

Istruzioni per l'Installazione

P/N MMI-20010129, Rev. A

Giugno 2007

Istruzioni per l'Installazione ATEX dei Sensori Micro Motion® Serie R e Modello CNG050

Per installazioni del sensore
approvato ATEX



Nota: Per l'installazione in area pericolosa in Europa, fare riferimento allo standard EN 60079-14 se gli standard nazionali non sono applicabili.

Informazioni apposte sull'attrezzatura conforme alla Direttiva per l'attrezzatura di pressione possono essere trovata in Internet all'indirizzo www.micromotion.com/library.

©2007, Micro Motion, Inc. Tutti i diritti riservati. Elite e ProLink sono marchi registrati, MVD e MVD Direct Connect sono marchi registrati di Micro Motion, Inc., Boulder, Colorado. Micro Motion è un marchio registrato di Micro Motion, Inc. I loghi di Micro Motion e Emerson sono marchi di Emerson Electric Co. Tutti gli altri marchi sono proprietà dei loro rispettivi proprietari.

Sensori Serie-R/CNG050

Istruzioni per l'Installazione ATEX



Oggetto: Tipo di attrezzatura

Sensore tipo R* *****Z*****
CNG050 *****Z*******

Prodotto e presentato per verifica

Micro Motion, Inc.

Indirizzo

Boulder, Co. 80301, USA

Base per la verifica:

Allegato II della Direttiva 94/9/EC

Base standard

EN 50014:1997 +A1-A2

Requisiti generali

EN 50020:2002

Sicurezza intrinseca 'i'

EN 50281-1-1:1998+A1

Valutazione polvere 'D'

Codice per tipo di protezione

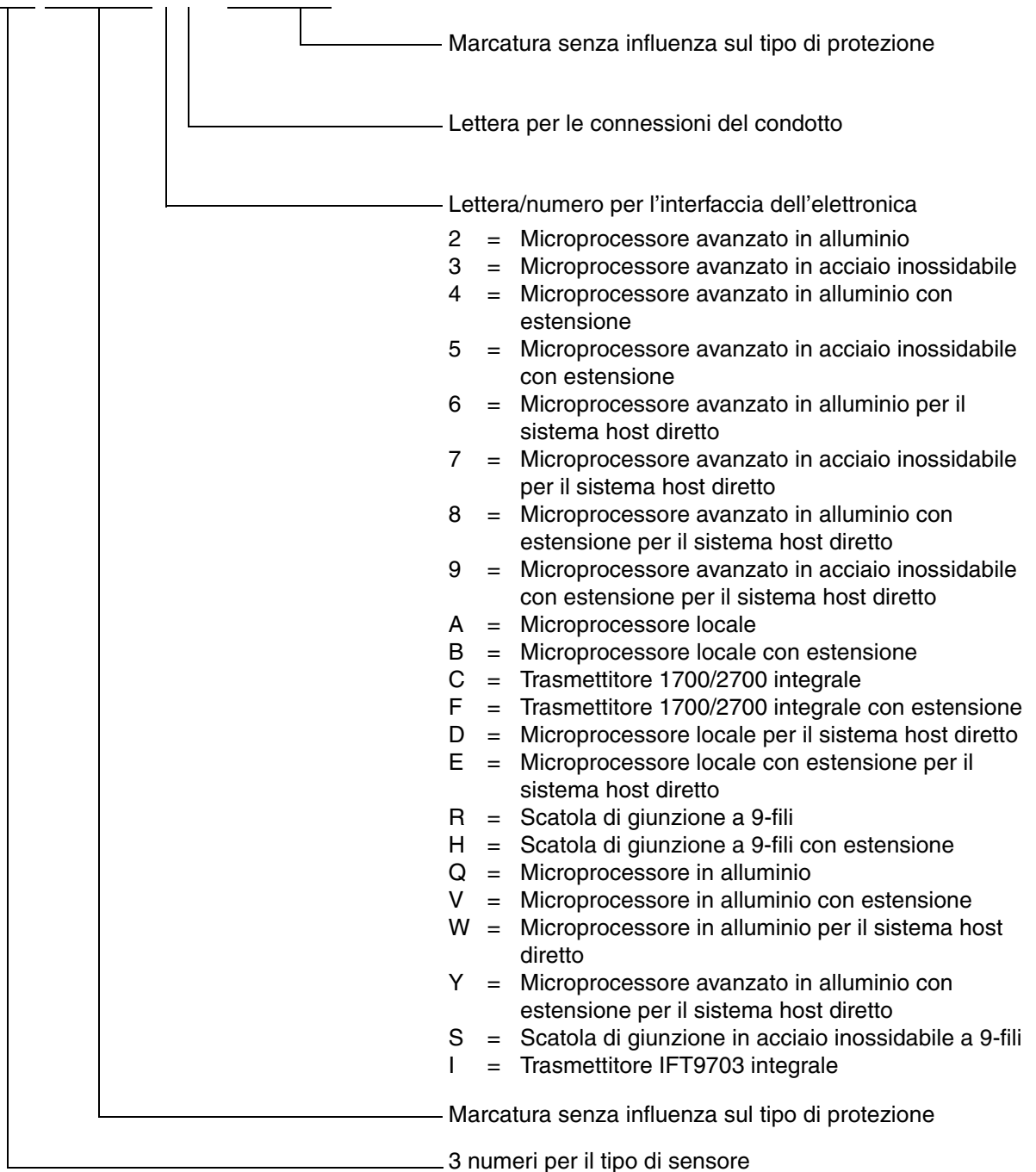
EEx ib IIC T1-T6

1) **Oggetto e tipo**

Sensore tipo R*** *****Z***** o CNG050 *****Z****

Al posto degli *** saranno inseriti lettere e numeri che definiscono le seguenti modifiche:

C N G 0 5 0 * * * * * Z * * * *
 R * * * * * Z * * * * *



2) Descrizione

Il sensore in combinazione con un trasmettitore è usato per la misura della portata. Il sensore di portata, composto da tubi oscillanti eccitati per via elettromagnetica, contiene componenti elettrici quali bobine, resistori, sensori di temperatura, e morsetti e connettori.













Al posto della scatola di giunzione (R*** *****(R, H o S)*Z*****) può essere usata una custodia con un dispositivo di elaborazione del segnale tipo 700 integrale; questa variazione è denominata tipo (R*** o CNG050) *****(A, B, D, E)*Z***** per la custodia in acciaio inossidabile e (R*** o CNG050) *****(Q, V, W o Y)*Z***** per la custodia in alluminio.

Se usato con il dispositivo di elaborazione del segnale avanzato tipo 800 collocato internamente; la variazione è denominata tipo R*** *****(3, 5, 7 o 9)*Z***** per la custodia in acciaio inossidabile e R*** *****(2, 4, 6 o 8)*Z***** per la custodia in alluminio.

Inoltre il trasmettitore tipo IFT9703 può essere montato direttamente al sensore; questa variazione è denominata tipo (R*** o CNG050) ***** I * Z *****.

In alternativa, un trasmettitore tipo *700***** può essere montato direttamente alla scatola di giunzione; questa variazione è denominata tipo (R*** o CNG050) *****(C o F)*Z*****.

L'uso dell'unità risulterà modificato secondo la seguente tabella, se il sensore è montato direttamente sul trasmettitore:

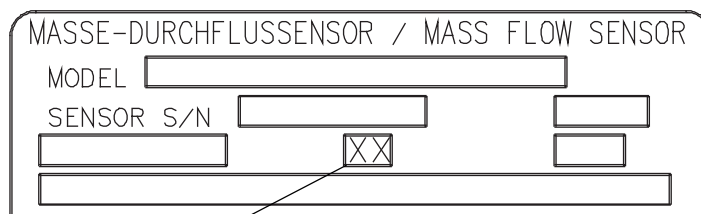
Sensore	R025 *****(C o F)*Z***** R025 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R050 *****(C o F)*Z***** R050 *****(C o F)*Z***** CIC A2 CNG050 *****(C o F)*Z***** CNG050 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R100 *****(C o F)*Z***** R100 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R200 *****(C o F)*Z***** R200 *****(C o F)*Z***** CIC A1
Trasmettitore tipo *700*1(1 o 2)*****	 0575  II 2 G EEx ib IIB+H ₂ T1–T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(3, 4 o 5)*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1–T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(1 o 2)D*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIB+H ₂ T1–5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(3, 4, o 5)D*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIC T1–5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(1 o 2)(E o G)*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIB+H ₂ T1–5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo 700*1(3, 4, o 5)(E o G)*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIC T1–5 II 2 D IP65 T ¹ °C

(1) Per i rating della temperatura per polvere, vedere i grafici della temperatura.

L'emendamento ATEX (Emendamento N. 3 al Certificato ATEX DMT 01 ATEX E 159 X) riguarda i parametri revisionati della Bobina Rivelatore ottimizzati per il Sensore R200. I sensori che usano questi parametri revisionati della bobina revisionati sono identificati con il Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A1.

L'emendamento ATEX (Emendamento N. 4 al Certificato ATEX DMT 01 ATEX E 159 X) riguarda l'aggiunta dell'approvazione per Polvere e il foro passante a 9-fili alternativo.

L'emendamento ATEX (Emendamento N. 5 al Certificato ATEX DMT 01 ATEX E 159 X) riguarda i parametri revisionati della Bobina d'Eccitazione e la Bobina Rivelatore per i Sensori R025-R100 e CNG050. I sensori che usano questi parametri revisionati della bobina sono identificati con il Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2. Inoltre sono stati aggiunti i codici d'opzione dell'elettronica 2-9 per il Dispositivo di Elaborazione del Segnale Tipo 800 alternativo ed è stato aggiunto il codice d'opzione dell'elettronica S per la scatola di giunzione a 9-fili. In conclusione la temperatura massima del fluido di processo è stata aumentata fino a 204 °C ed è anche stata cambiata la temperatura ambiente/di processo inferiore: vedere i grafici delle temperature:



Il Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) (approssimativamente dimostrata dove timbrata)

3) Parametri

3.1) Tipo R*** *****(R, H o S)*Z***** o CNG050 *****(R, H o S)*Z*****

3.1.1) Circuito d'eccitazione (morsetti 1–2 rosso e marrone)

Voltaggio	Ui	DC	11,4	V
Corrente	Ii		2,45	A
Potenza	Pi		2,54	W
Capacità interna effettiva	Ci	Trascurabile		

Tipo sensore	Induttanza (mH)	Resistenza Bobina (Ω)	Resistenza Serie (Ω)	Temperatura ($^{\circ}$ C) minima Ambiente/ di Processo
R025 *****(R, H o S)*Z*****	5,83	24,1	988,8	-40 $^{\circ}$ C
R025 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	569,0	-68 $^{\circ}$ C
R025 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	568,83	-83 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z*****	5,83	24,1	469,7	-40 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	569,0	-68 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	568,83	-83 $^{\circ}$ C
CNG050 *****(R, H o S)*Z*****	5,83	24,1	469,7	-40 $^{\circ}$ C
CNG050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	569,0	-68 $^{\circ}$ C
CNG050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	568,83	-83 $^{\circ}$ C
R100 *****(R, H o S)*Z*****	29,9	262,1	207,7	-40 $^{\circ}$ C
R100 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	71,12	-68 $^{\circ}$ C
R100 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	71,1	-83 $^{\circ}$ C
R200 *****(R, H o S)*Z*****	9,4	37,4	148,3	-40 $^{\circ}$ C
R200 *****(R, H o S)*Z***** CIC A1	9,4	37,4	148,3	-40 $^{\circ}$ C
R200 *****(R, H o S)*Z***** CIC A1	9,4	27,5	148,17	-90 $^{\circ}$ C
R200 *****(R, H o S)*Z***** CIC A1	9,4	18,43	148,03	-138 $^{\circ}$ C

3.1.2) Circuito rivelatore (morsetti 5,9 e 6,8 o verde, bianco e blu, grigio)

Voltaggio	Ui	DC	30	V
Corrente	Ii		101	mA
Potenza	Pi		750	mW
Capacità interna effettiva	Ci	Trascurabile		

Tipo sensore	Induttanza (mH)	Resistenza Bobina (Ω)	Resistenza Serie (Ω)	Temperatura ($^{\circ}$ C) minima Ambiente/ di Processo
R025 *****(R, H o S)*Z*****	6,9	105	0	-40 $^{\circ}$ C
R025 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	0–569	-68 $^{\circ}$ C
R025 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	0–568,83	-83 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z*****	6,9	105	0	-40 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	84,95	0–569	-68 $^{\circ}$ C
R050 *****(R, H o S)*Z***** CIC A2	7,5	77,27	0–568,83	-83 $^{\circ}$ C
CNG050 *****(R, H o S)*Z*****	6,9	105	0	-40 $^{\circ}$ C

Tipo sensore	Induttanza (mH)	Resistenza Bobina (Ω)	Resistenza Serie (Ω)	Temperatura (°C) minima Ambiente/ di Processo
CNG050 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	7,5	84,95	0-569	-68 °C
CNG050 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	7,5	77,27	0-568,83	-83 °C
R100 *****(R, H o S)*Z****	6,9	105	0	-40 °C
R100 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	7,5	84,95	0-569	-68 °C
R100 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	7,5	77,27	0-568,83	-83 °C
R200 *****(R, H o S)*Z****	23,8	182,5	0	-40 °C
R200 *****(R, H o S)*Z**** CIC A1	12,4	128,4	0-569,3	-40 °C
R200 *****(R, H o S)*Z**** CIC A1	12,4	94,3	0-568,73	-90 °C
R200 *****(R, H o S)*Z**** CIC A1	12,4	63,21	0-568,19	-138 °C

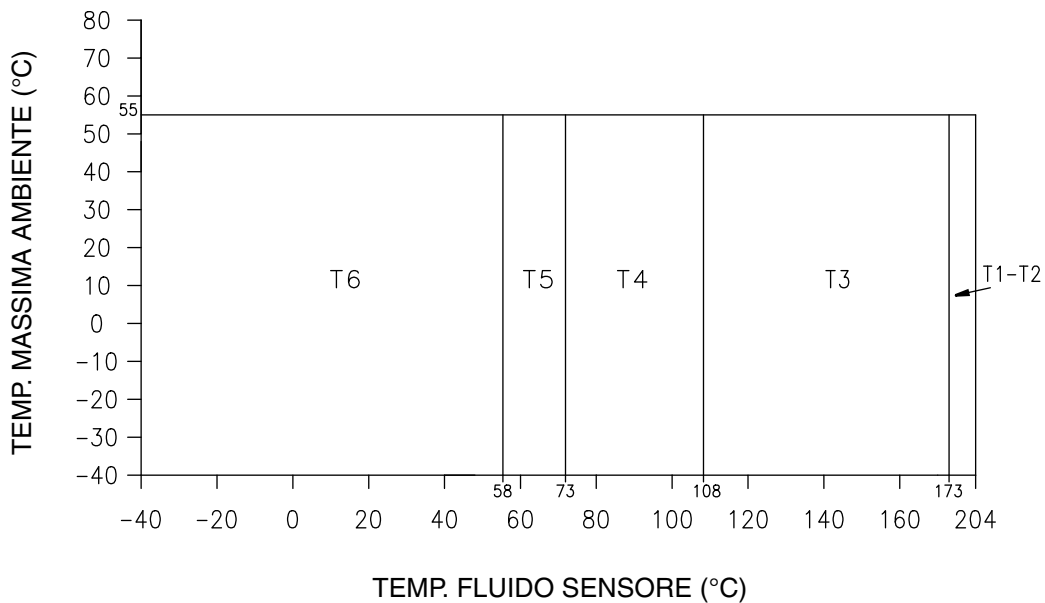
3.1.3) Circuito di temperatura (morsetti 3, 4 e 7; fili arancione, giallo e viola)

Voltaggio	Ui	DC	30	V
Corrente	Ii		101	mA
Potenza	Pi		750	mW
Capacità interna effettiva	Ci	Trascurabile		
Induttanza interna effettiva	Li	Trascurabile		

3.1.4) Definizione delle classi di temperatura

La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per i Sensori R025, R050, CNG050, R100 e R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) senza marcatura



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 226 °C.

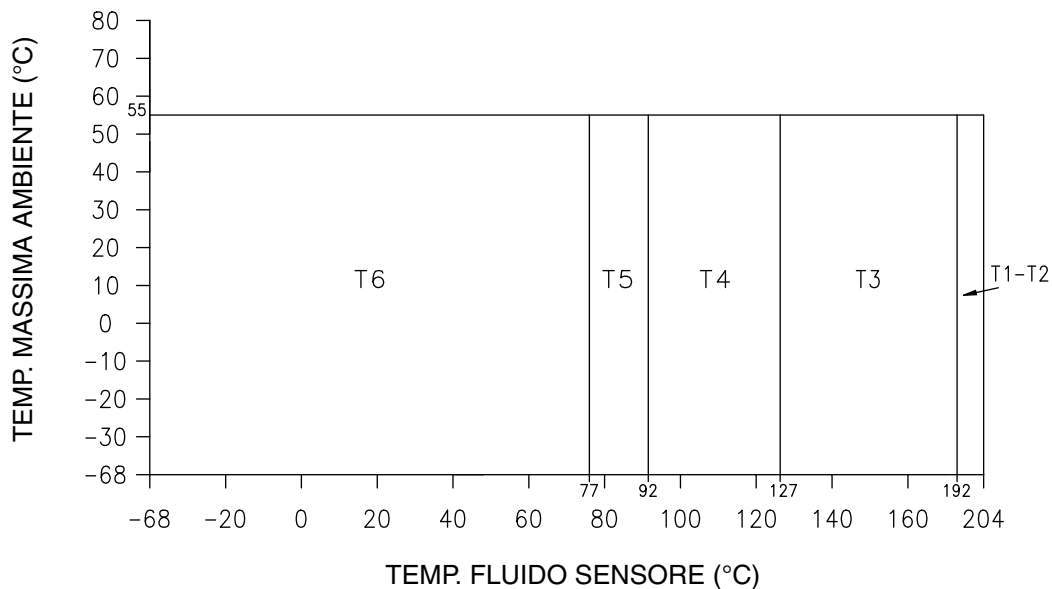
3.1.5) Campo della temperatura ambiente Ta -40 °C fino a +55 °C

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a 55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

3.1.6) Definizione delle classi di temperatura

La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

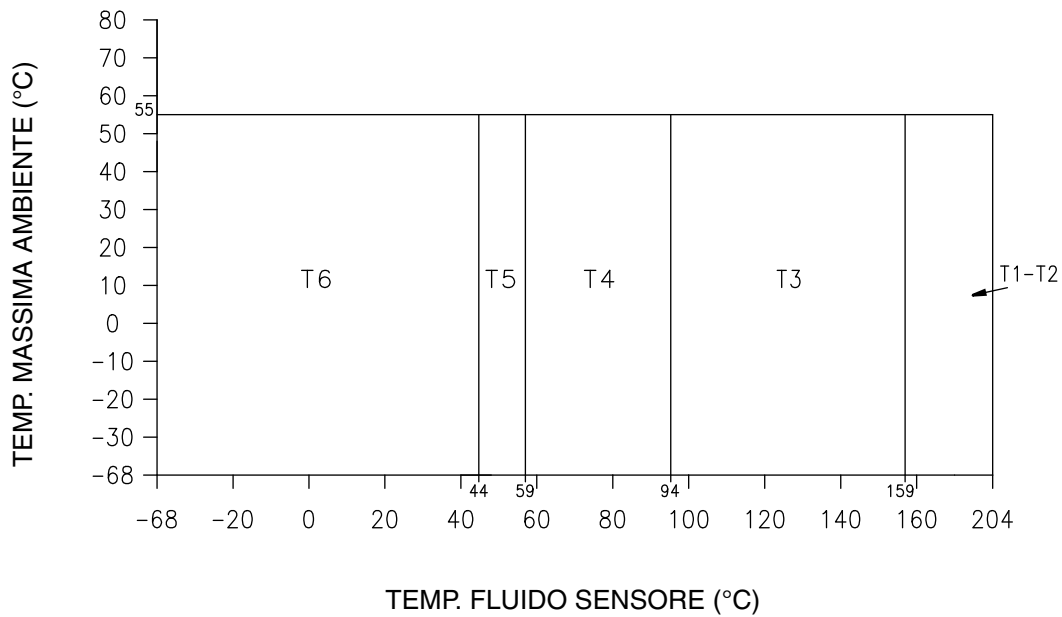
Per i Sensori R025, R050 e CNG050 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore non MVD (p.e. 9703)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 207 °C.

La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

Per il Sensore R100 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore non MVD (p.e. 9703)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 240 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

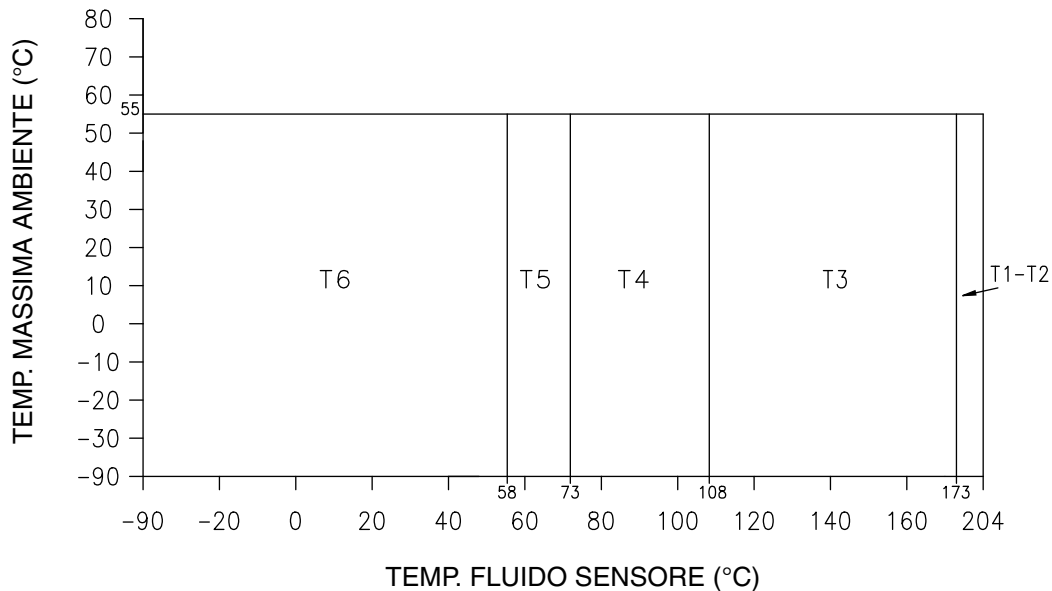
3.1.7) Campo della temperatura ambiente Ta -68 °C fino a +55 °C

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a 55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

3.1.8) Definizione delle classi di temperatura

La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per il Sensore R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A1 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore non MVD (p.e. 9703)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 226 °C.

La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

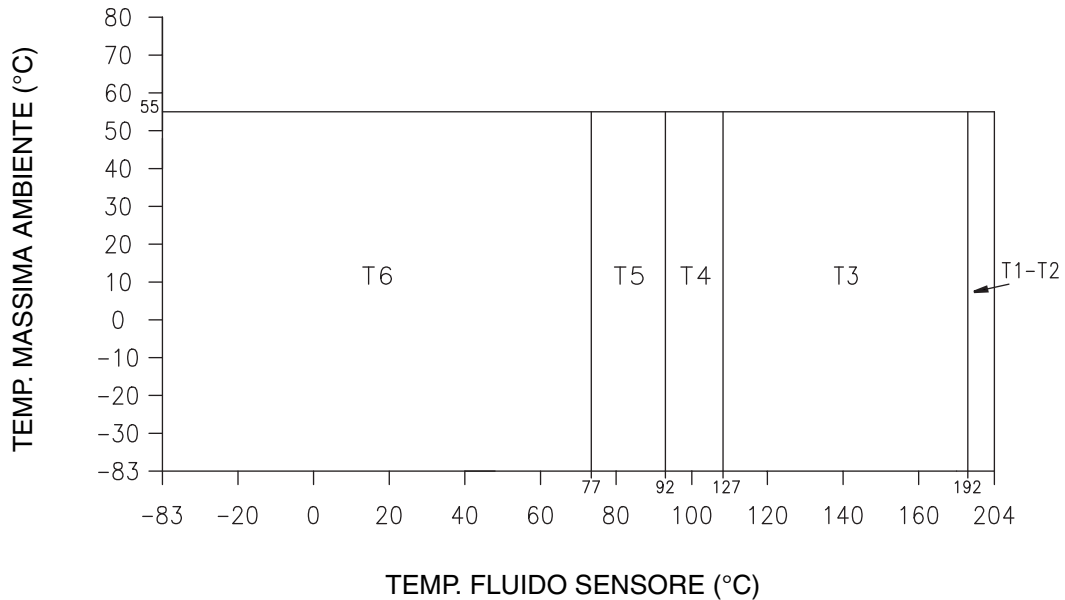
3.1.9) Campo della temperatura ambiente Ta -90 °C fino a +55 °C

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a 55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

3.1.10) Definizione delle classi di temperatura

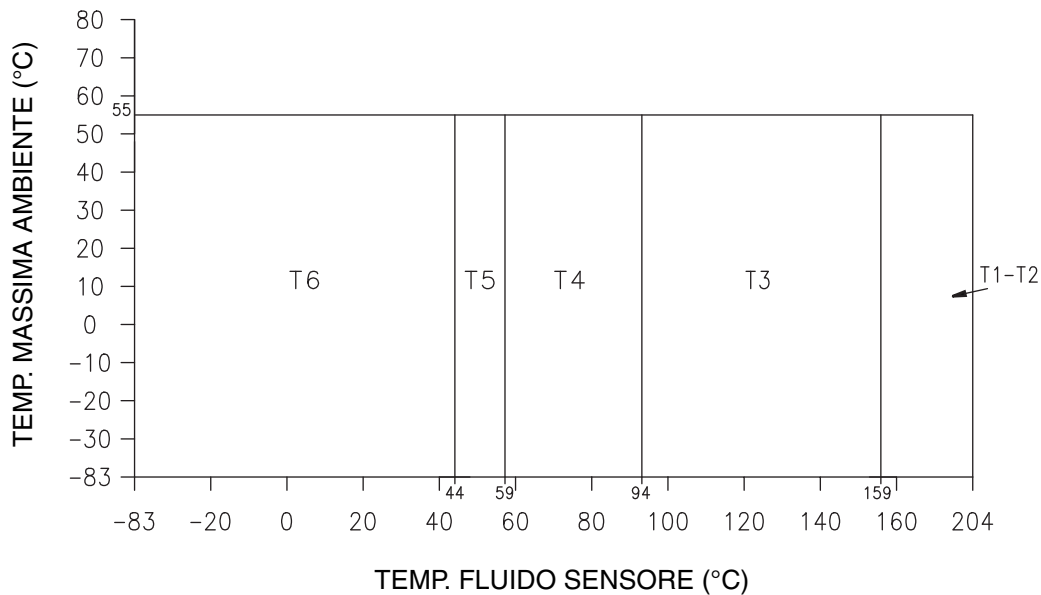
La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per i Sensori R25, R050 e CNG050 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore MVD (p.e. 1700/2700, 1500/2500)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 207 °C. La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

Per il Sensore R100 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore MVD (p.e. 1700/2700, 1500/2500)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 240 °C.

La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

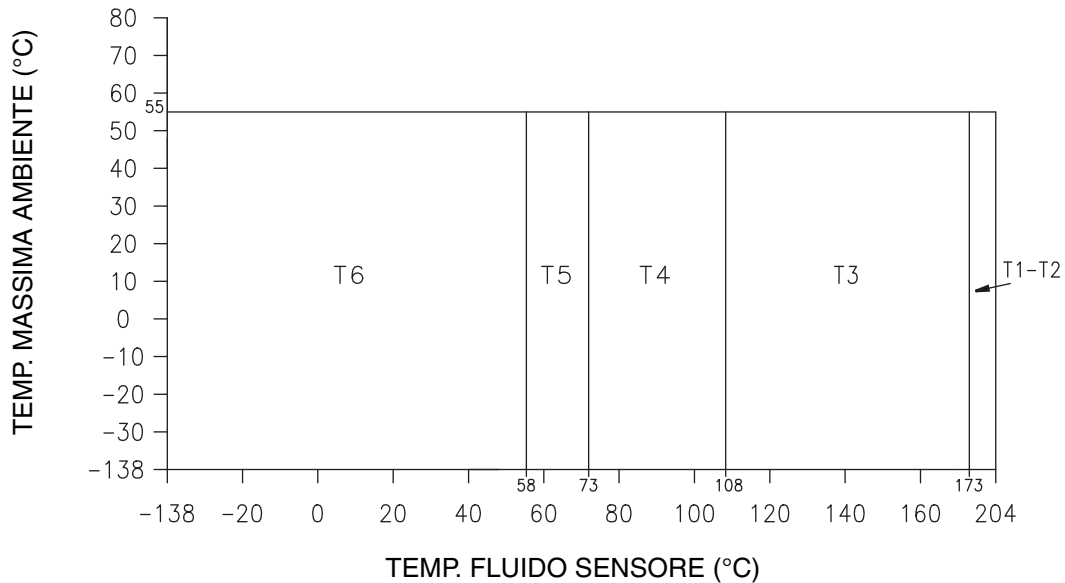
3.1.11) Campo della temperatura ambiente Ta -83 °C fino a +55 °C

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a 55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

3.1.12) Definizione delle classi di temperatura

La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per il Sensore R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A1 con Scatola di Giunzione al Trasmettitore MVD (p.e. 1700/2700, 1500/2500)



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T6:T 80 °C, T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 226 °C.

La temperatura ambiente e di processo minima consentita per polvere è -40 °C.

3.1.13) Campo della temperatura ambiente Ta -138 °C fino a +55 °C

L'uso del sensore ad una temperatura ambiente superiore a 55 °C è possibile, a condizione che la temperatura ambiente non superi la temperatura massima del fluido di processo, tenendo presente la classificazione della temperatura e la temperatura massima operativa del sensore.

3.2) Tipo (R*** o CNG050) *****(2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y)*Z*****

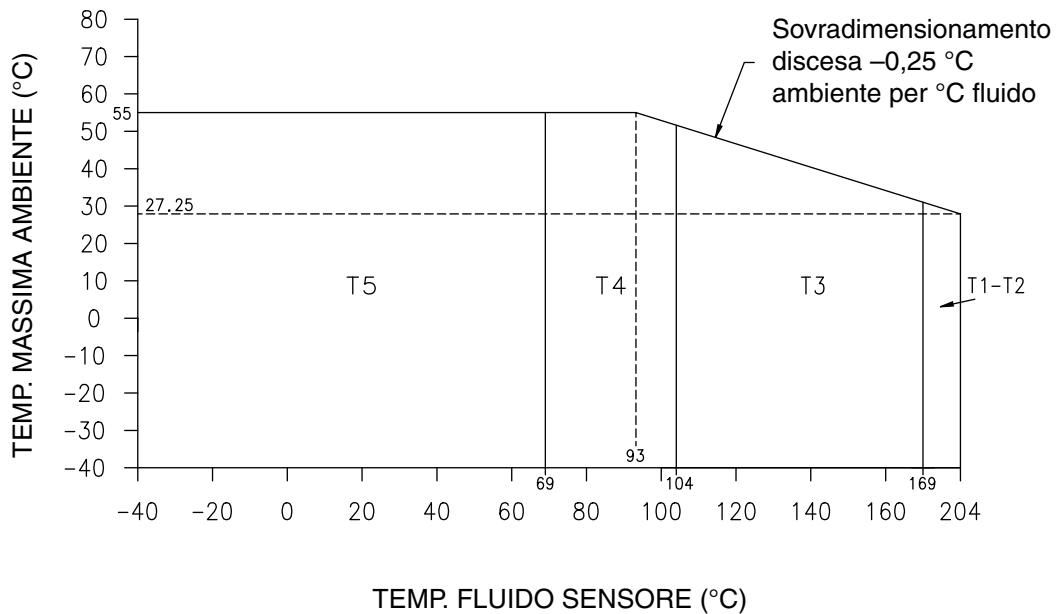
3.2.1) Circuito d'ingresso (morsetti 1-4)

Voltaggio	Ui	DC	17,3	V
Corrente	Ii		484	mA
Potenza	Pi		2,1	W
Capacità interna effettiva	Ci	Trascurabile	2200	pF
Induttanza interna effettiva	Li	Trascurabile	30	μH

3.2.2) Definizione delle classi di temperatura

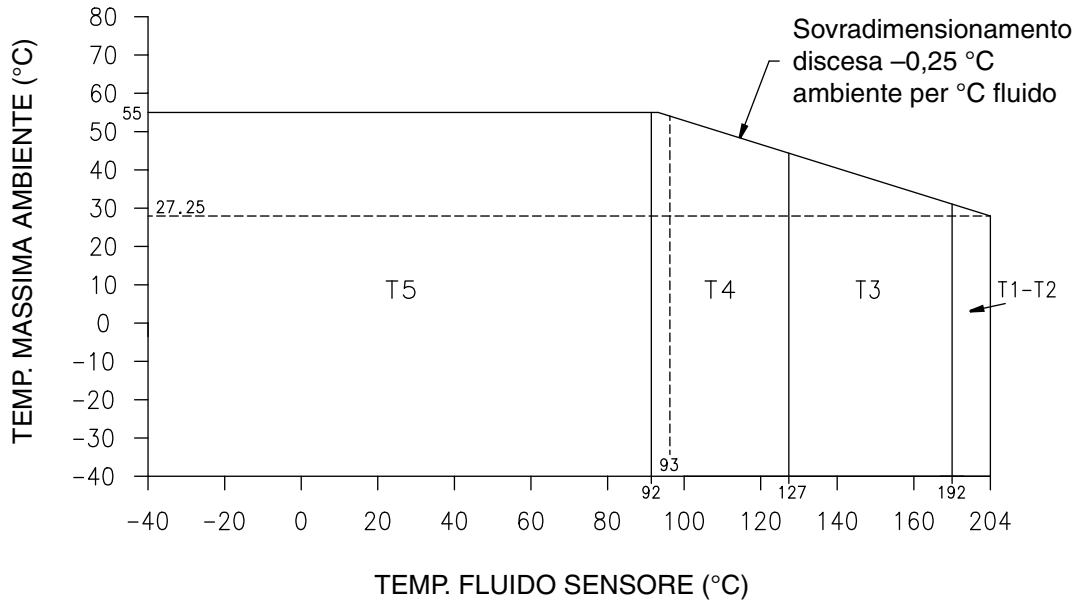
La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per i Sensori R025, R050, CNG050, R100 e R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) senza marcatura con Microprocessore integrale



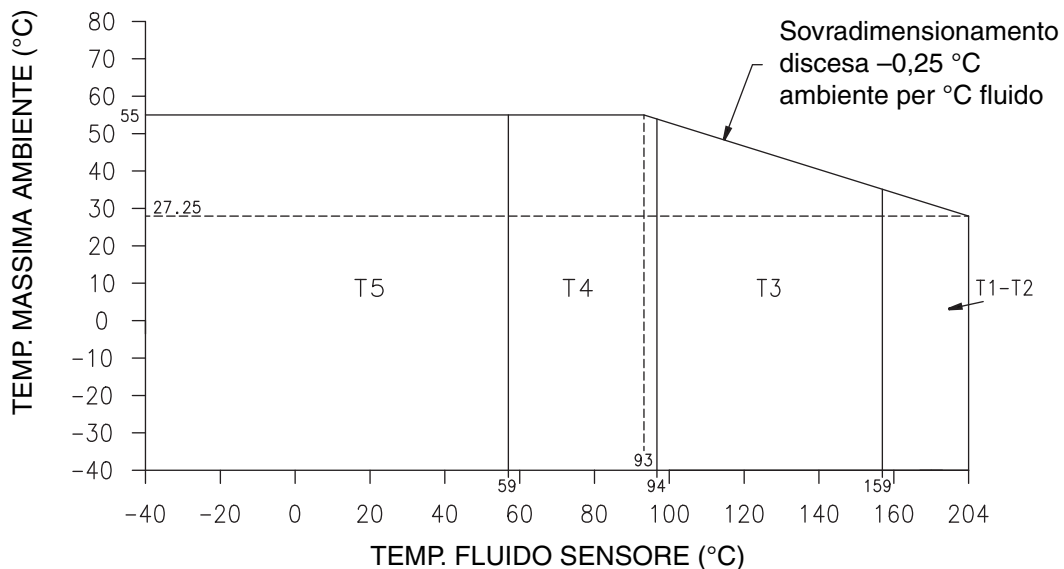
Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 230 °C.

Per i Sensori R025, R050 e CNG050 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Microprocessore integrale



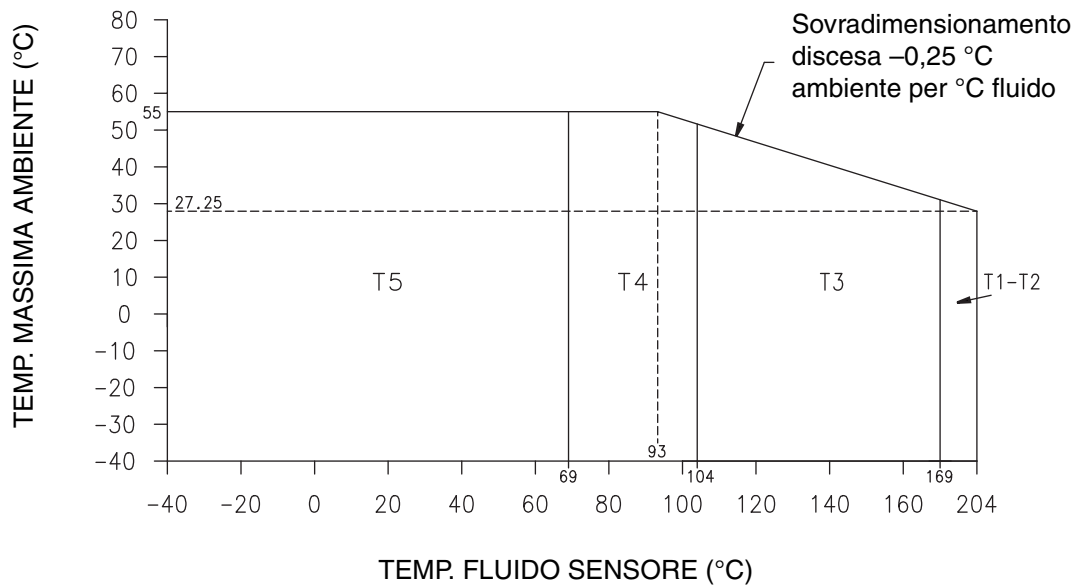
Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 207 °C.

Per il Sensore R100 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Microprocessore integrale



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 240 °C.

Per il Sensore R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A1 con Microprocessore integrale



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 230 °C.

3.2.3) Campo della temperatura ambiente Ta -40 °C fino a +55 °C

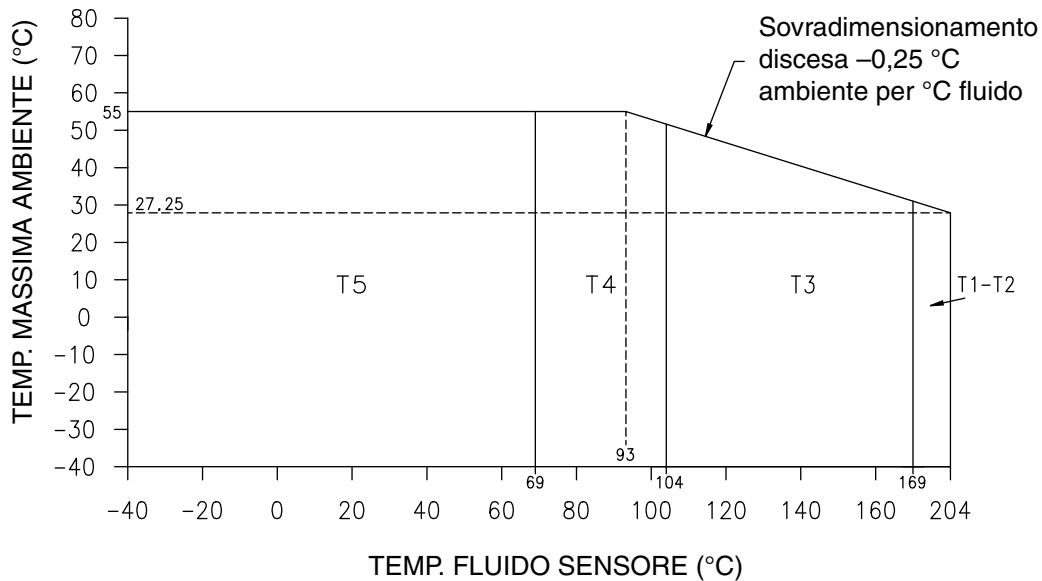
3.3) Tipo (R*** o CNG050) *****(C o F)*Z*****

3.3.1) Parametri elettrici vedere EB-3600636 per il trasmettitore tipo*700*****

3.3.2) Definizione delle classi di temperatura

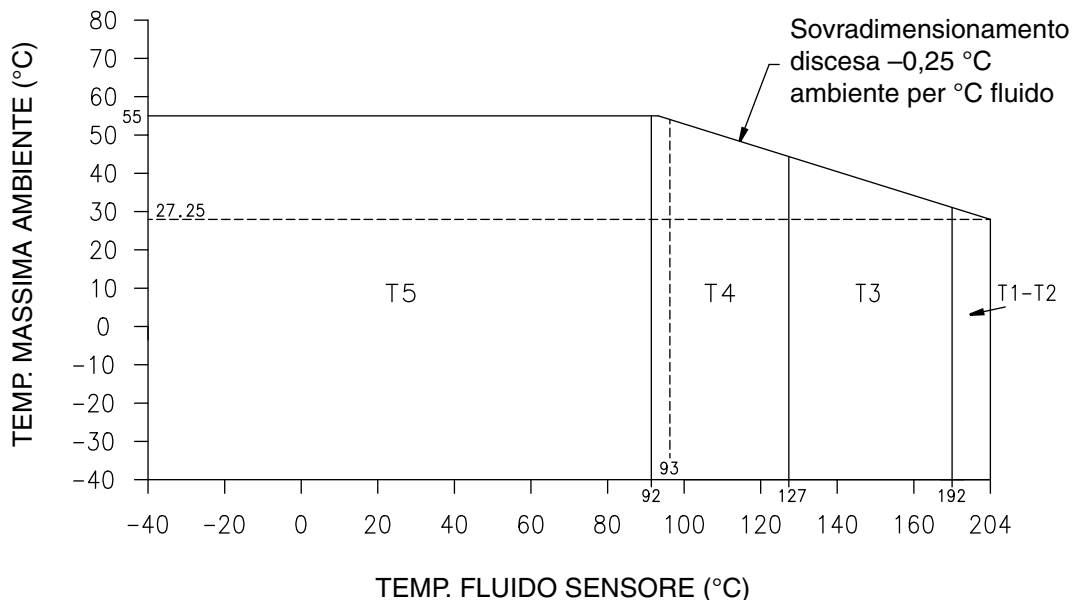
La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per i Sensori R025, R050, CNG050, R100 e R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) senza marcatura con Microprocessore integrale.



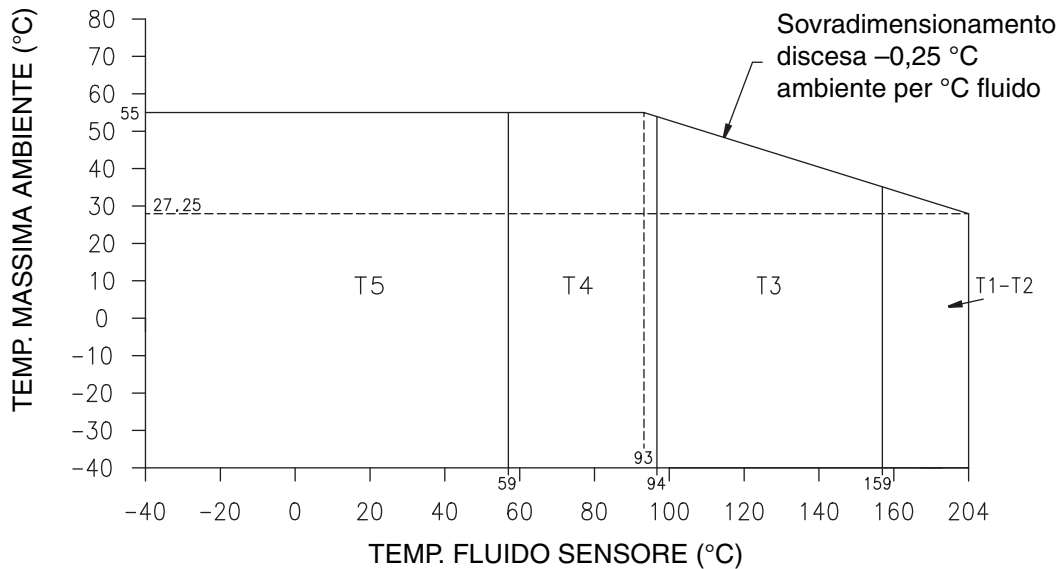
Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 230 °C.

Per i Sensori R025, R050 e CNG050 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Microprocessore integrale



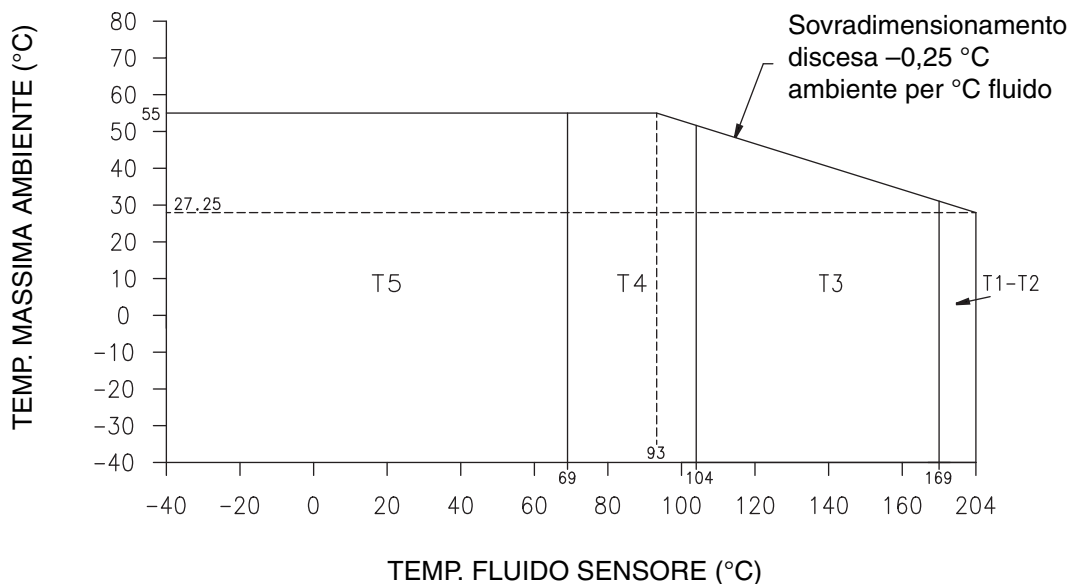
Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 207 °C.

Per il Sensore R100 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Microprocessore integrale



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 240 °C.

Per il Sensore R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A1 con Microprocessore integrale



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo. La temperatura massima della superficie per polvere è come segue: T5:T 95 °C, T4:T 130 °C, T3:T 195 °C, T2 a T1:T 230 °C.

3.3.3) Campo della temperatura ambiente Ta -40 °C fino a +55 °C

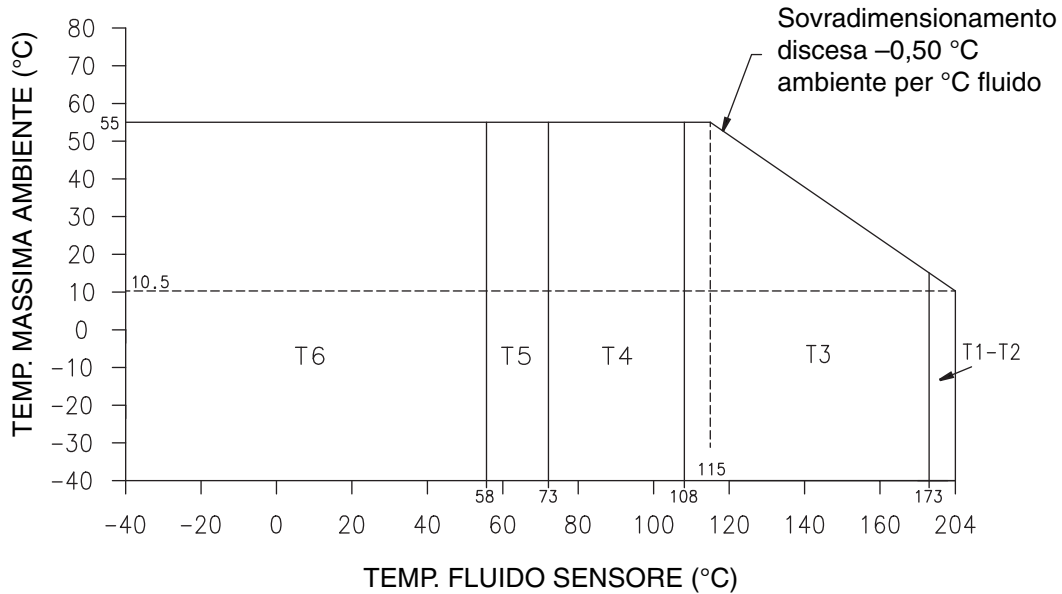
3.4) Tipo (R*** o CNG050) *****|*Z*****

3.4.1) Parametri elettrici vedere EB-20000373 per il trasmettitore tipo IFT9703*****

3.4.2) Definizione delle classi di temperatura

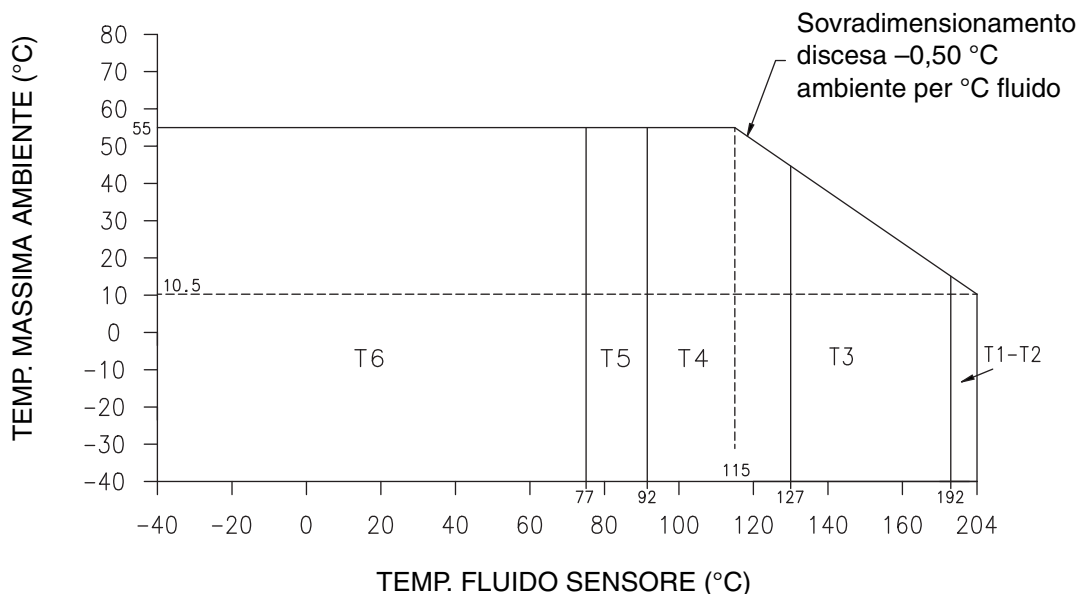
La classificazione in classi di temperatura dipende dalla temperatura del fluido di processo tenendo presente la temperatura massima operativa del sensore, ed è mostrata nel seguente grafico:

Per i Sensori R025, R050, CNG050, R100 e R200 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) senza marcatura e R200 con C.I.C. A1 con Trasmettitore integrale Modello IFT9703



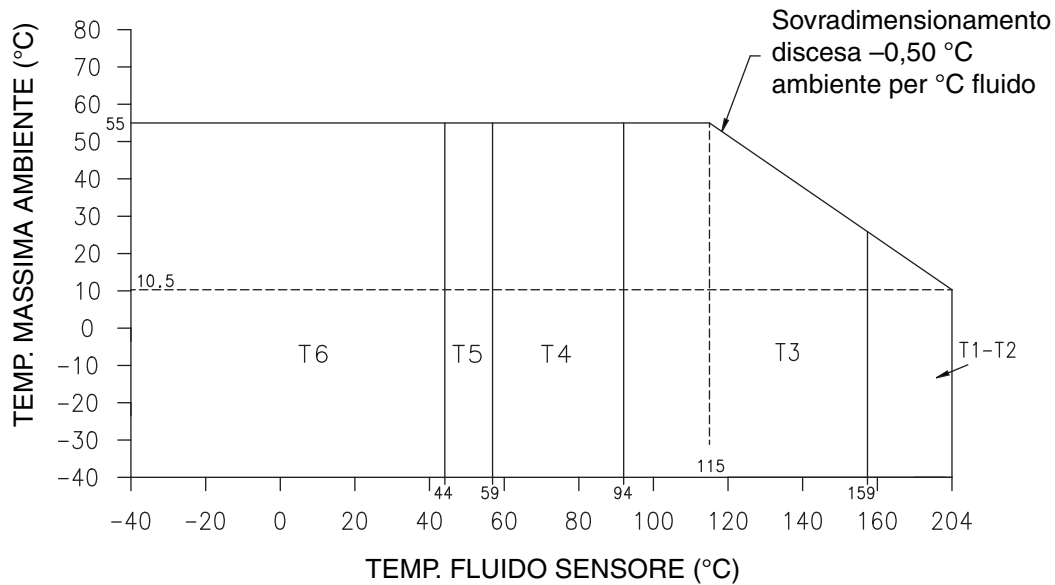
Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo.

Per i Sensori R025, R050 e CNG050 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Trasmettitore integrale Modello IFT9703



Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo.

Per il Sensore R100 con Codice d'Identificazione della Costruzione (C.I.C.) A2 con Trasmettitore integrale Modello IFT9703




















































Nota 1. Usare il paragrafo sopra per la determinazione della classe di temperatura della temperatura ambiente o di processo.

3.4.3) Campo della temperatura ambiente Ta -40 °C fino a +55 °C

4) **Marcatura**











-40 °C ≤ Ta ≤ +55 °C

- tipo	- tipo di protezione
R025 ***** (R, H o S) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C
R050 ***** (R, H o S) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C
CNG050 ***** (R, H o S) *Z****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C
R100 ***** (R, H o S) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C
R200 ***** (R, H o S) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C
R025 ***** *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R025 ***** *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R050 ***** *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R050 ***** *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
CNG050 ***** *Z****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
CNG050 ***** *Z**** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R100 ***** *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R100 ***** *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R200 ***** *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R200 ***** *Z***** CIC A1	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6
R025 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R025 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R050 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R050 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
CNG050 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C

- tipo	- tipo di protezione
CNG050 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R100 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R100 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R200 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C
R200 ***** (2-9, A, B, D, E, Q, V, W o Y) *Z***** CIC A1	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-5 II 2 D IP65 T ¹ °C











(1) Per i rating della temperatura per polvere, vedere i grafici della temperatura.

Per i Sensori con Scatola di Giunzione al Trasmettitore non MVD (IFT9703)

R025 ***** (R, H o S) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-68 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R050 ***** (R, H o S) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-68 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
CNG050 ***** (R, H o S) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-68 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R100 ***** (R, H o S) *Z***** CIC A2	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-68 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R200 ***** (R, H o S) *Z***** CIC A1	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-90 °C ≤ Ta ≤ +55 °C

(1) Per i rating della temperatura per polvere vedere le temperature nei grafici.













Per i Sensori con Scatola di Giunzione al Trasmettitore MVD (1500/2500, 1700/2700, 3500****(5 o 6)*1B****, 3700A*** (5 o 6)*Z****)

R025 *****(R, H, o S)*Z**** CIC A2	 0575 	II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-83 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R050 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	 0575 	II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-83 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
CNG050 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	 0575 	II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-83 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R100 *****(R, H o S)*Z**** CIC A2	 0575 	II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-83 °C ≤ Ta ≤ +55 °C
R200 *****(R, H o S)*Z**** CIC A1	 0575 	II 2 G EEx ib IIC T1-6 II 2 D IP65 T ¹ °C	-138 °C ≤ Ta ≤ +55 °C

(1) Per i rating della temperatura per polvere vedere le temperature nei grafici.

5) Condizioni speciali per un uso sicuro/istruzioni di installazione

- 5.1) L'uso dell'unità risulterà modificato secondo la seguente tabella, se il sensore (R*** o CNG050) **(C o F)*Z***** è montato direttamente al trasmettitore *700*****:

Sensore	R025 *****(C o F)*Z***** R025 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R050 *****(C o F)*Z***** R050 *****(C o F)*Z***** CIC A2 CNG050 *****(C o F)*Z***** CNG050 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R100 *****(C o F)*Z***** R100 *****(C o F)*Z***** CIC A2 R200 *****(C o F)*Z***** R200 *****(C o F)*Z***** CIC A1
Trasmettitore tipo *700*1(1 o 2)*****	 0575  II 2 G EEx ib IIB+H ₂ T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(3, 4 o 5)*****	 0575  II 2 G EEx ib IIC T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(1 o 2)D*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIB+H ₂ T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo *700*1(3, 4, o 5)D*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIC T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo 2700*1(1 o 2)(E o G)*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIB+H ₂ T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C
Trasmettitore tipo 2700*1(3, 4 o 5)(E o G)*****	 0575  II 2 (1) G EEx ib IIC T1-T5 II 2 D IP65 T ¹ °C

(1) Per i rating della temperatura per polvere, vedere i grafici della temperatura.

- 5.2) Se l'applicazione richiede che i sensori certificati con il tipo di protezione IIB siano usati in aree pericolose con il tipo di protezione IIC, i sensori possono essere modificati aggiungendo una resistenza serie infallibile nella circuiteria della bobina d'eccitazione. L'aggiunta deve essere fatta dal produttore o dal rappresentante. In questo caso, il sensore modificato può essere marcato con il tipo di protezione IIC e deve anche essere marcato con un codice d'identificazione (il numero ETO). Inoltre il produttore o il suo rappresentante deve emettere una Dichiarazione di Fabbricazione che dimostra come sono stati eseguiti i calcoli, il valore di resistenza da aggiungere e il codice d'identificazione.
- 5.3) Quanto sopra è altresì applicabile se i sensori certificati con il tipo di protezione IIB o IIC vengono usati a temperature di processo inferiori a quelle indicate nella Dichiarazione di Conformità EC.
- 5.4) Inoltre è permessa una combinazione del punto 5.2 e 5.3.

Pressacavi e adattori

Istruzioni per l'Installazione ATEX

1) **Requisiti per la certificazione ATEX**

Tutti i pressacavi e gli adattori del sensore e del trasmettitore devono essere certificati ATEX Fare riferimento al sito del fabbricante per istruzioni sull'installazione.

©2007, Micro Motion, Inc. Tutti i diritti riservati. P/N MMI-20010129, Rev. A



**Per le ulteriori specifiche dei prodotti di Micro Motion,
consultare la sezione dei prodotti sul nostro sito internet:
www.micromotion.com**

Emerson Process Management s.r.l.

Italia

Sede

Via Montello 71/73
20038 Seregno (MI)
T +39 0362 22851
F +39 0362 243655
www.emersonprocess.it

Servizio assistenza cliente:

T +31 (0) 318 495 650
F +31 (0) 318 495 659

Filiale:

Centro Direzionale Napoli
Via G. Porzio Isola G2
80143 Napoli
T +39 081 5537340
F +39 081 5540055

**Emerson Process Management
Micro Motion Europe**

Neonstraat 1
6718 WX Ede
The Netherlands
T +31 (0) 318 495 555
F +31 (0) 318 495 556

Micro Motion Inc. USA

Worldwide Headquarters
7070 Winchester Circle
Boulder, Colorado 80301
T +1 303-527-5200
+1 800-522-6277
F +1 303-530-8459

**Emerson Process Management
Micro Motion Asia**

1 Pandan Crescent
Singapore 128461
Republic of Singapore
T +65 6777-8211
F +65 6770-8003

**Emerson Process Management
Micro Motion Japan**

1-2-5, Higashi Shinagawa
Shinagawa-ku
Tokyo 140-0002 Japan
T +81 3 5769-6803
F +81 3 5769-6844

