

KEYSTONE ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952 POLYURÉTHANE

Robinets-vannes à guillotine bidirectionnels, de type à oreilles taraudées et revêtus polyuréthane



CARACTÉRISTIQUES

- Robinets d'arrêt bidirectionnels.
- Conception compacte.
- Presse-étoupe auto-guidé.
- Construction du corps du robinet en acier inoxydable 316 pour une résistance supérieure à la corrosion.
- Corps, enceinte et oreilles intégrés monoblocs.
- Manchette polyuréthane combinée au corps du robinet.
- Vaste gamme de diamètres de robinet disponible.
- L'opercule revêtu PTFE offre un faible coefficient de frottement non adhérent et donc permet un faible couple de manoeuvre.
- Conformes aux dimensions face à face MSS SP-81.
- Hauts débits avec faibles pertes de charge.
- Tous les robinets sont testés en pression suivant MSS SP-81.

APPLICATIONS GÉNÉRALES

Les robinets-vannes à guillotine Keystone sont conçus pour une vaste gamme d'applications, telles celles des :

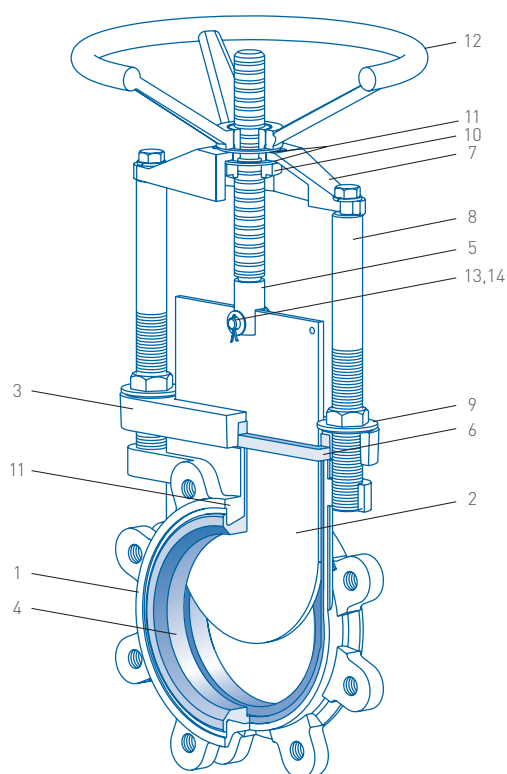
- Pâte à papier et du papier.
- Industries minières
- Traitement des boues minérales.
- Cimenteries.
- Installations de traitement de cendres volantes.
- Installations de lavage de charbon.
- Traitement des pulvérulents.

DONNÉES TECHNIQUES

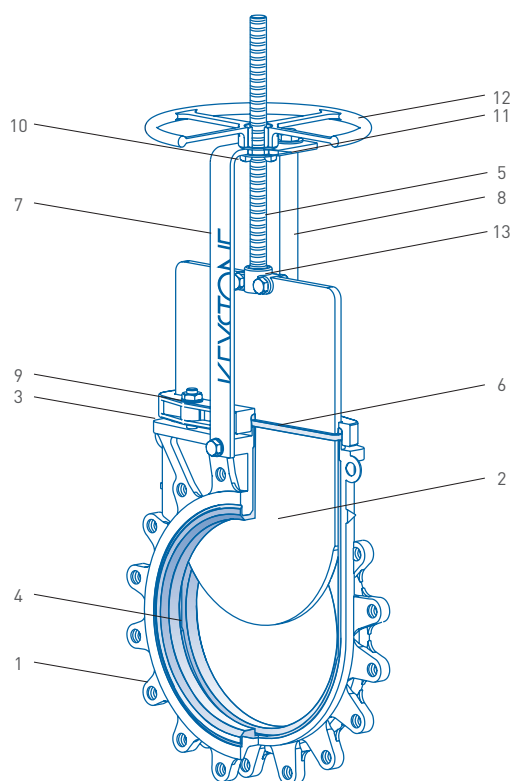
Diamètres : DN 50 - 600 (NPS 2 - 24)
 Température : 50°C (120°F) en service liquide et 60°C (140°F) en service sec
 Pression : 1000 kPa/10 bar (150 psi) à froid :
 DN 350 = 700 kPa/7 bar (NPS 14 = 100 psi)
 DN 400 = 600 kPa/6 bar (NPS 16 = 90 psi)
 DN 450 = 500 kPa/5 bar (NPS 18 = 75 psi)
 DN 500 = 400 kPa/4 bar (NPS 20 = 60 psi)
 DN 600 = 300 kPa/3 bar (NPS 24 = 45 psi)
 (tous les classes sans coup de bélien)

KEYSTONE ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952 POLYURÉTHANE



Remarque: Robinet DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) illustré.



Remarque: Robinet DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) illustré.

LISTE DES PIÈCES

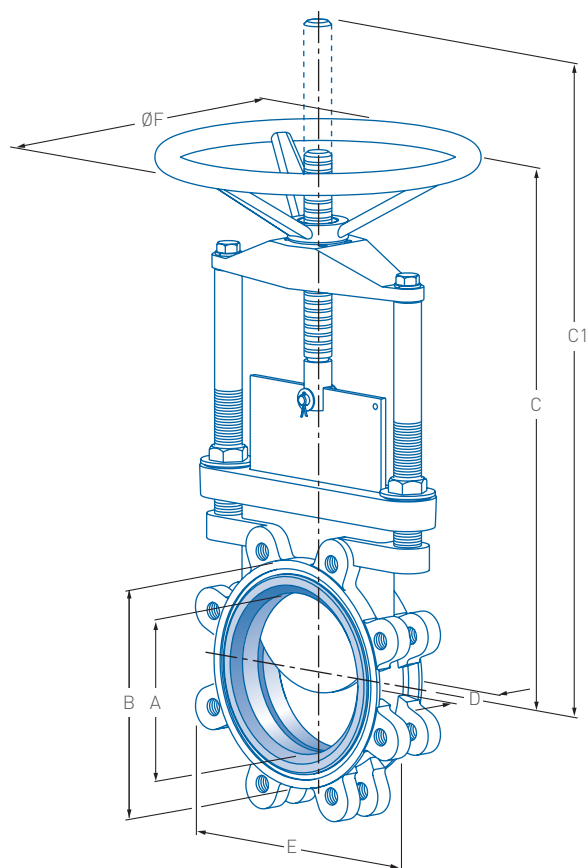
N°	Description	Matériau
1	Corps	Acier inoxydable 316 - revêtu polyuréthane
2	Opércule	Acier inoxydable 316 (revêtu PTFE)
3	Presse-étoupe	Acier inoxydable 304
4	Siège	Polyuréthane
5	Tige de manœuvre	Acier inoxydable 303
6	Garniture de presse-étoupe	K-LON
7	Arcade (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8)	Acier inoxydable 304
	Colonne (DN 250 - 600 / NPS 10 - 24)	Acier inox. 304 ou acier moyen peint
8	Pillier	Acier inoxydable 304
9	Rondelle de presse-étoupe	Nylon
10	Écrou de volant	Bronze au plomb
11	Rondelle de butée	Nylon
12	Volant	Fonte G.S. (tige montante DN 50 - 300 / NPS 2 - 12) Fonte G.S. (tige non-montante DN 250 - 600 / NPS 10 - 24)
13	Goupille fendue	Acier inoxydable 304
14	Toutes attaches	Acier inoxydable 304

OPTIONS

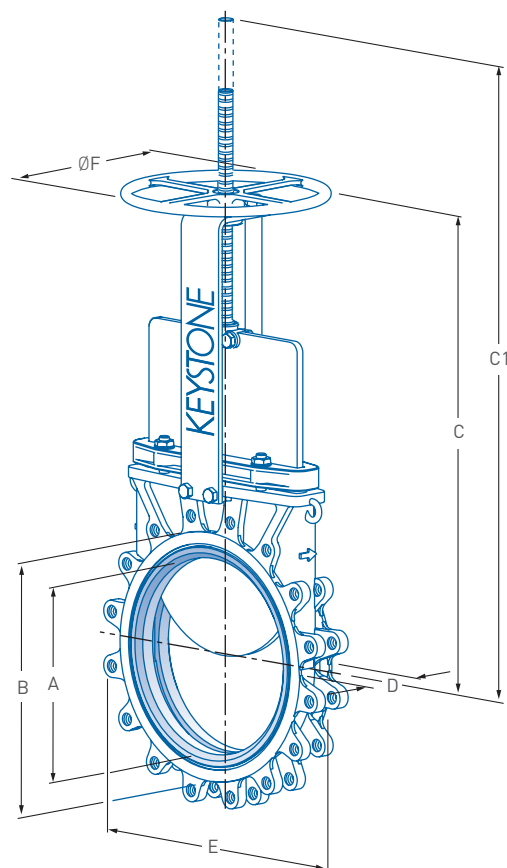
- Actionneurs pneumatiques F738
- Actionneurs électriques
- Commandes par réducteur
- Volants à chaîne
- Leviers à action rapide F459 (DN 50 - 200 / NPS 2 - 8)
- Électrovannes F791
- Commutateurs de fin de course
- Positionneurs F793
- Dispositifs pneumatiques de sécurité positive F493
- Dispositifs de sécurité et capots de protection

KEYSTONE ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952 POLYURÉTHANE



Remarques: Robinet DN 50 - 200 (NPS 2 - 8) illustré.
Le nombre d'oreilles dépend du perçage des brides.



Remarques: Robinet DN 250 - 600 (NPS 10 - 24) illustré.
Le nombre d'oreilles dépend du perçage des brides.

DIMENSIONS mm (po.)

Diam. nom. de robinet DN (NPS)	Passage A	B	Tige montante		Non- montante			ØF	Masse nom. comm. K _v * [C _v ❖] en	
			(fermé) C	(ouvert) C1	C	D	E		manuelle par volant kg (lbs)	ouverture complète
50 (2)	50 (1.97)	92 (3.62)	264 (10.39)	295 (11.60)	-	49 (1.90)	159 (6.30)	200 (8)	7 (15)	223 (258)
65 (2½)	65 (2.56)	108 (4.25)	284 (11.18)	316 (12.45)	-	49 (1.90)	177 (6.80)	200 (8)	8 (18)	368 (425)
80 (3)	80 (3.15)	127 (5.00)	324 (12.76)	391 (15.40)	-	52 (2.00)	192 (7.50)	200 (8)	10 (22)	557 (643)
100 (4)	100 (3.94)	157 (6.20)	358 (14.10)	425 (16.75)	-	52 (2.00)	222 (8.75)	200 (8)	12 (26)	909 (1050)
125 (5)	125 (4.92)	186 (7.32)	450 (17.72)	519 (20.43)	-	58 (2.25)	256 (10.00)	300 (12)	18 (40)	1416 (1635)
150 (6)	150 (5.91)	212 (8.35)	487 (19.17)	579 (22.80)	-	58 (2.25)	285 (11.10)	300 (12)	22 (48)	2112 (2439)
200 (8)	200 (7.87)	270 (10.63)	602 (23.70)	746 (29.37)	-	71 (2.75)	325 (13.40)	300 (12)	34 (75)	4065 (4695)
250 (10)	250 (9.84)	326 (12.83)	726 (28.60)	908 (35.75)	693 (27.30)	71 (2.80)	406 (16.00)	400 (14)	47 (101)	6850 (7912)
300 (12)	300 (11.81)	380 (15.00)	825 (32.50)	1057 (41.60)	793 (31.22)	76 (3.00)	474 (11.65)	400 (14)	74 (156)	9863 (11392)
350 (14)	330 (13.00)	452 (17.80)	881 (34.70)	1144 (45.04)	848 (33.40)	76 (3.00)	520 (20.47)	400 (14)	93 (191)	11858 (13696)
400 (16)	378 (14.88)	480 (18.90)	968 (38.10)	1281 (50.43)	935 (36.81)	89 (3.50)	584 (23.00)	400 (14)	121 (251)	15590 (18006)
450 (18)	425 (16.73)	540 (21.25)	1095 (43.10)	1450 (57.10)	1084 (42.68)	89 (3.50)	628 (24.72)	600 (24)	170 (361)	20165 (23291)
500 (20)	475 (18.70)	585 (23.03)	1192 (46.93)	1598 (62.91)	1181 (46.50)	114 (4.50)	696 (27.40)	600 (24)	212 (440)	25117 (29010)
600 (24)	571 (22.48)	692 (27.25)	1400 (55.12)	1881 (74.06)	1369 (53.90)	114 (4.50)	822 (32.36)	600 (24)	312 (660)	36896 (42615)

REMARQUES

Dimension D = dimension face à face.

Dimension E = écartement maximal pour l'installation.

K_v* = débit d'eau en m³/h s'écoulant à travers un robinet avec une pression différentielle de 1 bar (100 kPa) à +20°C.

C_v❖ = le volume d'eau en gal/min qui passera par le robinet avec une pression différentielle d'1 psi à 60°F.

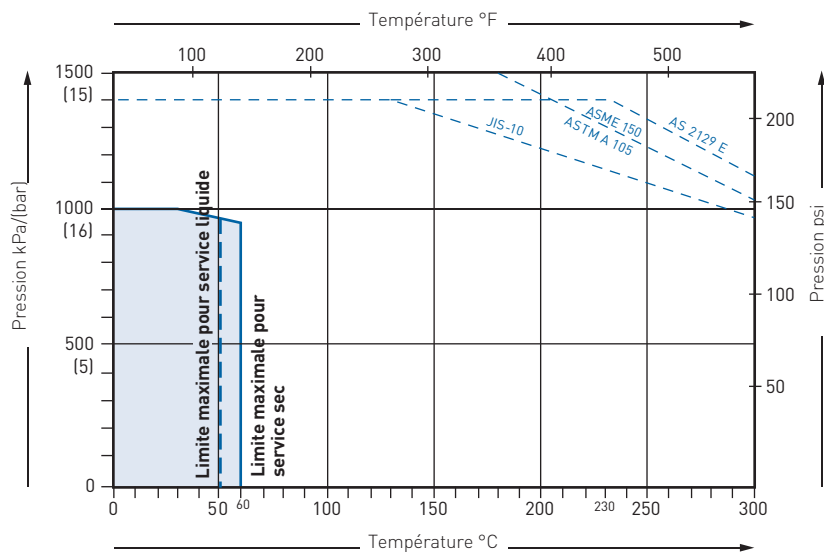
C_v = 1.155 x K_v

Les dimensions sont nominales.

KEYSTONE ROBINETS-VANNES À GUILLOTINE

FIGURE 952 POLYURÉTHANE

GRAPHIQUE PRESSION/TEMPÉRATURE



PRESSION/TEMPÉRATURE NOMINALES

Robinets revêtus polyuréthane

1 000 kPa/10 bar (150 psi) à 20°C (68°F)
 935 kPa/9,35 bar (135 psi) à 50°C (120°F)
 (maximum pour service liquide)

DÉTAIL DES SIÈGES STANDARDS



Siège polyuréthane

GUIDE DE SÉLECTION

Exemplo:		150	F952	188	AS 2129 E
Diamètre de robinet	DN 50 - 600 (NPS 2 - 24)				
Numéro de figure					
F952	Robinet bidirectionnel polyuréthane à tige montante de type à oreilles taraudées.				
Código de interiores					
193					
Types de raccordement					
AS 2129	Filetages métriques tableaux C, D, E				
JIS B2210	Tableaux 5, 10				
ASME B16.5	Filetages UNC classes 125 et 150				
DIN 2501	Tableaux 10, 16				
BS 4504	PN 10 et 16				
ASME B16.5	Filetages en unité métrique classes 125 et 150 (pour N.Z.)				

Code d'interne	Corps	Opercule	Siège	Presse-étoupe	Arcade	Broche	Garniture
193	Inox. 316/P.U.	Inox. 316/PTFE*	Uréthane	304 S/S	Inox. 314	Inox. 303	K-LON

REMARQUES

* Les opercules sont en acier inoxydable 316 revêtus PTFE.

P.U. = Revêtu polyuréthane.

Construction à tige non-montante disponible sur demande.

Afin de minimiser les risques pour le personnel, Emerson recommande l'utilisation de protections et de haubans construits à cet effet. Reportez-vous à la fiche de données Emerson ou consulter l'usine pour plus d'informations.