

# Indicador magnético de nivel Rosemount™ 9930



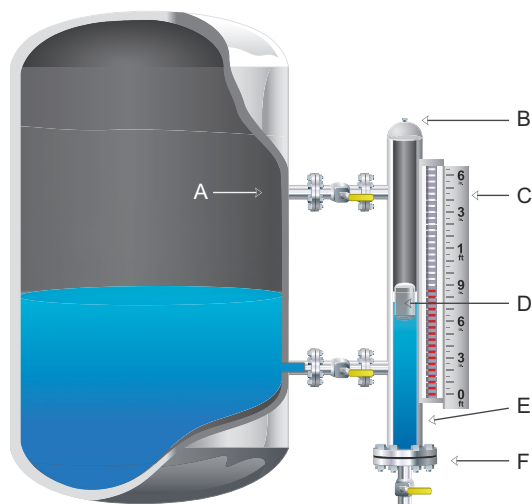
- Diseñada tanto para mediciones de gas/líquido (nivel superior) y/o líquido/líquido (interfaz)
- Diseño de doble cámara optimizado para su uso con los radares por onda guiada Rosemount 5300, 3308 y 3300 también disponibles
- Indicación visual de nivel hasta 100 ft (30 m)
- Construcción opcional disponible para aplicaciones criogénicas, de alta temperatura, alta presión y corrosivas

# Información general

## Principio de medición

El indicador magnético de nivel Rosemount 9930 consta de una cámara, una boya equipada con un magneto que sube y baja con el nivel del líquido, y un indicador montado en la cámara.

**Figura 1: Generalidades**



- A. Conexiones del proceso
- B. Venteo
- C. Indicador
- D. Boya
- E. Cámara de la boya
- F. Drenaje

El indicador alberga una columna de pequeñas banderitas, que indican el nivel de líquido en la cámara, en función de la posición de la boya. A medida que el nivel de líquido sube y baja, la boya sube y baja también, y las banderitas se disparan de una orientación a otra; normalmente el lado rojo indica el nivel de líquido y el lado plateado indica el espacio de vapor.

A medida que la boya sube y baja con el nivel de proceso, las marcas individuales del indicador se activan debido al campo magnético de la boya. También activará cualquier dispositivo de control montado externamente, como transmisores con restricción magnética e interruptores magnéticos, devolviendo una señal al sistema de control.

## Contenido

Información general.....	2
Información para pedidos.....	4
Especificaciones.....	15
Planos dimensionales.....	18

## Características y ventajas

- Mínimos puntos de fuga en comparación con los visores.
- El vidrio del indicador no entra en contacto con el líquido del proceso.
- Diseño según el código de tuberías del proceso ASME B31.3. El código de tuberías de alimentación ASME B31.1 se encuentra disponible a pedido.
- Fabricación conforme a normas NACE a pedido.

## Ejemplos de aplicaciones

- Tanques turbulentos
- Intercambiadores de calor
- Aplicaciones de calderas
- Reemplazo de vidrios en el sitio
- Separadores
- Tanques de almacenamiento de ácido

## Prueba e inspección

Todas las cámaras Rosemount pueden someterse a una prueba hidrostática de 1,5 veces la presión de trabajo máxima permitida (MAWP) del valor nominal de la brida/presión especificado antes del envío para garantizar la tolerancia de la presión.

Consultar con la fábrica para obtener pruebas adicionales; la documentación está disponible para todas las demás pruebas.

- Registro de trazabilidad del material (MTR)
- Tinte penetrante
- Radiografía
- Certificados de pruebas de presión hidrostática
- Identificación positiva de materiales (PMI)
- Prueba testigo

## Información para pedidos

### Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel (MLI) Rosemount 9930



El comprador del equipo debe ocuparse de establecer las especificaciones y seleccionar los materiales, las opciones o los componentes de los productos, consultar la [Hoja de datos de configuración del indicador magnético de nivel Rosemount 9930](#). Consultar [Selección de materiales](#) para obtener más información.

## Modelo

Código	Descripción
9930	Indicador magnético de nivel Rosemount 9930

## Measurement type (Tipo de medición)

Para las aplicaciones intermitentes, consultar a la fábrica.

Código	Descripción
0	Nivel de líquido (interfaz gas/líquido)
2	Interfaz sumergida (interfaz líquido/líquido)
4	Aplicaciones intermitentes (consultar a la fábrica para seleccionar el modelo) (aplicable solo a mediciones de nivel superior)

## Selección de boya

Tabla 1: Aplicaciones de nivel de líquido (interfaz gas/líquido), código de tipo de medición 0

Código	Descripción	Material de la boya	SG mínima	Presión máxima de funcionamiento de la boya en psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Tamaño y espesor de la cámara (tamaño nominal de tubería)	Dimensión "A" en pulgadas (mm)
76		Acero inoxidable 316	0,76	167 (11,5)	S10 de 2 in	12,0 in (305 mm)
78		Acero inoxidable 316	0,78	440 (30,3)	S10 de 2 in	12,0 in (305 mm)

**Tabla 1: Aplicaciones de nivel de líquido (interfaz gas/líquido), código de tipo de medición 0 (continuación)**

Código	Descripción				
	Material de la boya	SG mínima	Presión máxima de funcionamiento de la boya en psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Tamaño y espesor de la cámara (tamaño nominal de tubería)	Dimensión "A" en pulgadas (mm)
81	Acero inoxidable 316	0,81	662 (45,6)	S10 de 2 in	12,0 in (305 mm)
58	Acero inoxidable 316	0,58	94 (6,4)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
60	Acero inoxidable 316	0,60	176 (12,1)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
62	Acero inoxidable 316	0,62	284 (19,5)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
83	Acero inoxidable 316	0,83	486 (33,5)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
86	Acero inoxidable 316	0,86	948 (65,3)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
54	Titanio	0,54	178 (12,2)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
59	Titanio	0,59	471 (32,4)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
61	Titanio	0,61	740 (51,0)	S10 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
68	Acero inoxidable 316	0,68	154 (10,6)	S40 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
82	Acero inoxidable 316	0,82	232 (15,9)	S40 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
87	Acero inoxidable 316	0,87	518 (35,7)	S40 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
88	Acero inoxidable 316	0,88	930 (64,1)	S40 de 2½ in	12,0 in (305 mm)
40	Acero inoxidable 316	0,40	53 (3,6)	S10 de 3 in	18 in (457 mm)
69	Titanio	0,69	2 300 (158,6)	S40 de 2½ in	16 in (406 mm)
63	Titanio	0,63	2 300 (158,6)	S40 de 2½ in	20 in (508 mm)
45	Titanio	0,45	2 100 (144,8)	S10 de 3 in	20 in (508 mm)
55	Titanio	0,55	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	14 in (356 mm)
49	Titanio	0,49	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	17 in (432 mm)
46	Titanio	0,46	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	20 in (508 mm)
41	Titanio	0,41	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	25 in (635 mm)
74	Titanio	0,74	3 400 (234,4)	S80 de 3 in	20 in (508 mm)
67	Titanio	0,67	3 400 (234,4)	S80 de 3 in	25 in (635 mm)
85	Titanio	0,85	3 400 (234,4)	S160 de 3 in	16 in (406 mm)
73	Titanio	0,73	3 400 (234,4)	S160 de 3 in	20 in (508 mm)
64	Aleación 400	0,64	90 (6,2)	S10 de 3 in	12 in (305 mm)
80	C-276	0,80	135 (9,3)	S10 de 2 in	12 in (305 mm)
89	C-276	0,89	425 (29,3)	S10 de 2 in	12 in (305 mm)

**Tabla 2: Aplicaciones de interfaz sumergida (interfaz líquido/líquido), tipo de medición código 2**

Código	Descripción				
	Material de la boya	SG delta mínima	Presión máxima de funcionamiento de la boya en psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Tamaño y espesor de la cámara (tamaño nominal de tubería)	Dimensión "A" en pulgadas (mm)
37	Acero inoxidable 316	0,37	662 (45,6)	S10 de 2 in	12 in (305 mm)
21	Acero inoxidable 316	0,21	948 (65,3)	S10 de 2½ in	12 in (305 mm)

Tabla 2: Aplicaciones de interfaz sumergida (interfaz líquido/líquido), tipo de medición código 2 (continuación)

Código	Descripción				
	Material de la boya	SG delta mínima	Presión máxima de funcionamiento de la boya en psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Tamaño y espesor de la cámara (tamaño nominal de tubería)	Dimensión "A" en pulgadas (mm)
23	Acero inoxidable 316	0,23	232 (15,9)	S40 de 2½ in	12 in (305 mm)
10	Acero inoxidable 316	0,10	53 (3,6)	S10 de 3 in	12 in (305 mm)
28	Titanio	0,28	2 300 (158,6)	S40 de 2½ in	12 in (305 mm)
20	Titanio	0,20	2 300 (158,6)	S40 de 2½ in	12 in (305 mm)
15	Titanio	0,15	2 100 (144,8)	S10 de 3 in	12 in (305 mm)
14	Titanio	0,14	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	12 in (305 mm)
11	Titanio	0,11	2 100 (144,8)	S40 de 3 in	12 in (305 mm)
30	Titanio	0,30	3 400 (234,4)	S80 de 3 in	12 in (305 mm)
29	Titanio	0,29	3 400 (234,4)	S160 de 3 in	12 in (305 mm)
38	C-276	0,38	135 (9,3)	S10 de 2 in	12 in (305 mm)
13	Aleación 400	0,13	90 (6,2)	S10 de 3 in	12 in (305 mm)

## Tipo de montaje

Figura 2 para conocer las opciones de montaje o consultar con la fábrica para un montaje personalizado.

Código	Descripción
A	Estilo A - Parte superior e inferior bridadas, con placas de tope, sin conexión del proceso lateral
B	Estilo B - Brida de acceso en la parte superior e inferior con conexiones del proceso laterales
C	Estilo C - Brida de acceso en la parte inferior, fondo bridado con conexiones del proceso laterales
D	Estilo D - Brida de acceso en la parte superior, parte superior bridada, parte inferior suelta con conexiones de proceso laterales
L	Estilo L - Bridas de acceso sin boya, con o sin conexiones del proceso laterales

## Clasificación del equipo

Código	Descripción
AA	ANSI/ASME B16.5 Clase 150
AB	ANSI/ASME B16.5 Clase 300
AC	ANSI/ASME B16.5 Clase 600
AD	ANSI/ASME B16.5 Clase 900
AE	ANSI/ASME B16.5 Clase 1500
AF	ANSI/ASME B16.5 Clase 2500

## Tipo de brida de acceso

Código	Descripción
0	No corresponde (solo estilo L)
1	Cuello soldado de cara elevada (RF)
2	RF deslizante
4	Cuello soldado de junta tipo anillo (RTJ)

## Unidad de medida

Código	Descripción
E	Sistema imperial, pulgadas
M	Sistema métrico, milímetros

## Dimensión de montaje (de centro a centro en los estilos B, C, D, L, y de la parte superior a la parte inferior en el estilo A)

La dimensión de montaje máximo por unidad individual es de 20 ft (6 m) para el Estilo A y 18 ft (5,5 m) para los Estilos B/C/D.

Código	Descripción
XXXXX	XXX,XX in o XXXXX mm 04863 = 48,63 in o 04863 mm

## Material de la cámara

Código	Descripción
S	Acero inoxidable 316/316L (estándar)
1	Acero inoxidable 317
2	Acero inoxidable 321
7	Acero inoxidable 347
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Diseño de conexión de las ramificaciones

Código	Descripción
D	Perforación (configurada)
E	Extrusión (limitada al tamaño de cámara S10 o S40 con tamaño de conexión del proceso de 1½ in o 2 in NPS)
T	T soldada a tope (ASME B16.9)
N	Ninguno (estilo A)
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Tamaño de conexión del proceso (NPS)

Código	Descripción
0	Mismo diámetro que la cámara (solo estilo A)
8	½ in
9	¾ in
1	1 in
6	1½ in
2	2 in
3	3 in
4	4 in
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Clasificación de las conexiones del proceso

Código	Clasificación de las conexiones del proceso	Tipo de conexión del proceso compatible
ZZ	Mismo que la clasificación del instrumento (solo estilo A)	Z
AA	ANSI/ASME B16.5 Clase 150	1, 2, 3, 4, Y
AB	ANSI/ASME B16.5 Clase 300	1, 2, 3, 4, Y
AC	ANSI/ASME B16.5 Clase 600	1, 2, 3, 4, Y
AD	ANSI/ASME B16.5 Clase 900	1, 2, 3, 4, Y
AE	ANSI/ASME B16.5 Clase 1500	1, 2, 3, 4, Y
AF	ANSI/ASME B16.5 Clase 2500	1, 2, 3, 4, Y
FA	ANSI/ASME B16.11 Clase 3000	A, E, G, H, K, L
FB	ANSI/ASME B16.11 Clase 6000	A, E, G, H, K, L
SA	ANSI/ASME B16.9 S10	A, B, L, M, P
SB	NORMA ANSI/ASME B16.9 (S40)	A, B, L, M, P
SC	ANSI/ASME B16.9 XS (S80)	A, B, C, L, M, P
SD	ANSI/ASME B16.9 S160	A, B, C, L, M, P

## Tipo de conexión del proceso

Código	Tipo de conexión del proceso	Clasificación de las conexiones del proceso compatible
1	Cuello soldado de RF	AA, AB, AC, AD, AE, AF
2	RF deslizante	AA, AB, AC, AD, AE, AF
4	Cuello soldado RTJ	AA, AB, AC, AD, AE, AF
A	Boquilla - Extremo plano	SA, SB, SC, SD
C	Boquilla - NPT macho	SC, SD
E	Acoplamiento - NPT hembra	FB
G	Acoplamiento - SW	FA, FB

Código	Tipo de conexión del proceso	Clasificación de las conexiones del proceso compatible
H	Threadolet NPT	FA, FB
K	Sockolet	FA, FB
L	Weldolet	SA, SB, SC, SD
M	Boquilla - Extremo plano	SA, SB, SC, SD
P	Boquilla - Extremo biselado	SA, SB, SC, SD
Y	Empalme sobrelapado de cara elevada (RFLJ)	AA, AB, AC, AD, AE, AF
Z	Mismo que la brida de acceso (solo estilo A)	ZZ

## Cronograma de conexión del proceso

El cronograma de la conexión del proceso debe ser igual o mayor que el espesor de la cámara.

Código	Descripción
0	Mismo espesor que la cámara (solo estilo A)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160

## Material de la conexión del proceso

Código	Descripción
0	Mismo material que la cámara
S	Acero inoxidable 316/316L (estándar)
2	Acero inoxidable 321
7	Acero inoxidable 347
1	Acero inoxidable 317
C	Acero al carbono
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Parte superior de la cámara

Código	Descripción
B	Brida ciega
D	Tapa de domo
F	Tapa plana
Z	Brida abierta (estilo A solamente)
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Tamaño del venteo superior

Código	Descripción
0	Sin ventilación superior (estilo A solamente)
8	½ in
9	¾ in
1	1 in
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Tipo de venteo superior

Código	Descripción
Z	Sin ventilación superior (estilo A solamente)
A	Llave de paso NPT solo con tapón
C	Solo llave de paso SW
D	Bridado
F	Acoplamiento - FNPT con tapón
H	Acoplamiento - SW
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Espesor o clasificación del venteo superior

Código	Descripción
Z <sup>(1)</sup>	Sin ventilación superior (estilo A solamente)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160
3	Clase 3000
5	Clase 6000

(1) Debe seleccionarse para el tipo de venteo superior Z Opción Z.

## Parte inferior de la cámara

Código	Descripción
B	Brida ciega
D	Tapa de domo
F	Tapa plana
Z	Brida abierta con placa de tope (estilo A solamente)
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Tamaño del drenaje inferior

Código	Descripción
0	Sin drenaje inferior
8	½ in
9	¾ in
1	1 in
X	Especial

## Tipo de drenaje inferior

Código	Descripción
Z	Sin drenaje superior (estilo A solamente)
A	Llave de paso NPT solo con tapón
C	Solo llave de paso SW
D	Bridado
F	Acoplamiento - FNPT con tapón
H	Acoplamiento - SW
X	Especial (consultar a la fábrica)

## Espesor o clasificación del drenaje inferior

Código	Descripción
Z	Sin drenaje superior (estilo A solamente)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160
3	Clase 3000
5	Clase 6000

## Indicador

Código	Descripción
F	Bandera
B	Seguidor (indicador de posición tipo volante/pluma)

## Rango de medición del indicador

Código	Descripción
XXXXX	XXX,XX in o XXXXX mm 04863 = 48,63 in o 04863 mm

## Unidades de escala

Código	Descripción
Z	Pies y pulgadas (incrementos de ½ in)
A	Métrico (incrementos de 5 mm)
B	Porcentaje (incrementos personalizados)
C	Solo pulgadas (incrementos de ½ in)
D	+/- (incrementos personalizados)
E	Doble (pies y pulgadas, porcentaje)
F	Doble (métrico, porcentaje)
X	Especial

## Material del compartimiento del indicador

Código	Descripción
0	Carcasa de aluminio anodizado con vidrio
1	Carcasa de aluminio anodizado con policarbonato
2	Carcasa de aluminio anodizado con extensión de acrílico para heladas
3	Carcasa de acero inoxidable con vidrio
5	Canal de acero inoxidable con tubo de vidrio
6	Canal de acero inoxidable con tubo de policarbonato

## Color del indicador

Código	Descripción
A	Banderas rojas y blancas
C	Banderas amarillas y negras
B	Seguidor rojo
D	Seguidor verde
Z	Banderas rojas y plateadas

## Montaje del indicador

Código	Descripción
Z	Orientación estándar (180° respecto a las conexiones del proceso)

Código	Descripción
R	Montaje derecho
L	Montaje izquierdo
C	Especificado por el cliente
Número de modelo típico: 9930068BAB1E 06400 SE2AB14SB9C8B9C8F 06400 E3AR	

## Opciones de pedido: deben especificarse en el momento del pedido

<b>Prueba e inspección</b>	Certificado de prueba de presión hidrostática Inspección de soldadura NDE (examen no destructivo)
<b>Documentación</b>	Aprobaciones y planos integrados Procedimientos de soldadura Planes de calidad Registro de trazabilidad del material (MTR) Curvas de boya
<b>Accesorios</b>	Válvulas (venteo y drenaje) Manta de aislamiento (para temperaturas elevadas) Traza térmica (vapor) Traza térmica (eléctrica) Aislamiento criogénico rígido con protección contra heladas Clips de soporte de la cámara

## Productos asociados

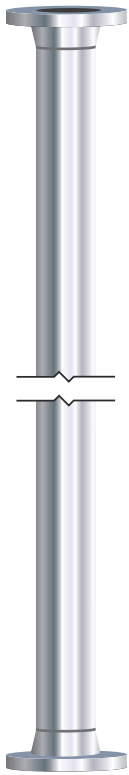
- Unidad de cámara doble con radar por onda guiada
- Interruptores magnéticos de nivel
- Transmisor con restricción magnética

## Estilos de montaje

Figura 2: Estilos de montaje

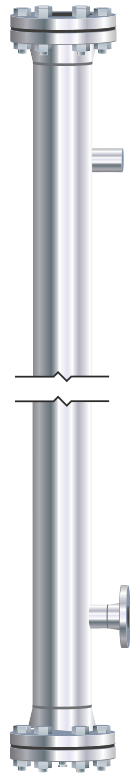
Estilo A

Parte superior e inferior  
bridadas, sin conexiones  
del proceso laterales



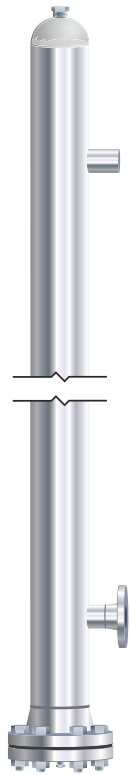
Estilo B

Parte superior e inferior  
bridadas con conexiones  
del proceso laterales



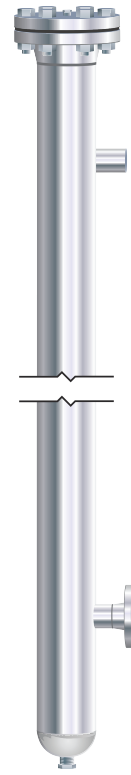
Estilo C

Parte superior cerrada,  
parte inferior bridada  
con conexiones del pro-  
ceso laterales



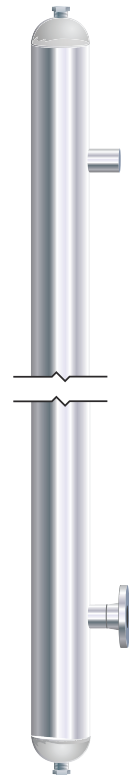
Estilo D

Parte superior bridada,  
parte inferior cerrada  
con conexiones del pro-  
ceso laterales



Estilo L

Parte superior e inferior  
cerradas con o sin con-  
exiones del proceso late-  
rales



# Especificaciones

## Especificaciones de rendimiento

### Resolución

Resolución de aproximadamente ¼ in

### Rango de medición

La dimensión máxima de montaje por cada unidad es de 20 ft (6 m) para el estilo A y 18 ft (5,5 m) para el estilo B/C/D.

### Viscosidad máxima

2000 cP

### Gravedad específica (SG) mínima

0,40 (consultar con la fábrica para obtener gravedades específicas más bajas)

### SG delta mínima

0,11

## Especificaciones funcionales

### Valor nominal de temperatura

-260 °F a +850 °F (-162 °C a +454 °C)

### Valores de presión de la boya

Hasta 3 400 psig (234,4 bar) a 100 °F (38 °C)

### Clasificación de las conexiones del proceso

Estilo de conexión del proceso	ANSI/ASME B16.5						ANSI/ASME B16.11		ANSI/ASME B16.9		
	150	300	600	900	1500	2500	3000	6000	STD	S80	S160
Cuello soldado de RF	X	X	X	X	X	X					
RF deslizante	X	X	X	X	X	X					
Soldadura a enchufe de RF	X	X	X	X	X	X					
Cuello soldado RTJ	X	X	X	X	X	X					
Empalme sobrelapado de cara elevada (RFL)	X	X									
Acoplamiento - NPT hembra							X	X			
Acoplamiento - SW							X	X			
Niple de tubo									X	X	X

## Indicador visual

Visible de 100 ft (30 m)

## Opciones del indicador

- Bandera (estándar)
- Seguidor (opcional)

## Especificaciones físicas

### Selección de materiales

Emerson Ofrece una variedad de productos con diversas opciones y configuraciones de producto, que incluyen materiales de construcción que garantizan un rendimiento óptimo en un amplio rango de aplicaciones. Se espera que la información del producto presentada sirva de guía para que el comprador haga una selección adecuada para la aplicación. Es responsabilidad exclusiva del comprador realizar un análisis cuidadoso de todos los parámetros del proceso (como todos los componentes químicos, temperatura, presión, caudal, sustancias abrasivas, contaminantes, etc.) al especificar el producto, los materiales, las opciones y los componentes para la aplicación en particular. Emerson No puede evaluar ni garantizar la compatibilidad del líquido del proceso u otros parámetros del proceso con el producto, las opciones, la configuración o los materiales de construcción seleccionados.

### Diseño de la cámara

Soldadura y calificaciones de los soldadores de acuerdo con la sección IX de ASME.

- ASME B31.3
- ASME B31.1 (opcion)
- Registro CRN (todas las provincias)

### Tamaños de las conexiones del proceso

½ in a 4 in

### Materiales de construcción

#### Cámara

- Acero inoxidable serie 300 (estándar 316/316L)
- Opcional: otros materiales no ferrosos que no presentan propiedades ferromagnéticas como la aleación C-276, aleación 20, aleación 600, aleación 400 y CPVC.

#### Boya

- Acero inoxidable 316
- Titanio
- Aleación 400
- Aleación C-276
- CPVC
- Opciones especiales: recubrimiento de teflón

#### Ventana de visualización del indicador

Vidrio o policarbonato

**Junta**

Todos los medidores se envían completos con juntas de composición de 0,125 in para proteger las bridas. El cliente es responsable de las juntas compatibles con el proceso para la protección de las bridas.

---

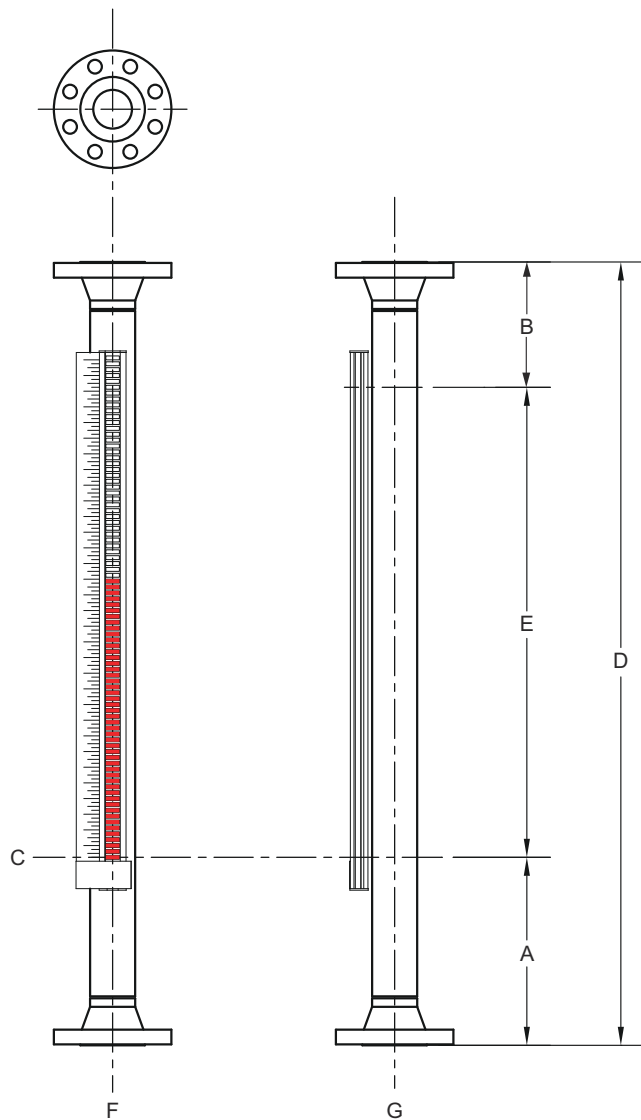
**Nota**

Si las juntas de composición no son compatibles con las condiciones de su proceso, se deben utilizar juntas adecuadas en lugar de las que se envían con el medidor.

---

## Planos dimensionales

Figura 3: MLI estándar - estilo A

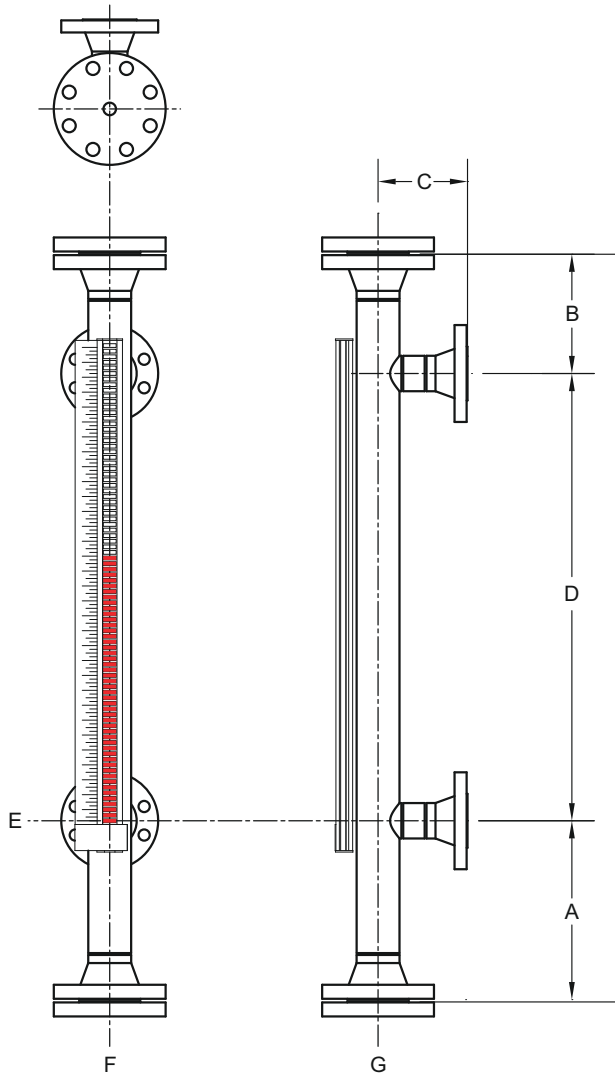


- A. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- B. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- C. Plano de referencia
- D. Dimensión de montaje
- E. Rango de medición
- F. Vista frontal
- G. Vista lateral derecha

### Nota

Solo para referencia. No utilizar para fines de construcción o tal como se construye a menos que esté certificado por Rosemount. El plano es genérico - consultar la [Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel \(MLI\) Rosemount 9930](#) para ver opciones detalladas.

Figura 4: MLI estándar - estilo B

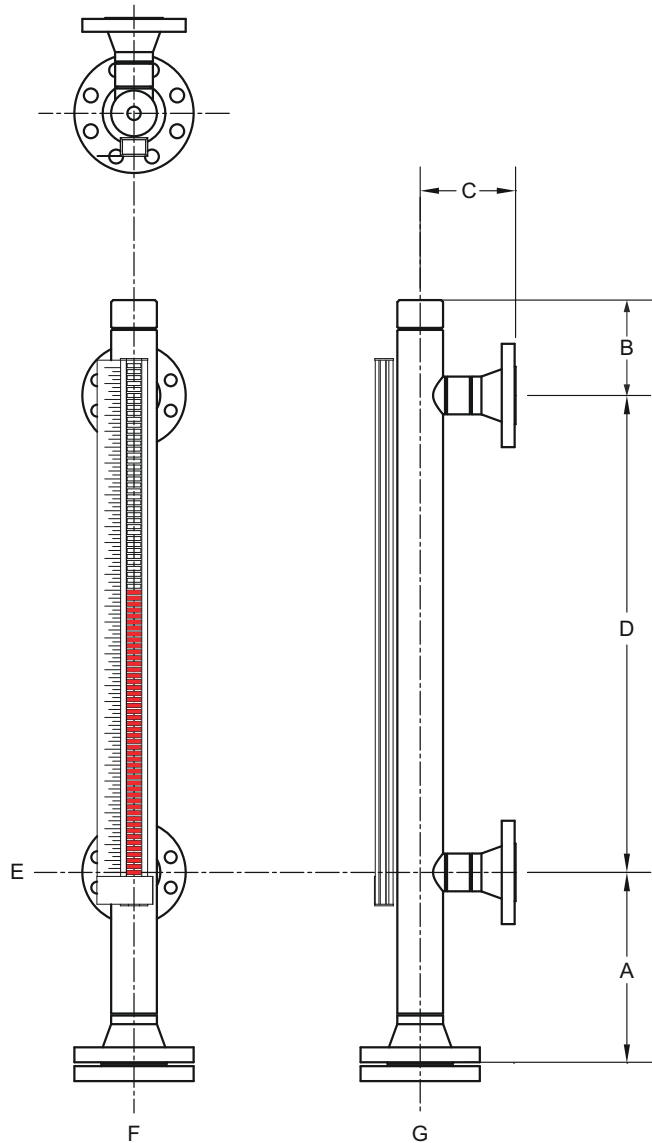


- A. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- B. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- C. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- D. Dimensión de montaje (de centro a centro)
- E. Plano de referencia
- F. Vista frontal
- G. Vista lateral derecha

**Nota**

Solo para referencia. No utilizar para fines de construcción o tal como se construye a menos que esté certificado por Rosemount. El plano es genérico - consultar la [Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel \(MLI\) Rosemount 9930](#) para ver opciones detalladas.

Figura 5: MLI estándar - estilo C

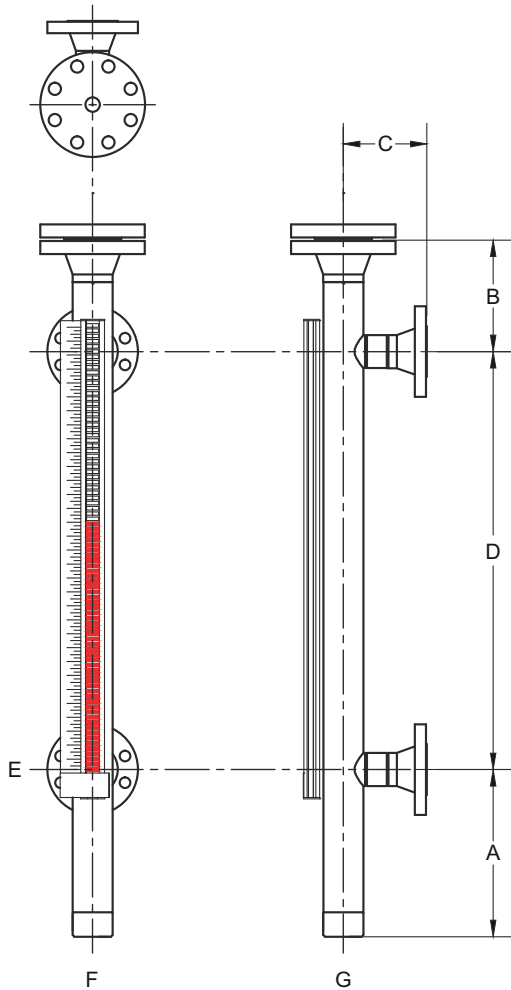


- A. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- B. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- C. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- D. Dimensión de montaje (de centro a centro)
- E. Plano de referencia
- F. Vista frontal
- G. Vista lateral derecha

**Nota**

Solo para referencia. No utilizar para fines de construcción o tal como se construye a menos que esté certificado por Rosemount. El plano es genérico - consultar la [Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel \(MLI\) Rosemount 9930](#) para ver opciones detalladas.

Figura 6: MLI estándar - estilo D

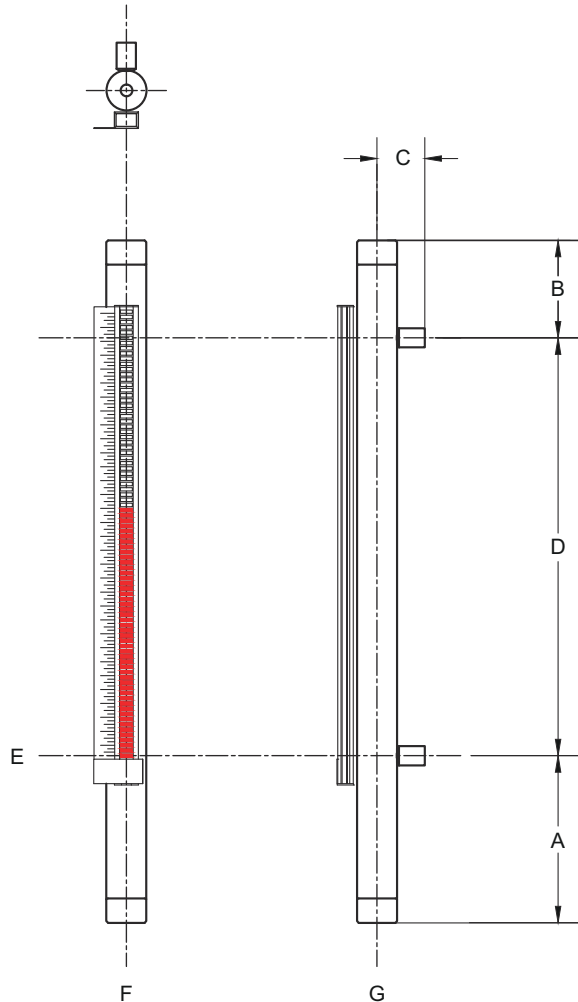


- A. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- B. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- C. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- D. Dimensión de montaje (de centro a centro)
- E. Plano de referencia
- F. Vista frontal
- G. Vista lateral derecha

**Nota**

Solo para referencia. No utilizar para fines de construcción o tal como se construye a menos que esté certificado por Rosemount. El plano es genérico - consultar la [Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel \(MLI\) Rosemount 9930](#) para ver opciones detalladas.

Figura 7: MLI estándar - estilo L



- A. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- B. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- C. Consultar la [Hoja de datos de configuración](#) para obtener información.
- D. Dimensión de montaje (de centro a centro)
- E. Plano de referencia
- F. Vista frontal
- G. Vista lateral derecha

**Nota**

Solo para referencia. No utilizar para fines de construcción o tal como se construye a menos que esté certificado por Rosemount. El plano es genérico - consultar la [Información para hacer un pedido del indicador magnético de nivel \(MLI\) Rosemount 9930](#) para ver opciones detalladas.



Para obtener más información: [Emerson.com/global](https://emerson.com/global)

©2025 Emerson. Todos los derechos reservados.

El documento de Términos y condiciones de venta de Emerson está disponible a pedido. El logotipo de Emerson es una marca comercial y de servicio de Emerson Electric Co. Rosemount es una marca que pertenece a una de las familias de compañías de Emerson. Todas las demás marcas son de sus respectivos propietarios.