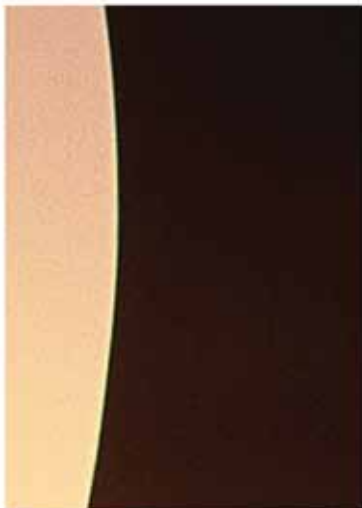
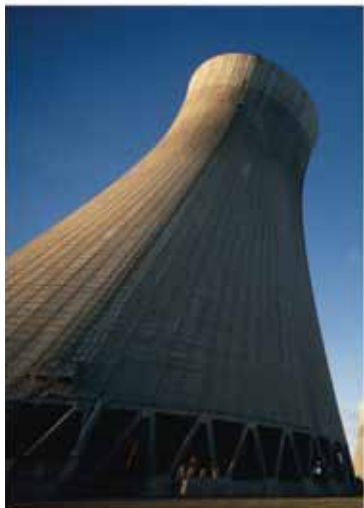


费希尔® 吹灰器解决方案



Severe Service



EMERSON
Process Management

工况讨论

当 锅炉采用煤、油、生物或其它废料作为燃料时，就需要考虑锅炉管道中的残渣的影响。燃烧工艺段产生的残渣可能会在换热器管道中沉积，导致热效率下降并引发操作困难。为保持设备正常操作，就必须采取在线吹扫措施。通常采用吹灰器完成吹扫工作。吹扫介质有多种，其中以蒸汽最为普遍。

蒸汽吹灰系统由于同时具有高压 (2400-3600 psig) 和高温 (650°F-950°F)，给调节控制带来了很大挑战，除此之外还有以下困难；

- 高压降和管道尺寸小引发的噪音和振动。
- 开/关操作引起的循环热应力。
- 为保护内件和减少蒸汽流失需要的关闭紧密性。

艾默生为多种吹灰器提供特定的费希尔工程解决方案。费希尔吹灰器内件可为阀门在宽阔的调节范围内提供噪音、振动、侵蚀、热循环和泄漏方面的保护。采用钻孔内件通过改变频率限制噪音的产生。阀芯阀杆采用重载连接头，防止循环热应力引发失效。由于该阀门在启动后处于关闭状态，因此关闭的紧密性（ANSI 等级或更高）变得十分关键，任何泄漏都可能导致设备产量降低，传热速率升高，造成阀门内件的损坏。

为保证阀门在安装后操作正常，艾默生还提供费希尔 FIELDVUE® 数字式阀门控制器用于监测阀门性能。FIELDVUE 数字式阀门控制器可在不中断工艺操作的前提下对阀门进行诊断扫描，识别出潜在的阀门性能异常。这将帮助保障阀门在正常工作寿命期间的正常操作和关断紧密性。

严酷工况控制级别



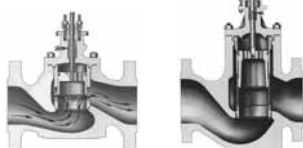
吹灰器——控制阀解决方案

费希尔专用定制

绝大部分吹灰器都会由于高压降、大流量和管路窄小产生振动。费希尔吹灰器内件采用 Whisper Trim® III 和特殊内部构造的阀门，消除了这些有害因素的影响。在美国的一套装置中，这一方案在出现泄漏和失效前正常运转了 25,000 个工作循环周期。详情访问 www.Fishersevereservice.com 中的 D351072×012。

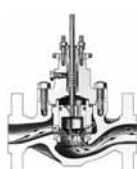
费希尔优化

Whisper Trim®



- 利用多个特殊形状、尺寸和间距的小孔取得了将噪音降低 30 dBA 的效果。
- 用工艺流体向上流动的布置方式让内件关键零件远离高压源头。
- 内件采用硬化材料制造，延长了工作寿命。

基本技术



- 开关或节流操作标准控制阀
- 关断紧密的结构
- 采用加固的零件以承受振动的损坏
- 内件采用硬化材料制造，延长了工作寿命

艾默生——您可靠的仪表、阀门合作伙伴

您管理控制关键生产设备的方式直接影响着装置的性能和效益。艾默生资源优化方案带给您世界级的服务和先进技术，通过改善机械设备、电气系统、工艺设备、仪表和阀门的性能和可靠度为您提高效益。资源优化方案可以帮助您提高工艺可靠度，获得最佳性能，不管您的装置处在开车初期或最大效能运转阶段，又或是在超期运转时期，您都能在艾默生资源优化方案的帮助下让装置的仪表和阀门发挥出最大潜能。



下一步

如需更多资料或有订购需求，请联系您所在当地艾默生费希尔销售办事处或销售代表。

如需了解严酷工况解决方案，请访问 www.FisherSevereService.com

© 费希尔控制设备国际有限公司 2006 保留所有权利。

Fisher 和 FIELVUE 是艾默生电气子公司艾默生过程控制有限公司下属的费希尔控制设备国际有限公司所拥有的标志。Emerson 标志是艾默生电气公司的商标和服务标志。所有其它标志分别属于其所有者。

本出版物的内容仅供参考而已。尽管我们尽一切努力确保内容的准确性，但这些内容不应被看作是对本书所介绍的产品或服务、或者它们的使用或适用性的或明或暗的证明或担保。我们保留在任何时候修改或改进该产品的设计或规格的权利而无需通知各方。费希尔公司不承担对任何产品选型、使用和维护的责任。对任何费希尔公司产品的正确选型、使用和维护的责任只能由购买者和最终用户承担。

艾默生过程控制有限公司
费希尔阀门部

北京市雅宝路 10 号凯威大厦 13 层
P.C. 100020
Tel: 010 5821 1188
Fax: 010 8562 2944

