

Indicatore di livello magnetico Rosemount™ 9930



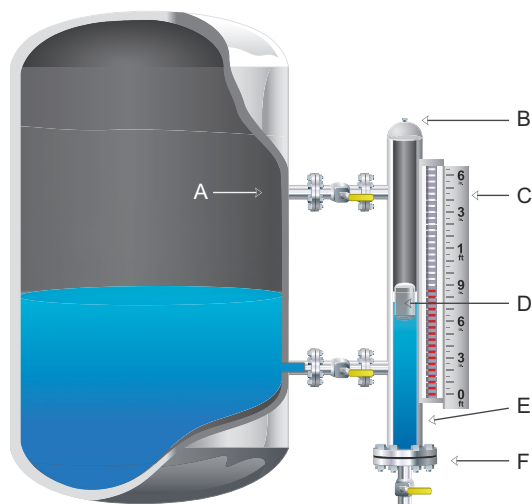
- Indicazione visiva del livello fino a 100 ft. (30 m)
- Progettata in base alla normativa per le tubazioni di processo ASME B31.3. La normativa per le tubazioni di potenza ASME B31.1 è disponibile su richiesta
- NACE opzionale
- Punti di perdita minimi rispetto agli indicatori a vista
- Liquido del processo mai a contatto con il vetro dell'indicatore
- Progettato per misure di gas/liquido (livello superiore) e/o liquido/liquido (interfaccia)
- Sono disponibili costruzioni opzionali per applicazioni criogeniche, ad alta temperatura, ad alta pressione e corrosive
- Disponibile anche design a doppia camera ottimizzato per l'utilizzo con i radar a onde guidate Rosemount 5300, 3308 e 3300

Panoramica

Principio di misura

L'indicatore di livello magnetico Rosemount 9930 è costituito da una camera, un galleggiante dotato di magneti che si alza e si abbassa con il livello del fluido e un indicatore montato sulla camera.

Figura 1: Panoramica



- A. Connessioni al processo
- B. Sfiato
- C. Indicatore
- D. Galleggiante
- E. Camera del galleggiante
- F. Scarico

L'indicatore ospita una colonna di piccoli flag che indicano il livello del fluido nella camera, in base alla posizione del galleggiante. Quando il livello del fluido si alza e si abbassa, anche il galleggiante si alza e si abbassa e i flag scattano da un orientamento all'altro; tipicamente il lato rosso indica il livello del liquido e il lato argenteo indica lo spazio del vapore.

Quando il galleggiante si alza e si abbassa con il livello del processo, i singoli flag all'interno dell'indicatore si attivano a causa del campo magnetico all'interno del galleggiante. Inoltre, attiverà qualsiasi dispositivo di controllo montato esternamente, come trasmettitori magnetostrittivi e interruttori magnetici, fornendo un segnale di ritorno al sistema di controllo.

Sommario

Panoramica.....	2
Informazioni per l'ordinazione.....	4
Specifiche.....	15
Disegni d'approvazione.....	18

Esempi di applicazioni

- Serbatoi turbolenti
- Scambiatori di calore
- Applicazioni per caldaie
- Sostituzione del vetro del sito
- Separatori
- Serbatoi di stoccaggio degli acidi

Test e ispezione

Tutte le camere Rosemount possono essere testate idrostaticamente a 1,5 volte la pressione di esercizio massima consentita (MAWP) del valore nominale specificato di flangia/pressione prima della spedizione per assicurare la tolleranza di pressione.

Per tutti gli altri test sono disponibili prove e documentazioni aggiuntive, come rapporti di tracciabilità dei materiali (MTR), radiografia, test di pressione idrostatica, identificazione positiva dei materiali (PMI), test con coloranti penetranti o test di testimonianza.

Informazioni per l'ordinazione

Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico (MLI) Rosemount 9930



Le specifiche e la selezione dei materiali, delle opzioni o dei componenti del prodotto devono essere effettuate dall'acquirente dell'apparecchiatura, vedere il [bollettino tecnico rapido](#) dell'indicatore di livello Rosemount. Vedere [Selezione dei materiali](#) per ulteriori informazioni.

Modello

Codice	Descrizione
9930	Indicatore di livello magnetico Rosemount 9930

Tipo di misura

Per le applicazioni con flashing, consultare la fabbrica.

Codice	Descrizione
0	Livello del liquido (interfaccia gas/liquido)
2	Interfaccia sommersa (interfaccia liquido/liquido)
4	Applicazione di flashing (consultare la fabbrica per la selezione del modello)

Selezione del galleggiante

Tabella 1: Applicazioni di livello liquido (interfaccia gas/liquido), tipo di misura codice 0

Codice	Descrizione				
	Materiale del galleggiante	SG minimo	Pressione massima di esercizio del galleggiante in psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Dimensioni e programma della camera	Dimensione "A" in in. (mm)
76	Acciaio inossidabile 316	0,76	167 (11,5)	2" S10	12,0 in. (305 mm)

Tabella 1: Applicazioni di livello liquido (interfaccia gas/liquido), tipo di misura codice 0 (continua)

Codice	Descrizione				
	Materiale del galleggianti	SG minimo	Pressione massima di esercizio del galleggianti in psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Dimensioni e programma della camera	Dimensione "A" in in. (mm)
78	Acciaio inossidabile 316	0,78	440 (30,3)	2" S10	12,0 in. (305 mm)
81	Acciaio inossidabile 316	0,81	662 (45,6)	2" S10	12,0 in. (305 mm)
58	Acciaio inossidabile 316	0,58	94 (6,4)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
60	Acciaio inossidabile 316	0,60	176 (12,1)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
62	Acciaio inossidabile 316	0,62	284 (19,5)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
83	Acciaio inossidabile 316	0,83	486 (33,5)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
86	Acciaio inossidabile 316	0,86	948 (65,3)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
54	Titanio	0,54	178 (12,2)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
59	Titanio	0,59	471 (32,4)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
61	Titanio	0,61	740 (51,0)	2½" S10	12,0 in. (305 mm)
68	Acciaio inossidabile 316	0,68	154 (10,6)	2½" S40	12,0 in. (305 mm)
82	Acciaio inossidabile 316	0,82	232 (15,9)	2½" S40	12,0 in. (305 mm)
87	Acciaio inossidabile 316	0,87	518 (35,7)	2½" S40	12,0 in. (305 mm)
88	Acciaio inossidabile 316	0,88	930 (64,1)	2½" S40	12,0 in. (305 mm)

Codice	Descrizione				
	Materiale del galleggianti	SG minimo	Pressione massima di esercizio del galleggianti in psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Dimensioni e programma della camera	Dimensione "A" in in. (mm)
40	Acciaio inossidabile 316	0,40	53 (3,6)	3" S10	18 in. (457 mm)
69	Titanio	0,69	2.300 (158,6)	2½" S40	16 in. (406 mm)
63	Titanio	0,63	2.300 (158,6)	2½" S40	20 in. (508 mm)
45	Titanio	0,45	2.100 (144,8)	3" S10	20 in. (508 mm)
55	Titanio	0,55	2.100 (144,8)	3" S40	14 in. (356 mm)
49	Titanio	0,49	2.100 (144,8)	3" S40	17 in. (432 mm)
46	Titanio	0,46	2.100 (144,8)	3" S40	20 in. (508 mm)
41	Titanio	0,41	2.100 (144,8)	3" S40	25 in. (635 mm)

Codice	Descrizione				
	Materiale del galleggianti	SG minimo	Pressione massima di esercizio del galleggianti in psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Dimensioni e programma della camera	Dimensione "A" in in. (mm)
74	Titanio	0,74	3.400 (234,4)	3" S80	20 in. (508 mm)
67	Titanio	0,67	3.400 (234,4)	3" S80	25 in. (635 mm)
85	Titanio	0,85	3.400 (234,4)	3" S160	16 in. (406 mm)
73	Titanio	0,73	3.400 (234,4)	3" S160	20 in. (508 mm)
64	Lega 400	0,64	90 (6,2)	3" S10	12 in. (305 mm)
80	C-276	0,80	135 (9,3)	2" S10	12 in. (305 mm)
89	C-276	0,89	425 (29,3)	2" S10	12 in. (305 mm)

Tabella 2: Tipo di misura codice 2 per interfaccia sommersa (interfaccia liquido/liquido)

Codice	Descrizione				
	Materiale del galleggianti	Delta minimo SG	Pressione massima di esercizio del galleggianti in psig (bar) a 100 °F (37,8 °C)	Programma e diametro della camera	Dimensione "A" in in. (mm)
37	Acciaio inossidabile 316	0,37	662 (45,6)	2" S10	12 in. (305 mm)
21	Acciaio inossidabile 316	0,21	948 (65,3)	2½" S10	12 in. (305 mm)
23	Acciaio inossidabile 316	0,23	232 (15,9)	2½" S40	12 in. (305 mm)
10	Acciaio inossidabile 316	0,10	53 (3,6)	3" S10	12 in. (305 mm)
28	Titanio	0,28	2.300 (158,6)	2½" S40	12 in. (305 mm)
20	Titanio	0,20	2.300 (158,6)	2½" S40	12 in. (305 mm)
15	Titanio	0,15	2.100 (144,8)	3" S10	12 in. (305 mm)
14	Titanio	0,14	2.100 (144,8)	3" S40	12 in. (305 mm)
11	Titanio	0,11	2.100 (144,8)	3" S40	12 in. (305 mm)
30	Titanio	0,30	3.400 (234,4)	3" S80	12 in. (305 mm)
29	Titanio	0,29	3.400 (234,4)	3" S160	12 in. (305 mm)
38	C-276	0,38	135 (9,3)	2" S10	12 in. (305 mm)
13	Lega 400	0,13	90 (6,2)	3" S10	12 in. (305 mm)

Tipo di montaggio

[Figura 2](#) per le opzioni di montaggio o consultare la fabbrica per un montaggio personalizzato.

Codice	Descrizione
A	Stile A - Flangiato sulla parte superiore e sul fondo, con piastre di arresto, senza connessioni al processo laterali

Codice	Descrizione
B	Stile B - Flangia di accesso in alto e sul fondo con connessioni al processo laterali
C	Stile C - Flangia di accesso sul fondo, fondo flangiato con connessioni al processo laterali
D	Stile D - Flangia di accesso sulla parte superiore, parte superiore flangiata, fondo chiuso con connessioni al processo laterali
L	Stile L - Senza flange di accesso al galleggiante, con o senza connessioni al processo laterali

Valori nominali dello strumento

Codice	Descrizione
AA	ANSI/ASME B16.5 Classe 150
AB	ANSI/ASME B16.5 Classe 300
AC	ANSI/ASME B16.5 Classe 300
AD	ANSI/ASME B16.5 Classe 900
AE	ANSI/ASME B16.5 Classe 1500
AF	ANSI/ASME B16.5 Classe 2500

Tipo di flangia di accesso

Codice	Descrizione
0	Non applicabile (solo stile L)
1	Collarino di tipo "raised face" (RF)
2	RF a scorrimento
4	Collarino del giunto ad anello (RTJ)

Unità di misura della scala dell'indicatore

Codice	Descrizione
E	Imperiali (inglesi), in.
M	Metrico, millimetri

Dimensione di montaggio (da centro a centro per lo stile B, C, D, L e da parte superiore a parte inferiore per lo stile A)

La dimensione massima di montaggio per singola unità è di 20 ft. (6 m) per lo stile A e 18 ft. (5,5 m) per lo stile B/C/D.

Codice	Descrizione
XXXXX	XXX,XX in. o XXXXX mm
	04863 = 48,63 in. o 4.863 mm

Materiale della camera

Codice	Descrizione
S	Acciaio inossidabile 316/316L (standard)
1	Acciaio inossidabile 317
2	Acciaio inossidabile 321
7	Acciaio inossidabile 347
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Design della connessione laterale al processo

Codice	Descrizione
D	Trapano (impostazione)
E	Estrusione (limitata alle dimensioni della camera S10 o S40 con connessione al processo da 1½ in. o 2 in. NPS)
T	T per saldatura di testa (ASME B16.9)
N	Nessuno (stile A)
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Dimensione della connessione al processo (NPS)

Codice	Descrizione
0	Stesso diametro della camera (solo stile A)
8	½ in.
9	¾ in.
1	1 in.
6	1½ in.
2	2 in.
3	3 in.
4	4 in.
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Tipo e classificazione della connessione al processo

Codice	Classificazione della connessione al processo	Tipo di connessione al processo
ZZ	Stesso della classificazione dello strumento (solo stile A)	Z
AA	ANSI/ASME B16.5 Classe 150	1, 2, 3, 4, Y
AB	ANSI/ASME B16.5 Classe 300	1, 2, 3, 4, Y
AC	ANSI/ASME B16.5 Classe 600	1, 2, 3, 4, Y
AD	ANSI/ASME B16.5 Classe 900	1, 2, 3, 4, Y
AE	ANSI/ASME B16.5 Classe 1500	1, 2, 3, 4, Y

Codice	Classificazione della connessione al processo	Tipo di connessione al processo
AF	ANSI/ASME B16.5 Classe 2500	1, 2, 3, 4, Y
FA	ANSI/ASME B16.11 Classe 3000	A, C, E, G, H, K, L
FB	ANSI/ASME B16.11 Classe 6000	A, C, E, G, H, K, L
SA	ANSI/ASME B16.9 STD	M, P, N
SB	ANSI/ASME B16.9 XS	M, P, N
SC	ANSI/ASME B16.9 XXS	M, P, N

Tipo di connessione al processo e classificazione

Codice	Tipo di connessione al processo	Classificazione della connessione al processo
Z	Stesso della flangia di accesso (solo stile A)	ZZ
1	Collarino RF	AA, AB, AC, AD, AE, AF
2	RF a scorrimento	AA, AB, AC, AD, AE, AF
4	Collarino RTJ	AA, AB, AC, AD, AE, AF
Y	Giunzioni a sovrapposizione a faccia piana (RFLJ)	AA, AB, AC, AD, AE, AF
A	Nipplo - estremità liscia	FA, FB, FC
C	Nipplo - NPT maschio	FA, FB, FC
E	Accoppiamento - NPT femmina	FA, FB, FC
G	Accoppiamento - SW	FA, FB, FC

Programma di connessione al processo

Il programma di connessione al processo deve essere uguale o superiore al programma della camera.

Codice	Descrizione
0	Stesso programma della camera (solo stile A)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160

Materiale delle connessioni al processo

Codice	Descrizione
0	Stesso materiale della camera
5	Acciaio inossidabile 316/316L (standard)
2	Acciaio inossidabile 321
7	Acciaio inossidabile 347
4	Acciaio inossidabile 304/304L

Codice	Descrizione
1	Acciaio inossidabile 317
C	Acciaio al carbonio
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Parte superiore della camera

Codice	Descrizione
B	Flangia cieca
D	Cappuccio a cupola
F	Cappuccio piatto
Z	Flangia aperta (solo stile A)
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Dimensioni dello sfiato superiore

Codice	Descrizione
0	Senza sfiato superiore (solo stile A)
8	½ in.
9	¾ in.
1	1 in.
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Tipo di sfiato superiore

Codice	Descrizione
Z	Senza sfiato superiore (solo stile A)
A	Presca NPT solo con tappo
C	Solo presca SW
D	Flangiata
F	Accoppiamento - FNPT con tappo
H	Accoppiamento - SW
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Schema o classificazione dello sfiato superiore

Codice	Descrizione
Z ⁽¹⁾	Senza sfiato superiore (solo stile A)
1	S10

Codice	Descrizione
4	S40
8	S80
6	S160
3	Classe 3000
5	Classe 6000

(1) Deve essere selezionato per il tipo di sfiato superiore Z Opzione Z.

Parte inferiore della camera

Codice	Descrizione
B	Flangia cieca
D	Cappuccio a cupola
F	Cappuccio piatto
Z	Flangia aperta con piastra di arresto (solo stile A)
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Dimensioni dello scarico di fondo

Codice	Descrizione
0	Senza scarico di fondo
8	½ in.
9	¾ in.
1	1 in.
X	Speciale

Tipo di scarico inferiore

Codice	Descrizione
Z	Senza scarico di fondo (solo stile A)
A	Preso NPT solo con tappo
C	Solo presa SW
D	Flangiata
F	Accoppiamento - FNPT con tappo
H	Accoppiamento - SW
X	Speciale (rivolgersi al produttore)

Programma o valutazione dello scarico di fondo

Codice	Descrizione
Z	Senza scarico di fondo (solo stile A)
1	S10
4	S40
8	S80
6	S160
3	Classe 3000
5	Classe 6000

Indicatore

Codice	Descrizione
F	Flag
B	Premistoppa (volano/navetta)

Unità caratterizzate

Codice	Descrizione
Z	Ft. e in. (incrementi di ½ in.)
A	Metrico (incrementi di 5 mm)
B	Percentuale (incrementi personalizzati)
C	Solo in. (incrementi di ½ in.)
D	+/- (incrementi personalizzati)
E	Doppio (ft. e in., percentuale)
F	Doppio (metrico, percentuale)
X	Speciale

Materiale della custodia dell'indicatore

Codice	Descrizione
0	Custodia in alluminio anodizzato con vetro
1	Custodia in alluminio anodizzato con policarbonato
2	Custodia in alluminio anodizzato con estensione antigelo in acrilico
3	Custodia in acciaio inossidabile con vetro
5	Canale in acciaio inossidabile con tubo di vetro
6	Canale in acciaio inossidabile con tubo in policarbonato

Colore dell'indicatore

Codice	Descrizione
Z	Flag rossi e argentati
A	Flag bianchi e rossi
C	Flag gialli e neri
B	Premistoppa rosso
D	Premistoppa verde

Montaggio dell'indicatore

Codice	Descrizione
Z	Orientamento standard (180° rispetto alle connessioni al processo)
R	Montaggio a destra
L	Montaggio a sinistra
C	Come specificato dal cliente
Numero di modello tipico: L 0 76 C AA 1 E 03600 S E 6 AA 1 1 S D 8 Z Z B 8 Z Z F 03600 Z 0 Z Z	

Opzioni per l'ordine – devono essere specificate al momento dell'ordine

Test e ispezione

- Certificato di test di pressione idrostatica
- Ispezione delle saldature
- NDE (esame non distruttivo)

Documentazione

- Approvazione e disegni costruttivi
- Procedure di saldatura
- Pianificazione della qualità
- Registro di tracciabilità dei materiali (MTR)
- Curve del galleggiante

Accessori

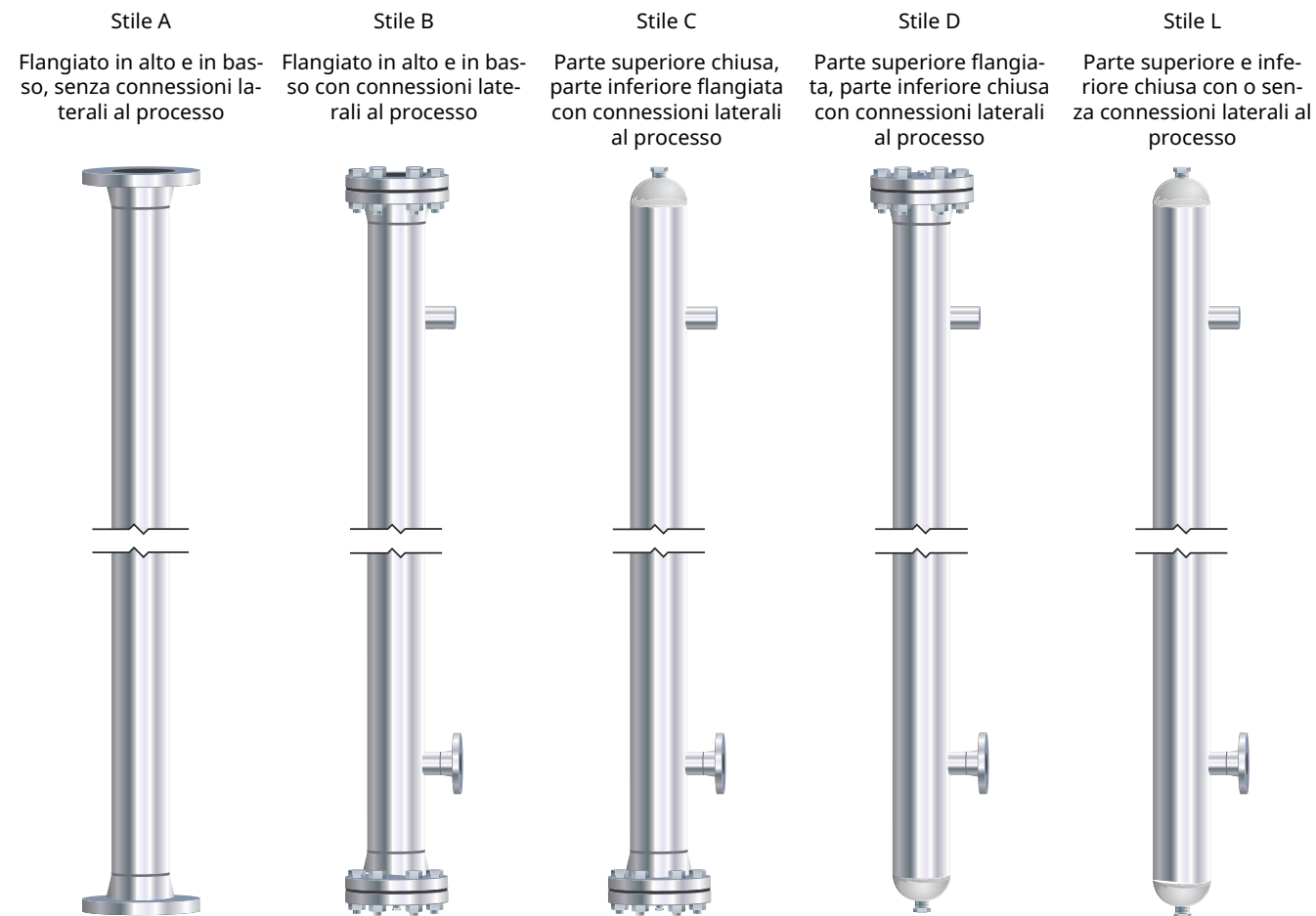
- Valvole (di sfiato e di scarico)
- Fodera isolante
- Traccia di calore (vapore)
- Traccia di calore (elettrica)
- Isolamento criogenico a guscio duro con protezione antigelo
- Clip di supporto della camera

Prodotti associati

- Unità a doppia camera con radar a onde guidate
- Interruttori
- Trasmettitore magnetostrittivo

Tipi di montaggio

Figura 2: Tipi di montaggio



Campo di misura

La dimensione massima di montaggio per singola unità è di 20 ft. (6 m) per lo stile A e 18 ft. (5,5 m) per lo stile B/C/D.

Specifiche

Caratteristiche di prestazione

Risoluzione

Risoluzione di circa ¼ in.

Viscosità massima

2.000 cP

Peso specifico minimo (SG)

0,40 (consultare la fabbrica per pesi specifici inferiori)

Delta minimo SG

0,11

Caratteristiche funzionali

Temperatura nominale

Da -260 °F a 850 °F (da -162 °C a 454 °C)

Pressione nominale del galleggiante

Fino a 4.000 psig (275,8 bar) a 100 °F (38 °C)

Classificazione della connessione al processo

Tabella 3: Classificazione della connessione al processo

Tipo di connessione al processo	ANSI/ASME B16.5						ANSI/ASME B16.11		ANSI/ASME B16.9		
	150	300	600	900	1.500	2.500	3.000	6.000	STD	S80	S160
Collarino RF	X	X	X	X	X	X					
RF a scorrimento	X	X	X	X	X	X					
RF saldato sullo zoccolo	X	X	X	X	X	X					
Collarino RTJ	X	X	X	X	X	X					
Giunzione a sovrapposizione RF (RFLJ)	X	X	X	X	X	X					
Accoppiamento - NPT femmina							X	X			
Accoppiamento - SW							X	X			
Nipplo per tubo									X	X	X

Indicatore visivo

Visibile da 100 ft. (30 m)

Opzioni indicatore

- Flag (standard)
- Premistoppa (opzionale)

Caratteristiche fisiche

Selezione dei materiali

Emerson offre una varietà di prodotti con varie opzioni e configurazioni, compresi i materiali di costruzione, che assicurano prestazioni ottimali in un'ampia gamma di applicazioni. Le informazioni sui prodotti fornite hanno lo scopo di guidare l'acquirente alla scelta più appropriata in base all'applicazione di destinazione. È responsabilità esclusiva dell'acquirente condurre un'attenta analisi di tutti i parametri di processo (quali componenti chimici, temperatura, pressione, portata, abrasivi, impurità e così via) durante la specifica del prodotto, dei materiali, delle opzioni e dei componenti per una particolare applicazione. Emerson non è in una posizione tale da valutare o assicurare la compatibilità del fluido di processo o altri parametri di processo con il prodotto, le opzioni, la configurazione o i materiali di costruzione selezionati.

Opzioni di progettazione della camera

Progettato secondo ASME B31.1 o B31.3 o CRN (tutte le province). Saldatura e qualifica dei saldatori in conformità alla sezione IX dell'ASME.

- ASME B31.3
- ASME B31.1
- Registrazione CRN (tutte le province)

Nota

Saldatura e qualifiche dei saldatori in conformità alla sezione ASME IX.

Dimensioni della connessione al processo

da ½ in. a 4 in.

Materiali di costruzione

Camera

- Acciaio inossidabile serie 300 (standard 316/316L)
- Opzionale: Altri materiali non ferrosi che non presentano proprietà ferromagnetiche come lega C-276, CB20, lega 600, lega 400 e CPVC.

Galleggiante

- 316 acciaio inossidabile
- Titanio
- Lega 400
- Lega C-276
- Opzioni speciali CPVC, rivestimento in PTFE

Finestra di visualizzazione dell'indicatore

Vetro o policarbonato

Guarnizione

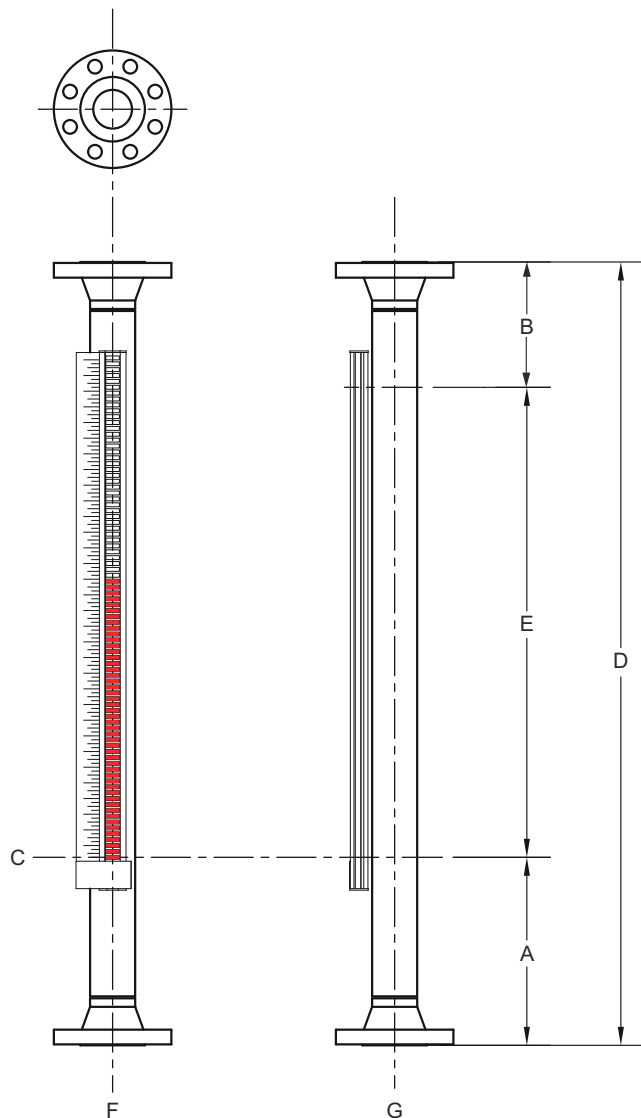
Tutti i misuratori vengono forniti completi di guarnizioni da 0,125 in. per la protezione delle flange. Il cliente è responsabile delle guarnizioni compatibili con il processo per la protezione delle flange.

Nota

Se le guarnizioni di composizione non sono compatibili con le condizioni di processo, è necessario utilizzare le guarnizioni appropriate al posto di quelle fornite con il misuratore.

Disegni d'approvazione

Figura 3: MLI standard - stile A

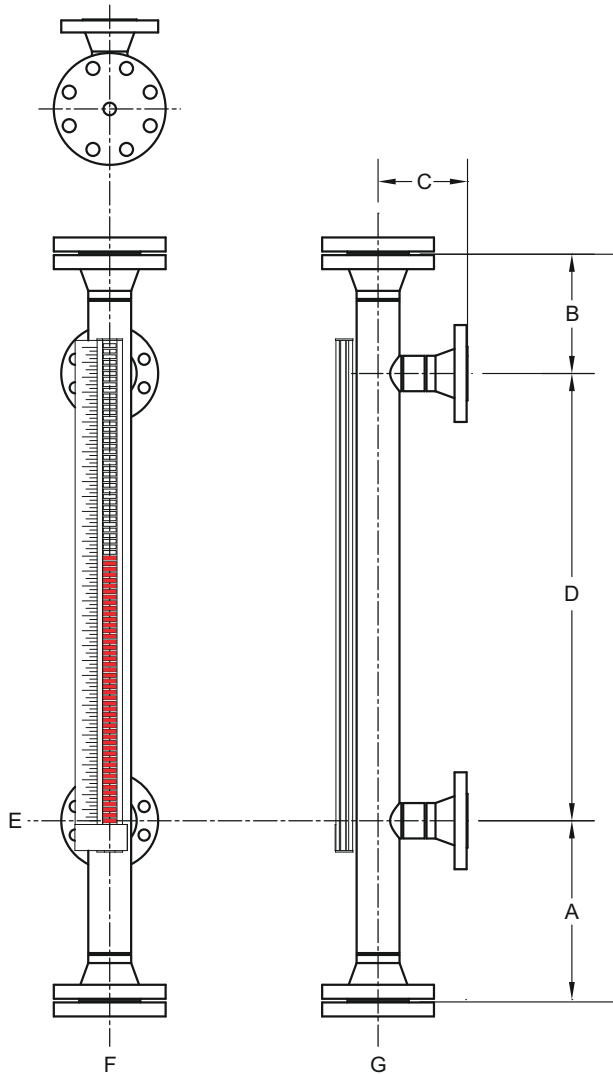


- A. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- B. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- C. Dati
- D. Dimensione di montaggio
- E. Campo di misura
- F. Vista frontale
- G. Vista lato destro

Nota

Da utilizzare esclusivamente come riferimento. Non utilizzare per scopi di costruzione o come costruito a meno che non sia certificato da Rosemount. Il disegno è generico - vedere [Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico \(MLI\) Rosemount 9930](#) per le opzioni dettagliate.

Figura 4: MLI standard - stile B

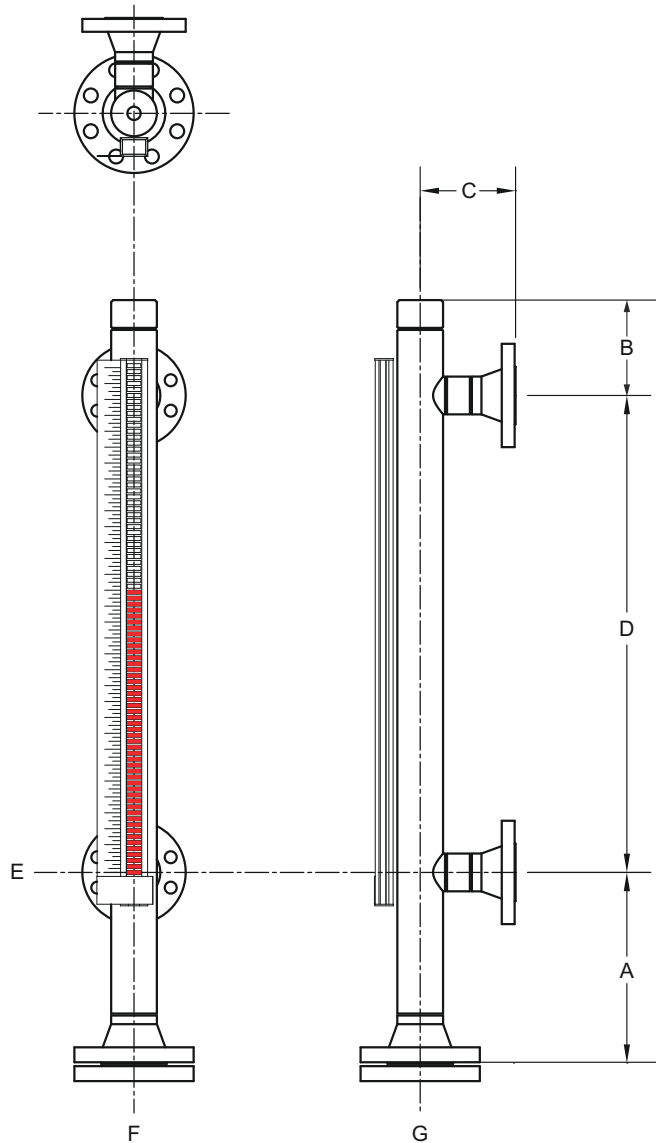


- A. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- B. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- C. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- D. Dimensione di montaggio (da centro a centro)
- E. Dati
- F. Vista frontale
- G. Vista lato destro

Nota

Da utilizzare esclusivamente come riferimento. Non utilizzare per scopi di costruzione o come costruito a meno che non sia certificato da Rosemount. Il disegno è generico - vedere [Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico \(MLI\) Rosemount 9930](#) per le opzioni dettagliate.

Figura 5: MLI standard - stile C

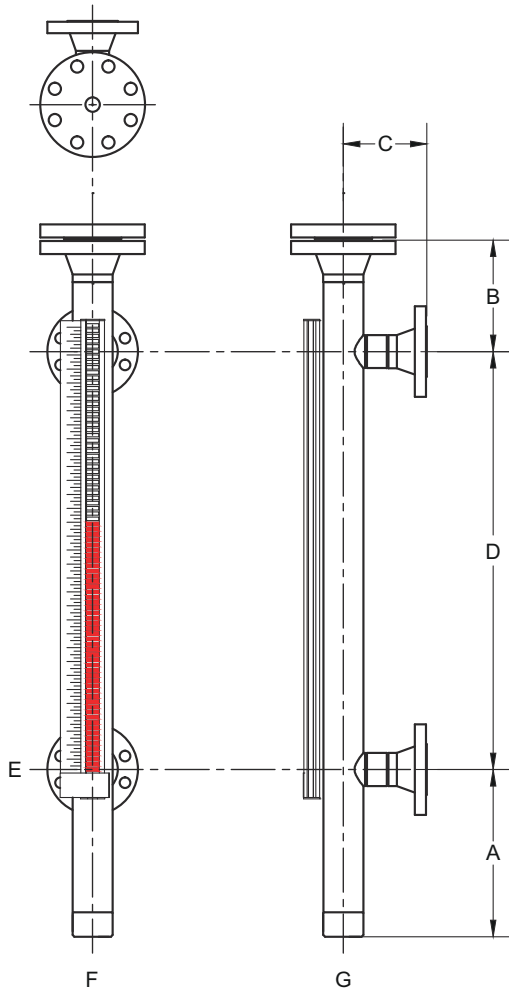


- A. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- B. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- C. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- D. Dimensione di montaggio (da centro a centro)
- E. Dati
- F. Vista frontale
- G. Vista lato destro

Nota

Da utilizzare esclusivamente come riferimento. Non utilizzare per scopi di costruzione o come costruito a meno che non sia certificato da Rosemount. Il disegno è generico - vedere [Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico \(MLI\) Rosemount 9930](#) per le opzioni dettagliate.

Figura 6: MLI standard - stile D

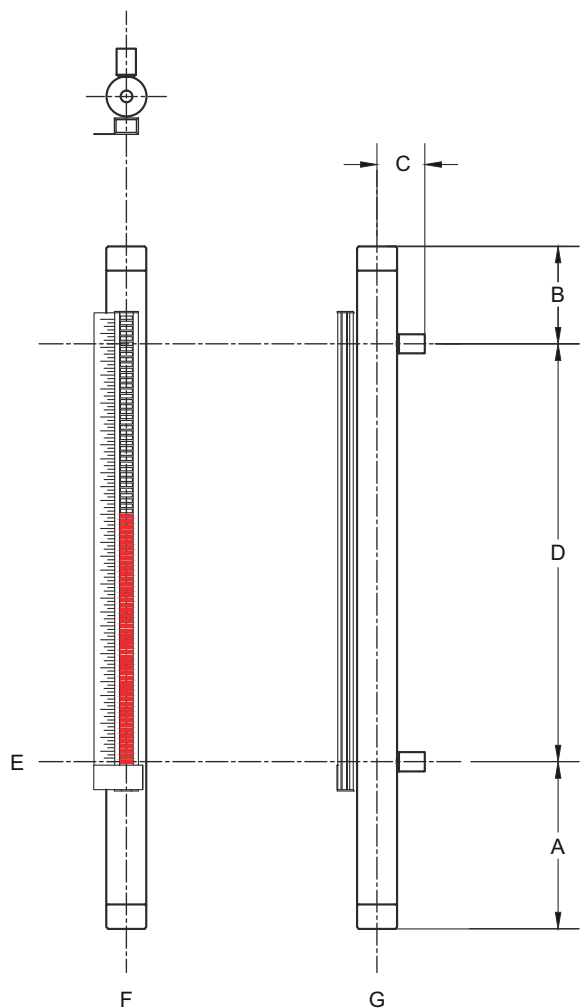


- A. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- B. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- C. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- D. Dimensione di montaggio (da centro a centro)
- E. Dati
- F. Vista frontale
- G. Vista lato destro

Nota

Da utilizzare esclusivamente come riferimento. Non utilizzare per scopi di costruzione o come costruito a meno che non sia certificato da Rosemount. Il disegno è generico - vedere [Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico \(MLI\) Rosemount 9930](#) per le opzioni dettagliate.

Figura 7: MLI standard - stile L



- A. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- B. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- C. Vedere [Bollettino tecnico di configurazione per informazioni](#).
- D. Dimensione di montaggio (da centro a centro)
- E. Dati
- F. Vista frontale
- G. Vista lato destro

Nota

Da utilizzare esclusivamente come riferimento. Non utilizzare per scopi di costruzione o come costruito a meno che non sia certificato da Rosemount. Il disegno è generico - vedere [Informazioni per l'ordinazione dell'indicatore di livello magnetico \(MLI\) Rosemount 9930](#) per le opzioni dettagliate.

Per ulteriori informazioni: [Emerson.com/global](https://emerson.com/global)

©2025 Emerson. Tutti i diritti riservati.

Termini e condizioni di vendita di Emerson sono disponibili su richiesta. Il logo Emerson è un marchio commerciale e un marchio di servizio di Emerson Electric Co. Rosemount è un marchio di uno dei gruppi Emerson. Tutti gli altri marchi appartengono ai rispettivi proprietari.