

Mejora de la seguridad y confiabilidad de la fabricación de productos químicos

Mantenga los equipos de su planta química funcionando de manera confiable y segura.

Retos

Medidas de mantenimiento disruptivas

Aunque es fundamental para el mantenimiento de la válvula, el problema al operar la válvula solenoide es que puede introducir un tiempo de inactividad costoso en su operación. Para evitar este problema, los propietarios de plantas necesitan sistemas redundantes y confiables que les permitan probar cada válvula solenoide individualmente sin tener que desconectar el sistema.

**EVITAR
EL TIEMPO DE
INACTIVIDAD
POR
MANTENIMIENTO.**



Cumpliendo con la seguridad funcional

Los propietarios de plantas deben implementar sistemas de seguridad funcional, reduciendo el nivel de riesgo en un aparato o sistema identificando condiciones potencialmente peligrosas y permitiendo acciones correctivas para evitar o reducir el impacto de un accidente. Estas soluciones de seguridad dependen de tecnología de seguridad activa y automática para responder a situaciones potencialmente peligrosas.

**CUMPLIR
CON LAS NORMAS DE
SEGURIDAD.**



Garantizar que los procesos vitales siempre funcionen

Para mantener un alto tiempo de actividad, los propietarios de plantas deben implementar sistemas de control de alta disponibilidad con capacidades de comunicación flexibles. Estas soluciones de control deben incluir funciones de redundancia que garanticen que los procesos críticos continúen funcionando — incluso en caso de una falla del sistema.

**MANTENGA UN
ALTO
TIEMPO DE
FUNCIONAMIENTO.**



NUESTRAS SOLUCIONES: Promover el tiempo de actividad, la confiabilidad y la seguridad de la planta.

Desde sistemas de control redundantes hasta sensores de proximidad resistentes, nuestras tecnologías comprobadas están diseñadas para maximizar la confiabilidad de su planta química — y al mismo tiempo mantener seguros al personal y al equipo.

Mantenga un alto tiempo de actividad y al mismo tiempo cumpla con los requisitos de seguridad funcional

Nuestros sistemas de válvula piloto preempaquetados, el sistema de control redundante avanzado (ARCS) y el sistema de control redundante (RCS), le permiten realizar pruebas de válvulas críticas sin desconectar su sistema. No tienen un solo punto de fallo, incorporan configuraciones redundantes (1oo2, 2oo2 y 2oo3) y consolidan muchos componentes, incluidos sensores de medición de presión y válvulas solenoides redundantes, en un paquete fácil de configurar que cumple con los requisitos de seguridad funcional.



Mejorar la seguridad de los trabajadores en áreas peligrosas o inaccesibles

Una forma sencilla de mejorar la seguridad en las aplicaciones químicas es implementar aparatos inalámbricos inteligentes para monitorear equipos en entornos remotos o peligrosos, tales como regaderas de seguridad y estaciones de lavado de ojos. El kit de monitorización para estaciones de regaderas de seguridad y lavado de ojos TopWorx™ aprovecha la tecnología TopWorx™ GO™ Switch para alertar a los socorristas sobre situaciones de emergencia, sin importar cuán duras sean las condiciones o cuán remota sea la instalación.



Minimice el tiempo de inactividad con controles de alta disponibilidad.

Estas soluciones de control minimizan el tiempo de inactividad no planificado para sistemas de misión crítica al tiempo que aprovechan la flexibilidad de PROFINET. Por ejemplo, los controladores PACSystems™ RX3i incluyen redundancia de CPU de reserva activa (una configuración que incluye una CPU activa y de soporte) que permite que los procesos críticos continúen funcionando en caso de que ocurra un fallo.



Sistema de control redundante (RCS) ASCO™



Sistema de control redundante avanzado (ARCS) ASCO™



Kits de monitoreo para estaciones de regaderas de seguridad y lavado de ojos TopWorx™



Controladores PACSystems™ RX3i



Para más información: www.Emerson.com/Chemical

El logotipo de Emerson es una marca comercial y de servicio de la empresa Emerson Electric Co. es una marca comercial registrada de una de las empresas del grupo Emerson. El resto de marcas pertenecen a sus respectivos propietarios. © 2024 Emerson Electric Co. Todos los derechos reservados. BR000421ESLA-01_04-24

