

DeltaV™ 系统和基金会现场总线技术为道达尔公司的北海海上平台带来巨大收益

成果

- 布线和设备成本减少 15%
- 控制系统采购成本减少 20%
- 工程成本减少 80%
- 降低了施工成本
- 降低了运营成本

应用

海上石油钻井平台

客户

道达尔勘探与生产（荷兰）有限公司（TFEEPN）

挑战

TFEEPN 寻求能够满足海上平台功能要求的技术解决方案，包括快速扫描周期、供电网络以及必要时利用现有接线。

解决方案

在陆地平台试运行成功后，TFEEPN 在北海荷兰海区新建的 K1A 海上天然气开采平台选择了艾默生过程管理有限公司的 DeltaV™ 数字自动化系统，并采用了基金会现场总线数字通信技术。

TFEEPN 公司施工部的电气、仪表和 DCS 主管 Sikko De Jong 表示：“我们期待在未来规划的海上项目中采用现场总线技术。在研究了现场总线和自动化系统技术并在现场成功试运行后，我们选择了基金会现场总线技术，因为它满足我们的功能要求：支持快速扫描周期、供电网络以及必要时利用现有接线。艾默生过程管理有限公司成功当选自动化系统供应商，这是因为它的 PlantWeb™ 数字工厂架构提供了能够连接智能现场仪表的最新主控系统。此外，艾默生也将其在维护方面的丰富经验纳入 PlantWeb 架构中。在基金会现场总线技术方面，艾默生是参与度最高的自动化供应商。”



“我们节省了大笔开销，毫无疑问，该项目值得去做。你们必须记住现场总线并不复杂，它们只是另一种技术而已。”

Sikko De Jong

道达尔勘探与生产（荷兰）有限公司施工部电气、仪表和 DCS 经理



更多信息请访问：
www.EmersonProcess.com/DeltaV

K1A 平台的 PlantWeb 架构包括连接 90 个现场总线型仪表的 DeltaV 系统，这些总线型仪表包括罗斯蒙特压力变送器、温度变送器和流量变送器。AMS 预测性维护软件也是 PlantWeb 架构的关键组成部分。AMS 通过现场总线网络与智能现场设备协作，提供现场设备和过程的状态和诊断信息。此预测信息可用于制定以可靠性为中心的维护策略，从而可提高工厂设备利用率并降低维护成本，包括降低高昂的远洋物流成本，同时还能保证较高的自动化性能。

当被问及刚涉及基金会现场总线项目的同行有何建议时，Sikko De Jong 说道：“我们节省了大笔开销，毫无疑问，该项目值得去做。你们必须记住现场总线并不复杂，它们只是另一种技术而已。你必须提前做好充分准备，提高员工的知识水平和技能，并改进工程规程和工程实践，才能与新技术相得益彰。”

TFEPPN 仍在大幅应用该成熟技术。该公司已完成 K5PK 压缩机平台的自动化，采用的 PlantWeb 架构包括 DeltaV 系统和 110 个艾默生公司的现场总线型仪表。后续规划的平台也将继续采用 PlantWeb 架构。

本出版物的内容仅供参考，虽然已尽力确保其准确性，但其中描述的产品、服务或其使用或适用性，不构成明示或暗示的担保或保证。所有销售均受我方软件许可协议及条款和条件约束，这些条款和条件可按需索取。我方保留随时修改或改进产品设计、规格和服务的权利，恕不另行通知。

© 2011 Emerson Process Management。保留所有权利。
Emerson 标志是艾默生电气公司的注册商标和服务商标。

有关 Emerson Process Management 商标和服务商标的信息，请访问 www.EmersonProcess.com/home/news/resources/marks.pdf。所有其它商标均为它们各自所有者的资产。



Emerson Process Management
12301 Research Blvd.
Research Park Plaza, Building III
Austin, TX 78759

www.EmersonProcess.com/DeltaV

