

FieldQ

Korrosionsschutzsystem

Beschreibung:

Das Korrosionsschutzsystem der pneumatischen FieldQ-Ventilsteuerantriebe umfasst die folgenden Verfahren oder Materialien:

1 Vorbehandlung

Die Antriebsgehäuse werden von innen und außen eloxiert, um einen dauerhaften und zuverlässigen Schutz gegen Verschleiß und Korrosion zu erzielen.

Die eloxierte Basisschicht sorgt für eine ausgezeichnete Haftung zwischen der Aluminiumoberfläche und der Beschichtung. Zusätzlich werden die Kolben verchromt, um eine Korrosion der innen liegenden Bauteile zu verhindern.

2 Entfettung

Sämtliche Aluminiumteile werden vor dem Auftragen der Pulverbeschichtung mit einer alkalischen Lösung entfettet, um eine optimale Haftung zwischen der Aluminiumoberfläche und der Beschichtung zu gewährleisten.

3 Pulverbeschichtung

- Nicht-TGIC-basierte Polyesterpulverbeschichtung für den Einsatz im Außenbereich.
- Die Pulverbeschichtung wird über ein automatisches elektrostatisches Sprühsystem kalt aufgebracht und bei mindestens 190°C (374°F) ausgehärtet, um optimalen Schutz gegen Lichteinstrahlung und Witterungseinflüsse zu bieten.
- Die Pulverbeschichtung weist eine Stärke von 80 Mikron auf (3,1 mils).
- Gute chemische Beständigkeit gegenüber den meisten Basen, Säuren, Lösungsmitteln, Laugensalzen und Ölen bei Normaltemperaturen.
- Ausgezeichnete mechanische Beständigkeit im Außenbereich.
- Die Beschichtung zeigt auch nach einem 1000-stündigen Salzsprühtest keine Beeinträchtigung der Antriebsfunktionen.
- Die Pulverbeschichtung ist praktisch lösungsmittelfrei und daher umweltverträglich.

4 Antriebswelle aus hochwertiger und hochfester Aluminiumlegierung

Die Antriebe sind mit Wellen aus einer hochwertigen und hochfesten Aluminiumlegierung bestückt und haben einen 1000-stündigen Salzsprühtest bestanden.

5 Externe Bauteile aus Edelstahl oder mit Deltatone®-Beschichtung

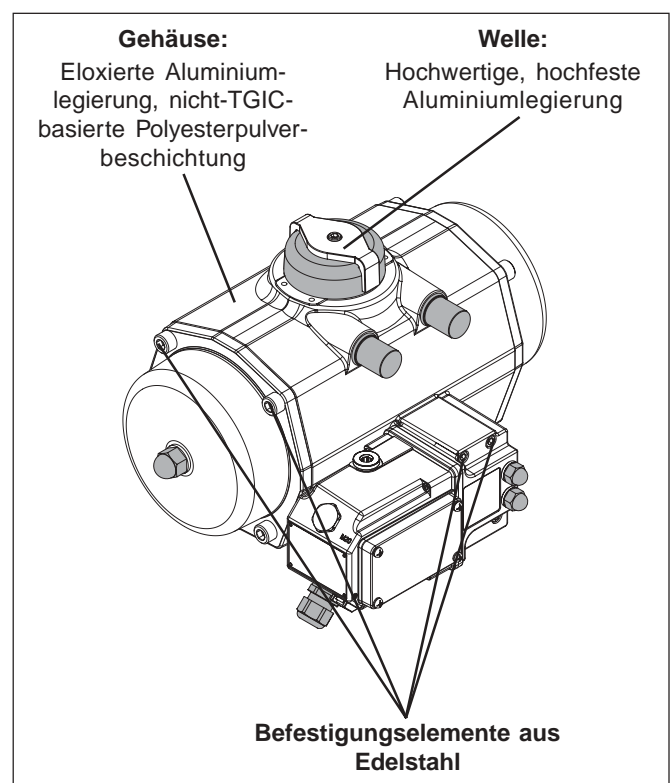
Die externen Bauteile sind aus Edelstahl oder einer Edelstahllegierung mit Deltatone®-Beschichtung.

6 Korrosionsbeständige Federn bei Antrieben mit Federrückstellung

Alle Federn der Antriebe mit Federrückstellung sind mit einer Deltatone®- oder Epoxid-Beschichtung (schwarz) versehen, um eine Korrosion der Federn zu verhindern und eine lange Lebensdauer zu gewährleisten.

Technische Daten:

Beschichtung	: Nicht-TGIC-basierte Polyesterpulverbeschichtung
Stärke	: 80 bis 160 Mikron (3,1 bis 6,2 mils).
Salzsprühtest	: 1000 Std. (DIN 50021 / ASTM B117)
Farbe	: Gelb
Material	: Gehäuse : Eloxierte Aluminiumlegierung
	: Kolben : Verchromt
	: Welle : Hochwertige, hochfeste Aluminiumlegierung
	: Befestigungselemente : Edelstahl oder Stahllegierung mit Deltatone-Beschichtung
	: Typenschild: Edelstahl



www.FieldQ.com

Copyright © Emerson Process Management. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können ohne Mitteilung geändert werden. Aktualisierte Datenblätter erhalten Sie auf unserer Website www.FieldQ.com oder von einem Valve Automation Center in Ihrer Nähe:
USA & Kanada: +1 813 630 2255 (Fax +1 630 9449) Europa: +31 74 256 10 10 (Fax +31 74 291 09 38) Asien/Pazifik: +65 626 24 515 (Fax +65 626 80 028)



EMERSON
Process Management