

ОПИСАНИЕ

Клапаны серии 262 представляют собой 2-ходовые, нормально закрытые электромагнитные клапаны с прямым приводом. Корпус клапана изготавливается из нержавеющей стали.

УСТАНОВКА

Компоненты ASCO предназначены для применения только в рамках технических характеристик, указанных на паспортной табличке. Внесение изменений в конструкцию оборудования допускается только после консультации с производителем или его представителем. Перед началом установки необходимо сбросить давление в системе трубопровода и очистить его изнутри. Оборудование может устанавливаться в любом положении. Направление потока и трубное соединение клапанов указаны на корпусе.

Трубные соединения должны соответствовать размеру, указанному на паспортной табличке, и устанавливаться надлежащим образом.

ВНИМАНИЕ!

- Редукционирование соединений может привести к неправильному функционированию или неисправностям.
- Для защиты оборудования необходимо установить сетку или фильтр, пригодные для эксплуатации на стороне входа, как можно ближе к продукту.
- Если при затяжке используется уплотнительная лента, паста, спрей или аналогичная смазка, избегайте попадания в систему инородных частиц.
- Используйте надлежащие инструменты и размещайте гаечные ключи как можно ближе к месту соединения.
- Во избежание повреждения оборудования НЕ ЗАТЯГИВАЙТЕ ЧРЕЗМЕРНО трубные соединения.
- Не используйте клапан или электромагнит в качестве рычага.
- На трубные соединения не должны воздействовать силы, крутящий момент или деформация.

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ СОЕДИНЕНИЯ

Все необходимые электрические соединения должны выполняться только квалифицированным персоналом в соответствии с местными нормами и стандартами.

ВНИМАНИЕ!

- Перед началом работы всегда отключайте подачу электричества и обесточивайте цепь электропитания и компоненты под напряжением.

- Перед вводом в эксплуатацию все электрические винтовые клеммы должны быть затянуты в соответствии с действующими стандартами.
- В зависимости от подаваемого напряжения электрические компоненты следует заземлять в соответствии с местными нормативами и стандартами.

На оборудование можно устанавливать электрические клеммы одного из следующих типов:

- плоские наконечники, соответствующие стандарту ISO-4400 или 3x DIN-46244 (при правильном монтаже такое соединение обеспечивает защиту класса IP-65);
- встроенные винтовые клеммы в металлическом корпусе с кабельным вводом «Рg»;
- тонкопроволочный или кабельный вывод.

ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Прежде чем создавать давление в системе, проверьте электросистему. В случае электромагнитных клапанов, следует несколько раз задействовать катушку, и услышать характерный металлический щелчок соленоида.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Большинство электромагнитных клапанов оснащены катушками, рассчитанными на непрерывную эксплуатацию. Во избежание травм и повреждения оборудования не прикасайтесь к электромагнитному управляющему устройству, которое может нагреваться в процессе нормальной эксплуатации. Если электромагнитный клапан находится в легкодоступном месте, установщик должен обеспечить защиту от случайного контакта.

РАБОЧИЙ ШУМ

Рабочий шум зависит от устройства, рабочей среды и типа используемого оборудования. Уровень шума может быть точно измерен только после установки клапана в систему.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание изделий ASCO зависит от условий эксплуатации. Рекомендуется проводить периодическую очистку, частота которой должна зависеть от рабочей среды и условий эксплуатации. Во время обслуживания необходимо проверять компоненты на наличие чрезмерного износа. Полный набор внутренних компонентов предлагается в виде комплекта запасных частей. В случае возникновения проблем во время обслуживания или сомнений, пожалуйста, обращайтесь в компанию ASCO или к ее официальным представителям.

РАЗБОРКА КЛАПАНА

Разбирайте клапан в надлежащем порядке. Уделяйте особое внимание чертежу, который приводится для надлежащей идентификации компонентов.

1. Снимите пружинную защелку и сдвиньте весь корпус электромагнитного привода с узла основания эл.-м. привода. **ВНИМАНИЕ!** При снятии металлической пружинной защелки она может подскочить вверх.
2. Отвинтите узел основания электромагнитного клапана. Снимите узел сердечника, пружину сердечника и уплотнительное кольцо с корпуса клапана.
3. После этого все компоненты можно чистить или заменять.

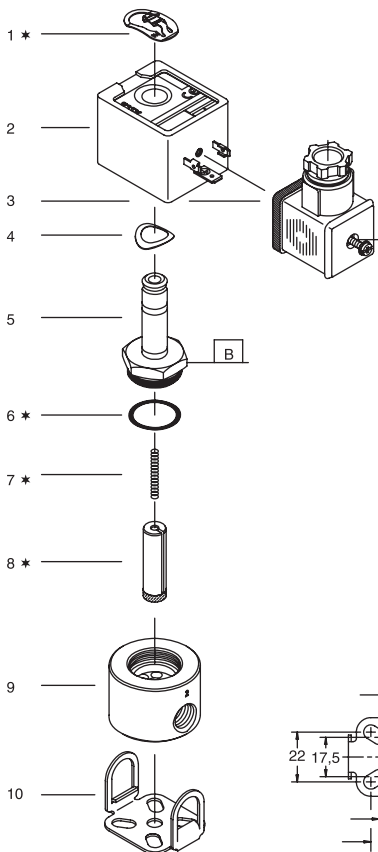
СБОРКА КЛАПАНА

Собирайте клапан в порядке, обратном порядку разборки, уделяя особое внимание чертежу, который приводится для идентификации и указания места компонентов.

1. **ПРИМЕЧАНИЕ.** Смазывайте все прокладки качественной силиконовой смазкой. Установите узел сердечника вместе с пружиной сердечника, узел основания электромагнитного клапана, а также уплотнительное кольцо. **ПРИМЕЧАНИЕ:** Закрытый конец пружины сердечника должен выступать над узлом сердечника.
2. Затяните узел основания электромагнитного клапана согласно таблице моментов затяжки.
3. Установите катушку и пружинную защелку.
4. После завершения техобслуживания несколько раз запустите клапан, чтобы убедиться в его надлежащем функционировании и закрытии.

Для получения дополнительной информации следует посетить сайт: www.asco.com

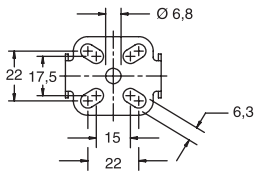
| | | | |
|-------------------------------|--------|-------|---------|
| ASCO | ЧЕРТЕЖ | СЫЗБА | DRAWING |
| SERIES / СЕРИЯСЫ / SERIES 262 | | | |



| | |
|----|---|
| RU | * Поставляется в комплект запасных частей |
| KZ | * Қосалқы бөлшектер жинағында беріледі |
| GB | * Supplied in spare parts kit |

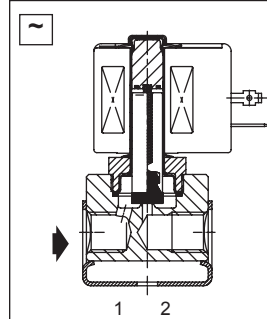
**ТАБЛИЦА МОМЕНТОВ ЗАТЯЖКИ
БЕКІТУ МОМЕНТІНІҢ КЕСТЕСІ
TORQUE CHART**

| ЭЛЕМЕНТЫ ЭЛЕМЕНТТЕР ITEMS | НЬЮТОНОВ НА МЕТР НЬЮТОН/МЕТР NEWTON.METRES | ДУЙМО-ФУНТЫ INCH.POUNDS |
|---------------------------------|--|----------------------------|
| A | 0.6 ± 0.2 | 5 ± 2 |
| B | 20 ± 3 | 175 ± 25 |

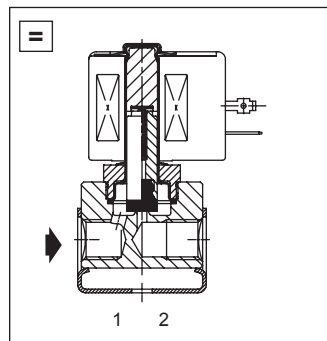


| Ø | [RU] Номер в каталоге [KZ] Каталог нөмірі [GB] Catalogue number | [RU] Комплект запчастей [KZ] Қосалқы бөлшектер жинағы [GB] Spare part kit | |
|-----|---|---|----------------------|
| | | ~ | = |
| 1/8 | SCB262C007, 080, 086 SCB262C036, 038 | C302-020 C302-024 | C302-070 C302-070 |

| | | | |
|-------------|--------|-------|---------|
| ASCO | ЧЕРТЕЖ | СЫЗБА | DRAWING |
| RU ОПИСАНИЕ | | | |



1. Пружинная защелка
2. Катушка и паспортная табличка
3. Узел соединителя
4. Пружинная шайба
5. Узел основания эл.-м. привода
6. Упл. кольцо узла основания эл.-м. привода
7. Пружина сердечника
8. Узел сердечника
9. Корпус клапана
10. Монтажная скоба



| | |
|----|-------------|
| KZ | СИПАТТАМАСЫ |
|----|-------------|

1. Бекітуші қысқыш
2. Катушка және идентификациялық тақтайша
3. Коннектор жинағы
4. Серіппелі шайба
5. Соленоид негізінің қосымша жинағы
6. О тәрізді сақина, соленоид негізінің қосымша жинағы
7. Серіппе, өзек
8. Білік жинағы
9. Клапан корпусы
10. Орнату кронштейні

| | |
|----|-------------|
| GB | DESCRIPTION |
|----|-------------|

1. Retaining clip
2. Coil & nameplate
3. Connector assembly
4. Spring washer
5. Sol. base sub. assembly.
6. O-ring, sol. base sub. assembly
7. Spring, core
8. Core assembly
9. Valve body
10. Mounting bracket

СИПАТТАМАСЫ

262 сериясы 2 жүрісті, қалыпты жабылатын тікелей басқарылатын соленоид клапандары болып табылады. Клапан корпусы тот баспайтын болаттан жасалған құрылым болып табылады.

ОРНАТУ

ASCO құрамдас бөлшектері идентификациялық тақтайшада көрсетілгендей тек техникалық сипаттама ауқымында пайдалануға арналған. Өндіруші немесе оның өкілімен кеңескеннен кейін ғана жабдықтау өзгерістер енгізуге болады. Орнатпас бұрын түтік жүйесінің қысымын босатып, ішін тазалаңыз. Жабдықты кез келген күйінде бекітуге болады. Клапандардағы ағын бағыты мен түтік қосылымы корпусқа көрсетіледі.

Түтік қосылымдары идентификациялық тақтайшада көрсетілген өлшемге сәйкес болуы қажет және сәйкесінше орнатылуы қажет.

САҚТАНДЫРУ:

- Қосылымдарды қысқарту дұрыс жұмыс істеуге немесе істен шығуға себеп болуы мүмкін.
- Жабдықтың қорғалуы үшін кіріс жағында пайдаланылатын, қызмет көрсетуге жарамды торлы сүзгіні немесе сүзгіні өнімге барынша жақын орнатыңыз.
- Бекіту кезінде жабысқақ лента, паста, спрей немесе ұқсас май пайдаланылса, бөлшектерінің жүйеге түсіп кетуіне жол бермеңіз.
- Сәйкес құралдарды пайдаланыңыз және ғайка кілттерін қосылым нүктесіне барынша жақын орналастырыңыз.
- Жабдықтың зақымдалуына жол бермеу үшін, түтік қосылымдарын БЕКІТПЕҢІЗ.
- Клапанды немесе соленоидты иіртірек ретінде пайдаланбаңыз.
- Түтік қосылымдары өнімге күш түсірмеуі, тартпауы және деформацияға ұшыратпауы керек.

ЭЛЕКТР ҚОСЫЛЫМЫ

Электр қосылымдары жағдайында, олар тек жаттықтырылған қызметкерлер арқылы жасалуы және жергілікті ережелер мен стандарттарға сәйкес келуі тиіс.

САҚТАНДЫРУ:

- Жұмысты бастаудан бұрын электрлік қуат көзін өшіріңіз және электр тізбегі мен кернеу астындағы бөлшектерді қуат көзінен ажыратыңыз.
- Пайдалануға берілудің алдында барлық электрлік бұрандалы қысқыштар тиісті түрде бекітілуі тиіс.

- Кернеуге байланысты электрлік құрамдастар жерге тұйықтау сыммен қамтамасыз етілуі және жергілікті ережелер мен стандарттарға сай келуі тиіс.

Жабдықта келесі электрлік клеммалардың біреуі болады:

- ISO-4400 немесе 3x DIN-46244 (дұрыс орнатылған кезде бұл қосылым IP-65 қорғанысын қамтамасыз етеді) сәйкес үш қосылымдары.
- "Pg" кабельдік төлкесі бар металл корпусқа ендірілген бұрандалы қысқыштар.
- Жұқа сымды сыртқы шығарылатын өткізгіштер немесе кабелдер.

ПАЙДАЛАНУҒА БЕРІЛУ

Жүйені қысымдаудан бұрын алдымен электрлік сынақ жүргізіңіз. Соленоид клапандары жағдайында катушканы қуат көзіне аз ғана уақытқа қосыңыз және соленоид клапан жұмысын білдіретін металл ілмекке назар аударыңыз.

ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

Көптеген соленоид клапандары үздіксіз жұмыс істеуге арналған катушалармен жабдықталады. Жеке жарақаттың не мүліктің зақымдалуы ықтималдығын болдырмау үшін қалыпты жұмыс жағдайларында ыстық болуы мүмкін соленоидке тиіеңіз. Соленоидты клапанға қол жеткізу оңай болса, монтаждаушы кездейсоқ тиіп кетуді болдырмайтын қорғаныспен қамтамасыз етуі қажет.

ДЫБЫС ШЫҒАРУ

Дыбыстың шығуы жабдық қолданысына, пайдаланылатын ортасына және ерекшеліктеріне тәуелді. Дыбыс деңгейін пайдаланушы клапанды жүйесіне орнату арқылы нақты анықтай алады.

ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

ASCO өнімдеріне техникалық қызмет көрсету қызмет көрсету жағдайларына тәуелді. Мезгілімен тазалау ұсынылады және оның уақытын таңдау қоршаған орта мен қызмет көрсету жағдайларына байланысты болады. Қызмет көрсету кезінде құрамдас бөлшектердің шамадан тыс тозуын тексеру керек. Ішкі бөлшектердің толық жиынтығы қосалқы бөлшектер жинағы ретінде қолжетімді. Орнату/техникалық қызмет көрсету кезінде мәселе туындаса немесе күмән болған жағдайда ASCO компаниясына немесе өкілетті қызметкерлеріне хабарласыңыз.

КЛАПАҢДЫ БӨЛШЕКТЕУ

Жүйелі түрде бөлшектеңіз. Бөлшектерді анықтау үшін берілген бөлшектелген түрде кескіндерге назар аударыңыз.

1. Бекітуші қысқышты алыңыз және соленоид негізінің қосымша жинағынан толық соленоид корпусын шығарыңыз. САҚТАНДЫРУ: металл бекітуші қысқыш босатылған кезде жоғары көтерілуі мүмкін.
2. Соленоид негізінің қосымша жинағын бұрап алыңыз. Клапан корпусынан өзек жинағын, білік серіппесін және O тәрізді сақинаны алып тастаңыз.
3. Енді барлық бөлшектер тазалау мен ауыстыру үшін қолжетімді.

КЛАПАҢДЫ ҚАЙТА ЖИНАУ

Бөлшектерді анықтау және орналастыру үшін қамтамасыз етілген бөлшектелген түрдегі кескіндерге назар аударып, бөлшектелген клапанды кері ретпен қайта жинаңыз.

1. ЕСКЕРТПЕ: Барлық салықтарды жоғары сапалы силикон майымен майлаңыз. Білік жинағын білік серіппесімен және соленоид негізінің қосымша жинағының O тәрізді сақинасымен ауыстырыңыз. ЕСКЕРТПЕ: Білік серіппесінің жабық шеті өзек жинағының жоғарғы жағынан шығып тұруы қажет.
2. Соленоид негізінің қосымша жинағын бекіту моментінің кестесіне сәйкес бұрап бекітіңіз.
3. Соленоидты және бекітуші қысқышты ауыстырыңыз.
4. Техникалық қызмет көрсетуден кейін дұрыс ашылу мен жабылуға көз жеткізу үшін клапанды бірнеше минут бойы пайдаланыңыз.

Қосымша ақпаратты біздің сайтымызды қараңыз: www.asco.com

DESCRIPTION

Series 262 are 2-way, normally closed direct operated solenoid valves. The valve body is stainless steel construction.

INSTALLATION

ASCO components are intended to be used only within the technical characteristics as specified on the nameplate. Changes to the equipment are only allowed after consulting the manufacturer or its representative. Before installation depressurise the piping system and clean internally.

The equipment may be mounted in any position. The flow direction and pipe connection of valves are indicated on the body.

The pipe connections have to be in accordance with the size indicated on the nameplate and fitted accordingly.

CAUTION:

- Reducing the connections may cause improper operation or malfunctioning.
- For the protection of the equipment install a strainer or filter suitable for the service involved in the inlet side as close to the product as possible.
- If tape, paste, spray or a similar lubricant is used when tightening, avoid particles entering the system.
- Use proper tools and locate wrenches as close as possible to the connection point.
- To avoid damage to the equipment, DO NOT OVER-TIGHTEN pipe connections.
- Do not use valve or solenoid as a lever.
- The pipe connections should not apply any force, torque or strain to the product.

ELECTRICAL CONNECTION

In case of electrical connections, they are only to be made by trained personnel and have to be in accordance with the local regulations and standards.

CAUTION:

- Turn off electrical power supply and de-energise the electrical circuit and voltage carrying parts before starting work.
- All electrical screw terminals must be properly tightened according to the standards before putting into service.
- Dependent upon the voltage electrical components must be provided with an earth connection and satisfy local regulations and standards.

The equipment can have one of the following electrical terminals:

- Spade plug connections according to ISO-4400 or 3x DIN-46244 (when correctly installed this

connection provides IP-65 protection).

- Embedded screw terminals in metal enclosure with "Pg" cable gland.
- Flying leads or cables.

PUTTING INTO SERVICE

Before pressurising the system, first carry-out an electrical test. In case of solenoid valves, energise the coil a few times and notice a metal click signifying the solenoid operation.

SERVICE

Most of the solenoid valves are equipped with coils for continuous duty service. To prevent the possibility of personal or property damage do not touch the solenoid which can become hot under normal operation conditions. If the solenoid valve is easily accessible, the installer must provide protection preventing accidental contact.

SOUND EMISSION

The emission of sound depends on the application, medium and nature of the equipment used. The exact determination of the sound level can only be carried out by the user having the valve installed in his system.

MAINTENANCE

Maintenance of ASCO products is dependent on service conditions. Periodic cleaning is recommended, the timing of which will depend on the media and service conditions. During servicing, components should be examined for excessive wear. A complete set of internal parts is available as a spare parts kit. If a problem occurs during installation/maintenance or in case of doubt please contact ASCO or authorised representatives.

VALVE DISASSEMBLY

Disassemble in an orderly fashion. Pay careful attention to exploded views provided for identification of parts.

1. Remove retaining clip and slip the entire solenoid enclosure off the solenoid base sub-assembly. CAUTION: when metal retaining clip disengages, it can spring upwards.
2. Unscrew solenoid base sub-assembly. Remove core assembly, core spring, and O-ring from valve body.
3. All parts are now accessible for cleaning or replacement.

VALVE REASSEMBLY

Reassemble in reverse order of disassembly paying careful attention to exploded views provided for identification and placement of parts.

1. NOTE: Lubricate all gaskets with high quality silicone grease. Replace core assembly with core spring and solenoid base sub-assembly and the O-ring. NOTE: Closed end of core spring should protrude from top of core assembly.
2. Torque the solenoid base sub-assembly according to torque chart.
3. Replace solenoid and retaining clip.
4. After maintenance, operate the valve a few times to be sure of proper opening and closing.

For additional information visit our website: www.asco.com