

FieldQ

Teile und Materialien für Antriebe und Module

Beschreibung	Anzahl	Beschreibung	Spezifikation	Hinweise
Gehäuse	1	Aluminiumlegierung	EN AC-AISI10Mg (Cu)	1/5
Welle	1	Aluminiumlegierung	EN AW 7075 T6	2
Oberer Wellenabschnitt	1	Aluminiumlegierung	EN AW 7075 T6	2
Führungsband (Gehäuse)	2*	Nylatron	PA6.6 + MoS2	-
Unterlegscheibe (Welle)	2*	CRMZX100	-	-
Lagerring	2*	Delrin®	POM	-
Begrenzungsnocken	1	Stahl	42CrMo4V	-
Kolben	2	Aluminiumlegierung	EN AC-AISI7Mg	6
Endkappe QS	2	Aluminiumlegierung	EN AC-AISI7Mg	1
Endkappe QD	2	Aluminiumlegierung	EN AC-AISI7Mg	1
Führungsband (Kolben)	2*	PTFE, kohlenstoffaserverstärkt	PTFE + 25% C	-
O-Ring (Kolben)	2*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring (Endkappe)	2*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring (oberer Teil der Welle)	1*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring Wellenoberseite	1*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring (Boden der Welle)	1*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-ring (Anschluss B)	2*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring Halterungsschraube	4*	Nitrilkautschuk	NBR	-
O-Ring Anschlagsschraube	2*	Nitrilkautschuk	NBR	-
Außenfeder	2	Kohlenstoff-Federstahl	EN 10270-1 SH	3
Mittelfeder	2	Kohlenstoff-Federstahl	EN 10270-1 SH	3
Innenfeder	2	Kohlenstoff-Federstahl	EN 10270-1 SH	3
Federhalterung	2	Stahl	St. DC01 EN10139	4
Unterlegscheibe Federpaket	2	Stahl	C35	4
Halterungsschraube Federpaket	2	Edelstahl	AISI 304 (DIN W nr 1.4301)	-
Unterlegscheibe	4*	Nylon	PA6	-
Mutter	4	Edelstahl	AISI 304 (DIN W nr 1.4301)	-
Schutzkappe	2	Polyethylen	PE	-
Endkappenschrauben	8	Edelstahl	AISI 304 (DIN W nr 1.4301)	-
Halterungsring Welle groß	1*	Kohlenstoff-Federstahl	C45, DIN 17200	3
Halterungsring Welle klein	1*	Kohlenstoff-Federstahl	C45, DIN 17200	3
Anschlagsschraube	1	Edelstahl	AISI 304 (DIN W nr 1.4301)	-
Sichtanzeige - Decke	1	Nylon	PA6	-
Sichtanzeige - Pfeil	1	Nylon	PA6	-
Sichtanzeige - Einsatz	1	Nylon	PA6	-
Typenschild	1	Edelstahl	AISI 303 (DIN W nr 1.4305)	-
Hammerantrieb	1	Edelstahl	AISI 303 (DIN W nr 1.4305)	-
Einsatz	1	Aluminiumlegierung	EN AW 6082 T5	5

Hinweise

- 1 Siehe Korrosionsschutz unten
- 2 Hart anodisiert
- 3 Deltatone®- oder Epoxidbeschichtung (schwarz)
- 4 Verzinkt, passiviert
- 5 Anodisiert
- 6 Chromatisiert

Elektronik- & Pneumatikmodule

Materialspezifikation der Pneumatikmodule siehe Seite 2

Korrosionsschutz

Das verwendete Lackierungssystem hat einen 1000-stündigen Salzsprühstest nach ASTM B117 bestanden. Eine detaillierte Beschreibung des Korrosionsschutzsystems finden Sie in Datenblatt 1.606.05.

Temperaturbereiche

Der Temperaturbereich von FieldQ-Antrieben mit NAMUR-Platten richtet sich nach den O-Ring-Dichtungen und dem verwendeten Schmierfett. Eine detaillierte Beschreibung der möglichen Temperaturbereiche und einsetzbaren Bauteile finden Sie in Datenblatt 1.605.03.

Reparaturatz

Mit einem * markierte Bauteile sind im Reparaturatz enthalten



Produktdatenblatt

Blatt Nr.: D1.606.01 - Rev.: B Seite 2 von 2
Datum: Oktober 2006

FieldQ

FieldQ

Teile und Materialien für Antriebe und Module

Verwendete Materialien

Gehäuse	:	Aluminium
Armaturgehäuse	:	30% glasgefülltes Nylon
Oberfläche	:	Nicht-TGIC-basierte Polyesterpulverbeschichtung
Ventilsitze	:	NBR
Membran	:	NBR
Befestigungselemente	:	Edelstahl

Externe Bauteile

1 Stecker	NPT	:	Verzinkter Stahl
	BSP	:	Nickelbeschichtetes Messing
2 Abluftöffn.		:	Edelstahl (AISI 303)
3 Abluftöffnung	Basis	:	Nylon PA6
	Deckel	:	Nickelbeschichtetes Zink, transparent passiviert
	Option	:	Plastikschalldämpfer (Nylon)

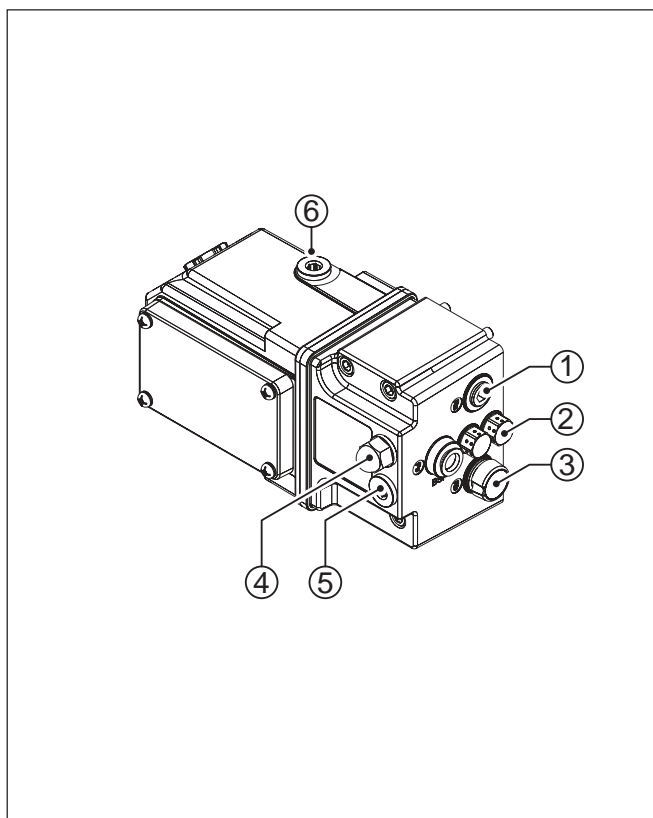
4 Geschwindigkeitssteuerung

- Drossel : Edelstahl (AISI 303)
- Schutzkappe : Nylon PA6

5 Stopfen : Nickelbeschichtetes Messing

6 Handbetätigung

- „Push“-Version : Eloxiertes Aluminium, rot
- „Push & Lock“-Version : Eloxiertes Aluminium, rot



www.FieldQ.com

Copyright © Emerson Process Management. Die in diesem Dokument enthaltenen Informationen können ohne Mitteilung geändert werden.
Aktualisierte Datenblätter erhalten Sie auf unserer Website www.FieldQ.com oder von einem Valve Automation Center in Ihrer Nähe:
USA & Kanada: +1 813 630 2255 (Fax +1 630 9449) Europa: +31 74 256 10 10 (Fax +31 74 291 09 38) Asien/Pazifik: +65 626 24 515
(Fax +65 626 80 028)



EMERSON
Process Management