

# DeltaV™ 系统和 PlantWeb™ 架构提高了卡尔顿联合酒业的设备灵活性和性能

## 成果

- 提高了生产能力
- 提高了产品合格率
- 提高了生产灵活性
- 提高了操作员的能力
- 提高了故障排除能力
- 减少了非计划停车
- 降低了维护成本
- 缩短了产品上市周期



## 应用

批量生产

## 客户

卡尔顿联合酒业（Carlton and United Breweries, CUB）是澳大利亚领先的啤酒生产商，啤酒产量占全国总产量的一半以上。

## 挑战

尽管 CUB 处于市场主导地位，但是日益猖獗的假货和日益挑剔的消费者，让 CUB 感到前所未有的压力。CUB 的八条包装线基本上是 24 小时运转。

CUB 设在墨尔本的阿伯茨福德酿酒厂的厂长马修·安德森说：“客户要求生产的品牌太多了，我们根本应付不了。因此，我们必须提高现场设备的灵活性，不仅要技术上提高，而且要从人员素质上提高，也就是提高员工的工作效率和操作的灵活性。”

## 解决方案

为了保持竞争优势，CUB 更换了阿伯茨福德酿酒厂的过滤装置（这是工厂的核心装置）的控制系统。——新系统采用了艾默生过程控制有限公司的 PlantWeb™ 架构，包括可扩展自动化系统 DeltaV™、数字阀控制器以及压力仪表、温度仪表、电导率变送器和流量计。

“有迹象表明它正在实现我们的预期。我们看到，员工操作的灵活性得到提高，生产绩效和合格率得到提升，我们迫切希望整个项目能够实现甚至超出我们的预期。”

马修·安德森

澳大利亚墨尔本 CUB 阿伯茨福德酿酒厂厂长



更多信息请访问：  
[www.EmersonProcess.com/DeltaV](http://www.EmersonProcess.com/DeltaV)



CUB 的“Delta 项目”项目经理罗伯·格拉斯顿伯里坦言，多年以来，他一直在等待现场总线解决方案的问世。他认为艾默生的 PlantWeb 架构切实可行。格拉斯顿伯里支持选择 DeltaV 系统和 PlantWeb 架构，因为他觉得这一架构不但有利于实现长期财务指标和技术目标，同时还考虑到了人的因素。

DeltaV 系统灵活的“基于批量的结构”改变了 CUB 旧有的生产模式，只需点击按钮就能满足市场的特定需求。生产过程中出现故障时，系统内置的高级诊断和资产管理（AMS）软件能够精确定位问题所在，避免了成本高昂的现场停车和不必要的维护工作。

格拉斯顿伯里说：“以往出现严重故障时，我们只能停车。更换新系统后，我们可以实时监控现场设备的运行情况，及时发现问题，从而避免不必要的停车。”

安德森指出：“它帮助设备操作人员可以集中精力考虑如何优化系统以及解决出现的故障，不再像以前那样毫无目标地到处查找问题所在。”

安装 DeltaV 系统后仅一个月时间，现场就取得了惊人的成果。安德森指出：“有迹象表明它正在实现我们的预期。我们看到，员工操作的灵活性得到提高，生产绩效和合格率得到提升，我们迫切希望整个项目能够实现甚至超出我们的预期。”

本出版物的内容仅供参考，虽然我们已尽力确保其准确性，但本出版物的内容不应视为关于本出版物中所述的产品或服务或者产品或服务的使用性或适用性的任何明示或暗示的担保。所有销售均受我方软件许可协议及条款和条件约束，这些条款和条件可按需索取。我方保留随时修改或改进产品设计、规格和服务的权利，恕不另行通知。

© 2011 Emerson Process Management。版权所有。  
艾默生标志是艾默生电气公司的商标和服务标志。

有关 Emerson Process Management 商标和服务标志的信息，请访问 [www.EmersonProcess.com/home/news/resources/marks.pdf](http://www.EmersonProcess.com/home/news/resources/marks.pdf)。所有其他标志都是其各自所有者的财产。



**Emerson Process Management**  
12301 Research Blvd.  
Research Park Plaza, Building III  
Austin, TX 78759

[www.EmersonProcess.com/DeltaV](http://www.EmersonProcess.com/DeltaV)

