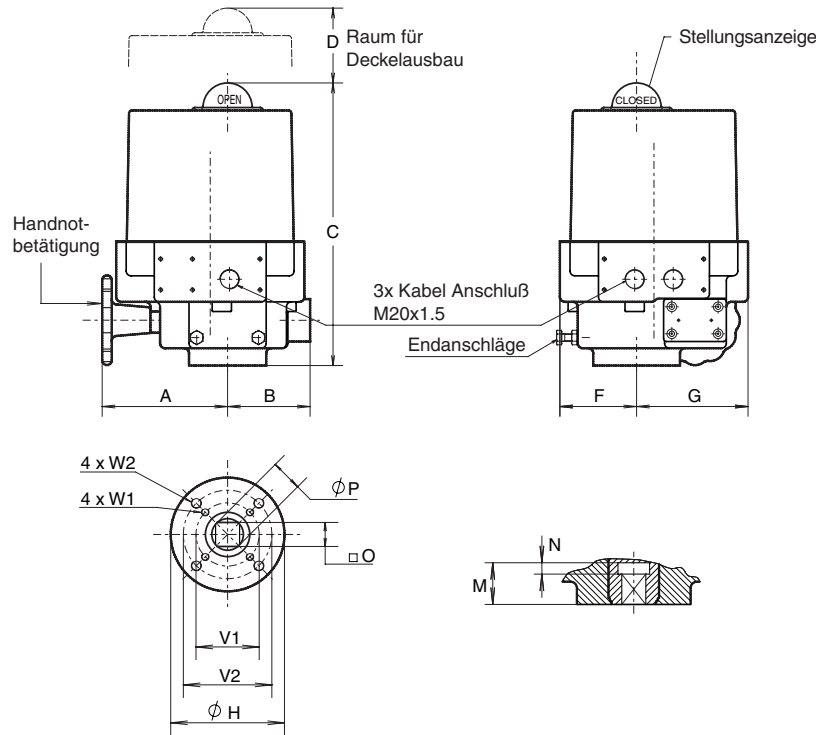
Datenblatt

Blatt Nr.: D5.103.3 Rev. D

Datum: Mai 2015

ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN, ELEKTRISCHE STELLANTRIEBE

EL



Beschreibung

Die elektrischen Stellantriebe EL sind zur genauen Positionssteuerung mit einem selbsthemmenden Schneckenuntersetzungsgetriebe für die Regelung größerer Armaturen, insbesondere für Klappen, ausgerüstet.

Das Gehäuse besteht aus Aluminium-Guß und einem Stahldeckel. In diesem Gehäuse sind der Antriebsmotor und das Schneckengetriebe, zusammen mit der Heizung gegen Kondensat und der Hauptklemmenleiste, untergebracht.

EL-Stellantriebe eignen sich für Regelvorgänge und enthalten eine manuelle Bedienungsmöglichkeit über Handrad, mechanische Endbegrenzung und Drehmomentschalter sowie Stellungsanzeige oben im Gehäusedeckel.

Allgemeine Spezifikation

Normaldrehbereich	: 90° werksseitig eingestellt auf ±3°
	: Einstellbar durch Endlagenschalter:
	10° bis 320°
Schutzklasse	: IP65 (IP67 als Option)
Temperatur	: -20°C bis +70°C
Anschlüsse	: 12 und/oder 16-polige-Klemmenleiste
Anstrich	: Zweikomponenten-Polyurethanbeschichtung
Lebensdauer	: Mindestens 50.000 Schaltungen
Endlagenschalter	: 4x Wechselschalter V3
Drehmomentschalter	: 2x Wechselschalter V3 (Nicht bei EL-20 & EL-55)
Überlastungsschutz	: Mittels Motorthermostat
Spannungen GS	: 24VDC oder 24VAC
WS	: 110-130V 50Hz oder 60Hz
	: 220-240V50Hz oder 240-280V 60Hz
DS	: 380-415V 50Hz oder 415-460V 60Hz

Material

Gehäuse	: Aluminiumlegierung
Deckel	: Stahl
Antriebswelle	: Bonze (Gußeisen)
Bolzen	: Edelstahl

Abm in mm	EL35 & 55	EL100	EL150	EL200	EL350	EL500	EL800
A	129	135	135	170	170	195	195
B	60	82	82	109	109	128	128
C	265	292	292	315	315	318	356
D	145	165	165	165	165	165	190
3x E	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5	M20x1.5
F	68	77	77	96	96	123	123
G	92	120	120	140.5	140.5	166	166
H	90	90	90	125	125	150	150
M	27.5	33	33	33	33	48	48
N	9	9	9	9	9	-	-
O max.	14.11	17.08	17.08	17.08	17.08	27.13	27.13
O min.	14.00	17.00	17.00	17.00	17.00	27.00	27.00
P	18	22.2	22.2	22.2	22.2	36	36
V1	50	50	50	70	70	102	125
V2	70	70	70	102	102	-	-
W1	M6x12	M6x12	M6x12	M8x15	M8x15	M10x18	M12x20
W2	M8x15	M8x15	M8x15	M10x18	M10x18	-	-

Das Schaltsystem (Relais) zur Ansteuerung des Antriebs soll mindestens eine Belastbarkeit von 16A haben.

Technische Daten		EL35	EL55	EL100	EL150	EL200	EL350	EL500	EL800
Drehmoment (Nm)	Kipp	35	55	100	150	200	350	500	800
	Lauf	12.7	20	35	53	70	123	175	280
Laufzeit (sek.)	50Hz	6	6	7.5	9	13.5	22	25.5	25.5
	110V WS	1.1	-	2.9	2.9	2.9	2.9	2.9	4.5
	230V WS	-	0.6	1.7	1.7	1.7	1.7	1.7	2.3
Nennstrom (A) (Max.)	24V GS	-	5	8	8	8	8	8	-
	110V WS	100	-	225	225	225	225	225	315
	230V WS	-	72	200	200	200	200	200	305
Leistung (W)	24V GS	-	45	118	118	118	118	118	-
	Endlagenschalter	4x16A	4x16A	4x16A	4x16A	4x16A	4x16A	4x16A	4x16A
Drehmoment SPDT bei 110/240V WS		-	-	2x16A	2x16A	2x16A	2x16A	2x16A	2x16A
Gewichte (Kg.)		6	6	11	11	16.5	17	25.5	26
Belastungsklasse		30%	30%	30%	30%	30%	30%	30%	30%

EL-O-MATIC

www.El-O-matic.com

Copyright © Emerson Process Management. Die Informationen in diesem Dokument können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.

Aktualisierte Daten können direkt von unserer website www.El-O-Matic.com oder von Ihrem nächstgelegene Valve Automation Center **USA**: +1 281 477 4100 **Europa**: +31 74 256 10 10 **Asien-Pazifik**: +65 6501 4600



EMERSON
Process Management