

# 不仅仅是安全：Crosby™ 波纹管泄漏检测



**CROSBY™** Crosby J 系列波纹管泄漏检测解决方案保障平衡运行、减少逸散性排放并及时通知波纹管故障。

## 波纹管故障的考验

通过对不同行业和品牌 PRV 的 3 万条应用记录进行数据分析，我们发现波纹管故障率在 2% - 6% 之间。

波纹管破裂会导致逸散性排放，有碍于阀门在设定压力下运行。

波纹管故障很难检测到，经常在定期检修拆下时才会发现问题已存在多年。

## 改造泄压阀

艾默生的“波纹管泄漏检测”解决方案可以更安全有效地发现波纹管破裂和泄漏。

它通过一个备用活塞保证平衡运行，减少波纹管破裂时 90% 以上的泄漏排放。

而且还会发送带时间戳的通知，实时计算排放体积。

### Rosemount™ 压力变送器

- 即时通知波纹管破裂
- 实时量化泄漏排放

### 备用活塞

- 波纹管故障后平衡运行
- 减少阀盖排气口泄漏



# Crosby™ 波纹管泄漏检测技术

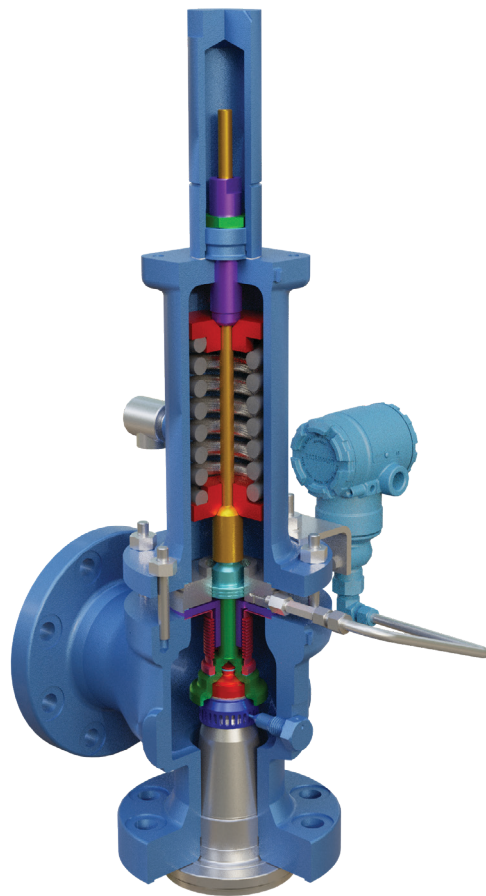
## 工作原理

系统由两个部分组成：一个备用活塞，在波纹管破裂时保证平衡运行；一个 Rosemount™ 压力变送器，监测活塞和波纹管之间的压力室。波纹管上任何微小的安全壳缺口均会使压力室积聚压力。

监测此压力可有效而准确地检测波纹管泄漏。即时掌握压力状况，即可计算通过阀帽排气口向大气的体积排放量。

## Crosby 波纹管泄漏检测优势

- 及时发现波纹管破裂，提供有效的维护方案
- 能检测到最小 0.0009 in<sup>2</sup> (D 孔板) 的破裂
- 事件记录与过程变量参照，便于故障根源分析
- 波纹管破裂后能平衡运行，增强安全性
- 实时计算泄漏体积，进行风险评估和决策
- 阀帽排气口的泄漏排放减少 90% 以上
- 便于工厂系统与无线或有线的罗斯蒙特变送器集成
- 波纹管泄漏检测升级包，轻松增强现有的 Crosby J 系列



### 艾默生自动化解决方案

#### 美洲

电话: +1 800 558 5853

电话: +1 972 548 3574

#### 欧洲

电话: +39 051 419 0611

#### 亚太地区

电话: +65 6777 8211

#### 中东/非洲

电话: +971 4811 8100

 [webadmin.regulators@emerson.com](mailto:webadmin.regulators@emerson.com)

 [Emerson.com](http://Emerson.com)

 [Facebook.com/EmersonAutomationSolutions](https://www.facebook.com/EmersonAutomationSolutions)

 [LinkedIn.com/company/emerson-automation-solutions](https://www.linkedin.com/company/emerson-automation-solutions)

 [Twitter.com/emr\\_automation](https://twitter.com/emr_automation)